



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

230208
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 65 G 47/52

(22) Prihlášené 09 10 81

(21) [PV 7427-81]

(40) Zverejnené 21 07 83

(45) Vydané 15 08 86

(75)

Autor vynálezu

BUDA JÁN prof. DrSc., KOŠICE, ŠTEFAŇÁK PETER ing. CSc., PREŠOV

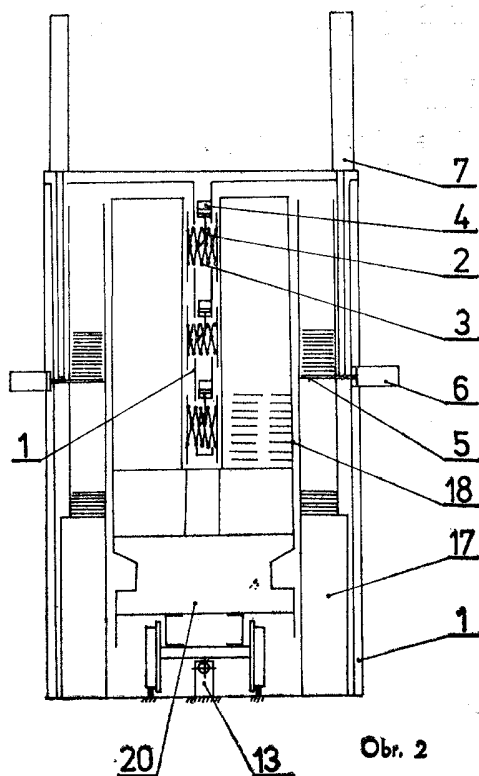
(54) Vypuzdrovací automat obkladačiek

1

Vynález sa týka vypuzdrovacieho automatu obkladačiek, ktorým sa rieši automatizácia vyberania obkladačiek z tunelových vozíkov.

Podstatou vypuzdrovacieho automatu pozostávajúceho z rámu, výsuvných a zbieracích ramien s podávacím zariadením tunelových vozíkov je to, že výsuvacie rameno je usporiadané z článkov v kľboch viazané s pohonom a umiestnené v strede rámu, po stranách ktorého sú uložené zbierače, ktoré sú usporiadané na nekonečný pás so zachytávačmi resp. prestaviteľný svojimi zbieračmi vo vertikálnej rovine a sklopný do horizontálnej polohy.

2



Obr. 2

Vynález sa týka vypuzdrovacieho automatu obkladačiek zo šamotových puzdier uložených na tunelových vozíkoch.

Doposiaľ známe zariadenia pre vyberanie obkladačiek z tunelových vozíkov sú stavané pre ručnú obsluhu. Je to dané aj tým, že usporiadanie šamotových puzdier na tunelovom vozíku má veľký tolerančný rozptíl. Konštrukcia samotných puzdier je pre vlastnú technológiu osvedčená avšak málo zohľadňuje potreby automatizácie s obkladačkami.

Vyššie uvedené nedostatky odstraňuje vypuzdrovací automat obkladačiek tvorený rámom s výsuvnými a zberacími ramenami a zariadením posúvu vozíka, pričom výsuvné rameno je usposobené z článkov koncami viazané v kľboch, ktoré sú vzájomne spojené s pohonom a spolu upevnené v strede rámu, ktorý má po stranách uložené zberače, majúce konštrukciu nekonečného pásu so zachytávačmi, zberače môžu byť tiež horizontálne prestaviteľné so svojimi plochami a zároveň sklopné z vertikálnej polohy do horizontálnej roviny.

Vytvorením vypuzdrovacieho automatu a výsuvnými a zberacími ramenami so zariadením pre posúv vozíka je možné dosiahnuť plnej automatizácie pri vyberaní resp. vypuzdovaní obkladačiek zo šamotových kaziet, ktoré sú uložené na tunelových vozíkoch, tým sa vyrieši ďalší článok automatizácie výroby obkladačiek v keramických závodoch.

Príklad prevedenia vypuzdrovacieho automatu obkladačiek podľa vynálezu je znázornený na pripojených výkresoch, kde na obr. 1 je znázornený nárys vypuzdrovacím zariadením a podávacím zariadením podľa vynálezu spolu s tunelovým vozíkom a šamotovými puzdrami a dopravníkmi. Na obr. 2 je znázornený bokorys vypuzdrovacieho zariadenia spolu s tunelovým vozíkom a šamotovými puzdrami a dopravníkmi. Na obr. 3 je pôdorys vypuzdrovacieho zariadenia a dopravníky s tunelovým vozíkom so

šamotovými puzdrami. Na obr. 4 je v náryse príklad prevedenia zberacieho ramena s možnosťou klopenia a na obr. 5 nárys zberacieho zariadenia s úpravou na nekonečný pás.

Vypuzdrovací automat obkladačiek pozostáva z rámu 1, na ktorom sú v strede upevnené výsuvacie ramená 2 pozostávajúce z článkov 3 a pohonu 4 po stranách rámu 1 sú uložené zberacie 1 ramená 4 pohonami 6 plošiny pre vypuzdrowanie a vertikálny zdvih 7 pre sklapanie zberacieho ramena 5. Ako ďalší príklad prevedenia zberacieho ramena 5 je obr. 5, pozostáva z nekonečného pásu 9, na ktorom sú upevnené zachytávače 10 a pohon 11 pásu 9 spolu uložené v ráme 1. V spodnej časti rámu 1 je umiestnené posúvne zariadenie, ktoré pozostáva z pohybovej skrutky 12 a ułożením 13, pohonom 14, uchopovacím mechanizmom 15. Vedľa rámu 1 sú umiestnené dva dopravníky 17, na ktorých sa dopravujú obkladačky 18, ktoré sa vyberajú zo šamotových puzdier 19, ktoré sú uložené na pecnom vozíku 20. Funkcia vypuzdrovacieho zariadenia obkladačiek 8 pozostáva z automatického uchopenia uchopovačom 15 tunelového vozíku 20 a prísunutie ho pomocou pohonu 14 po skrutke 12 do vypuzdrovacieho priestoru, kde stojí rám 1 s výsuvacími ramenami 2, ktoré pomocou pohonu 4 vysunú zo šamotových puzdier 19 obkladačky 18 do zberacieho ramena 5 a uloží ich pomocou pohonu 7 alebo 11 na dopravný pás 17.

Po vyprázdení prvej rady šamotových puzdier 19, tunelový vozík 20 je posunutý o ďalšiu radu puzdier 19. Cyklus sa opakuje po skončení posledného radu tunelový vozík 10 sa vráti do východzej polohy, kde presúvacie zariadenie vyprázdené vozíky 20 vymieňa za ďalšie s obkladačkami 18 pre vypuzdrowanie.

Navrhnutým zariadením je možné riešiť automatizáciu pri vkladaní obkladačiek do šamotových puzdier.

PREDMET VYNÁLEZU

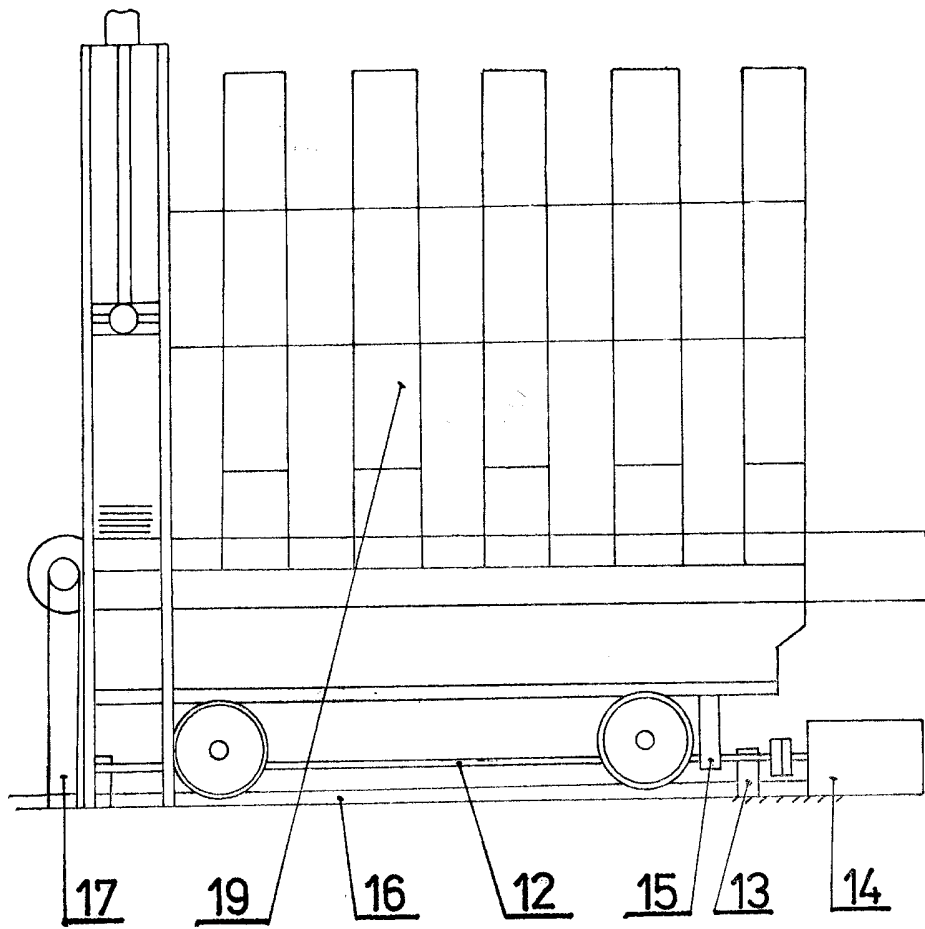
1. Vypuzdrovací automat obkladačiek tvorený rámom s výsuvnými a zberacími ramenami a zariadením posúvu vozíka vyznačený tým, že výsuvacie rameno (2) je usposobené z článkov (3) koncami viazané v kľboch, ktoré sú vzájomne spojené s pohonom (4) a spolu upevnené v strede rámu (1) po stranách ktorého sú uložené zberacie ramená (5).

2. Vypuzdrovací automat obkladačiek po-

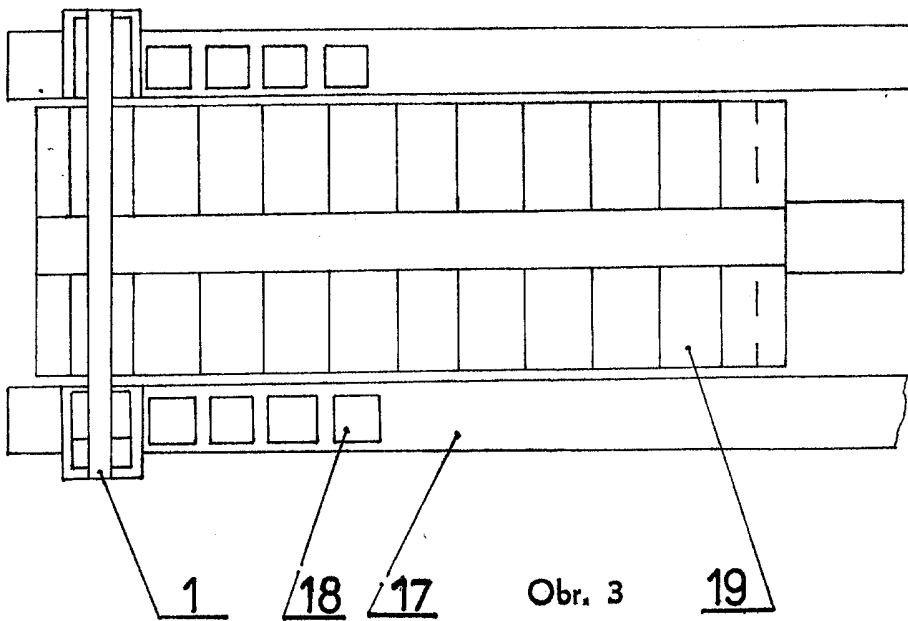
dľa bodu 1 vyznačený tým, že zberacie rameno (5) je nekonečný pás so zachytávačmi (10).

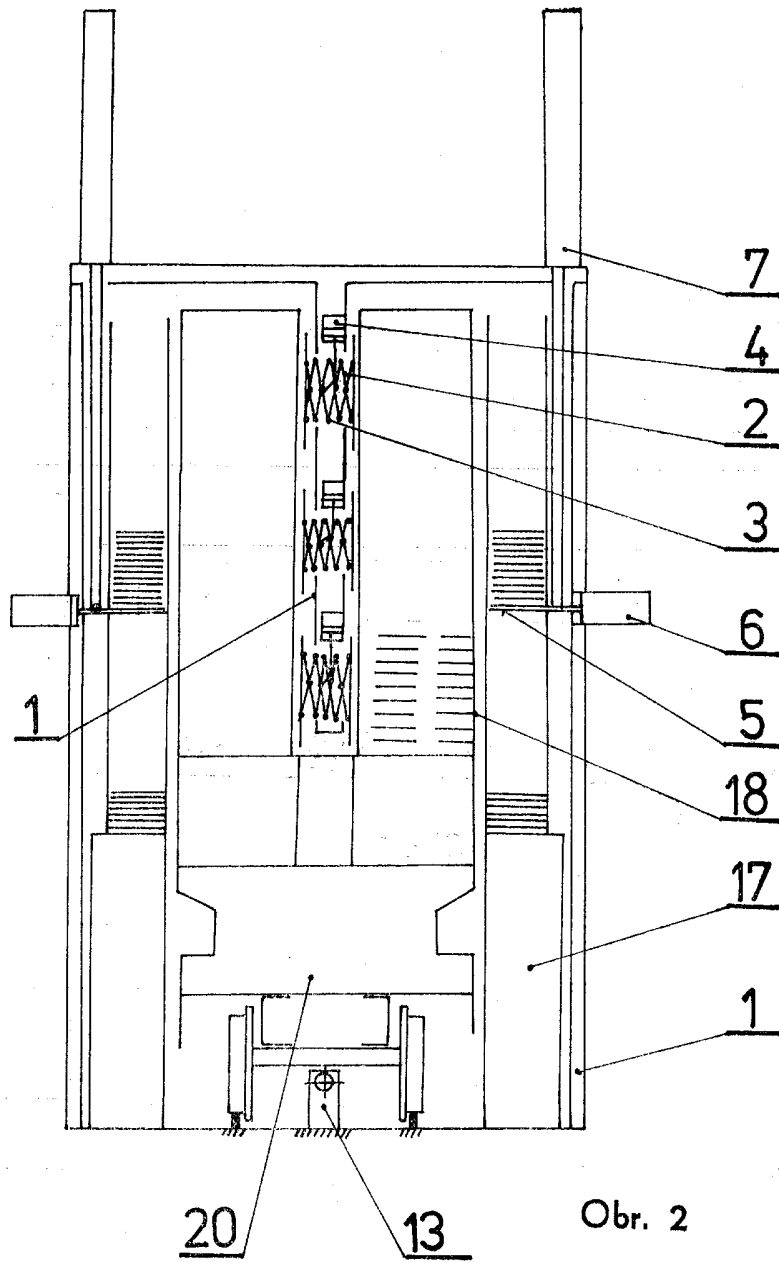
3. Vypuzdrovací automat obkladačiek podľa bodu 1 vyznačený tým, že zberacie rameno (5) sú výškove prestaviteľné.

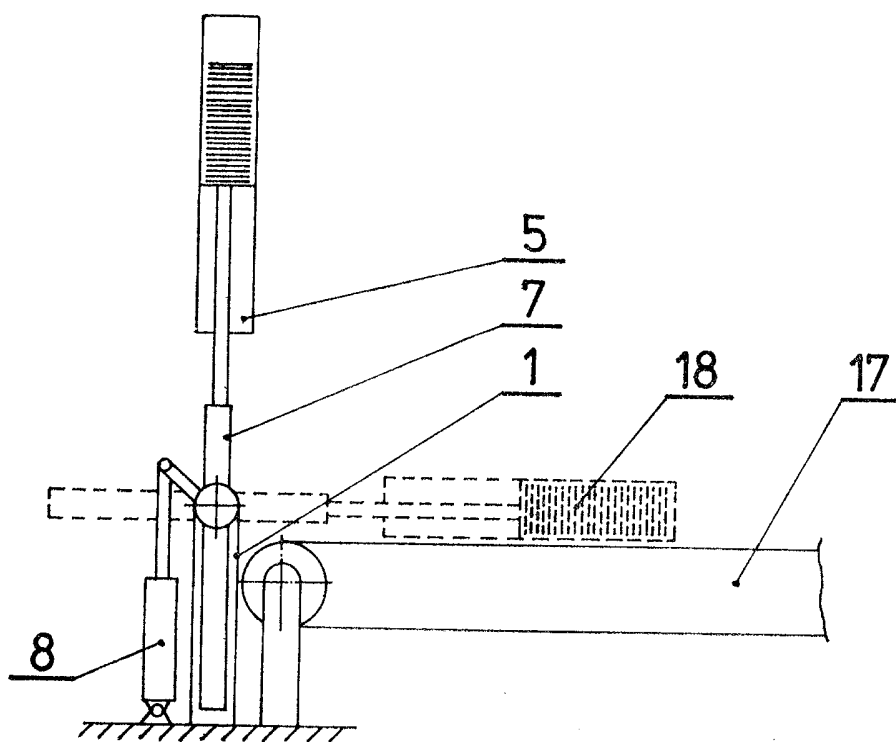
4. Vypuzdrovací automat obkladačiek podľa bodu 3 vyznačený tým, že zberacie rameno (5) je sklopné z vertikálnej polohy do horizontálnej polohy.



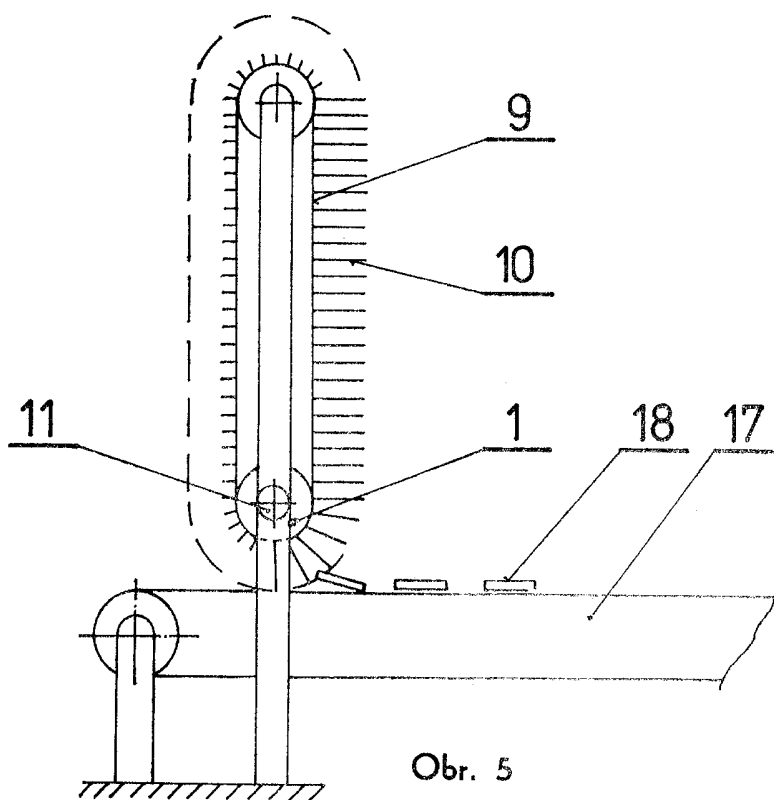
Obr. 1







Obr. 4



Obr. 5