



NORGE

[NO]

**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

[B] (11) UTLEGNINGSSKRIFT Nr. 140865

(51) Int. Cl.² E 06 B 3/48, E 05 D 15/26

(21) Patentsøknad nr. 1133/73

(22) Inngitt 20.03.73

(23) Løpedag 20.03.73

(41) Alment tilgjengelig fra 08.10.73

(44) Søknaden utlagt, utlegningsskrift utgitt 20.08.79

(30) Prioritet begjært 05.04.72, USA, nr. 241356

(54) Oppfinnelsens benevnelse Foldevegg.

(71)(73) Søker/Patenthaver
HOUGH MANUFACTURING CORPORATION,
1027 South Jackson Street,
Janesville, WI 53545,
USA.

(72) Oppfinner
CHARLES E. WILLIAMS,
Janesville, WI,
USA.

(74) Fullmektig Bryns Patentkontor A/S, Oslo.

(56) Anførte publikasjoner USA (US) patent nr. 2658571 (160-193)

Foreliggende oppfinnelse angår en foldevegg, omfattende en rekke paneler som er hengslet sammen kant i kant for bevegelse mellom en veggdannende stilling der foldeveggen strekker seg mellom motstående veggflater i et rom som skal avdeles, og en sammenfoldet stilling ved foldeveggens ene ende som danner veggens lagringsende, hvilken foldevegg har en overliggende skinnegang som danner bevegelsesbanen for panelene mellom de nevnte stillinger med hvert av panelene forskynt med en bærer som er tilknyttet skinnegangen og styres av denne.

Foldevegger er tidligere kjent i en rekke utførelser der hvert veggpanel har sin bærer montert på midten av den øvre endekant, og en vesentlig ulempe ved dette er at når panelene i en vegg er hengslet sammen, vil veggen få en pantograf-bevegelse i den forstand at den leddkonstruksjon som veggpanelet danner, medfører samtidig bevegelse av samtlige paneler når ett panel bevegges. Fordi panelene i en slik anordning har tilbøyelighet til å bli skadet enten ved sine hengsler eller i andre punkter når de er forbundet innbyrdes på denne måte, har det lenge vært vanlig bare å understøtte hvert annet panel i den overliggende skinnegang. Slike anordninger har imidlertid en rekke andre ulemper. Blant annet må man ha glideskinner på hver side av den overliggende skinnegang, og skinnegangen må monteres meget nøyaktig når det gjelder dens høydestilling for at veggen ikke skal få en tilbøyelighet til å folde seg tilbake selv. En annen ulempe er at uansett størrelsen av det område foldeveggen skal lukke, kreves det et ulike antall paneler fordi det første og det siste panel må ha sin egen bærer. Dette fører til at, hvis man har et spenn som kunne lukkes av et like antall standardpaneler, må man likevel benytte et ulike antall paneler, noe som krever spesielle foranstaltninger under

fremstillingen og øker fremstillings- og installasjonsomkostningene.

Det har også været foreslått å hengesle sammen panelene i toppunderstøttede foldevegger i grupper på ikke mer enn to eller tre paneler i hver gruppe, men en slik løsning krever at hver panelgruppe må håndteres for seg under utfolding eller sammenfolding av vegg.

Formålet med foreliggende oppfinnelse er å oppheve de ovennevnte ulemper, noe som er oppnådd ved at bæreren på hvert panel er bevegelig i forhold til panelet langs dets endekant, slik at bæreren blir stående på midten av panelet når foldeveggen er i sammenfoldet stilling, og forflytter seg ut mot et øvre hjørne av det tilhørende panel når foldeveggen trekkes ut til lukkestilling.

Oppfinnelsen er kjennetegnet ved de i kravene gjengitte trekk og vil i det følgende bli forklart nærmere under henvisning til tegningene der:

fig. 1 er et oppriss av en utførelsesform av oppfinnelsen, hvor panelene er vist i sin utfoldede posisjon,

fig. 2, 3 og 4 er skjematisk riss som viser veggarrangementet på fig. 1, og hvor det er vist hvorledes vegg beveger seg mellom sin sammenfoldede posisjon på fig. 2 og den utfoldede posisjon på fig. 4,

fig. 5 er et typisk tverrsnitt gjennom den overhengende skinnegang, og som viser forholdet mellom et panel som bæres av skinnegangen og dennes bærer,

fig. 6 er et snitt lingende fig. 5, men tatt ved bæreren til det førende panel,

fig. 7 er en detalj i oppriss av det øvre endeparti av et panel, tatt fra den motsatte side av vegg som vist på fig. 1, og som viser de operative stillinger av panelbæreren i den henholdsvis sammenfoldede og utfoldede posisjon av panelt, hvor posisjonen av bæreren i veggens utfoldede stilling er vist i streket linje,

fig. 8 er et skjematisk oppriss av den overhengende skinnegang som viser hvorledes en drivkjede kan benyttes for å motorisere veggens bevegelse,

fig. 9 er et detaljsnitt gjennom nedre ende av et av panelene som viser avtettingsanordningen for dette,

fig. 10 er et skjematisk grunnriss av en foretrukket kjedeoperert foldeveggsanordning i henhold til oppfinnelsen, og

fig. 11 er et skjematisk detaljsnitt langs linjen 11-11 på fig. 10.

På fig. 1-4 er vist en utførelsesform av oppfinnelsen i form av en foldevegg 10 som omfatter en rekke paneler 12, som er hengt opp fra en skinnegang 14 ved hjelp av bærere 16 med ruller og hengslet langs sine sidekanter såsom ved 18 (se fig. 2-4), slik at panelene kan dreie seg mellom en utfoldet posisjon der de danner en sammenhengende vegg som er vist på fig. 1 og 4, og den sammenfoldede posisjon på fig. 2, hvor panelene er anbrakt med sine sideflater mot en fast vegg 20 eller lignende, på en side av rommet 22 som skal deles opp av foldeveggsarrangementet 10 (den motstående vegg er indikert ved 24).

Veggarrangementet 10 er av den type som er opphengt langs overkanten og av den senterfoldende type, hvilket innebærer at bærerne 16 er anbrakt i midtpunktene på panelene 12 i veggens sammenfoldede posisjon.

Som vist på fig. 5-7 og 9, kan hvert panel fortrinnsvis konstrueres på en måte som stort sett følger hva som er beskrevet i US-patent nr. 3.450.185, og bestå av en ramme 30 (se fig. 5) bestående av et topelement 32, sideelementer 34 og 36 (se fig. 1), og et nedre element 38 (se fig. 9), hvor topp-, bunn- og sideelementer er dannet av ekstruderte aluminiumprofiler eller lignende. Sideelementene kan ha tverrsnitt slik som vist i nevnte US-patent, mens topp- og bunnrammeelementene 30 og 38 fortrinnsvis kan ha et tverrsnitt som vist på fig. 5, 6 og 9. Rammene 30 bærer et par motstående, adskilte ledningselementer 26 og 28, anbrakt i utsparinger 29 i rammeelementene 32, 34, 36 og 38, slik som beskrevet i nevnte patent (to forskjellige typer av kledninger er vist på fig. 5 og 9).

I henhold til oppfinnelsen er bærerne 16 ikke fiksert i posisjon i forhold til de respektive paneler, men kan fritt bevege seg eller flytte mellom de to posisjoner som vist på fig. 7 når panelene beveger seg fra den sammenfoldede posisjon på fig. 2 til den utfoldede posisjon på fig. 4, eller fra posisjonen på fig. 4 til posisjonen på fig. 2. Bærerne 16 består av en øvre tralle 40 som løper i en skinnegang 14 på kjent måte, og en nedre tralle 41 som løper i en skinnegang 42 som dannes av de

respektive øvre rammedeler 32. Trallene 40 og 41 i hver bærer 16 er innbyrdes forbundet ved regulerbare hengeelementer 44. I den viste form har panelenes øvre rammeprofil 32 det tverrsnitt som er vist på fig. 5 og 6 gjennom sin hele lengde, (unntatt i sine ender hvor elementet er tilskåret for å kunne forbindes til siderammelementene 34 og 36, slik som vist i nevnte US-patent, og den flytende bevegelse av hvert panel er begrenset av passende anbrakte stoppeelementer 46 og 48 (se fig. 7) anbrakt over skinnegangen 42.

Hver bærer 16 i den viste form er fortrinnsvis forspent for bevegelse mot den førende kant 25 av de respektive paneler, i forhold til panelets bevegelse fra den sammenfoldede posisjon på fig. 2 mot den utfoldede posisjon på fig. 4 ved hjelp av et passende forspenningsarrangement, såsom strekkfjæren 50 som skjematisk er vist på fig. 7. Anordningen 50 er imidlertid primært tenkt å skulle holde bærerne 16 nær den førende kant av de respektive paneler, og denne funksjon kan også ivaretas av en passende magnetisk eller mekanisk utløsbar låseanordning som vil utløse bæreren idet panelet begynner å bevege seg mot den sammenfoldede posisjon.

Som vist på fig. 5 og 6, er den overhengende skinnegang 14 forsynt med sideveis utgående pasningsdeler 52 og 54 som avtagbart kan anbringes på hver side, og som er forsynt med tetningselementer 56 og 58 som samvirker med tetningselementer 60 og 62 på de respektive toppeslementer 32 på panelet, slik at det danner en akustisk avtetning 63 ved panelets topp når dette er i lukket posisjon. Når veggen 10 skal betjenes av en motor, er den overhengende skinnegang forsynt med et kjededrev 64 som består av en drivkjede 66 av passende type som løper omkring to tannhjul 68 og 70 (fig. 8) med opplagring i hver sin ende av skinnegangen, og med de respektive løp 72 og 74 av kjeden 66 i de respektive glidekanaler 76 og 78, som defineres av de respektive utgående elementer 52 og 54.

Drivkjeden 66 er på passende måte forbundet med den førende panelbærer 16 gjennom en passende anordning 79 som er indikert på fig. 6.

Den nedre rammedel 38 av de respektive paneler kan fortrinnsvis være forsynt med et ettergivende tetningselement 80 av den som er vist i søkerens US-patent nr. 3.755.968.

Elementet 80 omfatter en strimmel 84 av et passende vinylmateriale eller lignende, og er fortrinnsvis utformet i ett stykke med den form som er vist. Det henvises i denne forbindelse til ovennevnte patent for en fullstendig beskrivelse av strimmel-elementene 84, men av hensyn til den foreliggende beskrivelse, nevnes det at strimlene 84 er dimensjonert slik at de går langs hele lengden av de respektive elementer 38, og danner et avtettende veggparti 86 som er utformet med langsgående kantdelene 88 og 90 som har form av fremspring og passer sammen med slisser 92 og 94 i rammelementene 38 slik som vist på fig. 9. De utadvendte flater 96 av det avtettende veggparti 86 er beregnet på å ligge an mot gulvflaten, det skal avtettes mot, og strimmelen 84 har fra sin annen sideflate 98 et par avtettende strimmel-partier 102 som glir i de innvendige sideflater 104 og 106 av de respektive elementer 38 for tilpasning til uregelmessigheter i gulvflaten 105.

I det spesielle panelarrangement som er vist på fig. 1-4, er panelene 12 innbyrdes forbundet gjennom et hengsel 111 til et panelsegment 112 som har full høyde og som igjen er dreibart forbundet ved 113 i sin øvre og nedre kant, til den tilstøtende karmkonstruksjon 114, for derved å kunne bevege seg mellom de posisjoner som er vist på fig. 2 og 4, idet panelene 12 beveger seg mellom en sammenfoldet og en utfoldet posisjon. I utførelsesformen 10A på fig. 10 er panelene 12 ikke hengslet i karmen 112A, men endepanelet 12 har på sin bakre kant 116 påmontert en rulle 117 (se fig. 11) som løper i en skinneseksjon 118 av enkel kanalform, og som fortrinnsvis bæres over panelene 12 i den vinkel som er vist på fig. 10, som kan være omtrent 70-80° i forhold til panelplanene i deres utfoldede posisjon, med skinneseksjonen 118 skrånende mot veggen 22.

Det fundamentale trekk ved den foreliggende oppfinnelse er at idet panelene 12 beveger seg fra den sammenfoldede posisjon vist på fig. 2 til den utfoldede posisjon vist på fig. 4, beveger deres bærere seg fra den midtre posisjon vist i fullt optrukket linje på fig. 7 og til den posisjon som er vist i streket linje på fig. 7, ved den førende kant 25 av panelet. Når panelene returneres til sin sammenfoldede posisjon, reverseres bevegelsen av bæreren seg.

I de skjematiske riss på fig. 2-4 er bevegelsesbanen

av hver bærer 16 vist ved rektanglene 119 som er tegnet inn langs toppen av panelene 12.

Det bemerkes at den foreliggende oppfinnelse derved innebærer en rekke viktige fordeler:

For eksempel unngår man den stive mekaniske pantograf-bevegelse av kjente rekkeopererte foldevegger, mens man på samme tid muliggjør at hvert panel bæres av sin egen bærer. Dette innebærer at belastningskravene på panelhengslene reduseres, slik at man kan ha mindre hengsler og unngå fremspringende hengsler som følge av krav til styrke.

Ved at hvert panel har en egen bærer, øker man også delveggens stabilitet. Dette er særlig viktig når denne foldes ut og foldes sammen. Tilbakefoldingsproblemene ved kjente rekkeopererte delvegger unngås (bemerkt at slike foldevegger krever at kun hvert annet panel har en bærer), uten å bruke glideskinner. Eliminering av tilbakefoldingsproblemer vil ikke bare frigjøre foldeveggen fra store belastninger på hengsler og bærere, men gjør det også unødvendig å ta spesielle forholdsregler ved installering av skinnegangen som er konstruert spesielt for å unngå tilbakefolding.

En annen fordel av stor viktighet er det faktum at idet veggen beveger seg til sin utfoldede posisjon, beveger bærerne seg til en posisjon nær hengselpunktene, hvilket gir understøttelse der hvor det trengs mest, og sikrer at foldeveggen vil være i sin ønskede flatetilstand når den er utfoldet, uten at det kreves glideføringsskinner for dette.

En annen viktig fordel er at panelene i foldeveggen kan enten være like eller ulike i antall alt ettersom hva som ut fra økonomiske og installeringshensyn er ønskelig. Kjente kjedeopererte foldevegger som krever at kun annen hvert panel er forsynt med bærer, har også krevet at det skal være et ulike antall paneler, ettersom første og siste panel må ha en bærer. Dette betyr at ved den foreliggende oppfinnelse, og særlig hvor det benyttes utførelsesformer som vist på fig. 10, kan antall delvegger eller paneler som benyttes, være av enten et like eller ulike tall.

Oppfinnelsen vil i det følgende bli beskrevet ytterligere i detalj. Som allerede nevnt, kan detaljene ved de individuelle paneler 12 være slik som beskrevet i nevnte US-

patent 3.450.185, unntatt for de forbedringer som det henvises til i den foreliggende søknad. I denne forbindelse nevnes at rammeelementene 32, 34, 36 og 38 fortrinnsvis kan være ekstruderte aluminiumprofiler med de tverrsnitt som er vist, og tilskåret i passende lengder, eller på annen måte passet til slik som indikert i nevnte patent.

Som beskrevet i dette patent, kan panelene forsterkes av staver 150 som går mellom stegpartiene av de respektive siderammeelementer 34 og 36 og er festet ved passende bolter 151 som vist i nevnte patent.

Panelkledningene 26 og 28 kan være anbrakt på en av de måter som er beskrevet i nevnte patent, mens det nedre rammeelement 38 og avtetningen 80 kan være i den form som er beskrevet i US-patent 3.755.968. Alternativt kan det benyttes en mekanisk avtetning av den type som er vist i US-patent 3.450.185 istedenfor avtetningen 80.

Det øvre rammeelement 32 har form av en kanalprofil som omfatter et basisparti 130 og adskilte vertikale sideflenspartier 132 og 134 (se fig. 5), som er utformet med et utspringende parti 136 som danner spor for kledningen 29. De utspringende partier 136 er også slisset som vist ved 138 for anbringelse av de respektive tetningselementer 60 og 62.

Som vist på fig. 5, danner sideflatene 140 og 142 for de respektive flenspartier 132 og 134 anleggsflater som de indre kledningspartier 26A og 28A ligger an mot.

Rammeelementet 32 er videre utformet slik at det dannes motstående fremspring 144 og 146 som definerer de respektive rullebaner 148 og 150, hvori trallen 41 løper for å bære de respektive paneler 12. De fremspringende partier 144 og 146 sammen med steget 130 og flenspartiene 132 og 134, definerer skinnegangen 42 for de respektive paneler 12.

Rammeelementet 32 er dannet med nedhengende flenser 156 og 158 for forsterkning.

Den skinnegang 14 som er vist, er av den opphengte type, og den består generelt av et kanalformet element 160 som utgjøres av et stegparti 162 og flenspartier 164 og 166 som definerer motstående forlengelser 168 og 170 som danner de respektive rullebaner 172 og 174 hvorpå trallen 40 løper for å bære de respektive bærere 16 og panelene 12 fra skinnegangen 14. Kanalelementet 160 definerer også de parallelle,

oppadrettede forlengelser 176 og 178 som danner oppadvendte anleggspartier 180 og 182 hvorimot monteringskanalen 185 er festet ved hjelp av en bolt 186 festet til festeplaten 188 som er utformet med et gjenget hull 190 for bolten 186. Kanalelementet 184 er utformet med passende hull 192 for bolter som holder kanalelementet festet til taket.

De respektive flenspartier 164 og 166 i kanalen 160 danner et par oppadrettede partier 194 og 196, og 198 og 200 som er anbrakt i de parallelle par slisser 202 og 204, og 206 og 208, i de respektive sidepartier 52 og 54.

Sidepartiene 52 og 54 danner hver en basisvegg 210 med oppstående avstivningsvegger 212 og 214 (som danner spor 215 for dekorasjonspaneler) og svalehalespor 216 hvori kan anbringes en passende koblingspinne (ikke vist) i skjøten mellom slike elementer. Basisveggen 210 omfatter videre den oppstående flens 218 som går inn i steget 220 på flensen 222 som danner de respektive krokpartier 224 og 226 som danner spor 194 og 196. Veggene 212 og 214 bærer enten nedforingselementene 145 eller tak-panelet 197, som er vist på fig. 6.

Basisveggen 210 omfatter også den oppstående vegg 230 som sammen med vegg 218 og basisveggen 210 definerer de respektive glidebaner 76 og 78 for drivkjedeløpene 72 og 74. Glidebanene kan være føret med et materiale 234 med liten friksjon, av f.eks. passende plastmateriale.

Basisveggen 210 i de respektive sidepartier 52 og 54 er tildannet med passende sliss-spor 237 hvori er montert de respektive tetningselementer 56 og 58.

Tetningselementene 56, 58, 60 og 62 er fortrinnsvis dannet av vinyl eller lignende, og består av en basisvegg 240, et flertall adskilte oppstående flenser 242 og en kant 244 av T-formet tverrsnitt som er glidepasset i og overveiende komplett med de respektive slisser 138 og 236. Den indre flens 242 av de respektive tetningsstrimler omfatter en forlengelse 246 som ligger an mot de motstående partier av topprammeelementet 38 og sidepartiene 52 og 54 som er vist for avstivning og lyd-isolering.

Bærer 16 består av en øvre tralle 40 og den nedre tralle 41 som innbyrdes er forbundet ved forbindelsesanordningen 44. Trallen 40 består av et passende element 250 med et

par av hjul eller ruller 252 opplagret på passende måte, og hvorigjennom er anbrakt en bolt 254 som er en del av forbinderen 44, og som er skrudd inn i en gjenget muffe 256, som er sveiset til elementet 258, som utgjør den nedre tralle 41. Låsmutteren 260 benyttes for å holde bolten 254 i regulert forhold når de respektive paneler gjenges i korrekt forhold til skinnegangen 14. Om ønskelig, kan rulleparene 252 i trallen 40 lagres i endeseksjoner på kroppen 250 som på kjent måte er opphengt, slik at den kan dreie seg om en horisontal akse i lengderetningen av elementet 250.

Den nedre tralle 41 omfatter ytterligere passende ruller 264 opplagret parvis i trallens ender, idet rullene er anbrakt innenfor de respektive ender 266 og 268, slik at disse kan slå an mot de respektive stoppelementene 46 og 48.

Bolten 254 er ført inn i kroppen 250 på tallen 40, slik at den kan dreie seg og derved muliggjøre at bolten 254 og trallen 41 kan svinge relativt til skinnegangen 14. Boltene 254 er utformet med et passende hode 270 som hviler på en skive 272, som kan være av et lavfriksjonsmateriale.

Stopperne 46 og 48 er utformet på lignende måte, og består hver av et kanalformet eller vinkelformet element (se fig. 7) fiksert på stegpartiet 130 av panelrammeelementet 32, og i skinnegangen 42, f.eks. ved hjelp av en passende skrue 282. Vinklelementene 280 for hvert panel er anbrakt i den nødvendige avstand slik at bærerene 16 får anlegg mot disse i de respektive posisjoner som er vist på fig. 7. Som ovenfor nevnt, når bæreren 16 er i den posisjon som er vist med helt opptrukket linje på fig. 7, er panelet i sammenfoldet stilling, mens panelet er i utfoldet stilling når bæreren er i den posisjon som er vist ved den strekede linje på fig. 7.

Det førende panel 12 kan ha et passende fjærende støtelement 285 anbrakt på sin førende kant 25 som ligger an i lyd-avtettende forhold mot veggen 24 når foldeveggen er utslått.

Den fjærende forspenningsanordning som er vist, består av en passende strekkfjær 290 hvis ene ende 292 er forankret til en brakett 294 som er festet til rammeelementet 32, og hvis andre ende 296 er festet til en streng 298 som er ført over en trinse 300 opplagret på rammeelementet 32 og forbundet til trallen 40 ved 302. Denne anordning er vist som en illustrasjon,

og dens primære funksjon er å holde bærerene nær kantene 25 når panelene er utslått, og således utløsbart låse- eller sperreanordninger av passende mekanisk, magnetisk eller friksjonstype etc., som samvirker med de individuelle bærere og utløser disse når panelene skal holdes sammen.

Tannhjulene 68 og 70 i drivverket 64 er låst til de respektive aksler 304 og 306 som er opplagret i braketter 308 og 310 festet til hver ende av skinnegangen 14. Akselen 306 drives av et passende drivkjede som er ført over tannhjulet 312 som er låst i akselen 306, og drives av et passende motordrev (ikke vist).

I det arrangement som er vist på fig. 1-4, kan panelet 112 omfatte en forlengelse 301 som samvirker med karmelementet 303.

I arrangementet 10A på fig. 10 er panelene 12 og deres bærere 16 de samme som er vist i utførelsesformen ifølge fig. 1-4. Kanten 116 av endepanelet 12 hviler mot karmelementene 112A i den utfoldede posisjon av foldeveggen 10A, som vist ved streket linje. I dette arrangement kan panelene startes opp i sin foldeoperasjon, fra sin fullt utfoldede posisjon, uten at man må presse det første hengselledd ut av flukt med resten av panelene, hvilket kreves ved det arrangement som er vist på fig. 1-4. Pilen 314 på fig. 4 indikerer startbevegelsen som er nødvendig for denne utførelsesform.

Patentkrav.

1. Foldevegg, omfattende en rekke paneler (12) som er hengslet sammen kant-i-kant for bevegelse mellom en veggdannende stilling, der foldeveggen strekker seg mellom motstående veggflater i et rom (22) som skal avdeles og en sammenfoldet stilling ved foldeveggens ene ende som danner veggens lagringsende, hvilken foldevegg har en overliggende skinnegang (14) som danner bevegelsesbanen for panelene (12) mellom de nevnte stillinger, med hvert av panelene (12) forsynt med en bærer (16) som er tilknyttet skinnegangen og styres av denne, k a r a k t e r i s e r t v e d at hvert av panelene (12) har en skinnegang (42) som strekker seg langs bredden av et panel ved den øvre ende av dette, omtrent fra midten av panelet til de forreste kanter (25), og at en rulleanordning (41) glir i skinnegangen på panelet, idet panelbæreren (16)

for hvert panel (12) er tilsluttet panelets rulleanordning (41), slik at den overliggende skinnegang (14) styrer de respektive rulleanordninger (41) for bevegelse i deres tilhørende panelskinneganger (42) langs den øvre endekant av panelet (12), til en stilling nær disses forreste sidekanter (25), når panelene (12) beveges fra den sammenfoldede til den veggdannende stilling.

2. Foldevegg som angitt i krav 1, k a r a k t e r i - s e r t v e d anordninger (50) for fastholdelse av bærerne (16) med en rimelig kraft i deres stillinger ved de forreste sidekanter (25) av de respektive paneler (12).

3. Foldevegg som angitt i krav 1, k a r a k t e r i - s e r t v e d at panelet (12) ved lagringsenden av foldeveggen har en styrerull (117) anbrakt ved panelets bakre kant (116), og at en styreskinne (118) for styring av styrerullen (117) er anbrakt fortrinnsvis over panelene i en vinkel på 70° til 80° i forhold til bevegelsesbanen som er fastlagt av den overliggende skinnegang (14), for styring av den bakre kant av panelet ved lagringsenden mellom lagringsstilling og veggdannende stilling.

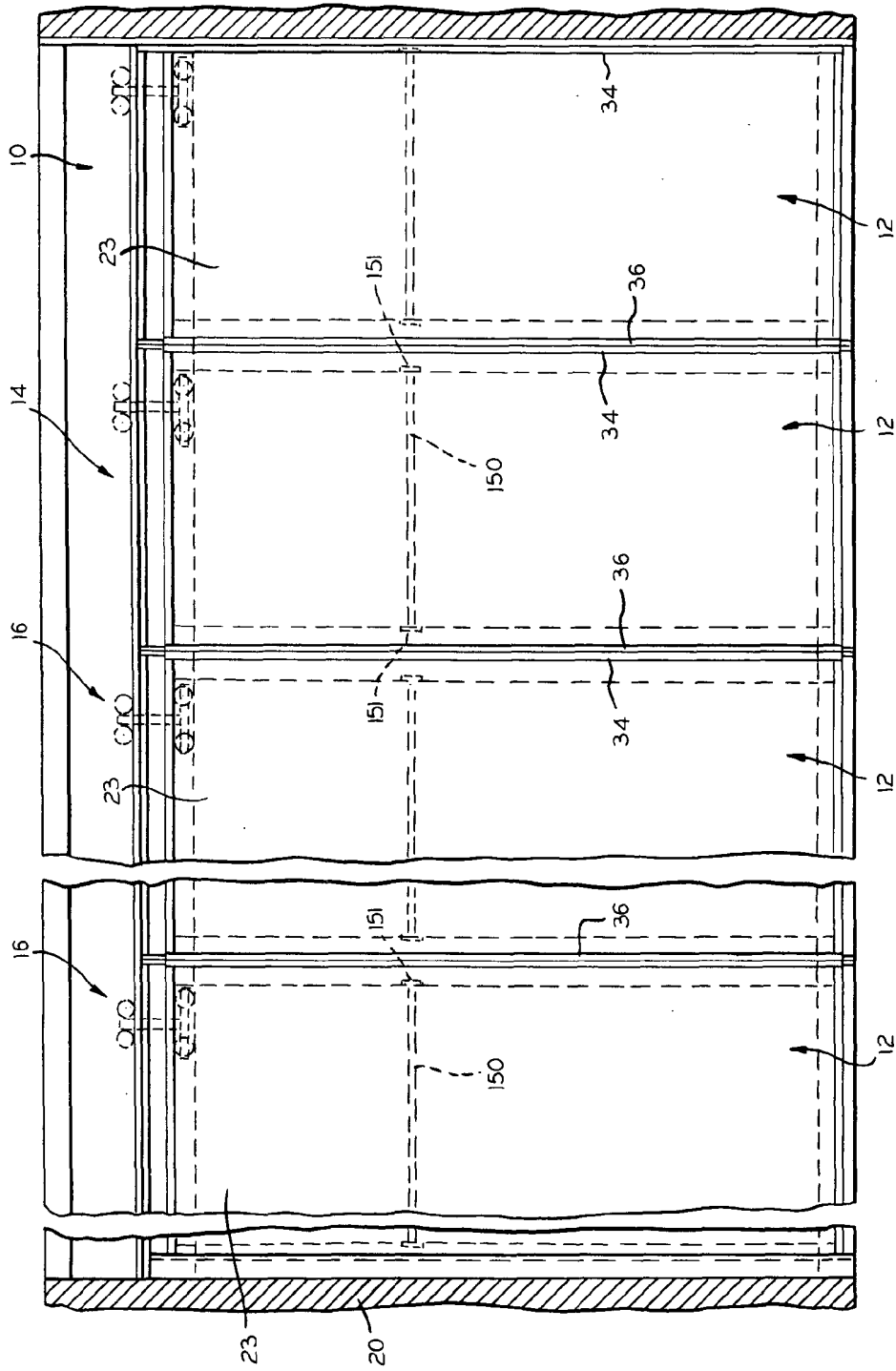
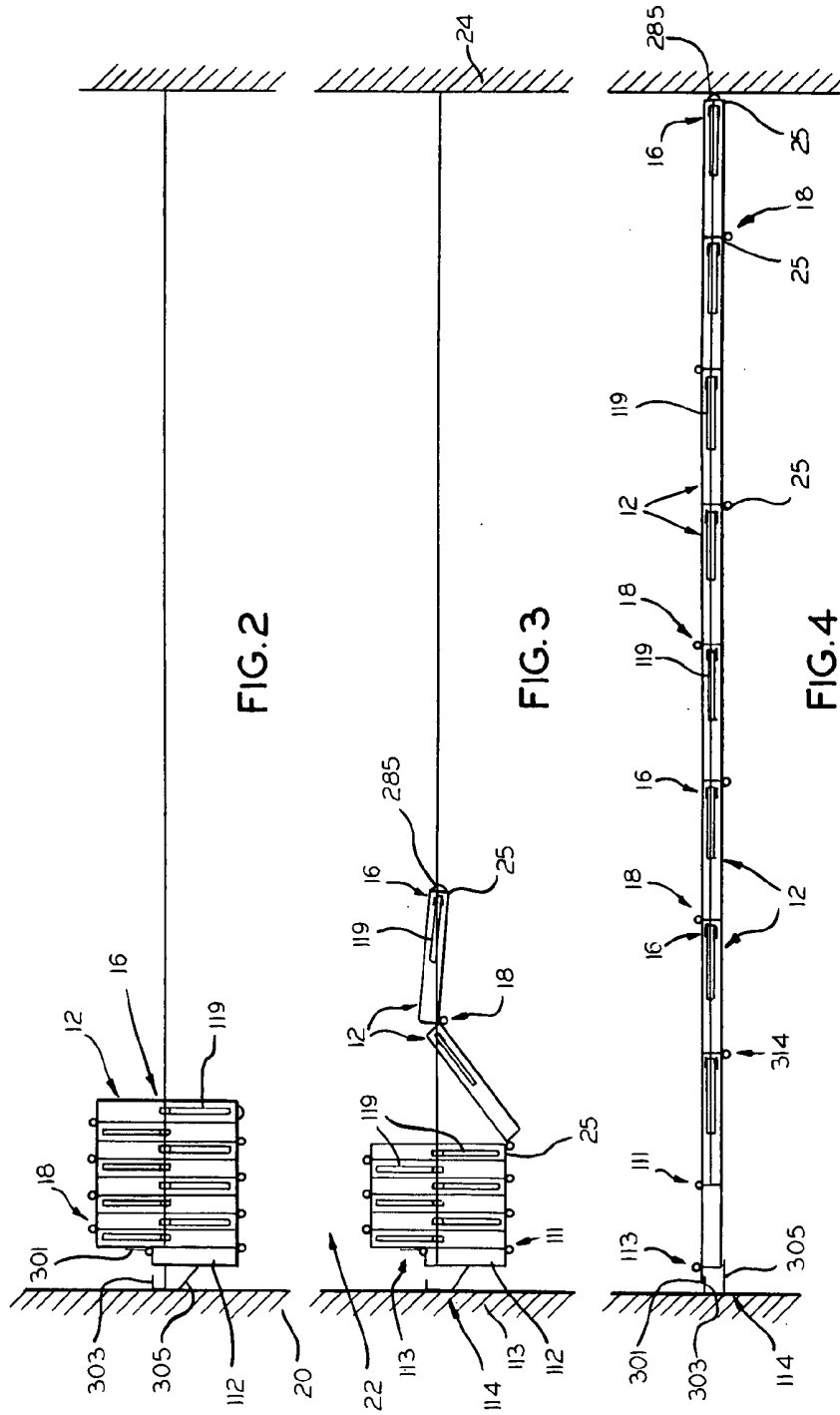


FIG. 1



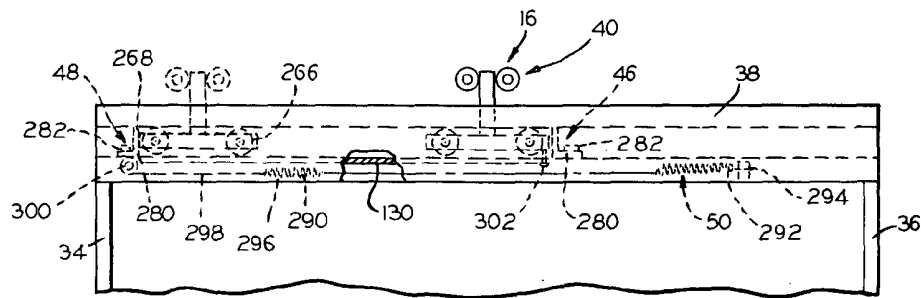


FIG. 7

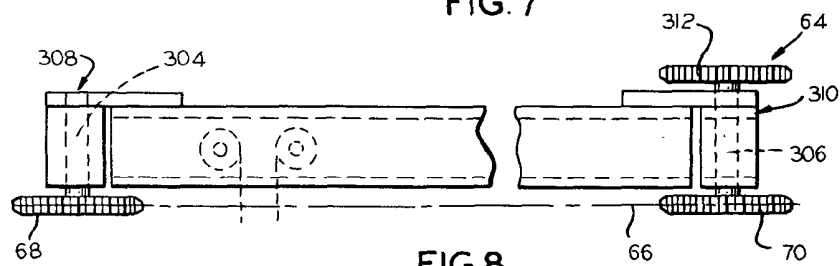


FIG. 8

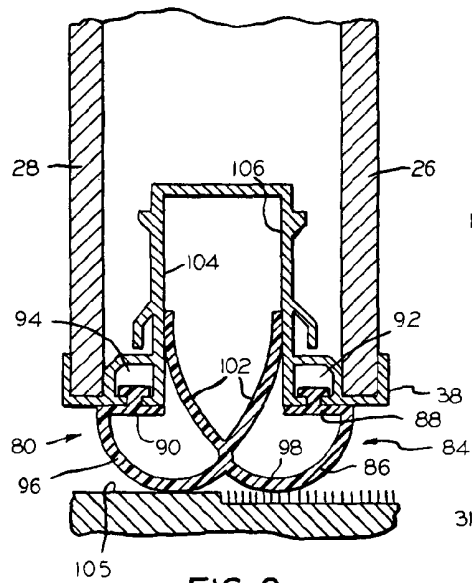


FIG. 9

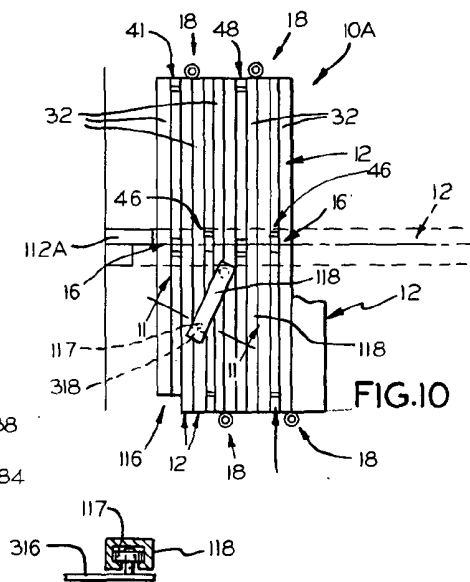


FIG. 10

FIG. 11