



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202199970 U

(45) 授权公告日 2012. 04. 25

(21) 申请号 201120255147. 7

(22) 申请日 2011. 07. 19

(73) 专利权人 南通通州海通船舶修造有限公司
地址 226000 江苏省南通市通州区平东镇工业园区海通路 8 号

(72) 发明人 金星

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

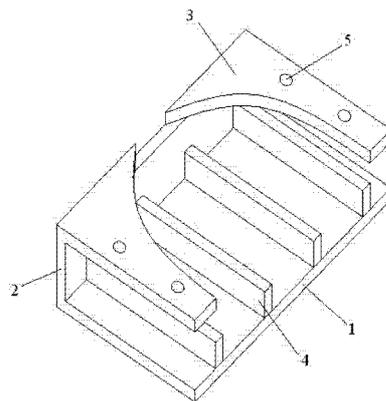
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

球扁钢焊接支架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种球扁钢焊接支架,包括底板、侧板和压板,所述底板和压板均有一边与竖直放置的侧板连接,形成 U 形卡口,所述底板上间隔设有支撑球扁钢的支板,所述压板上设有锁紧孔。本实用新型所述的球扁钢焊接支架,结构简单,操作方便,由于将焊缝两边的钢板固定住,在钢板移动时,不会影响焊缝处的焊接强度。



1. 一种球扁钢焊接支架,其特征在于:包括底板(1)、侧板(2)和压板(3),所述底板(1)和压板(3)均有一边与垂直放置的侧板(2)连接,形成U形卡口,所述底板(1)上间隔设有支撑球扁钢的支板(4),所述压板(3)上设有锁紧孔(5)。

2. 根据权利要求1所述的球扁钢焊接支架,其特征在于:所述支板(4)的数量为四个,支板(4)在底板(1)上均匀排列。

3. 根据权利要求2所述的球扁钢焊接支架,其特征在于:所述压板(3)为两块对称排布且缺口相对的钢板,压板(3)的缺口对准底板(1)的中心,所述两块压板(3)上的锁紧孔(5)分别与外侧两块支板(4)的中心线对齐。

球扁钢焊接支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种焊接用工具,具体涉及一种球扁钢焊接支架。

背景技术

[0002] 一般球扁钢焊接时是将两块钢板拼接在一起放在支架上直接焊接,由于在焊接过程中,钢板焊接处没有固定,钢板的移动会使焊接处产生一定应力,焊缝的强度达不到要求。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足,提供一种使用方便且有利于提高焊缝强度的球扁钢焊接支架。

[0004] 技术方案:本实用新型所述的球扁钢焊接支架,其目的是这样实现的:一种球扁钢焊接支架,包括底板、侧板和压板,所述底板和压板均有一边与竖直放置的侧板连接,形成U形卡口,所述底板上间隔设有支撑球扁钢的支板,所述压板上设有锁紧孔。

[0005] 作为优化:所述支板的数量为四个,支板在底板上均匀排列。

[0006] 进一步优化:所述压板为两块对称排布且缺口相对的钢板,压板的缺口对准底板的中心,所述两块压板上的锁紧孔分别与外侧两块支板的中心线对齐,使各支板的受力均匀。

[0007] 有益效果:本实用新型所述的球扁钢焊接支架,结构简单,操作方便,由于将焊缝两边的钢板固定住,在钢板移动时,不会影响焊缝处的焊接强度。

附图说明

[0008] 附图是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步说明:

[0010] 如附图所示的球扁钢焊接支架,包括底板1、侧板2和压板3,底板1和压板3均有一边与竖直放置的侧板2连接,形成U形卡口,底板1上间隔均匀设有四块支板4,所述压板3上设有锁紧孔5,压板3为两块对称排布且缺口相对的钢板,压板3的缺口对准底板1的中心,缺口处为焊接操作区,两块压板3上的锁紧孔5分别与外侧两块支板4的中心线对齐,使各支板的受力均匀。

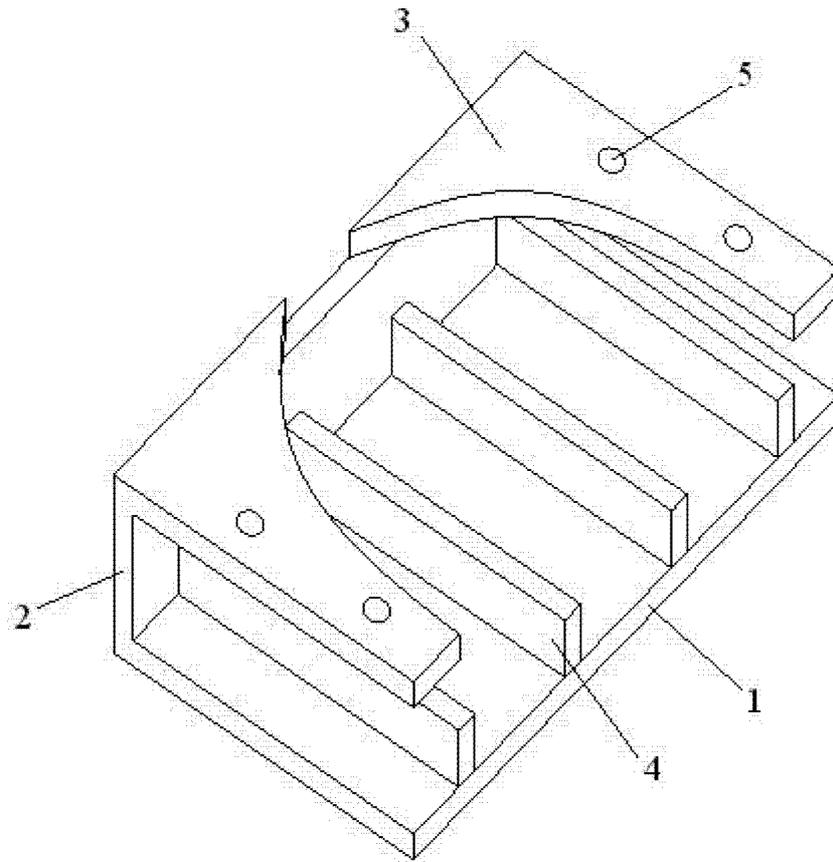


图 1