

15 października 1929 r.

URZĄD PATENTOWY

B41C 3/08



## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 10569.

Kl. 57 d 2.

Carl Heinz Schwimmer  
(Wiedeń, Austrija)  
i Heinrich Paweck  
(Wiedeń, Austrija).

### Sposób otrzymywania klisz do druku.

Zgłoszono 21 czerwca 1927 r.

Udzielono 28 maja 1929 r.

Pierwszeństwo: 30 czerwca 1926 r. dla zastrz. 1; 3 marca 1927 r. dla zastrz. 2 (Austrija).

Znany jest już sposób galwanoplastycznego odtwarzania żelatynowych obrazów wypukłych, służących do rozmaitych celów. Proponowano także wyrabianie na tej drodze wypukłych obrazów metalowych, względnie form do wytwarzania obrazów żelatynowych.

Ważną jest rzeczą, aby powłoki metalowe trzymały się mocno podłoża. Starano się również otrzymać klisze do druku za pomocą galwanoplastycznego odtwarzania żelatynowych obrazów wypukłych. Jako materiał do wykonania tego rodzaju sposobu służy żelatyna chromowa, to jest masa żelatynowa, która przez dodanie soli chromowej staje się wrażliwa na światło.

Znany ten sposób jest nader uciążliwy, gdyż warstwa żelatyny chromowej musi być świeżo przygotowana bezpośrednio przed każdym użyciem. Wytworzenie masy żelatyny chromowej oraz traktowanie następne, prowadzące do wykończenia kliszy do druku, wymaga nakładu czasu mniej więcej od 6 do 24 dni, a przytem bez możliwości otrzymania obrazów plastycznych.

Wynalazek polega na tem, że nawet spotykane zwykle w handlu obrazy fotograficzne negatywne, pozytywne lub też obrazy punktowane, to jest obrazy, które wykonane są bez użycia żelatyny chromowej, a pokryte są jedynie wrażliwą na światło

tło warstwą srebra, np. warstwą żelatynowego bromku srebra, nadają się najzupełniej jako matryce do wytwarzania klisz do druku, dokonywanego na drodze galwanoplastycznej. Według wynalazku można otrzymać w ciągu 10 godzin czasu od chwili dokonania zdjęcia obrazu kliszę do druku, względnie klisze do druku wielobarwnego.

Sposób przeprowadza się taką drogą, że obraz negatywny, pozytywny lub punktowany, wytworzony zapomocą zwykłych środków znajdujących się w handlu, a umieszczony na płycie szklanej albo też na filmie, poddaje się najprzód procesowi pęcznienia względnie wymywania, stosując przytem dowolny znany sposób postępowania. Przewodzenie prądu otrzymanego obrazu wypukłego można otrzymać zapomocą dowolnego sposobu postępowania, np. przez grafitowanie, poczem następuje osadzanie powłoki miedzianej. Powłokę tę można odłączać od szklanej płyty lub filmu i po zwykłym przygotowaniu zastosować do druku. Sposób według niniejszego wynalazku daje się zastosować do wytwarzania najrozmaitszych rodzajów klisz do druku, w szczególności do druku wielobarwnego.

Sposób przeprowadza się celowo taką drogą, że kopję punktowanego obrazu pozytywnego wykonaną na filmie lub t. p. materiale, jeszcze przed wymyciem i przeprowadzeniem pęcznienia odbija się na płytce szklanej, przez co wszystkie punkty

przeznaczone do druku otrzymują się na jednej równi. Klisza do druku otrzymana galwanoplastycznie z tego rodzaju spęczniałego obrazu daje obraz działający całkowicie plastycznie. Jaśniejsze miejsca wskazują słabsze punkty, które są też rozmieszczone dosyć rzadko, podczas gdy na ciemniejszych miejscach punkty znajdują się gęściej jeden przy drugim oraz mocniej się odznaczają. Białych względnie ciemnych plam unika się całkowicie.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania klisz do druku zapomocą galwanoplastycznego odtwarzania fotograficznego obrazu napęczniałego, znamienny tem, że przygotowuje się odpowiedni obraz fotograficzny z emulsją napęczniałą, poczem robi się z niego odbitkę galwanoplastyczną.

2. Wykonanie sposobu według zastrz. 1, znamienny tem, że kopję punktowanego obrazu pozytywnego, wykonaną na filmie lub t. p. materiale, przed wymyciem i przeprowadzeniem pęcznienia odbija się na płytce szklanej, dzięki czemu wszystkie punkty przeznaczone do druku otrzymuje się na jednej równi.

Carl Heinz Schwimmer.

Heinrich Paweck.

Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,  
rzecznik patentowy.