



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201772146 U

(45) 授权公告日 2011.03.23

(21) 申请号 201020529600.4

(22) 申请日 2010.09.15

(73) 专利权人 重庆长安汽车股份有限公司

地址 400023 重庆市江北区建新东路 260 号

(72) 发明人 李志雄 周涛 梁阿南 罗斌

马艳波 陈鑫 李百存

(74) 专利代理机构 重庆华科专利事务所 50123

代理人 夏洪

(51) Int. Cl.

F16L 3/02(2006.01)

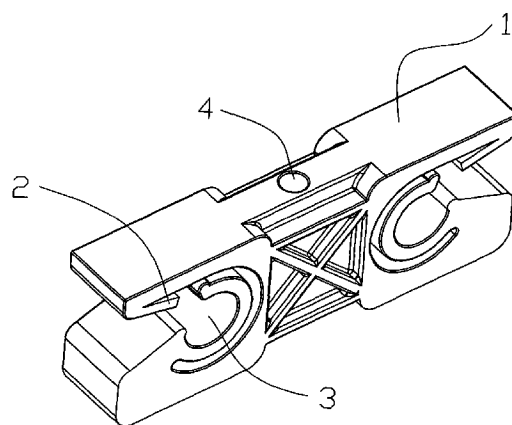
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种管夹

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于固定管子,限定管子走向的管夹,包括管夹体,管夹体上开设有安装孔和卡槽,在卡槽一侧的管夹体上设置有倒钩,倒钩朝向卡槽开口。该管夹能够使卡入卡槽中的管子在外力作用下不易从卡槽内脱出,增强了管夹对管子固定的可靠度。



1. 一种管夹,包括管夹体(1),管夹体上开设有安装孔(4)和卡槽(3),其特征在于:在卡槽一侧的管夹体上设置有倒钩(2),倒钩朝向卡槽开口。

2. 根据权利要求1所述管夹,其特征在于:管夹体(1)上开设有两个卡槽(3),其分别位于管夹体的两端,所述安装孔(4)的轴线与卡槽的中轴线垂直,且两个卡槽相对于安装孔的轴线对称。

一种管夹

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于固定管子,限定管子走向的零件。

背景技术

[0002] 在工业产品上或建筑物的墙壁上有许多需要固定管子,限定管子走向的情况,如汽车上的燃油管需要固定在车身上,而用于固定管子的零件使用最多的就是管夹。如图 3 所示,现有的管夹包括管夹体 1,管夹体上开设有安装孔 4 和卡槽 3,卡槽的内表面呈弧形,管夹通过管夹体上的安装孔用螺钉固定在物体表面,而管子则通过卡槽的开口卡在卡槽中,从而使管子固定在物体表面,使用多只管夹便可限定管子的走向。由于管夹是由塑料制成,其刚度和强度较差,卡槽开口两端的管夹体在外力作用下容易产生变形,这将使卡入卡槽内的管子在外力作用下容易从卡槽中脱出,故该种结构的管夹对管子的固定不太可靠。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种管夹,使卡入卡槽中的管子在外力作用下不易从卡槽中脱出,以增强管夹对管子固定的可靠度。

[0004] 本实用新型所述管夹包括管夹体,管夹体上开设有安装孔和卡槽,在卡槽一侧的管夹体上设置有倒钩,倒钩朝向卡槽开口。

[0005] 管夹体上开设有两个卡槽,其分别位于管夹体的两端,所述安装孔的轴线与卡槽的中轴线垂直,且两个卡槽相对于安装孔的轴线对称。

[0006] 本实用新型所述管夹由于其卡槽一侧的管夹体上设置有倒钩,且倒钩朝向卡槽开口,该倒钩对欲从卡槽内脱出的管子有阻挡作用,故即使管子在外力作用下也不易从卡槽内脱出,增强了管夹对管子固定的可靠度。而在管子卡入卡槽中时,由于倒钩具有一定弹性,可向管夹体方向移动,从而使管子能够顺利卡入卡槽中。

[0007] 管夹体上开设有两个卡槽,可使该管夹能够同时固定两根管子,而不会增加管夹的数量。

附图说明

[0008] 现结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0009] 图 1 为本实用新型所述管夹的主视图;

[0010] 图 2 为该管夹的轴测图;

[0011] 图 3 为现有管夹的轴测图。

具体实施方式

[0012] 如图 1 和图 2 所示,该管夹包括管夹体 1,管夹体 1 上开设有安装孔 4 和两个卡槽 3,两个卡槽 3 分别位于管夹体 1 的两端,安装孔 4 的轴线与卡槽 3 的中轴线垂直,且两个卡槽 3 相对于安装孔 4 的轴线对称。在卡槽 3 一侧的管夹体 1 上设置有倒钩 2,倒钩 2 朝向卡

槽 3 的开口。

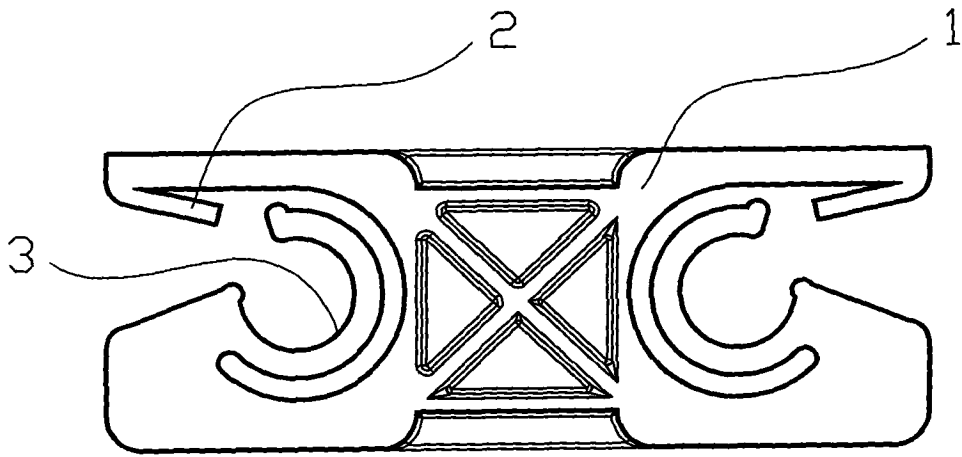


图 1

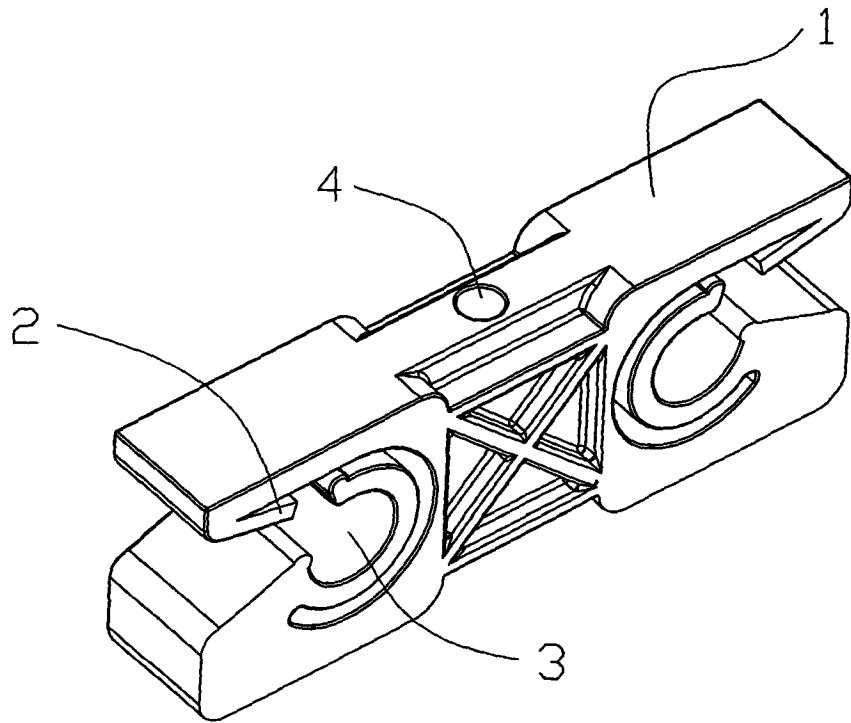


图 2

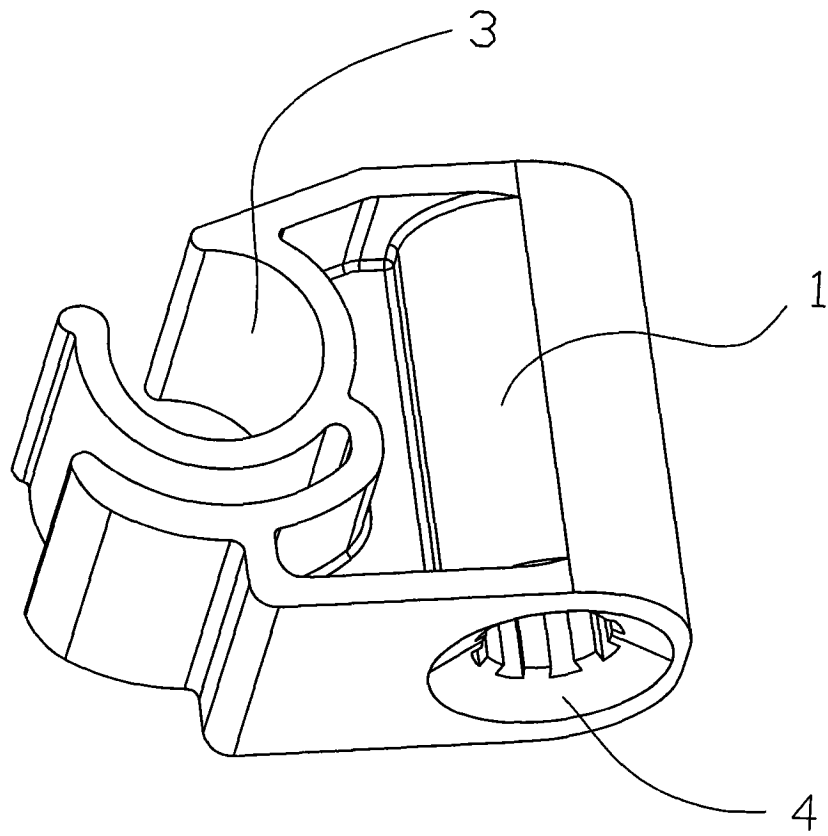


图 3