



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(22) Prihlášené 22 12 79
(21) (PV 9287-79)

(40) Zverejnené 29 08 80

(45) Vydané 15 11 83

206498

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 65 G 59/00

(75)

Autor vynálezu

ZMAJKOVIČ ANTON ing. a STRÍŽ DUŠAN ing., BRATISLAVA

(54) Zariadenie s núteným pohybom západky od vidlíc na oddeľovanie jednotlivých rúrok

Vynález sa týka zariadenia s núteným pohybom západky od vidlíc na oddeľovanie jednotlivých rúrok orientovane uložených v stĺpcoch operačného zásobníka.

Pri doterajšom prevedení zariadenia na oddeľovanie jednotlivých rúrok orientovane uložených v stĺpcoch operačného zásobníka, nebolo možné úplne vyprázdiť operačný zásobník a vždy ostali jedna až tri rúrky v operačnom zásobníku, čo nie je žiadúce z hľadiska automatiky návazného mechanizmu.

Vynálezom sa uvedené nevýhody odstraňuje. Podstata vynálezu spočíva v tom, že zariadenie s núteným pohybom západky od vidlíc na oddeľovanie jednotlivých rúrok orientovane uložených v stĺpcoch operačného zásobníka sa skladá najmenej z dvoch oddeľovacích západiek s kolíkom, z ktorých každá je nasunutá na svojom čape držiaka a dotláčaná podložkou, pružinou a stavacou maticou na dištančnú podložku. Pritom držiak je pripevnený skrutkami na nosnú časť operačného zásobníka. Ďalej sa skladá najmenej z dvoch vidlíc opatrených nábehovou plochou a kolíkom.

Vynálezom sa dosiahne možnosť úplného vyprázdňovania operačného zásobníka, čo zjavne zjednodušuje automatiku návazného mechanizmu na zváranie dielcov rúrka-zá-

chyt. Okrem toho sa zjednodušuje pracovná výroba oddeľovacích západiek.

Príklad prevedenia vynálezu je znázornený na pripojenom výkrese, kde obr. 1 predstavuje nárysny pohľad na zariadenie podľa vynálezu a obr. 2 predstavuje rez B-B týmto zariadením.

Zariadenie s núteným pohybom západky od vidlíc na oddeľovanie jednotlivých rúrok orientovane uložených v stĺpcoch operačného zásobníka podľa vynálezu sa skladá najmenej z dvoch oddeľovacích západiek 1 s kolíkom 15, z ktorých každá je nasunutá na svojom čape 16 držiaka 2 a dotláčaná podložkou 11, pružinou 12 a stavacou maticou 13 na dištančnú podložku 10. Pritom držiak 2 je pripevnený skrutkami 5 na nosnú časť 4 operačného zásobníka. Ďalej sa skladá najmenej z dvoch vidlíc 9 opatrených nábehovou plochou 17 a kolíkom 18.

Vidlice 9 pri pohybe hore, to je pri odobraní rúrky 7 zo stĺpca operačného zásobníka, nadvihnú stĺpec rúrok 7, čím odľahčia oddeľovaciu západku 1 a kolík 18 vidlice 9 narazí na spodnú časť oddeľovacej západky 1, ktorú pootočí tak, že sa uvoľní zvislá dráha stĺpca rúrok 7. Po poklese stĺpca rúrok 7 uložených na vidliciach 9, spodná rúrka 7 prejde mimo hornej časti oddeľovacej západky 1 a šikmá

nábehová plocha 17 vidlice 9 začne pôsobiť na kolík 15 oddeľovacej západky 1, uzatvára dráhu ďalšej rúrky 7 a dotláča na ustavovacie podložky 3 oddeľovacej západky 1. Tým vlastne nastalo oddelenie spodnej rúrky 7 položenej na vidliciach 9, ktoré ju môžu spustiť do technologickej osi náväzného mechanizmu.

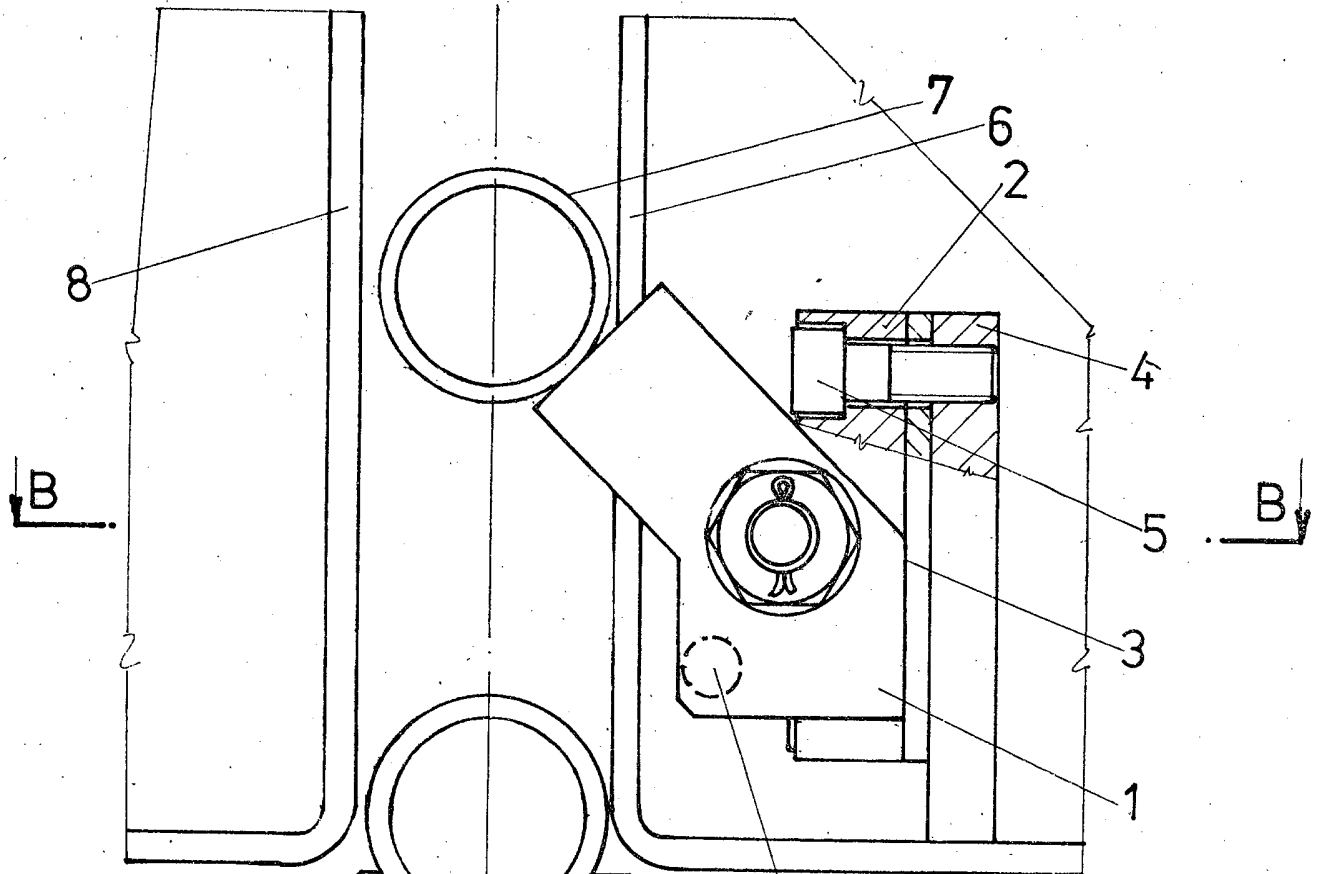
Aby nedošlo k odtláčaniu vidlíc 9 od ich osi pohybu, sú vedené pravým vedením 6 a ľavým vedením 8. Prítlačná sila na brzdenie oddeľovacej západky 1 sa nastavuje stavacou maticou 13, ktorá je poistená proti samovoľnému uvoľneniu poistnou závlačkou 14.

PREDMET VYNÁLEZU

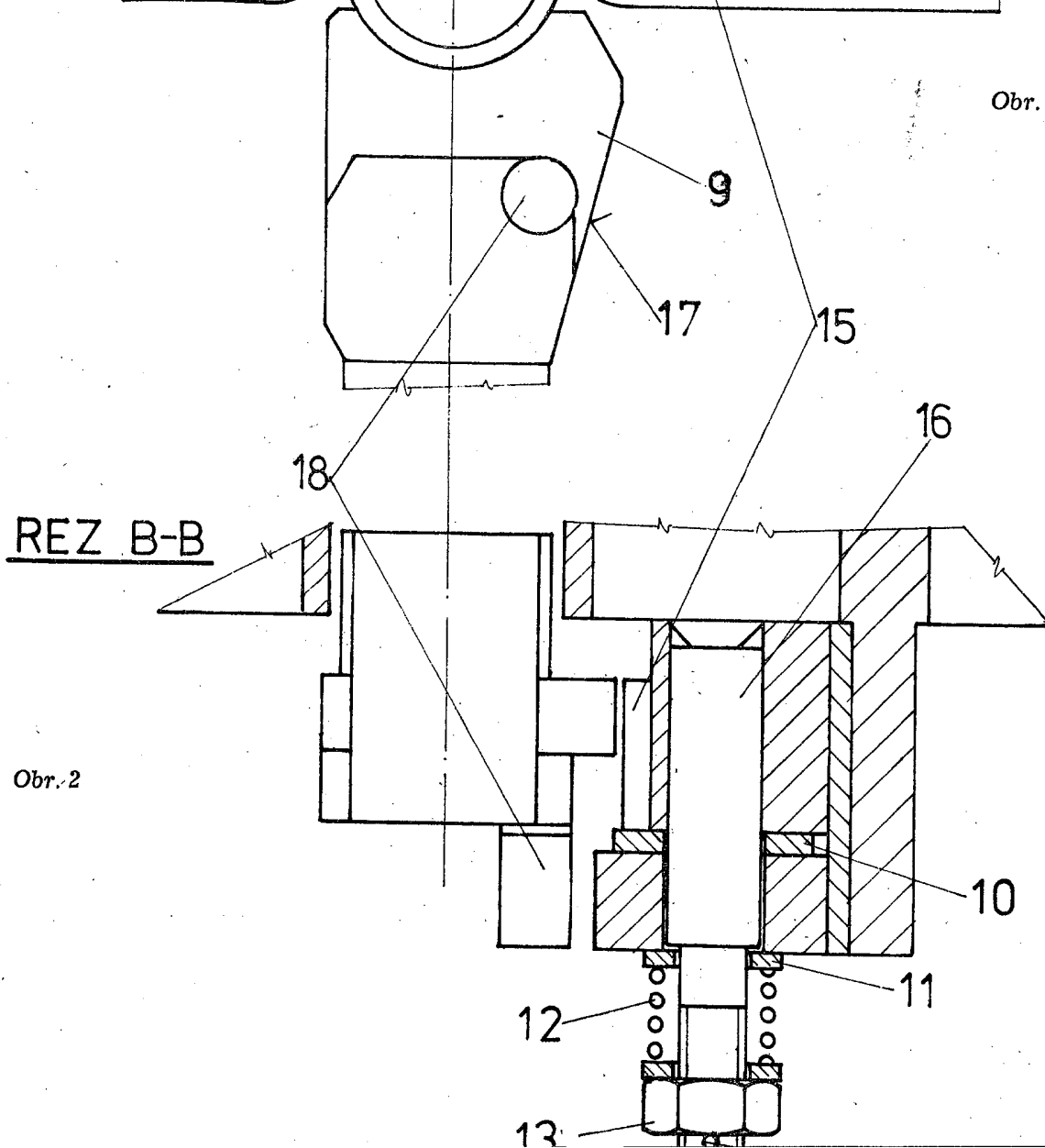
Zariadenie s núteným pohybom západky od vidlíc na oddeľovanie jednotlivých rúrok, orientovane uložených v stĺpcoch operačného zásobníka, vyznačujúceho sa tým, že sa skladá najmenej z dvoch oddeľovacích západiek (1) s kolíkom (15), z ktorých každá je nasunutá na svojom čape (16) držiaka (2) a dotláčaná

podložkou (11), pružinou (12) a stavacou maticou (13) na dištančnú podložku (10), pričom držiak (2) je pripevnený skrutkami (5) na nosnú časť (4) operačného zásobníka, a ďalej sa skladá najmenej z dvoch vidlíc (9) opatrených nábehovou plochou (17) a kolíkom (18).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2