

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 970 874**

21 Número de solicitud: 202230927

51 Int. Cl.:

B65D 19/10 (2006.01)

12

SOLICITUD DE PATENTE

A1

22 Fecha de presentación:

27.10.2022

43 Fecha de publicación de la solicitud:

31.05.2024

71 Solicitantes:

ALONSO SÁRRAGA, María Del Carmen (100.0%)
C/ Pintor Teodoro Dublang nº 13, 5ªA
01008 Vitoria (Araba/Álava) ES

72 Inventor/es:

BENGOCHEA YARZA, Juan José

74 Agente/Representante:

URÍZAR BARANDIARAN, Miguel Ángel

54 Título: **CONTENEDOR DESMONTABLE ULTRALIGERO, MULTI-VENTILADO, APILABLE Y QUE SE PUEDE VOLTEAR**

57 Resumen:

Contenedor desmontable ultraligero, multi-ventilado, apilable y que se puede voltear; de los que constan de una-plataforma/base (1) con laterales/pared (3) que inciden en angulares/columna (4) y un marco superior (5) en el que encajan otros contenedores para su apilamiento.

Cada lateral/pared (3) se estructura en una rejilla (30) delimitada por al menos, un larguero (31) ocupando, a modo de marco, al menos uno de sus bordes; disponiendo, al menos, una riostra (32) adosada a dicha rejilla (30) y fijada a, al menos, uno de dichos largueros (31) para dar rigidez al conjunto.

Alternativamente, se disponen dos largueros (31) ocupando bordes opuestos de la rejilla (30) y una riostra (32) relacionando entre sí dichos largueros (31); ó relacionando entre sí un larguero (31) con un borde de la plataforma/base (1); ó al menos, una riostra (32) en disposición oblicua, relacionando entre sí un larguero (31) con uno de los angulares/columna (4).

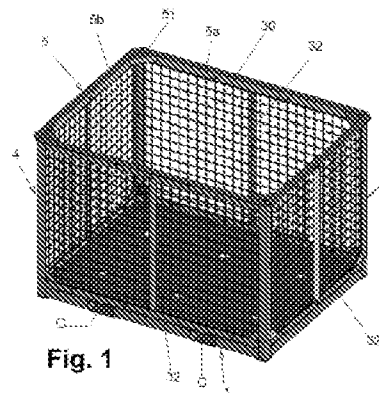


Fig. 1

ES 2 970 874 A1

DESCRIPCIÓN

Contenedor desmontable ultraligero, multi-ventilado, apilable y que se puede voltear

Objeto de la invención

El objeto del invento es un contenedor desmontable ultraligero, multi-ventilado, apilable y que se puede voltear.

5 Antecedentes de la invención

En el actual estado de la técnica ya se conocen contenedores desmontables que se pueden apilar pudiendo citarse, por ejemplo y entre otros, los descritos en los documentos ES2593115 y ES2563250 del propio solicitante y los documentos US2003127456, ES2152773, ES0204158U y ES0167469U de otros titulares. Incluso se conocen contenedores apilables
10 que se pueden voltear pudiendo citarse, por ejemplo y entre otros, el descrito en el documento ES2795550, referido a un contenedor plegable del propio solicitante.

Problema técnico a resolver

Los contenedores conocidos, desmontables y que se pueden apilar, se estructuran en una plataforma/base y cuatro laterales/pared que emergen de ella. Algunos (por ejemplo, los
15 descritos en los documentos ES2593115, ES2152773 y ES0167469U) presentan dichos laterales/pared realizados en chapa metálica con una pluralidad de pliegues para darle suficiente rigidez y otros (por ejemplo, los descritos en los documentos ES0204158U y US2003127456) presentan uno o varios laterales/pared hechos de malla.

Problemas no resueltos en los contenedores desmontables conocidos con laterales/pared de
20 chapa son, entre otros:

- su excesivo peso en vacío
- la dificultad para congelar rápidamente el producto contenido en su interior pues los propios laterales/pared hace de barrera para el aire, que no entra, o entra con dificultad, al interior del contenedor.
- 25 • dificultades para limpieza, del contenedor o del producto contenido en él pues, a pesar de que las paredes vayan provistas de conductos de evacuación (como, por ejemplo, en los documentos ES2593115 y ES2563250), tales conductos resultan claramente

insuficientes para una evacuación rápida del agua (por ejemplo el agua empleada para limpiar el producto o el agua del ambiente que entra al ejercer las labores ordinarias de pesca).

5 Los contenedores desmontables conocidos con uno o varios laterales/pared de malla, (usados, por ejemplo en automoción cuyo manejo es muy delicado para garantizar la calidad de las piezas en su interior) aunque son más ligeros y permiten la circulación/evacuación del agua, presentan una muy baja resistencia y sus laterales/pared no soportan grandes cargas lo que impide que se puedan apilar y voltear con grandes cargas, de aprox 1000 kg o más, descongelado a entre -30°C y -60°C de pescado de gran tamaño/peso (por ejemplo atunes
10 de 10 a 100 kg/unidad) ya que en esas condiciones el esfuerzo dinámico que soportan en el volteo de descarga es muy elevado.

Descripción de la invención

Para solventar esta problemática surge el contenedor desmontable ultraligero objeto del invento, que es multi-ventilado, apilable y que se puede voltear. Presentando las mismas
15 dimensiones generales y la misma configuración de los medios de apilamiento (dimensiones y configuración que por otra parte son, y tienen que ser, estándar para permitir su intercambio y que se puedan apilar tanto entre ellos como con otros contenedores de tipo conocido) es de los que constan de los que constan de una-plataforma/base con laterales/pared que inciden en angulares/columna y un marco superior en el que encajan otros contenedores para su
20 apilamiento; y se caracteriza porque cada lateral/pared se estructura en una rejilla delimitada por al menos, un larguero ocupando, a modo de marco, al menos uno de sus bordes; disponiendo, al menos, una riostra adosada a dicha rejilla y fijada a, al menos, uno de dichos largueros para dar rigidez al conjunto.

A partir de esta estructuración básica, están incluidas en el objeto del invento cualesquiera
25 realizaciones alternativas que no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad propuesta y, en particular, que:

- se dispongan dos largueros ocupando dos bordes opuestos, superior e inferior, de la rejilla y una riostra relacionando entre sí dichos largueros.

- se disponga un larguero ocupando el borde superior de la rejilla y una riostra relacionando entre sí dicho larguero con el correspondiente borde de la plataforma/base.
- 5 • se disponga, al menos, una riostra en disposición oblicua, relacionando entre sí uno de los largueros con uno de los correspondientes angulares/columna de sus laterales; o que se dispongan sendas riostras en disposición oblicua, relacionando entre sí uno de los largueros con los dos correspondientes angulares/columna que ocupan ambos laterales;
- 10 • se disponga una riostra relacionando entre sí dos largueros, opuestos o contiguos, correspondientes a un mismo lateral/pared.

A los efectos del invento, es básico que los laterales/pared se estructuren en una rejilla y uno o varios largueros/marco reforzados con una o varias riostras para dotar al contenedor de igual o mayor resistencia que los conocidos (para que resulten de aplicación sustituyendo a los contenedores con laterales/pared de chapa) proporcionando las ventajas adicionales de
 15 una mucho mayor capacidad de congelación (que es casi inmediata merced a la gran superficie liberada para circulación de aire) y rapidez de las labores de limpieza (merced a la gran superficie liberada para circulación de agua).

El contenedor objeto del invento se puede voltear, tanto cuando está cargado como cuando está descargado, merced a unas cavidades tubulares (C) definidas/integradas en la
 20 estructura de su base (1). Ver figuras 1 y 3

Otras configuraciones y ventajas de la invención se pueden deducir a partir de la descripción siguiente, y de las reivindicaciones dependientes.

Descripción de los dibujos

Para comprender mejor el objeto de la invención, se representa en las figuras adjuntas una
 25 forma preferente de realización, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento. En este caso:

La figura 1 representa una vista general esquemática en perspectiva de un contenedor desmontable ultraligero, de acuerdo con el invento, para un ejemplo de realización donde los laterales/pared (3), que van delimitados por un marco (5) ocupando su borde superior, se

estructuran en una rejilla (30) y al menos un larguero (31); disponiendo una riostra (32) adosada a dicha rejilla (30) y fija a dicho larguero (31).

La figura 2 representa una vista general esquemática en perspectiva de un lateral/pared (3) escoltado por dos angulares/columna (4) para un ejemplo de realización.

- 5 La figura 3 representa una vista general esquemática en alzado de un lateral/pared (3) dispuesto en la plataforma/base (1) y con el marco superior (5) montado, para observar su estructuración y particularidades en un ejemplo de realización.

La figura 4 representa una vista general esquemática en planta del marco (5) para observar su estructuración y particularidades en este ejemplo de realización.

- 10 La figura 5 representa una vista general esquemática en perfil, correspondiente a la figura 4.

Descripción detallada de una realización preferente

Se describe a continuación un ejemplo de realización práctica, no limitativa, del presente invento. No se descartan en absoluto otros modos de realización en los que se introduzcan cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

- 15 El objeto del invento es un contenedor ultraligero, multi-ventilado, apilable y que se puede voltear.

El contenedor preconizado es de los que constan de una plataforma/base (1) con laterales/pared (3) que inciden en angulares/columna (4) rematados superiormente en un marco (5) en el que encajan otros contenedores para su apilamiento.

- 20 A tal efecto, el marco (5) se estructura en largueros/marco (5a) y travesaños/marco (5b) que son perfiles en "L"; disponiendo refuerzos angulares (51) en sus zonas de vértice. Dichos perfiles en "L" y refuerzos angulares (51), en su conjunto, definen una cazoleta perimetral superior para apilar otros contenedores por simple encaje.

- 25 De conformidad con la invención, y según la realización representada, cada lateral/pared (3) se estructura en una rejilla (30) delimitada por al menos, un larguero (31) ocupando, a modo de marco, al menos uno de sus bordes.

También dispone, al menos, una riostra (32) adosada a dicha rejilla (30) y fijada a, al menos, uno de dichos largueros (31) y, o bien a un segundo larguero (31) del propio lateral/pared (3), o bien a uno cualquiera de los elementos rígidos de la estructura/armazón del contenedor; ya sea la plataforma/base (1) y/o uno o ambos angulares/columna (4) para dar rigidez al conjunto.

- 5 Según la realización representada en la figura 2, el lateral/pared (3) dispone una rejilla (30) y dos largueros (31) ocupando dos bordes opuestos, superior e inferior. Una riostra (32), en disposición vertical, relaciona entre sí dichos largueros (31).

- 10 Según la realización representada en la figura 3, se disponen además sendas riostras (32) en disposición oblicua relacionando entre sí uno de dichos largueros (31) con ambos angulares/columna (4) laterales para dar mayor rigidez al conjunto.

Es indistinto, y están incluidas en el objeto del invento cualesquiera realizaciones alternativas o técnicamente equivalentes capaces de obtener un contenedor final con paredes de rejilla y con la misma o mayor capacidad de cargar que los contenedores conocidos.

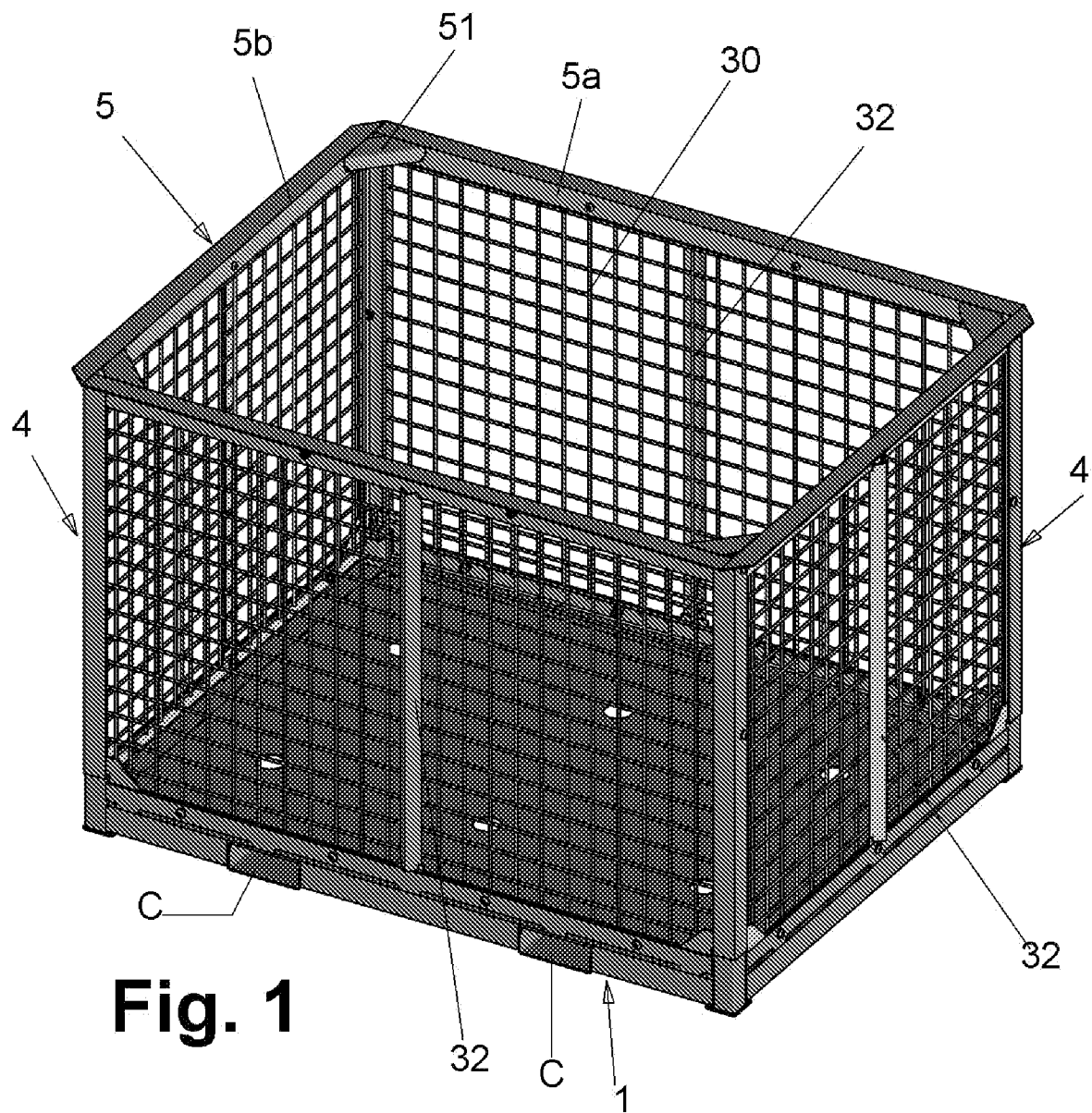
- 15 En los restantes detalles constructivos no descritos, se emplean soluciones fijas o desmontables conocidas para este tipo de contenedores. Para unir entre sí los diversos elementos de los laterales/pared (3) se emplean uniones rígidas (tales como soldaduras) y para unir entre sí los diversos componentes del contenedor se emplean uniones desmontables (tales como juegos de tornillo/tuerca). No se describen con mayor detalle tales uniones rígidas y desmontables por no ser en sí mismas objeto del invento.

- 20 Podrán ser variables los materiales, dimensiones, proporciones y, en general, aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

- 1.- Contenedor desmontable ultraligero, multi-ventilado, apilable y que se puede voltear; que consta de una-plataforma/base (1), unos laterales/pared (3), angulares/columna (4) y un marco superior (5) en el que encajan otros contenedores para su apilamiento; donde cada
- 5 lateral/pared (3) se estructura en una rejilla (30) delimitada por, al menos, un larguero (31) ocupando al menos uno de sus bordes superior/inferior y, al menos, un angular/columna (4) ocupando al menos uno de sus bordes laterales; disponiendo al menos una riostra (32) adosada a dicha rejilla (30) y fijada a al menos uno de dichos largueros (31) para dar rigidez al conjunto.
- 10 2.- Contenedor, según reivindicación 1, caracterizado porque se disponen dos largueros (31) ocupando dos bordes opuestos, superior e inferior, de la rejilla (30) y una riostra (32) relacionando entre sí dichos largueros (31).
- 3.- Contenedor, según reivindicación 1, caracterizado porque dispone al menos una riostra (32) en disposición oblicua, relacionando entre sí al menos uno de los largueros (31) con al
- 15 menos uno de los angulares/columna (4).
- 4.- Contenedor, según reivindicación 1, caracterizado porque dispone sendas riostras (32) en disposición oblicua, relacionando entre sí cada riostra (32) uno de los largueros (31) con uno de los angulares/columna (4).
- 5.- Contenedor, según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el marco
- 20 (5) se estructura en largueros/marco (5a) y travesaños/marco (5b) que son perfiles en "L"; disponiendo refuerzos angulares (51) en sus zonas de vértice; de modo que, en su conjunto, definen una cazoleta perimetral superior para apilar otros contenedores por simple encaje.



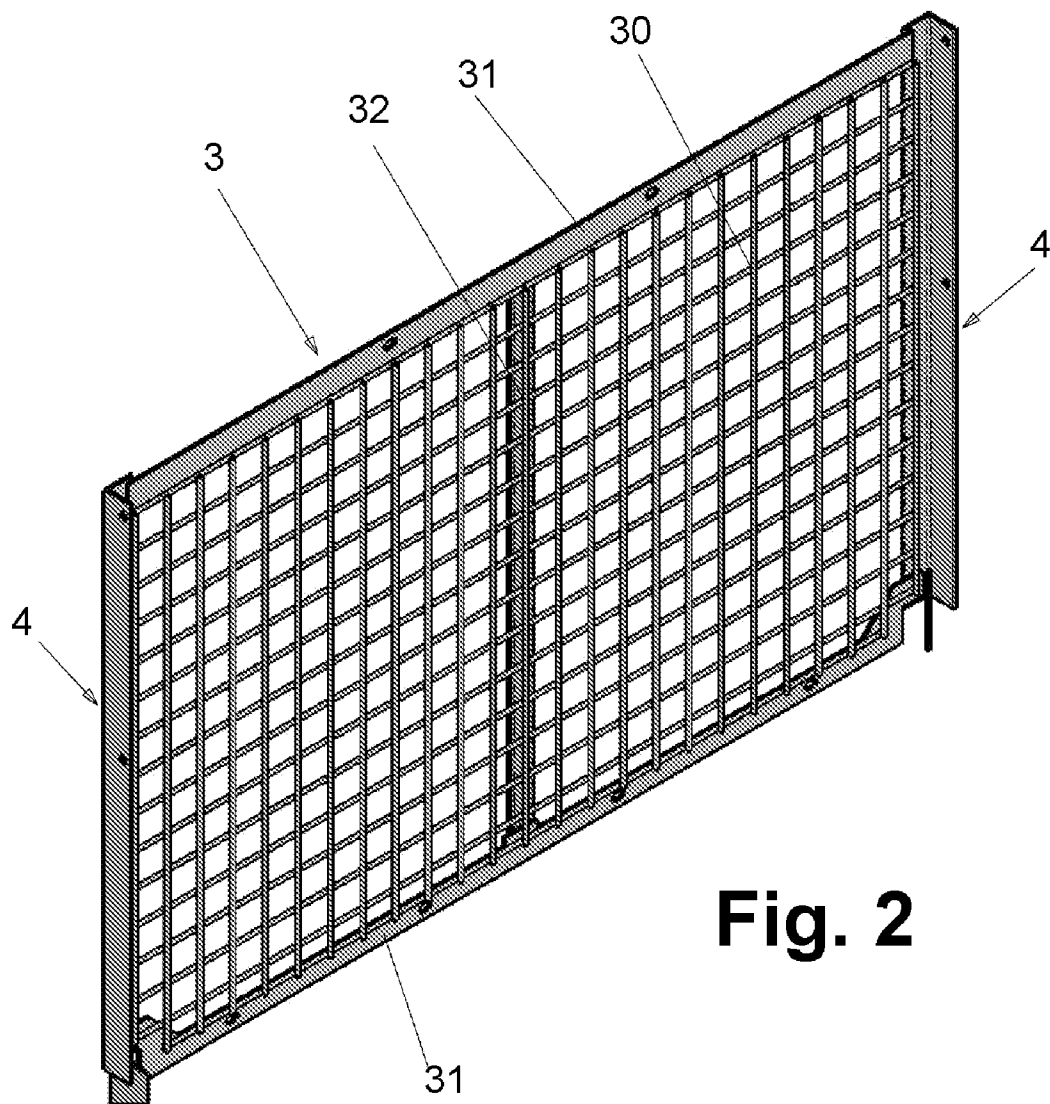
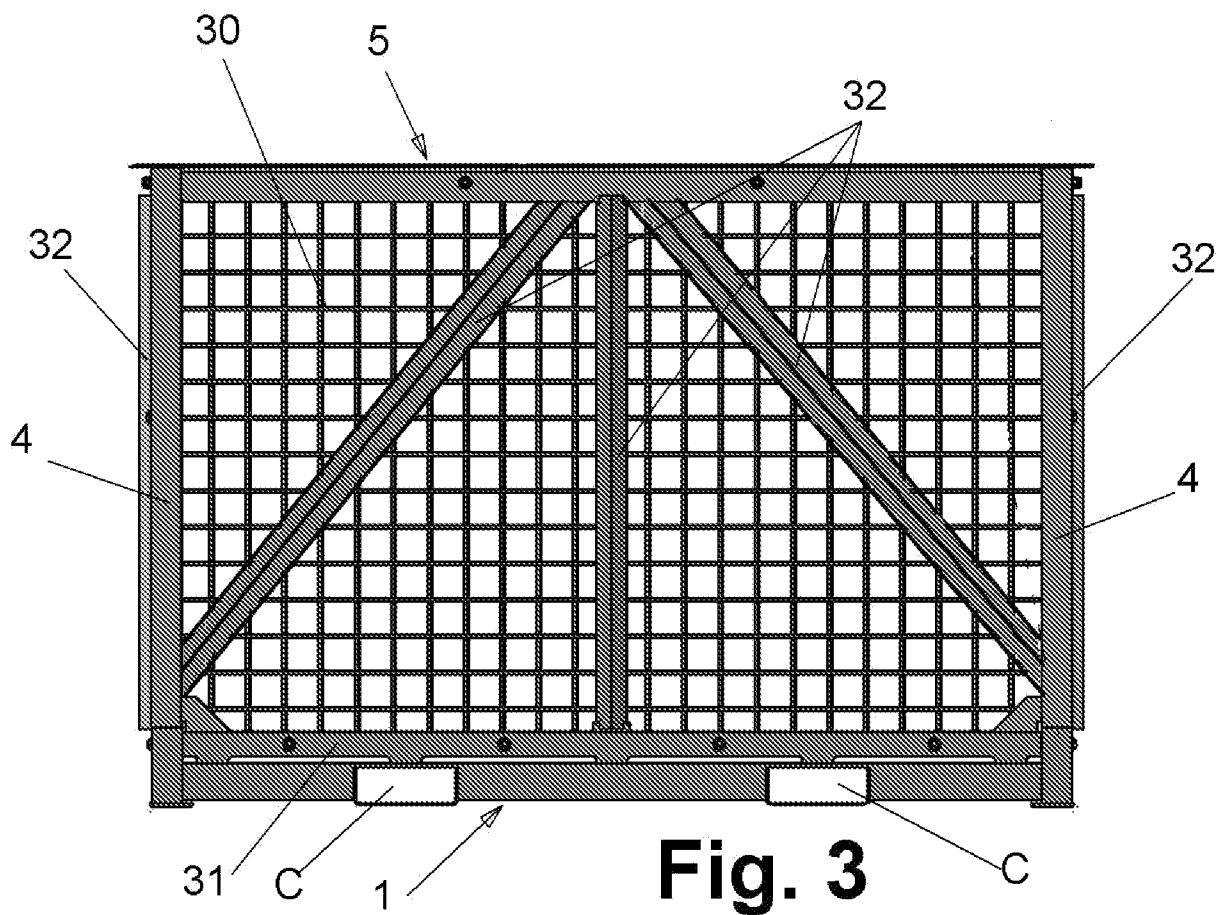
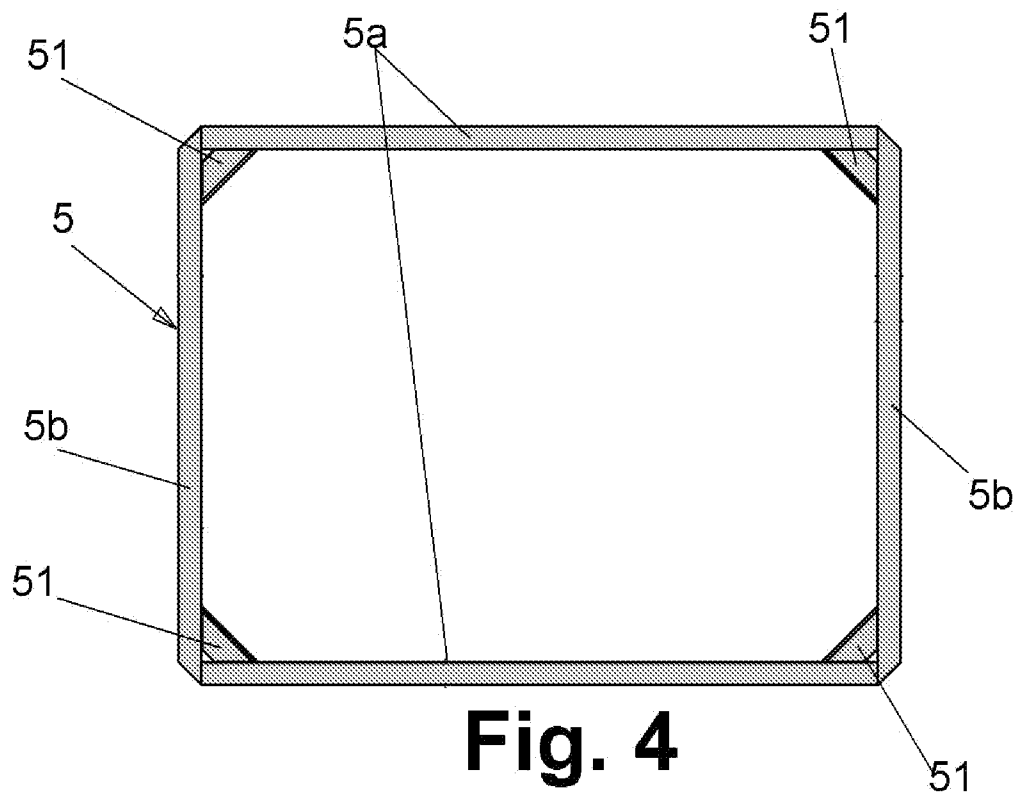


Fig. 2





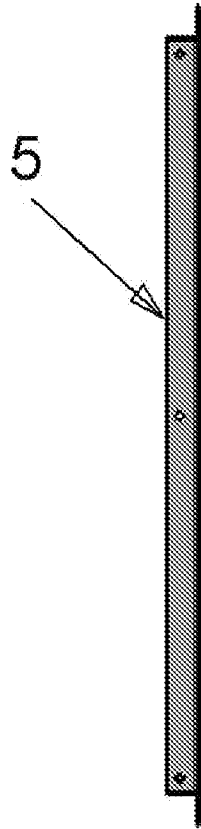


Fig. 5



- ②① N.º solicitud: 202230927
②② Fecha de presentación de la solicitud: 27.10.2022
③② Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤ Int. cl.: **B65D19/10** (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X Y	FR 2853634 A1 (EUROPFIL) 15/10/2004, Resumen; figuras 1,2	1 - 3 4, 5
Y	FR 2676992 A1 (CENTRE DE DIFFUSION DE LA MÉTHODE CHAMPENOISE AUTOMATISÉE) 04/12/1992, Página 3, línea 19 - página 4, línea 2; figura 1	4
Y	GB 1361005 A (PALLETOWER) 24/07/1974, Página 2, líneas 46 - 60; figuras 1, 3 - 6	5
X Y	US 2009241809 A1 (HEAD) 01/10/2009, Resumen; figura 1	1, 2 3 - 5
Y	ES 1052864 U (SAGARTE) 16/02/2003, Columna 4, líneas 41 - 52; figura 1	3, 4
Y	ES 237538 U (CAMPISUSA) 16/10/1978, Figura 1	5
X	GB 2552707 A (CONQUIP ENGINEERING GROUP) 07/02/2018, Resumen; figuras 1, 2, 15	1, 2
X	FR 2469111 A (ÉTABLISSEMENTS JOURDAIN et al.) 22/05/1981, Página 3, línea 16 - página 4, línea 6; figuras	1, 2

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
22.05.2023

Examinador
F. Monge Zamorano

Página
1/2

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

B65D

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC