



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202040454 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 16

(21) 申请号 201120124003. 8

(22) 申请日 2011. 04. 25

(73) 专利权人 成都共同管业有限公司

地址 611130 四川省成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海科路西段 498 号

(72) 发明人 文长宏

(74) 专利代理机构 四川省成都市天策商标专利事务所 51213

代理人 伍孝慈

(51) Int. Cl.

F16L 13/16 (2006. 01)

F16L 43/02 (2006. 01)

F16L 41/02 (2006. 01)

F16L 41/03 (2006. 01)

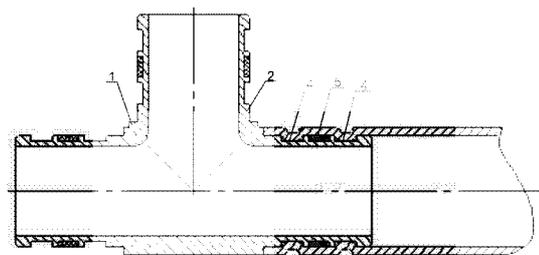
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

环压式高压细水雾管件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种管道连接用管件, 具体涉及一种环压式高压细水雾管件, 该管件包括管体 (1) 和位于其上的连接部位 (2), 在连接部位 (2) 的外壁上设有相互平行的密封槽 (3) 和环压槽 (4)。本实用新型的作用是: 由于管件的外壁上形成密封槽和环压槽, 将其套进管道口后, 用环压工具对其环压时可以让管道随环压槽充分变形, 以保证该连接处能承受输送压力, 另外在环压槽之间增设密封槽和密封圈, 进一步提高连接处的密封效果。



1. 一种环压式高压细水雾管件,包括管件的管体(1)和位于其上的连接部位(2),其特征在于:在连接部位(2)的外壁上设有相互平行的密封槽(3)和环压槽(4)。

2. 根据权利要求1所述的环压式高压细水雾管件,其特征在于:密封槽(3)内镶有密封圈(5)。

3. 根据权利要求1所述的环压式高压细水雾管件,其特征在于:所述的环压槽(4)至少有两个,均匀分布在密封槽(3)两侧。

4. 根据权利要求1所述的环压式高压细水雾管件,其特征在于:所述的管体(1)可以是直通管、弯头管件、三通管件、四通管件、变径直通管件、变径弯头管件、变径三通管件、变径四通管件中的任何一种。

环压式高压细水雾管件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管道连接用管件,具体涉及一种环压式高压细水雾管件。

背景技术

[0002] 目前,在给水管消防管道中大量使用不锈钢管道,由于这类不锈钢管道管壁较薄,通常采用环压连接,即通过环压工具将不锈钢管道的内壁与连接用管件的外壁相互挤压在一起,形成一定的密封并紧固,但是当管道中输送的介质压力非常高时,需要管件和钢管的壁厚达到一定的程度才能承受住压力,在现有技术中,还没有环压工具能完成管壁过厚的管件和钢管的环压,导致在高压管道领域还没有十分有效地环压方式来满足其对连接处密封的要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术的不足,提供一种环压式高压细水雾管件,解决现在的环压工具无法对管壁过厚的管件和管道采用环压方式连接的问题。

[0004] 为解决上述的技术问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种环压式高压细水雾管件,包括管件的管体和位于其上的连接部位,在连接部位的外壁上有相互平行的密封槽和环压槽。

[0006] 更进一步的技术方案是:

[0007] 上述的密封槽内镶有密封圈。

[0008] 上述的环压槽至少有两个,均匀分布在密封槽两侧。

[0009] 上述的管体可以是直通管、弯头管件、三通管件、四通管件、变径直通管件、变径弯头管件、变径三通管件、变径四通管件中的任何一种。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:由于管件的连接部位外壁上预制了密封槽和环压槽,在与管道连接时,用环压工具对其环压时可以使管道随环压槽充分变形,以保证该连接处能承受很高的输送介质的压力,另外在环压槽之间增设密封槽和密封圈,进一步提高连接处的密封效果。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型连接管件管体为直通管件的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型连接管件管体为弯头管件的结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型连接管件管体为四通管件的结构示意图;

[0014] 图4为本实用新型连接管件管体为三通管件的结构示意图;

[0015] 图5为本实用新型为三通管件时环压前的结构示意图;

[0016] 图6为本实用新型为三通管件时环压后的结构示意图。

[0017] 图中:1为管体,2为连接部位,3为密封槽,4为环压槽,5为密封圈。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型作进一步阐述。

[0019] 如图 4 所示,提供一种环压式高压细水雾管件,管件的管体 1 为三通管件,其上的连接部位 2 为三处,在每处连接部位 2 的外壁上有相互平行的密封槽 3 和环压槽 4,密封槽 3 内镶有密封圈 5,密封槽 3 为一个,环压槽 4 为两个,环压槽 4 均匀分布在密封槽 3 两侧。

[0020] 如图 5 和图 6 所示,在安装时将管道套在本实用新型外壁上,再用环压工具将管道与环压槽 4 连接部位相应位置压紧,使管道随环压槽充分变形,当管道凹陷进环压槽 4,能起到紧固作用,并在压紧的同时环压槽 4 会挤压密封槽 3 内密封圈 5,起到非常好的密封效果。

[0021] 当连接管件本体为其它结构时,连接方式与上述方案一致,所以不再单独列举实施例进行描述。其连接管件本体的结构如下:

[0022] 连接管件本体为直通管件时,如图 1 所示,其连接部位 2 为两处,每处的外管壁上均设置有密封槽 3 和环压槽 4。

[0023] 连接管件本体为弯头管件时,如图 2 所示,其连接部位 2 为两处,每处的外管壁上设置有密封槽 3 和环压槽 4。

[0024] 连接管件本体为四通管件时,结构如图 3 所示,其连接部位 2 为四处,每处的外管壁上设置有密封槽 3 和环压槽 4。

[0025] 本技术方案的连接管件本体是变径直通管件、变径弯头管件、变径三通管件、变径四通管件或者其它类似管件时,仍在本申请文件的保护范围内。

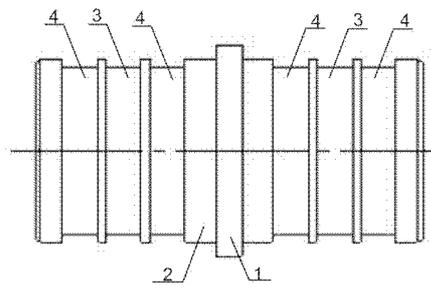


图 1

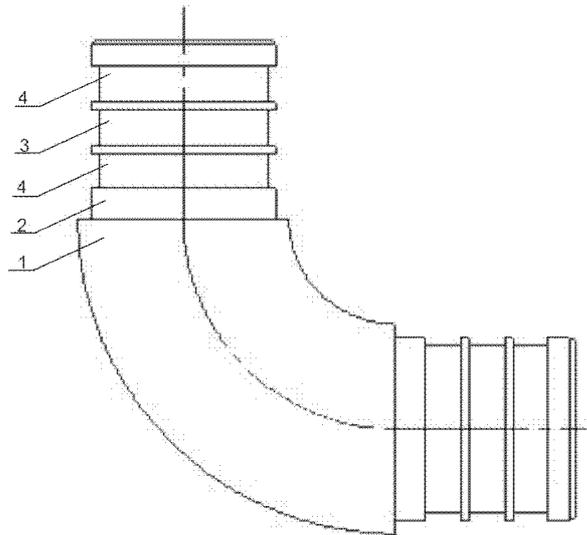


图 2

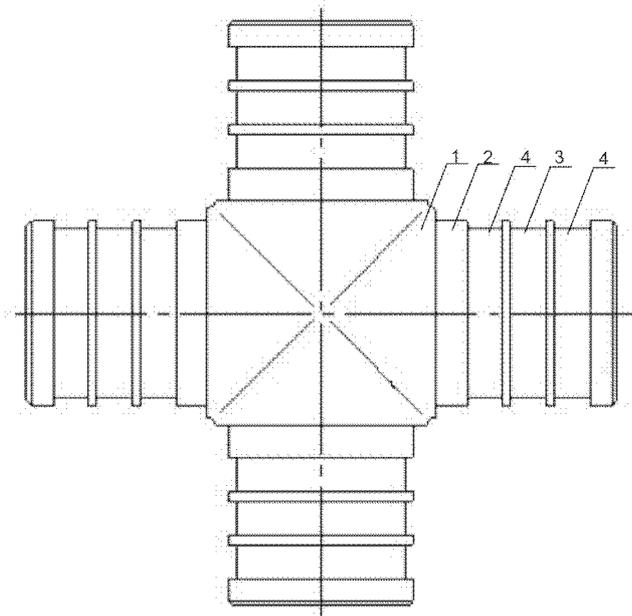


图 3

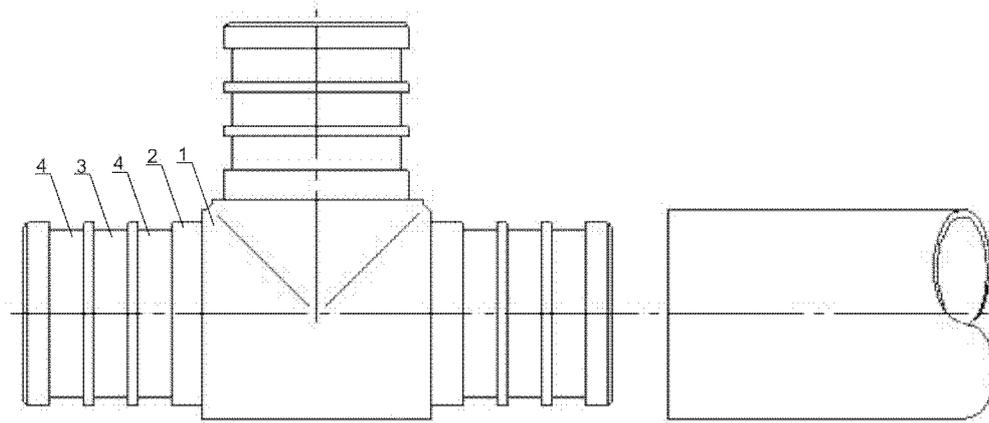


图 4

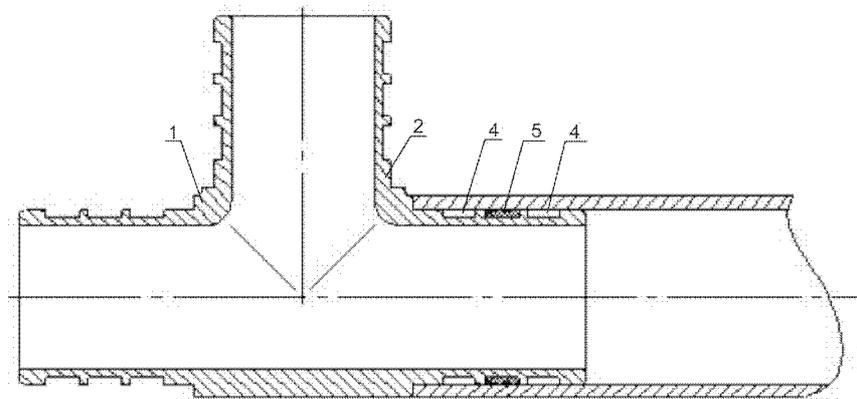


图 5

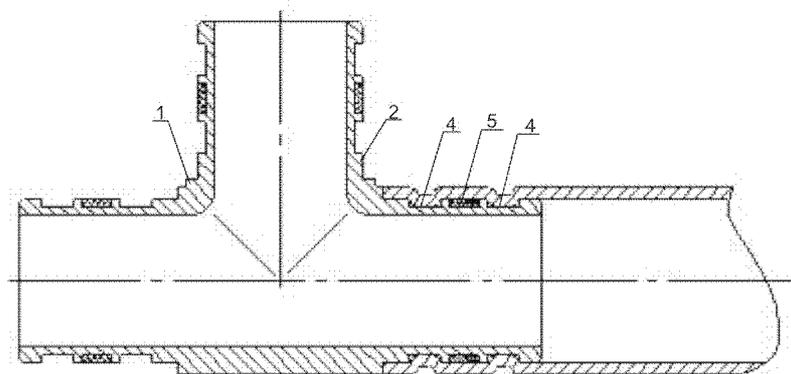


图 6