



(21) 申請案號：110137352 (22) 申請日：中華民國 110 (2021) 年 10 月 07 日
(51) Int. Cl. : A24F40/50 (2020.01) A24F40/46 (2020.01)
(30) 優先權：2021/04/26 世界智慧財產權組織 PCT/JP2021/016605
(71) 申請人：日商日本煙草產業股份有限公司 (日本) JAPAN TOBACCO INC. (JP)
日本
(72) 發明人：井上康信 INOUE, YASUNOBU (JP)；中合弘樹 NAKAAE, HIROKI (JP)；山田学
YAMADA, MANABU (JP)
(74) 代理人：洪武雄；陳昭誠
申請實體審查：無 申請專利範圍項數：14 項 圖式數：10 共 37 頁

(54) 名稱

香味吸嚙器

(57) 摘要

本發明的課題在於適當地將隔熱材安裝至收容部的外側。本發明的香味吸嚙器係具有：收容消耗材的收容部；對消耗材加熱的加熱要素；設置於收容部之外周的隔熱構件；以及貼附於隔熱構件的第一帶構件。第一帶構件係具有第一部分及第二部分，該第一部分係自隔熱構件之周圍方向的第一端部延伸，該第二部分係定位於隔熱構件上或自隔熱構件延伸。第一部分係貼附於第二部分。

The subject of the present invention is to properly install a heat insulating material at the outside of a receiving part. The scent inhaler of the present invention has a reception part for receiving a consumable material, a heating element for heating the consumable material, a heat insulating member provided on an outer periphery of the receiving part, and a first tape member adhered to the heating member. The first tape member has a first portion extending from a first end portion of the heat insulating member in a circumferential direction, and a second portion located on the heat insulating member or extending from the heat insulating member. The first portion is adhered to the second portion.

指定代表圖：

符號簡單說明：

70:隔熱構件

70a:第一端部

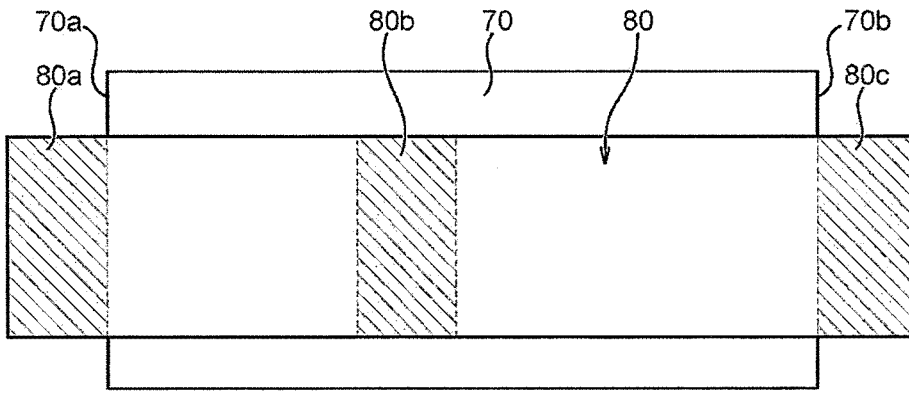
70b:第二端部

80:第一帶構件

80a:第一部分

80b:第二部分

80c:固定部分



【圖9】

【發明摘要】

【中文發明名稱】 香味吸嚙器

【英文發明名稱】 SCENT INHALER

【中文】

本發明的課題在於適當地將隔熱材安裝至收容部的外側。本發明的香味吸嚙器係具有：收容消耗材的收容部；對消耗材加熱的加熱要素；設置於收容部之外周的隔熱構件；以及貼附於隔熱構件的第一帶構件。第一帶構件係具有第一部分及第二部分，該第一部分係自隔熱構件之周圍方向的第一端部延伸，該第二部分係定位於隔熱構件上或自隔熱構件延伸。第一部分係貼附於第二部分。

【英文】

The subject of the present invention is to properly install a heat insulating material at the outside of a receiving part. The scent inhaler of the present invention has a reception part for receiving a consumable material, a heating element for heating the consumable material, a heat insulating member provided on an outer periphery of the receiving part, and a first tape member adhered to the heating member. The first tape member has a first portion extending from a first end portion of the heat insulating member in a circumferential direction, and a second portion located on the heat insulating member or extending from the heat insulating member. The first portion is adhered to the second portion.

【指定代表圖】 圖9

【代表圖之符號簡單說明】

70:隔熱構件

70a:第一端部

70b:第二端部

80:第一帶構件

80a:第一部分

80b:第二部分

80c:固定部分

【特徵化學式】 無

【發明說明書】

【中文發明名稱】 香味吸嚙器

【英文發明名稱】 SCENT INHALER

【技術領域】

【0001】 本發明係關於一種香味吸嚙器。

【先前技術】

【0002】 以往，已知有一種香味吸嚙器，該香味吸嚙器係以不進行材料的燃燒的方式而用以吸嚙香味等。作為此種香味吸嚙器，例如會具有：收容香味產生物品的腔室、以及對被收容於腔室的香味產生物品進行加熱的加熱器。此外，眾所周知在如此的香味吸嚙器中，於收容香味產生物品之構件的外側會具有筒狀的隔熱材(例如，參照專利文獻1)。

(先前技術文獻)

(專利文獻)

【0003】 專利文獻1：國際公開第2020/084775號。

【發明內容】

[發明所欲解決的課題]

【0004】 於專利文獻1揭示隔熱材可為纖維隔熱材或發泡隔熱材。然而，完全沒有揭示如何使這樣的隔熱材安裝於收容香味產生物品的收容構件的外側。

這樣的隔熱材具有構造性強度較弱的傾向，必須想方設法將隔熱材安裝於收容構件的外側。

【0005】 本發明的目的之一在於將隔熱材更適當地安裝於收容部的外側。

[解決課題的手段]

【0006】 根據第一態樣，提供一種可對消耗材加熱的香味吸嚐器。該香味吸嚐器係具有：收容前述消耗材的收容部；對前述消耗材加熱的加熱要素；設置於前述收容部的外周的隔熱構件；以及貼附於前述隔熱構件的第一帶構件。前述第一帶構件係具有第一部分及第二部分，該第一部分係自前述隔熱構件之周圍方向的第一端部延伸，該第二部分係定位於前述隔熱構件上，或者自前述隔熱構件延伸。前述第一部分係貼附於前述第二部分。

【0007】 隔熱構件會有構造性強度較弱的傾向，所以當第一帶構件貼附於隔熱構件而使隔熱構件安裝至收容部時，第一帶構件會有從隔熱構件剝離的疑慮。相對於此，根據第一態樣，第一帶構件的第一部分係貼附於第二部分，所以可使第一帶構件的黏著強度提升。結果，可適當地將隔熱構件安裝至收容部的外側，所以可使香味吸嚐器隔熱功能優越並且精確地對消耗材加熱。

【0008】 第二態樣其要旨在於：在第一態樣中，前述第一帶構件係具有固定部分，該固定部分係從與前述隔熱構件之前述第一端部的相反之側的第二端部延伸，並直接或間接地貼附於前述收容部。

【0009】 根據第二態樣，第一帶構件的第二端部係可藉由固定部分而直接或間接地貼附並固定於收容部。藉此，可固定第一帶構件對於加熱要素或收容部的位置，所以可對收容部容易地安裝第一帶構件及隔熱構件。據此，可適當地將隔熱構件安裝，所以可使香味吸嚐器具有優越的隔熱功能。

【0010】 第三態樣其要旨在於：在第一態樣或第二態樣中，前述第一帶構件係以遍及前述隔熱構件之周圍方向全長之方式貼附於前述隔熱構件。

【0011】 根據第三態樣，可藉由第一帶構件使隔熱構件的強度提升。具體而言，可使隔熱構件之周圍方向的拉伸強度提升。此外，能夠以捲繞第一帶構件的方式對收容部貼附隔熱構件，所以可在將隔熱構件壓縮的狀態下捲繞於收容部。結果，可容易調整隔熱構件的厚度，所以可使香味吸嚙器具有優越的設計精密度。

【0012】 第四態樣其要旨在於：在第一態樣至第三態樣中，前述隔熱構件係以一層以上的方式捲繞於前述收容部的外周。

【0013】 根據第四態樣，收容部係被隔熱構件以遍及周圍方向全長的方式包覆，所以會構成抑制被加熱的消耗材的熱傳達至裝置外部的香味吸嚙器。

【0014】 第五態樣其要旨在於：在第四態樣中，前述隔熱構件及前述第一帶構件前述隔熱構件係以二層以上的方式捲繞於前述收容部的外周。

【0015】 根據第五態樣，構成進一步抑制被加熱的消耗材的熱傳達至裝置外部的香味吸嚙器。

【0016】 第六態樣其要旨在於：在第一態樣至第五態樣的任一態樣中，具有熱敏電阻，該熱敏電阻係設置於前述第一帶構件的外表面上。

【0017】 根據第六態樣，相較於熱敏電阻設置於隔熱構件的外表面的情形，可容易地固定熱敏電阻。此外，當利用帶構件將熱敏電阻貼附於第一帶構件時，亦可重新黏貼。據此，可於所希望的位置配置熱敏電阻，因此會構成檢測精確地高、且產品良率優越的香味吸嚙器。

【0018】 第七態樣其要旨在於：在第六態樣中，前述熱敏電阻係定位於前述加熱要素的徑方向外側。

【0019】 根據第七態樣，可將熱敏電阻配置於加熱要素的附近，所以可正確地獲得加熱要素或收容部的溫度。

【0020】 第八態樣其要旨在於：在第六態樣或第七態樣中，前述收容部係具有筒狀的側壁部；前述側壁部係具有平坦的外表面；前述熱敏電阻係定位於前述平坦之外表面的徑方向外側。

【0021】 根據第八態樣，相較於熱敏電阻配置於曲面上，可容易地於第一帶構件的外表面配置熱敏電阻。此外，當於收容部的外周側設置有筒狀的隔熱部時，使熱敏電阻定位於平坦的外表面的外側，藉此可加大隔熱部與熱敏電阻的距離，所以可更進一步抑制隔熱部與熱敏電阻之物理性的接觸。

【0022】 第九態樣其要旨在於：在第六態樣至第八態樣中任一態樣中具有第二帶構件，該第二帶構件係與前述第一帶構件一起夾住前述熱敏電阻並予以固定。

【0023】 根據第九態樣，藉由第一帶構件與第二帶構件來夾住熱敏電阻，所以可更牢固地對第一帶構件安裝熱敏電阻。

【0024】 第十態樣其要旨在於：在第九態樣中，具有收縮套管，該收縮套管係定位於前述第二帶構件的外側。

【0025】 根據第十態樣，可使收縮套管以將加熱要素、隔熱構件、第一帶構件、熱敏電阻及第二帶構件按壓於收容部的方式施加應力並固定。

【0026】 第十一態樣其要旨在於：在第一態樣至第十態樣中任一態樣中，前述第一帶構件之前述收容部之軸方向的長度為前述隔熱構件之前述軸方向的長度的 50% 以上。

【0027】 根據第十一態樣，可抑制隔熱構件相對於收容部或加熱要素位置偏移。此外，藉由第一帶構件來包覆隔熱構件之軸方向的 50% 以上，所以當於隔熱構件及第一帶構件的外側配置筒狀的收縮套管時，可減少施加於收縮套管的摩擦力。因此，可容易地於隔熱構件及第一帶構件的外側配置收縮套管等筒狀構件。

【0028】 第十二態樣其要旨在於：在第一態樣至第十一態樣中任一態樣中，前述隔熱構件為纖維類隔熱材。

【0029】 根據第十二態樣，使第一帶構件的第一部分貼附於第二部分，所可相較於第一部分貼附於纖維類隔熱材的情形，可使第一帶構件的黏著強度提升。

【0030】 第十三態樣其要旨在於：在第一態樣至第十二態樣中任一態樣中，前述收容部係具有：供前述消耗材插入的開口以及與前述消耗材之端面抵接的底部；前述加熱要素係配置成較前述底部更靠近前述開口。

【0031】 根據第十三態樣，加熱要素係與收容部的底部分離地配置，所以會抑制藉由加熱要素來加熱消耗材的前端。藉此，可抑制因為消耗材的前端被加熱而收縮，而導致消耗材的材料(可吸煙物等)從消耗材的前端凋落。此外，消耗材的前端側可比開口側的消耗材更相對地冷卻，所以可在前端側冷卻消耗材被加熱而發生的側流煙，且可抑制側流煙從消耗材前端洩漏。

【0032】第十四形態其要旨在於：在第一態樣至第十三態樣中任一態樣中，前述加熱要素係從外側對前述消耗材加熱。

【0033】當加熱要素從外部來加熱消耗材時，相較於所謂的內部加熱式的加熱要素，加熱要素係配置於外側，所以使得加熱要素的熱容易傳達至裝置外部。根據第十四態樣，即使加熱要素從外部來加熱消耗材時，亦可抑制加熱要素的熱傳達至裝置外部。

【圖式簡單說明】

【0034】

圖1A為本實施型態之香味吸嚐器的概略前視圖。

圖 1B 為本實施型態之香味吸嚐器的概略俯視圖。

圖 1C 為本實施型態之香味吸嚐器的概略底視圖。

圖 2 為消耗材的概略側剖視圖。

圖 3 為從圖 1B 所示的箭號方向 3-3 觀看之香味吸嚐器的剖視圖。

圖 4A 為腔室的立體圖。

圖 4B 為從圖 4A 所示的箭號方向 4B-4B 觀看之腔室的剖視圖。

圖 5A 為從圖 4B 所示的箭號方向 5A-5A 觀看之腔室的剖視圖。

圖 5B 為從圖 4B 所示的箭號方向 5B-5B 觀看之腔室的剖視圖。

圖 6 為腔室及加熱單元的立體圖。

圖 7 為顯示構成加熱部之構件的重疊狀態的腔室及加熱部的示意性側剖視圖。

圖 8 為從圖 6 所示的箭號方向 8-8 觀看的腔室及加熱部的概略橫向剖視圖。

圖9為將捲繞在腔室的隔熱構件與第一帶構件展開後的平面圖。

圖10為將捲繞在腔室的隔熱構件與第一帶構件展開後的另一例的平面圖。

【實施方式】

【0035】 以下參照圖式來說明本發明的實施型態。在以下要說明的圖式中，對於相同或對應的構成元件係賦予相同的符號並省略重複的說明。

【0036】 圖1A係本實施型態之香味吸嚙器100的概略前視圖。圖1B係本實施型態之香味吸嚙器100的概略俯視圖。圖1C係本實施型態之香味吸嚙器100的概略底視圖。在本說明書說明的圖式中，為了方便說明而會有附加X-Y-Z直角座標系統的情形。於此座標系統中，Z軸係朝向鉛直上方，X-Y平面係配置為沿著水平方向切斷香味吸嚙器100，Y軸係配置為從香味吸嚙器100的前面往背面延伸。Z軸也可稱為收容於將於後述之霧化部30之腔室50的消耗材的插入方向或腔室50的軸方向。此外，X軸方向亦可稱為：與消耗材的插入方向正交之插入面的裝置長邊方向或加熱部與電源部排列的方向。Y軸方向亦可稱為：與消耗材的插入方向正交之插入面的裝置短邊方向。與X-Y平面成平行的方向為與腔室50的軸方向正交的方向，亦可稱為直徑方向。此外，在本說明書中周圍方向係指：以消耗材的插入方向或腔室50的軸方向為中心的周圍方向。

【0037】 本實施型態的香味吸嚙器100係構成為：例如對具有包含霧氣(aerosol；亦稱為氣溶膠)源之香味源的棒條型的消耗材進行加熱，藉此生成含有香味的霧氣。

【0038】 如圖1A至圖1C所示，香味吸嚙器100係可由滑蓋90及本體120所構成。本體120係具有：外殼101及切換部103。外殼101係構成香味吸嚙器100之最

外的殼件，且具有可收於使用者的手的大小。使用者使用香味吸嚙器100時，可利用手來保持本體120而吸嚙霧氣。外殼101係可藉由組裝複數個構件而構成。

【0039】 如圖1B所示，外殼101係具有供消耗材插入的開口部101a。滑蓋90係以封閉此開口部101a的方式可滑動地安裝於外殼101。具體而言，滑蓋90係構成為：可沿著外殼101的外表面而移動於將外殼101之上述開口部101a閉鎖的閉位置(圖1A所示位置)與開啟上述開口部101a的開位置之間。例如，使用者藉由以手動操作滑蓋90而能夠使滑蓋90移動於閉位置與開位置。藉此，滑蓋90係可允許或限制消耗材對於香味吸嚙器100之內部的進出。

【0040】 切換部103係用以切換香味吸嚙器100之運作的開啟(ON)與關閉(OFF)而使用。例如，在使用者將消耗材插入於香味吸嚙器100的狀態，藉由操作切換部103，而可使電力從未圖示的電源供給至未圖示的加熱部，而使消耗材以不燃燒的方式進行加熱。此外，切換部103亦可具有：設於外殼101之外部的開關，也可具有：定位於外殼101之內部的開關。開關定位於外殼101的內部時，按下外殼101之表面的切換部103，藉此間接地按下開關。本實施型態係說明切換部103的開關定位於外殼101之內部的例子。

【0041】 香味吸嚙器100亦可更具有未圖示的端子。端子可為將香味吸嚙器100與例如外部電源連接的介面。香味吸嚙器100所具備的電源為充電式電池時，藉由將外部電源連接於端子，使電流從外部電源流通至電源而能夠將電源充電。此外，也可構成為：將資料傳送電纜連接於端子，藉此可將與香味吸嚙器100之運作關聯的資料傳送給外部裝置。

【0042】 接著，針對在本實施型態之香味吸嚙器100使用的消耗材進行說明。圖2係消耗材110的概略側剖面圖。於本實施型態中，可藉由香味吸嚙器100

與消耗材110來構成吸煙系統。圖2所示的例子中，消耗材110係具有：可吸煙物111、筒狀構件114、中空過濾部116及過濾部115。可吸煙物111係藉由第一捲紙112捲裝。筒狀構件114、中空過濾部116及過濾部115係藉由與第一捲紙112不同的第二捲紙113捲裝。第二捲紙113也捲裝用以捲裝可吸煙物111之第一捲紙112的一部分。藉此，使筒狀構件114、中空過濾部116及過濾部115與可吸煙物111連結。惟也可省略第二捲紙113而使用第一捲紙112以使筒狀構件114、中空過濾部116及過濾部115與可吸煙物111連結。於筒狀構件114及包覆該筒狀構件114的第二捲紙113亦可設置開孔V。開孔V通常為用以促進因使用者的吸嚕所致來自外部的空氣的流入之孔，藉由此空氣的流入可降低從可吸煙物111流入的成分或空氣的溫度。於第二捲紙113之過濾部115側之端部附近的外表面係塗佈有用以讓使用者的唇不易黏住於第二捲紙113的脫唇劑117。消耗材110之塗佈有脫唇劑117的部分係作為消耗材110的吸口而發揮功能

【0043】 可吸煙物111可包含例如菸草等香味源與霧氣源。此外，捲包可吸煙物111的第一捲紙112可為具有通氣性的薄片構件。筒狀構件114可為紙管或中空濾器。圖示的例子中，消耗材110係具備：可吸煙物111、筒狀構件114、中空過濾部116及過濾部115，惟消耗材110的構成不限於此。例如也可為省略中空過濾部116而使筒狀構件114與過濾部115相互鄰接配置。

【0044】 接著，針對香味吸嚕器100的內部構造進行說明。圖3係從圖1B所示的箭號方向3-3觀看之香味吸嚕器100的剖視圖。圖3中，滑蓋90係定位於閉位置。如圖3所示，香味吸嚕器100的外殼101的內部係收容有內殼10。內殼10為例如樹脂製，特別是可由：聚碳酸酯(PC)、ABS(丙烯腈丁二烯苯乙烯)樹脂、PEEK(聚醚醚酮)或含有複數種類的聚合物之聚合物合金等或鋁等金屬來形成。另外，從

耐熱性及強度的觀點，內殼10較佳為由PEEK來形成。但是，內殼10的材料未具體地限定。內殼10內部空間係設置有電源部20與霧化部30。外殼101例如為樹脂製，特別是可由：聚碳酸酯(PC)、ABS(Acrylonitrile-Butadiene-Styrene；丙烯腈丁二烯苯乙烯)樹脂、PEEK(聚醚醚酮)或含有複數種類的聚合物之聚合物合金(polymer alloy)等或鋁等金屬來形成。

【0045】 電源部20係具有電源21。電源21例如可為充電式電池或非充電式的電池。電源21係經由未圖示的PCB(Printed Circuit board，印刷電路板)等與霧化部30電性連接。藉此，電源21係可對霧化部30供給電力，以適當地對消耗材110加熱。

【0046】 如圖示所示，霧化部30係具有：沿消耗材110之插入方向(Z軸方向)延伸的腔室50(相當於收容部的一例)；包覆腔室50之一部分的加熱部40；隔熱部32；及大致筒狀的插入導引構件34。腔室50係構成為收容消耗材110。腔室50係具有耐熱性，且以熱膨脹率較小的材料來形成為較佳，例如可由不鏽鋼等金屬、PEEK等樹脂、玻璃或陶瓷等來形成。如圖示所示，腔室50的底部亦可設置有底構件36。底構件36可作為將插入於腔室50之消耗材110定位的停止器(stopper)而可發揮功能。底構件36係於消耗材110所抵接的面具有凹凸，且可劃定能夠對消耗材110所抵接的面供給空氣的空間。底構件36，例如可由PEEK等樹脂材料、金屬、玻璃、或陶瓷等所構成，惟不限定於此。此外，構成底構件36之材料亦可為熱傳導性比構成腔室50之材料低的材料。當將底構件36接合至腔室50的底部時，可使用可由環氧樹脂等樹脂材料或無機材料所構成的接著劑。

【0047】 加熱部40係構成為：與接觸腔室50的外周面接觸，且對被收容於腔室50之消耗材110加熱。具體而言，加熱部40例如可具有：加熱條(heating track)

等加熱要素，及包覆加熱要素的至少一面的電性絕緣薄片。加熱部40的詳細構成容後陳述。

【0048】 隔熱部32整體為大致筒狀，且以包覆腔室50及加熱部40的方式配置。隔熱部32例如亦可包含氣凝膠(aerogel)薄片。隔熱部32係配置成與腔室50及加熱部40分離，且於隔熱部32與腔室50及加熱部40之間形成有空氣層。插入導引構件34例如由PEEK、PC、或ABS等樹脂材料來形成，且該插入導引構件34係設置在處於閉位置的滑蓋90與腔室50之間。此外，香味吸嚐器100係具有第一保持部37及第二保持部38，該第一保持部37及第二保持部38係用以保持隔熱部32。第一保持部37及第二保持部38係例如可由矽酮橡膠(silicone rubber)等彈性體(elastomer)來形成。如圖3所示，第一保持部37係保持Z軸正方向側的隔熱部32之端部。此外，第二保持部38係保持隔熱部32的Z軸負方向側之端部。

【0049】 插入導引構件34係具有導引消耗材110之插入的功能。具體而言，插入導引構件34係構成為：當滑蓋90處於開位置時，與香味吸嚐器100之圖1B所示的開口部101a連通，將消耗材110插入至插入導引構件34，藉此導引消耗材110之對於腔室50的插入。在本實施型態中，插入導引構件34會與腔室50接觸，所以由耐熱性觀點，插入導引構件34係由PEEK來形成為較佳。

【0050】 香味吸嚐器100係具有第一架框(chassis)22及第二架框(chassis)23，該第一架框(chassis)22係沿著Z軸方向延伸在電源21與霧化部30之間，該第二架框(chassis)23係以包覆電源21的滑蓋90側的方式延伸。第一架框22及第二架框23係構成為於內殼10內劃設收容電源21的空間。

【0051】 香味吸嚐器100更具有滑動器(slides)94，該滑動器94係與滑蓋90連結。滑動器94係可滑動地安裝於本體120的內殼10的一部分。藉此，與滑動器94

連結的滑蓋90係可沿著本體120的外殼101的外表面滑動。滑蓋90係可藉由螺絲92而固定於滑動器94。在本實施型態中，滑動器94係可經由彈簧96而固定於內殼10的一部分。彈簧96係構成爲：對滑動器94彈推並將滑蓋90彈推至開位置或閉位置。

【0052】 接著，說明腔室50的構造。圖4A為腔室50的立體圖。圖4B為從圖4A所示的箭號方向4B-4B觀看之腔室50的剖視圖。圖5A為從圖4B所示的箭號方向5A-5A觀看之腔室50的剖視圖。圖5B為從圖4B所示的箭號方向5B-5B觀看之腔室50的剖視圖。如圖4A及圖4B所示，腔室50可為筒狀構件，並包含：供消耗材110插入的開口52以及收容消耗材110之筒狀的側壁部60。腔室50係具有耐熱性，且以熱膨脹率較小的材料來形成爲較佳，例如可由不鏽鋼等金屬、PEEK等樹脂、玻璃或陶瓷等來形成。

【0053】 如圖4B及圖5B所示，側壁部60係包含：平坦部62及彎曲部66。當消耗材110配置於腔室50內的所希望的位置時，平坦部62會接觸或推壓消耗材110的一部分，彎曲部66係與消耗材110分離。另外，在本說明書中，所謂的「腔室50內的所希望的位置」乃指消耗材110會適當地被加熱的位置，或使用者吸煙時的消耗材110的位置。平坦部62係具有平坦的內表面62a及平坦的外表面62b。彎曲部66係具有內表面66a及外表面66b。

【0054】 如圖4A、圖4B及圖5B所示，腔室50係於腔室50的周圍方向具有兩個平坦部62，一對的平坦部62係相互成平行。一對的平坦部62之內表面62a之間的至少一部分的距離係比插入腔室50之消耗材110之配置於平坦部62之間的部位的寬度還小爲較佳。

【0055】如圖5B所示，彎曲部66的內表面66a於與腔室50之長邊方向(Z軸方向)正交的剖面係可整體性地具有圓弧狀的剖面。此外，彎曲部66係配置成與平坦部62於周圍方向鄰接。亦即，彎曲部66係構成為一對的平坦部62各自的端部彼此連接。

【0056】如圖4B所示，腔室50可於其底部56具有孔56a，以使圖3所示的底構件36貫穿而配置於腔室50內部。底構件36係可藉由接著劑等而固定於腔室50之底部56的內部。設於底部56的底構件36係支撐已插入腔室50的消耗材110的一部分，以露出消耗材110之端面的至少一部分。

【0057】如圖4A及圖4B所示，腔室50係於開口52與側壁部60之間具有筒狀部54為較佳。在消耗材110定位於腔室50之所希望的位置的狀態，可於筒狀部54與消耗材110之間形成間隙。此外，如圖4A及圖4B所示，腔室50具有第一導引部58為較佳，該第一導引部58係具備有連接筒狀部54之內表面與平坦部62之內表面62a的傾斜面58a。

【0058】接著，說明加熱部40的構造。圖6為腔室50及加熱部40的立體圖。圖7為顯示構成加熱部40之構件的重疊狀態的腔室50及加熱部40的示意性側剖視圖。圖8為從圖6所示的箭號方向8-8觀看的腔室50及加熱部40的概略橫向剖視圖。在圖6中，省略收縮套管46圖示。此外，在圖7中顯示藉由收縮套管46壓縮各構件前的狀態，以使構成加熱部40之各構件的重疊順序明確。此外，圖8係顯示不包含熱敏電阻(thermistor)43及第二帶構件45的剖面。

【0059】如圖6至圖8所示，腔室50的側壁部60係設置有：加熱要素42、隔熱構件70、第一帶構件80、熱敏電阻43、第二帶構件45以及收縮套管46。另外，在本說明書中，所謂關於構成加熱部40之各個加熱要素42、隔熱構件70、第一帶

構件80、熱敏電阻43、第二帶構件45及收縮套管46之「外」及「內」係以腔室50為基準而言，例如所謂的「外側」意指遠離腔室50之側，所謂的「外周」意指遠離腔室50之側的周圍。

【0060】 加熱要素42係構成為從外側對被收容於腔室50的消耗材110加熱。加熱要素42，例如可為加熱條。加熱要素42亦可設置於腔室50之側壁部60的外表面，或亦可設置於內表面。如圖6至圖8所示，在本實施型態中，加熱要素42係貼附於側壁部60之平坦部62的外表面62b。加熱要素42係配置成以不接觸腔室50的彎曲部66的方式對平坦部62進行加熱為較佳。換言之，加熱要素42係僅配置於平坦部62的外表面62b或內表面62a為較佳。加熱部40係不僅具有加熱要素42，並亦可具有包覆加熱要素42之至少一面的聚醯亞胺等未圖示的電性絕緣構件，且電性絕緣構件係以包覆加熱要素42之兩面的方式配置為較佳。

【0061】 隔熱構件70係設置於腔室50的外周。在本實施型態中，於腔室50之平坦部62的外表面貼附有加熱要素42，所以隔熱構件70係設置成包覆加熱要素42的外表面。具體而言，加熱要素42係被腔室50的平坦部62與隔熱構件70所夾持。隔熱構件70例如亦可為玻璃絨或石棉等纖維類隔熱材，或亦可為聚氨酯發泡體(urethane foam)或苯酚發泡體(phenol foam)等發泡隔熱材。隔熱構件70係設置於腔室50的外周(在本實施型態中設置於加熱要素42的外周)，藉此可抑制消耗材110的熱傳達至香味吸嘴器100的外部。

【0062】 第一帶構件80係貼附於隔熱構件70。具體而言，以使隔熱構件70固定於腔室50或防止隔熱構件70相對於腔室50位置偏移之方式，將第一帶構件80貼附於隔熱構件70。就第一帶構件80而言，例如可使用聚醯亞胺(PI)、聚苯并

咪唑(PBI)、聚醯胺醯亞胺(PAI)等樹脂材料或液晶聚合物、玻璃布等，且第一帶構件80為具有相對於加熱要素42之隔熱性或絕緣性的材料為較佳。

【0063】 隔熱構件70係以一層以上的方式捲繞在腔室50的外周為較佳。藉此，腔室50會被隔熱構件70以遍及周圍方向全長的方式包覆，所以可抑制被加熱的消耗材110的熱傳達至裝置外部。此外，如圖8所示，隔熱構件70係以二層以上的方式捲繞在腔室50之側壁部60的外周為較佳。在圖8之例中，隔熱構件70係大致二層地捲繞在側壁部60的外周。結果，使得隔熱構件70與第一帶構件80形成具有交替層狀地配置於腔室50的側壁部60上的部份的構造。藉此，可更進一步抑制被加熱的消耗材110的熱傳達至裝置外部。

【0064】 如上述，隔熱構件70會因材料而具有構造性強度較弱的傾向。例如，當隔熱構件70屬於玻璃絨等纖維類隔熱材時，即使將第一帶構件80貼附於隔熱構件70而使隔熱構件70安裝於腔室50，第一帶構件80仍有從隔熱構件70剝離的疑慮。因此，在本實施型態中，為了將隔熱構件70適當地配置於腔室50的外側，以使第一帶構件80彼此重疊的方式貼附第一帶構件80。

【0065】 圖9為將捲繞在腔室50的隔熱構件70與第一帶構件80展開後的平面圖。如圖9所示，隔熱構件70係具有整體呈帶狀的平面形狀，以能夠捲繞在腔室50。隔熱構件70係具有第一端部70a及第二端部70b，該第二端部70b係作為對於腔室50捲繞開始的端部。如圖示，第二端部70b係屬於與第一端部70a相反之側的端部。此外，在隔熱構件70捲繞在腔室50的狀態，第一端部70a係構成隔熱構件70之周圍方向的端部。

【0066】 第一帶構件80係具有第一部分80a，該第一部分80a係自隔熱構件70的第一端部70a延伸。該第一部分80a係貼附於第一帶構件80的第二部分80b。

藉此，相較於使第一帶構件80的第一部分80a貼附於隔熱構件70的情形，可使第一帶構件80的黏著強度提升。結果，可將隔熱構件70適當地安裝於側壁部60的外側。特別是，當隔熱構件70為纖維類隔熱材時，會相較於使第一部分80a貼附於纖維類隔熱材的情形，可使第一帶構件80的黏著強度提升。在圖示之例中，第二部分80b係貼附於隔熱構件70上。具體而言，在圖9所示之例中，隔熱構件70係從捲繞開始的第二端部70b大致二層地被捲繞於腔室50，所以被貼附著第一帶構件80之第一部分80a的第二部分80b會定位於隔熱構件70的大致中央部分。

【0067】如圖9所示，第一帶構件80係具有固定部分80c為較佳，該固定部分80c係自隔熱構件70的第二端部70b延伸並直接或間接地貼附於腔室50。在本實施型態中，加熱要素42係設置於腔室50之側壁部60的外表面，所以固定部分80c係貼附於加熱要素42的外表面，結果，使得固定部分80c可間接地貼附於腔室50。藉此，第一帶構件80的第二端部70b係可藉由固定部分80c而貼附並固定於加熱要素42或腔室50。據此，可固定第一帶構件80對於加熱要素42或腔室50的位置，所以可對腔室50容易地安裝(捲繞)第一帶構件80及隔熱構件70。另外，在加熱要素42設置於腔室50之側壁部60的內表面的情形等，固定部分80c係可直接地貼附於腔室50。此外，固定部分80c亦可藉由貼附於被固定在腔室50的其他構件，間接地貼附於腔室50。

【0068】此外，如圖8及圖9所示，第一帶構件80係以遍及隔熱構件70之周圍方向全長的方式被貼附於隔熱構件70為較佳。藉此，可藉由第一帶構件80使隔熱構件70的強度提升。具體而言，可使隔熱構件70之周圍方向的拉伸強度提升。此外，能夠以捲繞第一帶構件80的方式對腔室50安裝隔熱構件70，所以可在將隔熱構件70壓縮的狀態下捲繞於腔室50。結果，可容易調整隔熱構件70的厚度。第

一帶構件80係亦可以一片長條的帶件而遍及隔熱構件70的周圍方向全長來貼附，亦可複數條帶件彼此接合，藉此遍及隔熱構件70的周圍方向全長來貼附。

【0069】圖10為將捲繞在腔室50的隔熱構件70與第一帶構件80展開後的另一例的平面圖。如圖10所示，第一帶構件80係亦可包含複數個帶構件81、82。帶構件81係貼附於隔熱構件70的第一端部70a，且該帶構件81係包含自第一端部70a延伸的第一部分80a。帶構件82係貼附於隔熱構件70的第二端部70b，且帶構件82係可具有自第二端部70b延伸的固定部分80c。在圖10所示之例中，固定部分80c係直接或間接地貼附於腔室50，且隔熱構件70係由第二端部70b開始捲繞於腔室50。隔熱構件70係捲繞一周於腔室50，並使第一部分80a貼附於帶構件82的第二部分80b。在圖示之例中，第二部分80b係與固定部分80c一部分重複，但不限於此，第二部分80b亦可與固定部分80c完全地一致，第二部分80b亦可為與固定部分80c完全獨立的部分。換言之，第二部分80b亦可為自隔熱構件70延伸的部分。另外，在圖示之例中，隔熱構件70係捲繞一周於腔室50，所以比圖9所示之隔熱構件70形成得還短。

【0070】第一帶構件80之軸方向的長度係隔熱構件70之軸方向的長度的50%以上為較佳。藉此，可抑制隔熱構件70相對於腔室50或加熱要素42位置偏移。此外，隔熱構件70的摩擦係數係比一般可由樹脂材料等形成的第一帶構件80還高。對此，隔熱構件70之軸方向的50%以上係被第一帶構件80包覆，所以當對隔熱構件70及第一帶構件80的外側配置筒狀的收縮套管46時，可減低施加於收縮套管46的摩擦力。據此，可對隔熱構件70及第一帶構件80的外側容易地配置收縮套管46等筒狀構件。

【0071】此外，如圖7所示，加熱要素42係配置成較腔室50的底部56還靠近開口52為較佳。藉此，抑制消耗材110前端被加熱要素42加熱，所以可抑制消耗材110的前端被加熱而收縮，而使消耗材的材料(可吸煙物111等)從消耗材110的前端掉落。此外，消耗材110的前端側係可比被插入消耗材之開口52側的消耗材110更相對地冷卻，所以可在前端側冷卻消耗材被加熱而發生的側流煙，且可抑制側流煙從消耗材110前端洩漏。再者，將加熱要素42設置於插入有消耗材的開口52的附近，藉此可使肇因於消耗材110所產生的霧氣(vapor)不凝結地吸嚕，而致為有效。除此之外，當將加熱要素42擴大配置於腔室50整體的情形，電力密度降低且昇溫速度降低，相對於此，根據本構成，不使昇溫速度降低而可藉由來自加熱要素42的傳熱使腔室50的所希望的位置昇溫，並有助於霧氣有效地產生，而致為有效。

【0072】熱敏電阻43係構成為測量消耗材110、腔室50或加熱要素42的溫度。熱敏電阻43係經由配線43a而電性連接於未圖示的PCB，且可對PCB傳送溫度資料。如圖6及圖7所示，熱敏電阻43係設置於第一帶構件80的外表面上為較佳。藉此，相較於使熱敏電阻43設置於隔熱構件70之外表面的情形，可容易地固定熱敏電阻43。此外，當利用第二帶構件45將熱敏電阻43貼附於第一帶構件80時，亦可重新黏貼。

【0073】如圖7所示，熱敏電阻43係定位於加熱要素42的徑方向外側為較佳。藉此，可將熱敏電阻43配置於加熱要素42的附近，所以可正確地取得加熱要素42或腔室50的溫度。再者，如圖6及圖7所示，熱敏電阻43係定位於平坦部62之平坦的外表面62b的徑方向外側為較佳。藉此，相較於熱敏電阻43配置於彎曲部66的外表面66b上的情形，可容易地配置於第一帶構件80的外表面。此外，當於

腔室50的外周側設置筒狀的隔熱部32時，使熱敏電阻43定位於平坦的外表面62b，藉此可擴大隔熱部32與熱敏電阻43的距離，所以可進一步抑制隔熱部32與熱敏電阻43之物理性的接觸。

【0074】如圖6及圖7所示，第二帶構件45係構成與第一帶構件80一起夾住熱敏電阻43而固定。換言之，第二帶構件45係貼附於熱敏電阻43上，藉此將熱敏電阻43固定於第一帶構件80的外表面。藉此，藉由第一帶構件80與第二帶構件45來夾住熱敏電阻43，所以可更牢固地對第一帶構件80安裝熱敏電阻43。另外，亦可省略第二帶構件45，而例如藉由接著劑等將熱敏電阻43固定於第一帶構件80的外表面上。

【0075】如圖7及圖8所示，收縮套管46為筒狀，且配置於加熱部40的最外側，並可構成將構成加熱部40的各構件固定於腔室50。具體而言，在本實施型態中，收縮套管46係可定位於第二帶構件45的外側。藉此，收縮套管46係以將加熱要素42、隔熱構件70、第一帶構件80、熱敏電阻43及第二帶構件45按壓於腔室50的方式施加應力並固定。加熱部40亦可不具備熱敏電阻43及第二帶構件45。該情形，收縮套管46係能夠以接觸第一帶構件80的外表面之方式，定位於第一帶構件80的外側。

【0076】收縮套管46可為熱收縮套管，例如在配置於構成加熱部40之各構件的外周側的狀態下藉由接受加熱而熱收縮。收縮套管46係藉由熱收縮，可將構成加熱部40的各構件按壓於腔室50。當收縮套管46為熱收縮套管時，例如可藉由全氟烷氧基樹脂(perfluoroalkoxy alkane；PFA)等之熱塑性樹脂所形成。例外，收縮套管46不限定為熱收縮套管，可採用能夠達到同樣的目的之任何的構件。例如，可採用藉由彈性而收縮的套管等來作為收縮套管46。

【0077】 以上說明了本發明的實施型態，惟本發明不限定於上述實施型態，於申請專利範圍及說明圖與圖式所記載的技術思想的範圍內可作各種的變更。另外，即使是未直接記載於說明書及圖式之任何的形狀或材質，只要是在達成本案發明的作用、功效的情況下，都在本案發明的技術思想的範圍內。

【符號說明】

【0078】

- 10:內殼
- 20:電源部
- 21:電源
- 22:第一架框
- 23:第二架框
- 30:霧化部
- 32:隔熱部
- 34:導引構件
- 36:底構件
- 37:第一保持部
- 38:第二保持部
- 40:加熱部
- 42:加熱要素
- 43:熱敏電阻
- 43a:配線

45:第二帶構件

46:收縮套管

50:腔室

52:開口

54:筒狀部

56:底部

56a:孔

58:第一導引部

58a:傾斜面

60:側壁部

62:平坦部

62a:內表面

62b:外表面

66:彎曲部

66a:內表面

66b:外表面

70:隔熱構件

70a:第一端部

70b:第二端部

80:第一帶構件

80a:第一部分

80b:第二部分

80c:固定部分

81:帶構件

82:帶構件

90:滑蓋

92:螺絲

94:滑動器

96:彈簧

100:香味吸嚙器

101:外殼

101a:開口部

103:切換部

110:消耗材

111:可吸煙物

112:第一捲紙

113:第二捲紙

114:筒狀構件

115:過濾部

116:中空過濾部

117:脫唇劑

120:本體

V:開孔

【發明申請專利範圍】

【請求項1】 一種香味吸嚐器，係可對消耗材加熱，該香味吸嚐器係具有：

收容部，係收容前述消耗材；

加熱要素，係對前述消耗材加熱；

隔熱構件，係設置於前述收容部的外周；以及

第一帶構件，係貼附於前述隔熱構件；

前述第一帶構件係具有第一部分及第二部分，該第一部分係自前述隔熱構件之周圍方向的第一端部延伸，該第二部分係定位於前述隔熱構件上或自前述隔熱構件延伸；

前述第一部分係貼附於前述第二部分。

【請求項2】 如請求項1所述之香味吸嚐器，其中，前述第一帶構件係具有固定部分，該固定部分係從與前述隔熱構件之前述第一端部的相反之側的第二端部至少延伸一部分而貼附於前述加熱要素或前述收容部。

【請求項3】 如請求項1所述之香味吸嚐器，其中，前述第一帶構件係以遍及前述隔熱構件之周圍方向全長之方式貼附於前述隔熱構件。

【請求項4】 如請求項1所述之香味吸嚐器，其中，

前述隔熱構件係以一層以上的方式捲繞於前述收容部的外周。

【請求項5】 如請求項4所述之香味吸嚐器，其中，前述隔熱構件係以二層以上的方式捲繞於前述收容部的外周。

【請求項6】 如請求項1所述之香味吸嚐器，係具有熱敏電阻，該熱敏電阻係設置於前述第一帶構件的外表面上。

【請求項7】 如請求項6所述之香味吸嚐器，其中，前述熱敏電阻係定位於前述加熱要素的徑方向外側。

【請求項8】 如請求項6所述之香味吸嚐器，其中，
前述收容部係具有筒狀的側壁部；
前述側壁部係具有平坦的外表面；
前述熱敏電阻係定位於前述平坦之外表面的徑方向外側。

【請求項9】 如請求項6所述之香味吸嚐器，係具有第二帶構件，該第二帶構件係與前述第一帶構件一起夾住前述熱敏電阻而予以固定。

【請求項10】 如請求項9所述之香味吸嚐器，係具有收縮套管，該收縮套管係定位於前述第二帶構件的外側。

【請求項11】 如請求項1所述之香味吸嚐器，其中，前述第一帶構件之前述收容部之軸方向的長度為前述隔熱構件之前述軸方向的長度的50%以上。

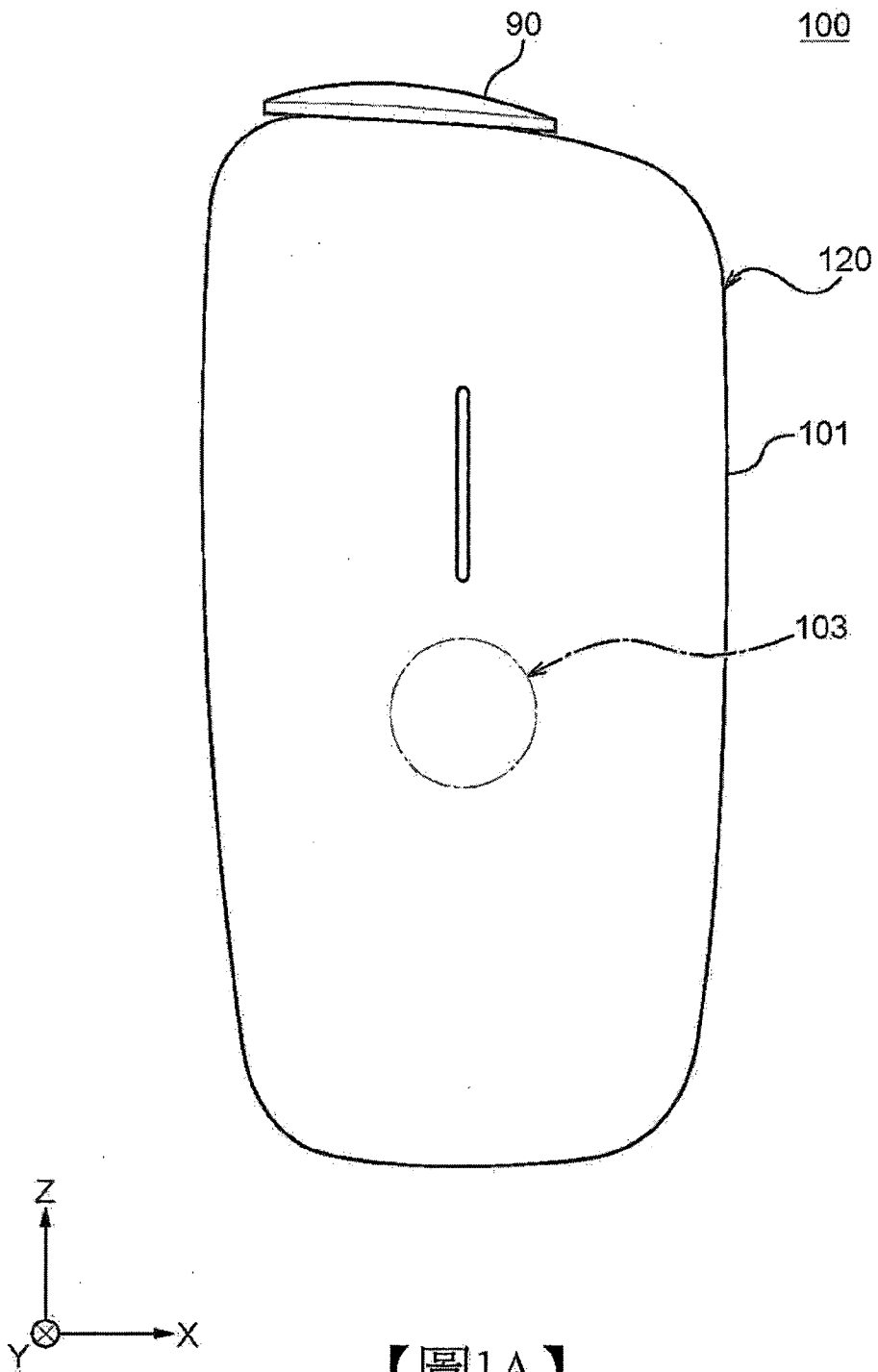
【請求項12】 如請求項1所述之香味吸嚐器，其中，
前述隔熱構件為纖維類隔熱材。

【請求項13】 如請求項1所述之香味吸嚐器，其中，
前述收容部係具有：供前述消耗材插入的開口，以及與前述消耗材之端面抵接的底部；

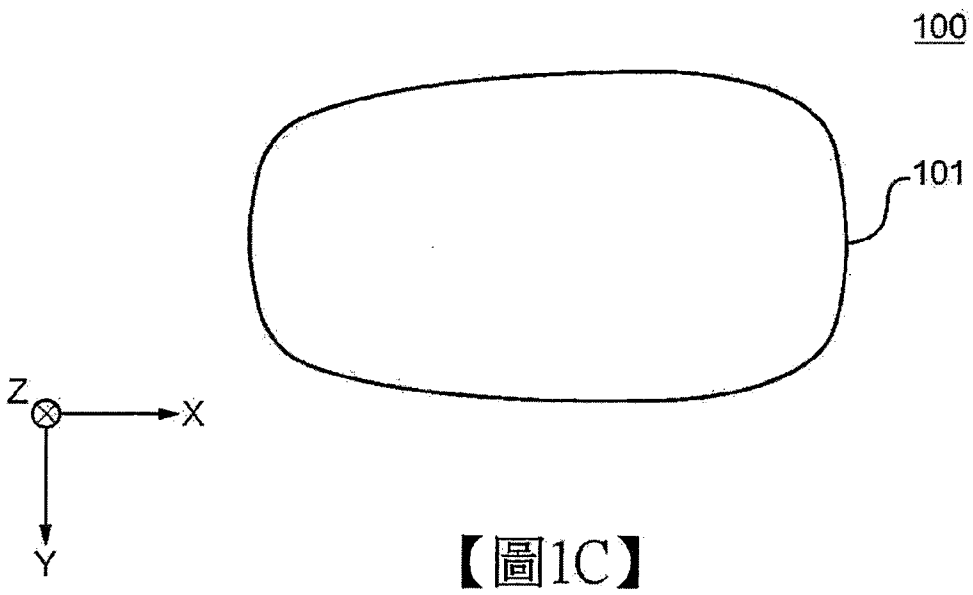
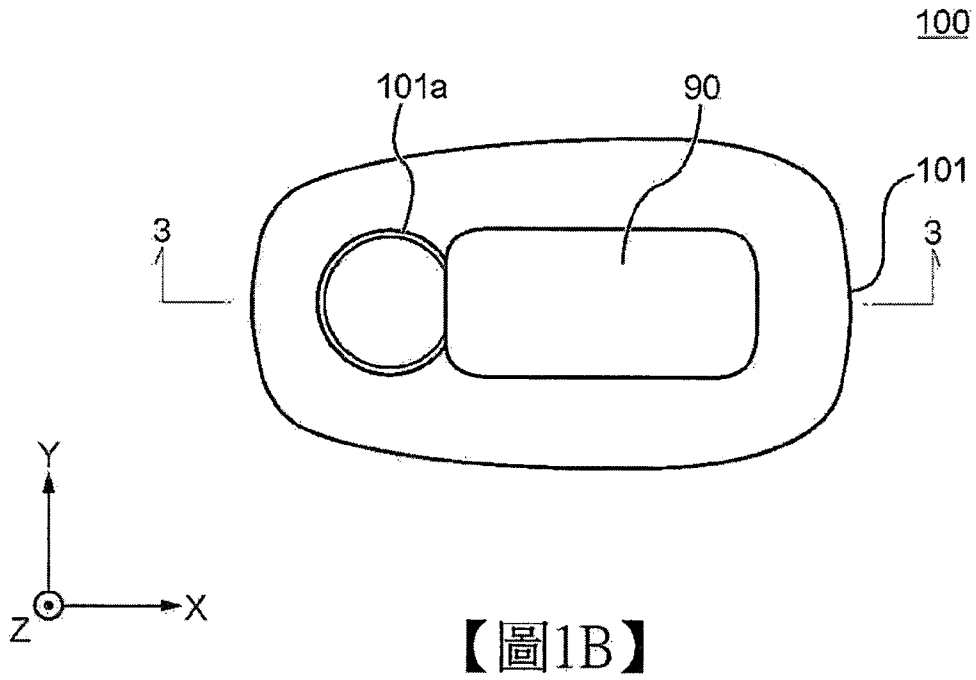
前述加熱要素係配置成較前述底部更靠近前述開口。

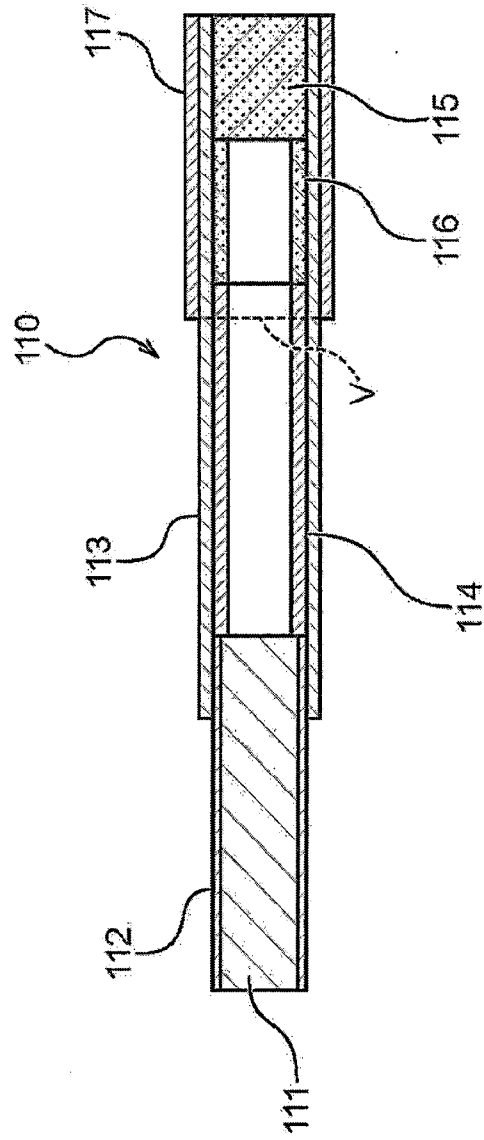
【請求項14】 如請求項1至13中任一項所述之香味吸嚐器，其中，
前述加熱要素係從外側對前述消耗材加熱。

【發明圖式】

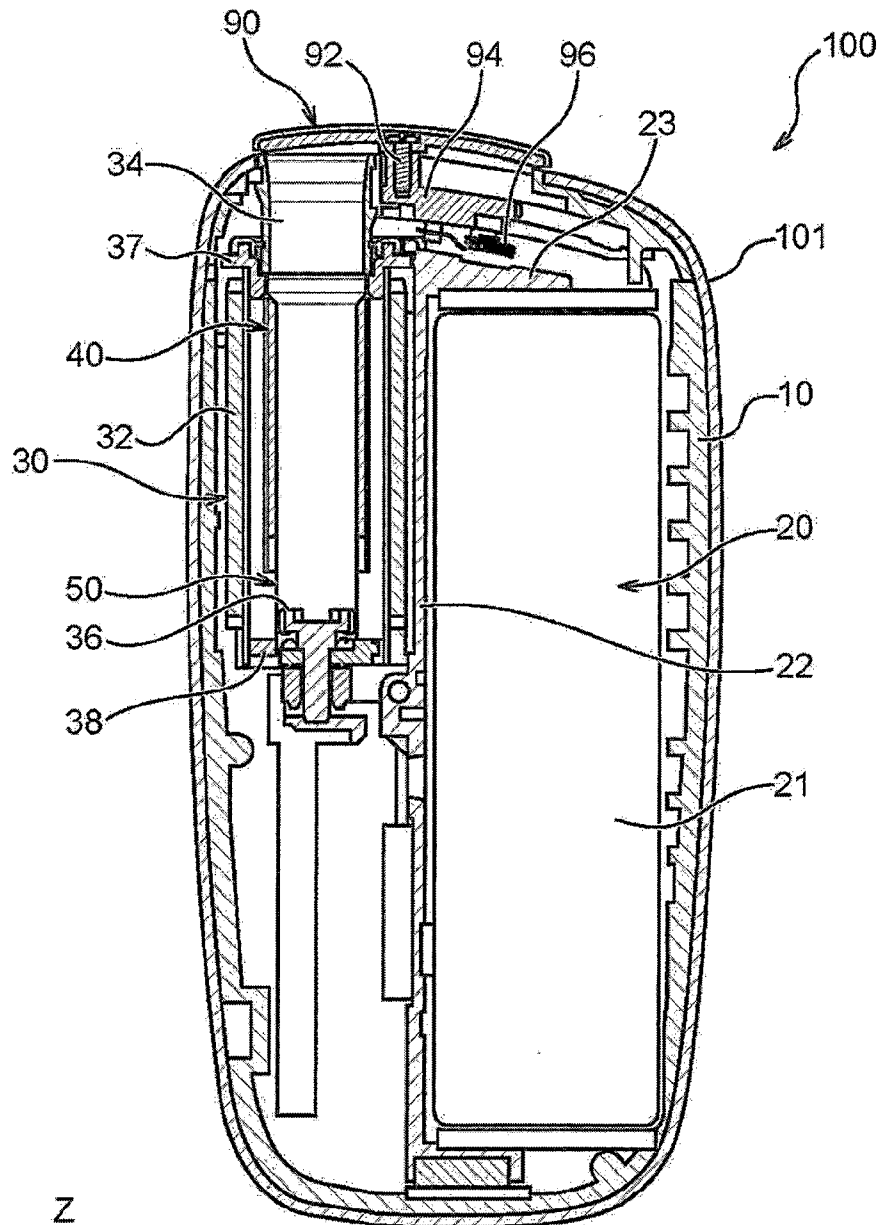


【圖1A】

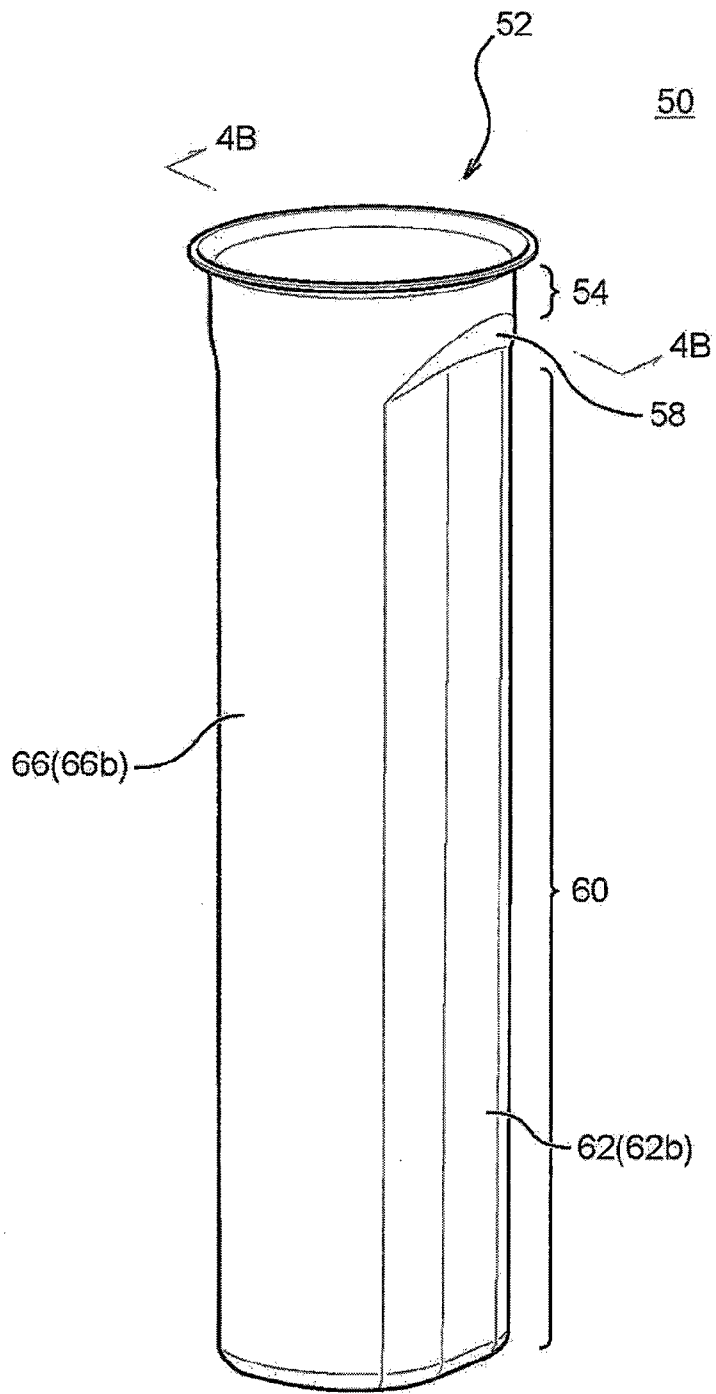




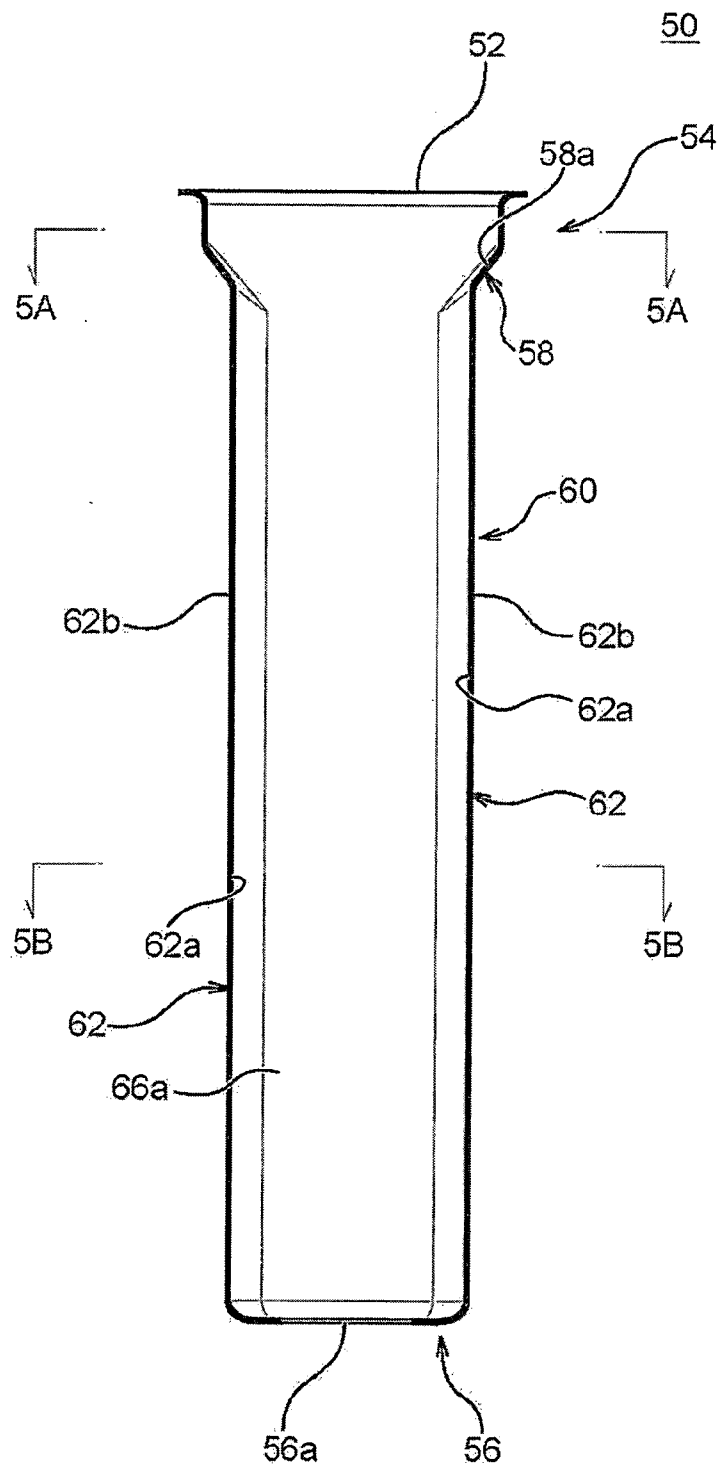
【圖2】



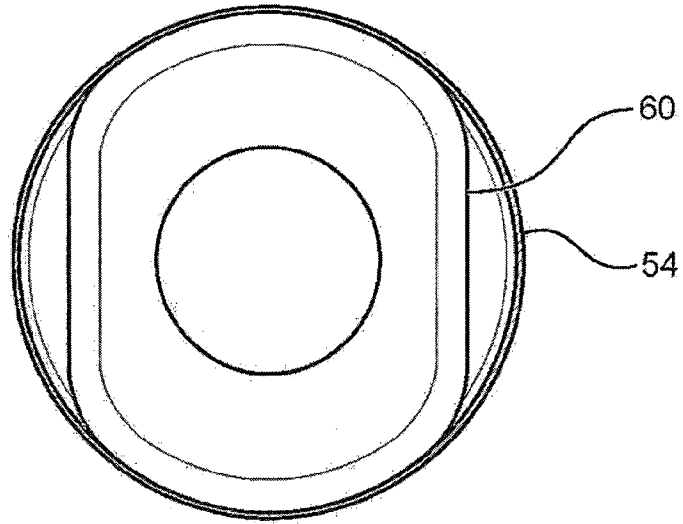
【圖3】



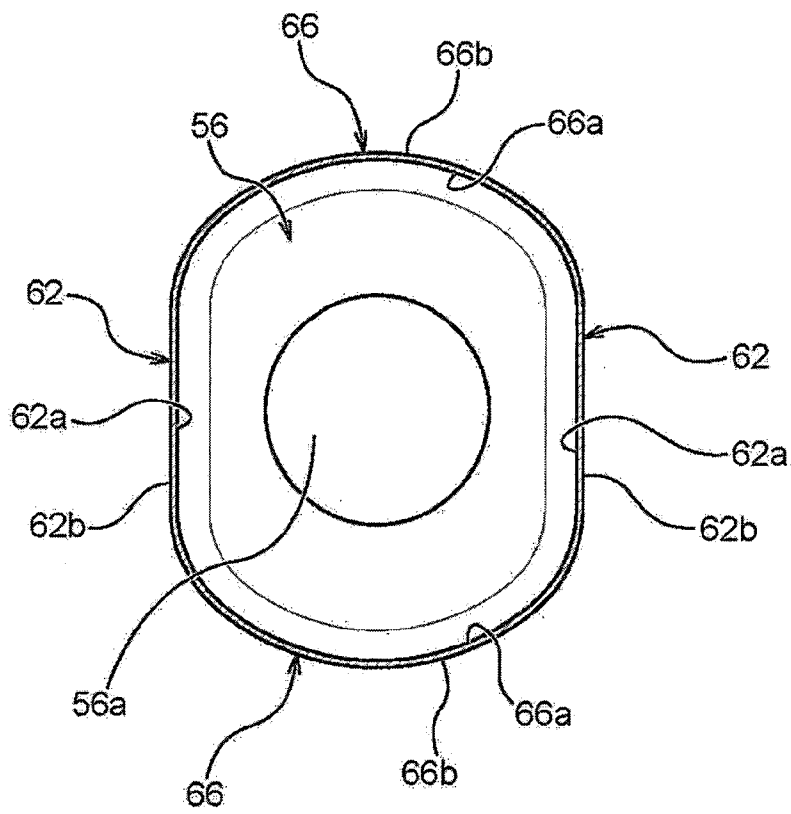
【圖4A】



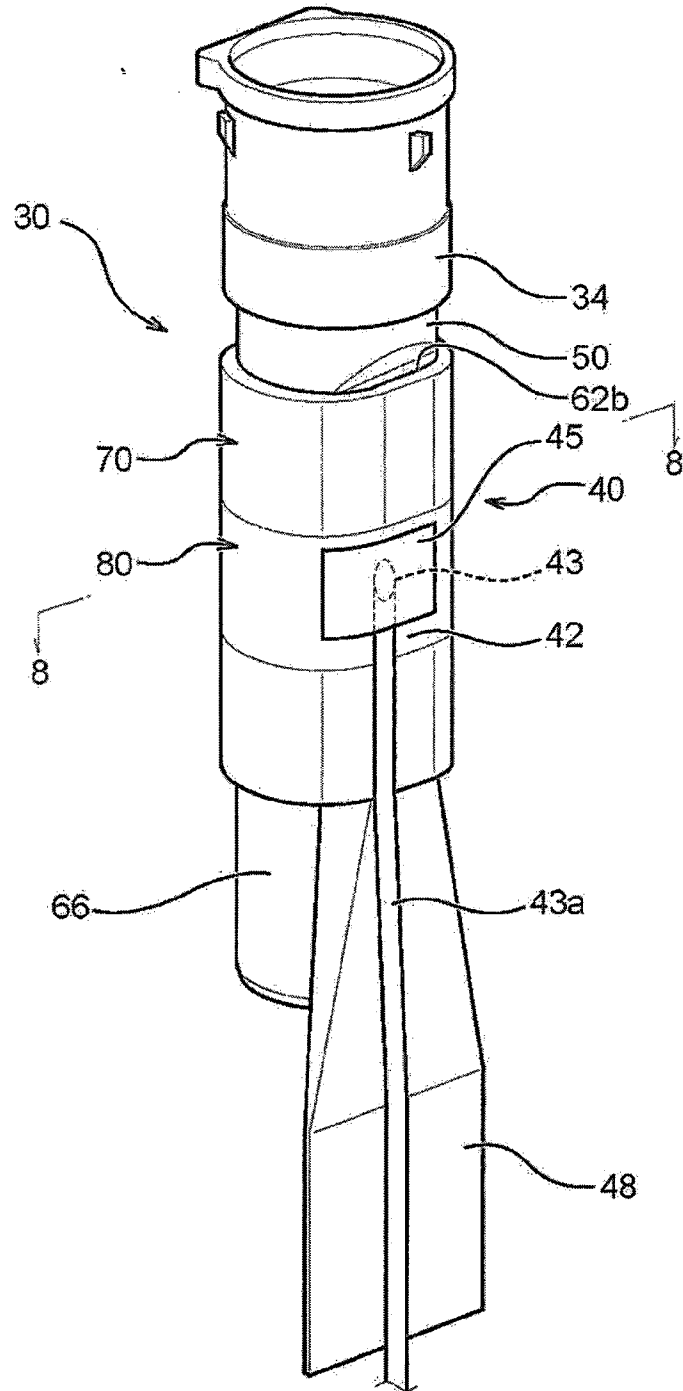
【圖4B】



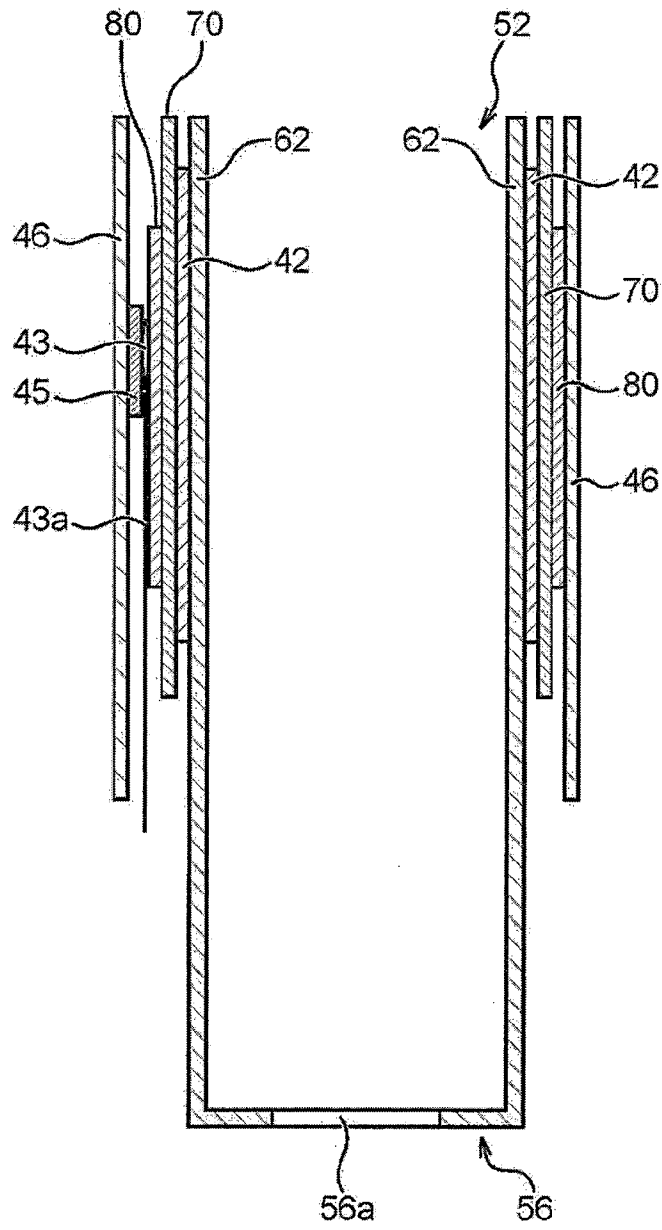
【圖5A】



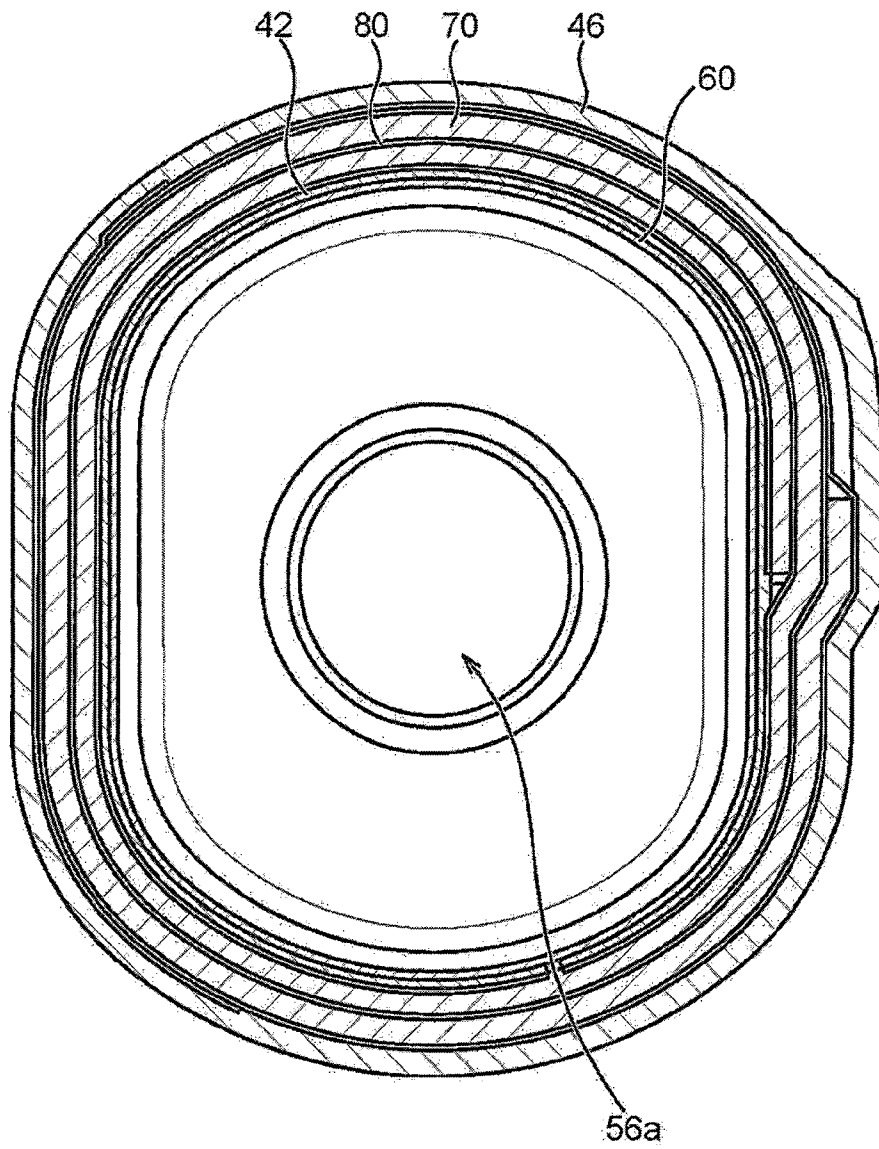
【圖5B】



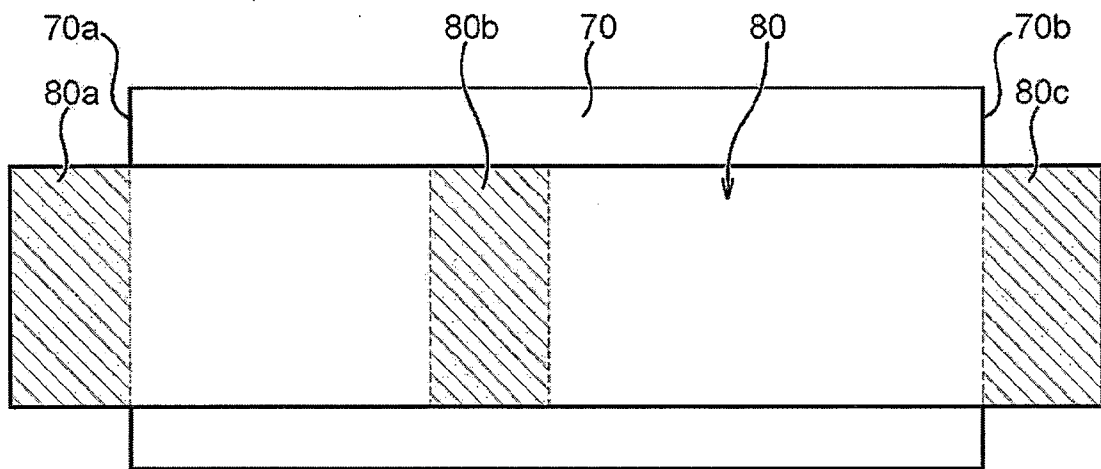
【圖6】



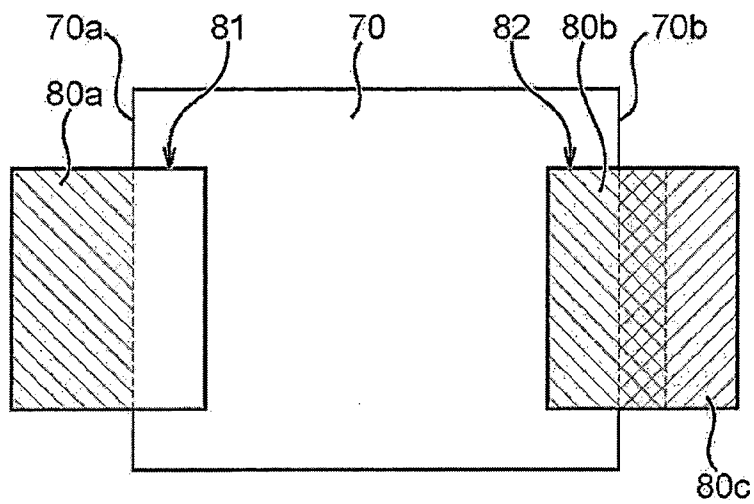
【圖7】



【圖8】



【圖9】



【圖10】