

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 2 区分

【発行日】令和 1 年 9 月 12 日 (2019.9.12)

【公開番号】特開 2019-72726 (P2019-72726A)

【公開日】令和 1 年 5 月 16 日 (2019.5.16)

【年通号数】公開・登録公報 2019-018

【出願番号】特願 2017-198681 (P2017-198681)

【国際特許分類】

B 2 2 C 13/16 (2006.01)

B 2 2 C 5/04 (2006.01)

B 2 2 C 15/02 (2006.01)

【F I】

B 2 2 C 13/16

B 2 2 C 5/04 D

B 2 2 C 15/02 A

【手続補正書】

【提出日】令和 1 年 7 月 30 日 (2019.7.30)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

中子の原材料を混練するための混練槽と、
 前記混練槽内で前記原材料を混練して混合物を得る混練手段と、
 前記混練手段を前記混練槽内から後退させた状態で前記混合物を上部から押圧すること
 で、前記混合物を前記混練槽から造型金型内に圧入させる押圧手段と、
 を備えた中子造型装置であって、
 前記混練槽の底部には、前記混合物を射出させるための射出孔と、当該射出孔を塞ぐよ
うに配設された弾性プレートと、が設けられ、
前記弾性プレートには切れ目が形成されており、前記押圧手段によって前記混合物が押
圧された際に、前記弾性プレートの切れ目が開いて前記混合物が前記弾性プレートを通過
して前記射出孔から射出される、
 中子造型装置。

【請求項 2】

前記弾性プレートに形成された前記切れ目は、前記弾性プレートを平面視した際に十字
状である、請求項 1 に記載の中子造型装置。

【請求項 3】

前記射出孔は下方から栓を挿入することで封止可能に構成されており、
前記栓が前記弾性プレートの切れ目に挿入されて、前記弾性プレートが変形することで
前記栓が固定される、
請求項 1 または 2 に記載の中子造型装置。