



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205218700 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 11

(21) 申请号 201521071108. 6

(22) 申请日 2015. 12. 20

(73) 专利权人 淮阴医疗器械有限公司

地址 223001 江苏省淮安市清浦区明远西路  
8号

(72) 发明人 陆立冬 卢献兵 陆广恒 莫晗

(51) Int. Cl.

B24B 3/36(2006. 01)

B24B 3/00(2006. 01)

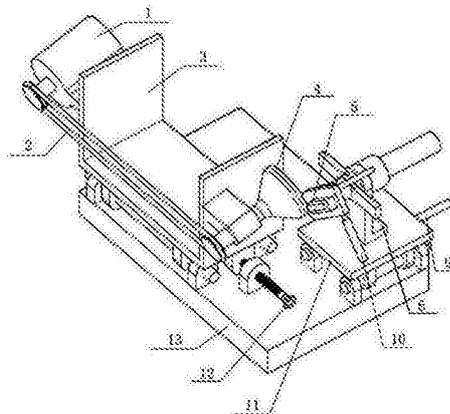
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种优弧刀片磨口机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种优弧刀片磨口机,其包括电机、固定板、砂轮、夹头、限位板、进给手柄、摆动手柄、进给拖板以及底座;其中,所述电机安装于固定板上;所述砂轮枢接于固定板上,其和电机通过一皮带连接,使电机驱动砂轮转动;所述夹头枢接于限位板上,其位于砂轮的一侧;所述限位板固持于进给拖板上,并随进给拖板联动;所述进给手柄连接至进给拖板的底部,其能驱动所述进给拖板进给;所述摆动手柄固联至夹头上,其能驱动夹头摆动;所述固定板和进给拖板分别安装于底座上。本实用新型的优弧刀片磨口机结构简单,磨削效率高,磨削质量好且能保证刃口一致性。



1. 一种优弧刀片磨口机, 其特征在于: 包括电机、固定板、砂轮、夹头、限位板、进给手柄、摆动手柄、进给拖板以及底座; 其中, 所述电机安装于固定板上; 所述砂轮枢接于固定板上, 其和电机通过一皮带连接, 使电机驱动砂轮转动; 所述夹头枢接于限位板上, 其位于砂轮的一侧; 所述限位板固持于进给拖板上, 并随进给拖板联动; 所述进给手柄连接至进给拖板的底部, 其能驱动所述进给拖板进给; 所述摆动手柄固联至夹头上, 其能驱动夹头摆动; 所述固定板和进给拖板分别安装于底座上。

2. 如权利要求1所述的优弧刀片磨口机, 其特征在于: 所述底座上螺接有一定位杆; 所述定位杆一端枢接于固定板上, 其能驱动固定板移动。

## 一种优弧刀片磨口机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种磨口机,具体涉及一种优弧刀片磨口机,属于磨削机技术领域。

### 背景技术

[0002] 现有技术的磨口机磨削的圆弧刃口产品要么是直径比较大的圆盘刀具,或是曲率半径比较大的异形刀片,却奈何不了优弧刃口的刀具,特别是半径比较小的刀具。

[0003] 因此,为解决上述技术问题,确有必要提供一种新的优弧刀片磨口机,以克服现有技术的不足。

### 实用新型内容

[0004] 为解决上述问题,本实用新型的目的在于提供一种结构简单、磨削效率高、质量好且能保证刃口一致性的优弧刀片磨口机。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:一种优弧刀片磨口机,其包括电机、固定板、砂轮、夹头、限位板、进给手柄、摆动手柄、进给拖板以及底座;其中,所述电机安装于固定板上;所述砂轮枢接于固定板上,其和电机通过一皮带连接,使电机驱动砂轮转动;所述夹头枢接于限位板上,其位于砂轮的一侧;所述限位板固持于进给拖板上,并随进给拖板联动;所述进给手柄连接至进给拖板的底部,其能驱动所述进给拖板进给;所述摆动手柄固联至夹头上,其能驱动夹头摆动;所述固定板和进给拖板分别安装于底座上。

[0006] 本实用新型的优弧刀片磨口机进一步设置为:所述底座上螺接有一定位杆;所述定位杆一端枢接于固定板上,其能驱动固定板移动。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:本实用新型的优弧刀片磨口机结构简单,磨削效率高,可有效降低工人劳动强度,磨削质量好且能保证刃口一致性。

### 附图说明

[0008] 图1是本实用新型的优弧刀片磨口机的结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 请参阅说明书附图1所示,本实用新型为一种优弧刀片磨口机,其由电机1、固定板3、砂轮4、夹头5、限位板6、进给手柄9、摆动手柄10、进给拖板11以及底座13等几部分组成。

[0010] 其中,所述电机1安装于固定板3上。所述砂轮4枢接于固定板3上,其和电机1通过一皮带2连接,使电机1驱动砂轮4转动。

[0011] 所述夹头5枢接于限位板6上,其位于砂轮4的一侧,其上可装夹待磨削的刀具(未图示)。

[0012] 所述限位板6固持于进给拖板11上,其随进给拖板11联动而实现进给。

[0013] 所述进给手柄9连接至进给拖板11的底部,其能驱动所述进给拖板11进给,并调节

控制磨削量大小。

[0014] 所述摆动手柄10固联至夹头5上,其能驱动夹头5摆动。

[0015] 所述固定板3和进给拖板11分别安装于底座13上。所述底座13上螺接有一定位杆12。所述定位杆12一端枢接于固定板3上,其能驱动固定板3移动,并控制砂轮4的进给,最终进行纵向调节控制刃口宽度大小。而进给拖板11的移动方式和固定板3的移动方式相同,即通过转动进给手柄9来推拉近给拖板11。

[0016] 本实用新型的优弧刀片磨口机的工作原理如下:待磨削的刀具固定在夹头5上,通过进给拖板11的进给使坯料的刃口部分与旋转的砂轮断面接触,当进给拖板11运动到待磨削的刀具与砂轮接触时,操作摆动手柄10,使待磨削的刀具产生弧形磨削。

[0017] 以上的具体实施方式仅为本创作的较佳实施例,并不用以限制本创作,凡在本创作的精神及原则之内所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本创作的保护范围之内。

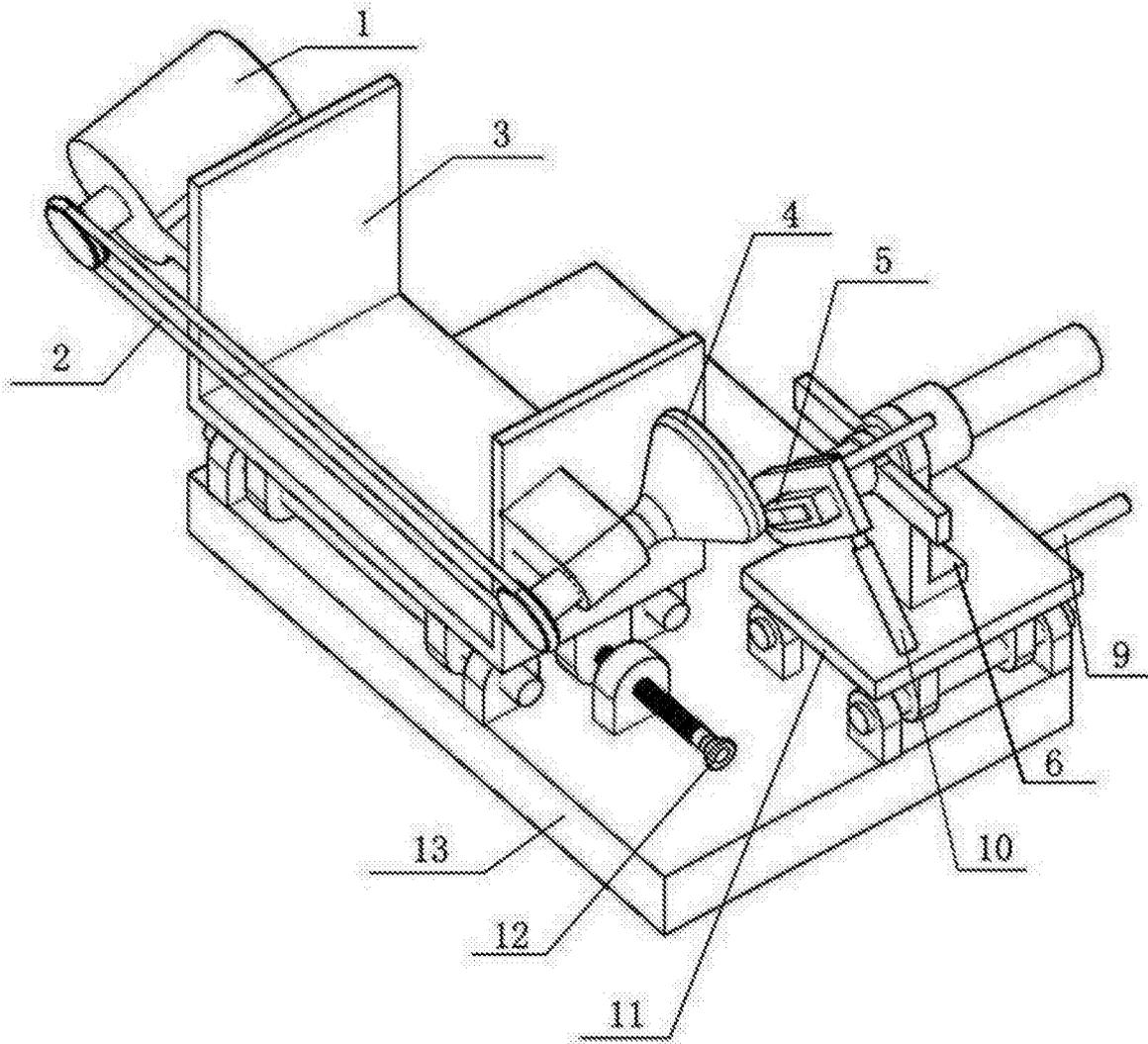


图1