



(21) 申请号 202323252033.9

(22) 申请日 2023.11.30

(73) 专利权人 海南三和骏业建材有限公司

地址 570100 海南省海口市琼山区长昌煤矿海丰村民委员会高黄村

(72) 发明人 陈满元 杨洪成

(74) 专利代理机构 北京中仟知识产权代理事务所(普通合伙) 11825

专利代理师 张彤

(51) Int.Cl.

B28B 11/14 (2006.01)

B28B 11/12 (2006.01)

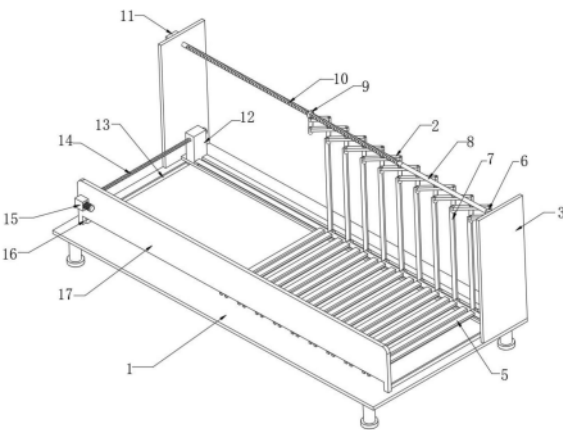
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种切距可调式切坯机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种切距可调式切坯机,包括底板和移动条,移动条滑动安装在底板的顶部,移动条的两端均固定安装有立板,且其中一个立板的一侧固定安装有减速电机A,减速电机A的输出端固定安装有螺纹杆A,螺纹杆A远离减速电机A的一端转动安装有连接杆,连接杆远离螺纹杆A的一端与另一个立板的内侧固定连接,螺纹杆A的外侧螺纹连接有螺纹孔块;该切坯机需要调节切坯钢丝之间的距离时,启动减速电机A正转,减速电机A的输出端带动螺纹杆A正转,从而使螺纹孔块在螺纹杆A的外侧进行移动,从而拉动整个伸缩架进行伸长,从而使相邻两根切坯钢丝之间的距离变大,结构简单,工人操作方便,减少了工人劳动强度及更换时间,提高了生产效率。



1. 一种切距可调式切坯机,包括底板(1)和移动条(18),所述移动条(18)滑动安装在底板(1)的顶部,其特征在于:所述移动条(18)的两端均固定安装有立板(3),且其中一个立板(3)的一侧固定安装有减速电机A(11),所述减速电机A(11)的输出端固定安装有螺纹杆A(10),所述螺纹杆A(10)远离减速电机A(11)的一端转动安装有连接杆(8),所述连接杆(8)远离螺纹杆A(10)的一端与另一个立板(3)的内侧固定连接,所述螺纹杆A(10)的外侧螺纹连接有螺纹孔块(9),所述连接杆(8)的外侧固定安装有固定块(6),所述螺纹孔块(9)和固定块(6)的底部安装有伸缩架(2),所述伸缩架(2)的底部设置有连接帽(19),所述连接帽(19)的底部固定安装有切坯钢丝(7),所述切坯钢丝(7)远离连接帽(19)的一端固定安装有移动块(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种切距可调式切坯机,其特征在于:所述移动条(18)的内部开设有移动槽(21),且移动块(4)滑动安装在移动槽(21)的内侧。

3. 根据权利要求1所述的一种切距可调式切坯机,其特征在于:所述移动条(18)的底部的两侧呈对称固定安装两个滑条(20),所述底板(1)顶部的两侧呈对称开设有两个滑槽(13),且两个滑条(20)分别滑动安装在两个滑槽(13)的内侧。

4. 根据权利要求1所述的一种切距可调式切坯机,其特征在于:所述底板(1)的顶部固定安装有挡板(17),所述挡板(17)的底部开设有底槽(16)。

5. 根据权利要求4所述的一种切距可调式切坯机,其特征在于:所述挡板(17)的一侧固定安装有减速电机B(15),所述减速电机B(15)的输出端固定安装有螺纹杆B(14),所述移动条(18)的顶部固定安装有移动柱(12),且移动柱(12)螺纹连接在螺纹杆B(14)的外侧。

6. 根据权利要求1所述的一种切距可调式切坯机,其特征在于:所述移动块(4)的顶部均固定安装有支撑板(5)。

一种切距可调式切坯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切坯机技术领域,具体为一种切距可调式切坯机。

背景技术

[0002] 切坯机属于建材机械,在砖厂、窑厂中使用较为广泛,主要用于切割实心砖或多孔砖,同时也用于切割薄壁大孔,是砖坯成型工艺中最后一道加工工艺的使用设备,切坯机是砖坯成型工艺中最后一道工序的加工设备,它将螺旋挤泥机挤出的具有一定几何形状的泥条,切割成厚度相同、符合一定规格的坯体。

[0003] 现有的砖厂需要生产多种规格砖型,不同砖型的厚度不同,但是每更换一种砖型,需要停机重新一根一根的调整钢丝的间距,且切坯机的前方设有停坯台,不便于工作人员操作,因此重新调间距时间通常要3~4小时,进而严重影响了生产的正常运转和生产效率,加大了工人的劳动强度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种切距可调式切坯机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种切距可调式切坯机,包括底板和移动条,所述移动条滑动安装在底板的顶部,所述移动条的两端均固定安装有立板,且其中一个立板的一侧固定安装有减速电机A,所述减速电机A的输出端固定安装有螺纹杆A,所述螺纹杆A远离减速电机A的一端转动安装有连接杆,所述连接杆远离螺纹杆A的一端与另一个立板的内侧固定连接,所述螺纹杆A的外侧螺纹连接有螺纹孔块,所述连接杆的外侧固定安装有固定块,所述螺纹孔块和固定块的底部安装有伸缩架,所述伸缩架的底部设置有连接帽,所述连接帽的底部固定安装有切坯钢丝,所述切坯钢丝远离连接帽的一端固定安装有移动块。

[0006] 优选的,所述移动条的内部开设有移动槽,且移动块滑动安装在移动槽的内侧。

[0007] 优选的,所述移动条的底部的两侧呈对称固定安装两个滑条,所述底板顶部的两侧呈对称开设有两个滑槽,且两个滑条分别滑动安装在两个滑槽的内侧。

[0008] 优选的,所述底板的顶部固定安装有挡板,所述挡板的底部开设有底槽。

[0009] 优选的,所述挡板的一侧固定安装有减速电机B,所述减速电机B的输出端固定安装有螺纹杆B,所述移动条的顶部固定安装有移动柱,且移动柱螺纹连接在螺纹杆B的外侧。

[0010] 优选的,所述移动块的顶部均固定安装有支撑板。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该切坯机需要调节切坯钢丝之间的间距时,只需启动减速电机A正转,减速电机A的输出端带动螺纹杆A正转,从而使螺纹孔块在螺纹杆A的外侧进行移动,从而拉动整个伸缩架进行伸长,从而使相邻两根切坯钢丝之间的距离变大,结构简单,工人操作方便,减少了工人劳动强度及更换时间,提高了生产效率;

[0012] 另外相同原理,启动减速电机A反转则可以使整个伸缩架收缩,从而使相邻两根切

坯钢丝之间的距离缩小,针对不同的砖型而调节,一次调节完毕,不仅调节方便,而且调节精准,不需要一根一根的调整钢丝的间距,不会影响生产的正常运转和生产效率,降低了工人的劳动强度。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型立体外观结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型侧视立体结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型局部仰视结构示意图。

[0016] 图4为本实用新型局部立体结构示意图。

[0017] 图中:1、底板;2、伸缩架;3、立板;4、移动块;5、支撑板;6、固定块;7、切坯钢丝;8、连接杆;9、螺纹孔块;10、螺纹杆A;11、减速电机A;12、移动柱;13、滑槽;14、螺纹杆B;15、减速电机B;16、底槽;17、挡板;18、移动条;19、连接帽;20、滑条;21、移动槽。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:一种切距可调式切坯机,包括底板1和移动条18,移动条18滑动安装在底板1的顶部,移动条18的底部的两侧呈对称固定安装两个滑条20,底板1顶部的两侧呈对称开设有两个滑槽13,且两个滑条20分别滑动安装在两个滑槽13的内侧,移动条18的两端均固定安装有立板3,且其中一个立板3的一侧固定安装有减速电机A11,减速电机A11的输出端固定安装有螺纹杆A10,螺纹杆A10远离减速电机A11的一端转动安装有连接杆8,连接杆8远离螺纹杆A10的一端与另一个立板3的内侧固定连接,螺纹杆A10的外侧螺纹连接有螺纹孔块9,连接杆8的外侧固定安装有固定块6,螺纹孔块9和固定块6的底部安装有伸缩架2,伸缩架2的底部设置有连接帽19,连接帽19的底部固定安装有切坯钢丝7,切坯钢丝7远离连接帽19的一端固定安装有移动块4,移动条18的内部开设有移动槽21,且移动块4滑动安装在移动槽21的内侧。

[0020] 上述技术方案的工作原理:需要调节切坯钢丝7之间的距离时,启动减速电机A11正转,减速电机A11的输出端带动螺纹杆A10正转,从而使螺纹孔块9在螺纹杆A10的外侧进行移动,从而拉动整个伸缩架2进行伸长,从而使相邻两根切坯钢丝7之间的距离变大,结构简单,工人操作方便,减少了工人劳动强度及更换时间,提高了生产效率,相同原理,启动减速电机A11反转则可以使整个伸缩架2收缩,从而使相邻两根切坯钢丝7之间的距离缩小,针对不同的砖型而调节,一次调节完毕,不仅调节方便,而且调节精准,不需要一根一根的调整钢丝的间距,不会影响生产的正常运转和生产效率,降低了工人的劳动强度。

[0021] 在另外一个实施方案中,如图1-图4所示,底板1的顶部固定安装有挡板17,挡板17的底部开设有底槽16,挡板17的一侧固定安装有减速电机B15,减速电机B15的输出端固定安装有螺纹杆B14,移动条18的顶部固定安装有移动柱12,且移动柱12螺纹连接在螺纹杆B14的外侧。

[0022] 在调节好切坯钢丝7的间距后,可将料坯放置在位于挡板17和移动条18之间的移动块4的顶部,然后启动减速电机B15,减速电机B15的输出端可以带动螺纹杆B14进行转动,从而使移动柱12进行移动,从而使移动条18向靠近挡板17的一侧进行移动,从而带动切坯钢丝7对料坯进行切割,切割完毕后启动减速电机B15反转即可完成复位,操作简单方便。

[0023] 在另外一个实施方案中,如图1-图3所示,移动块4的顶部均固定安装有支撑板5。

[0024] 通过设置的支撑板5可以增大料坯与移动块4顶部的接触面积,从而方便对料坯进行支撑,保证切割完毕后料坯不会掉落,提升装置的使用效果。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

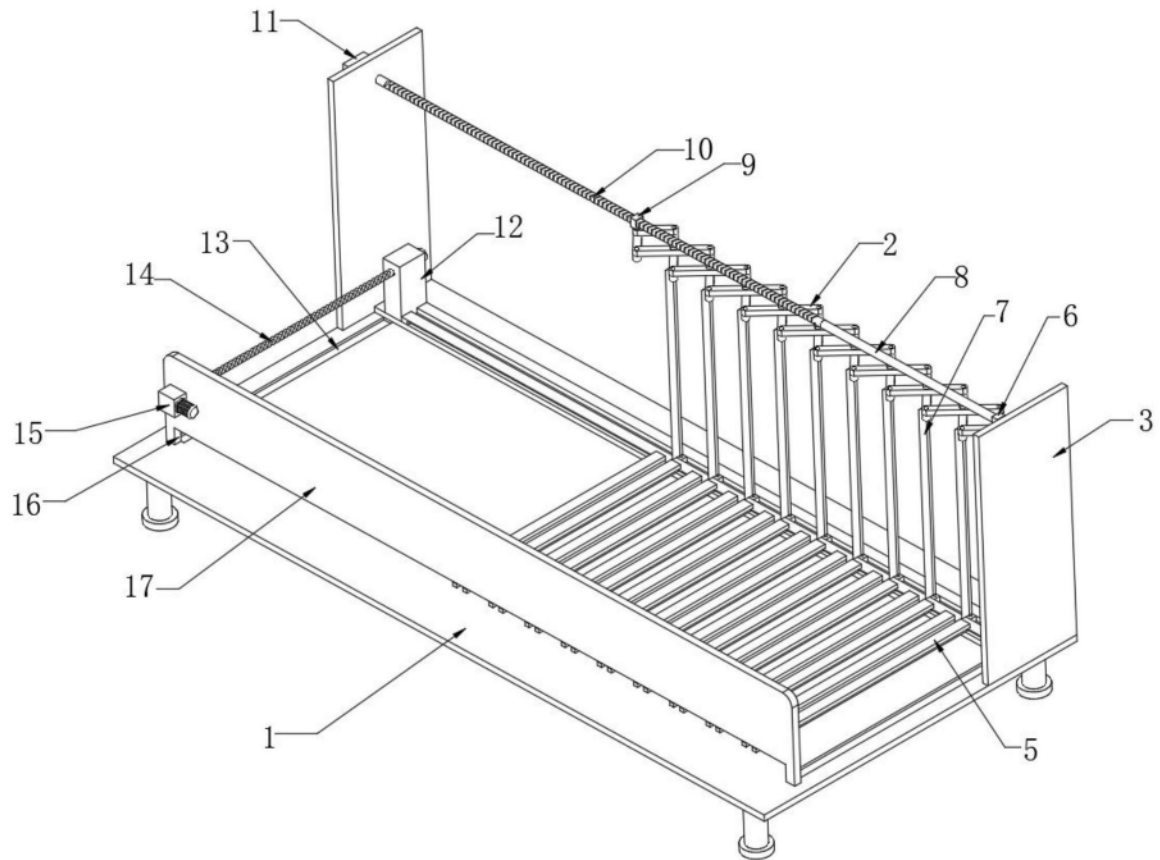


图1

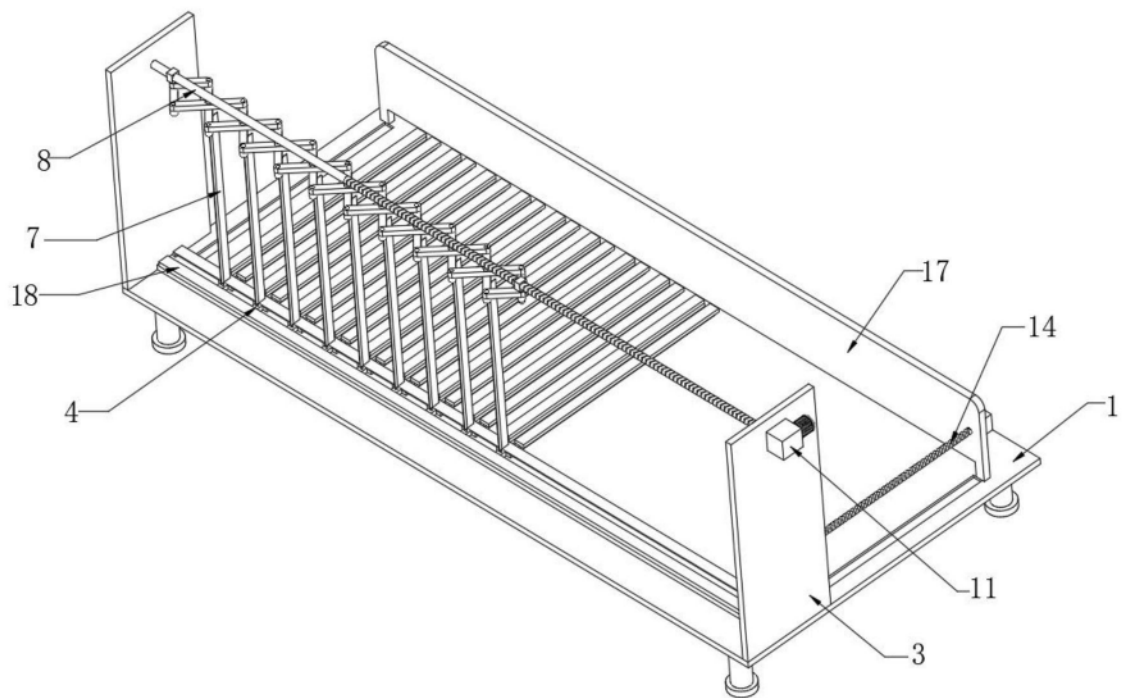


图2

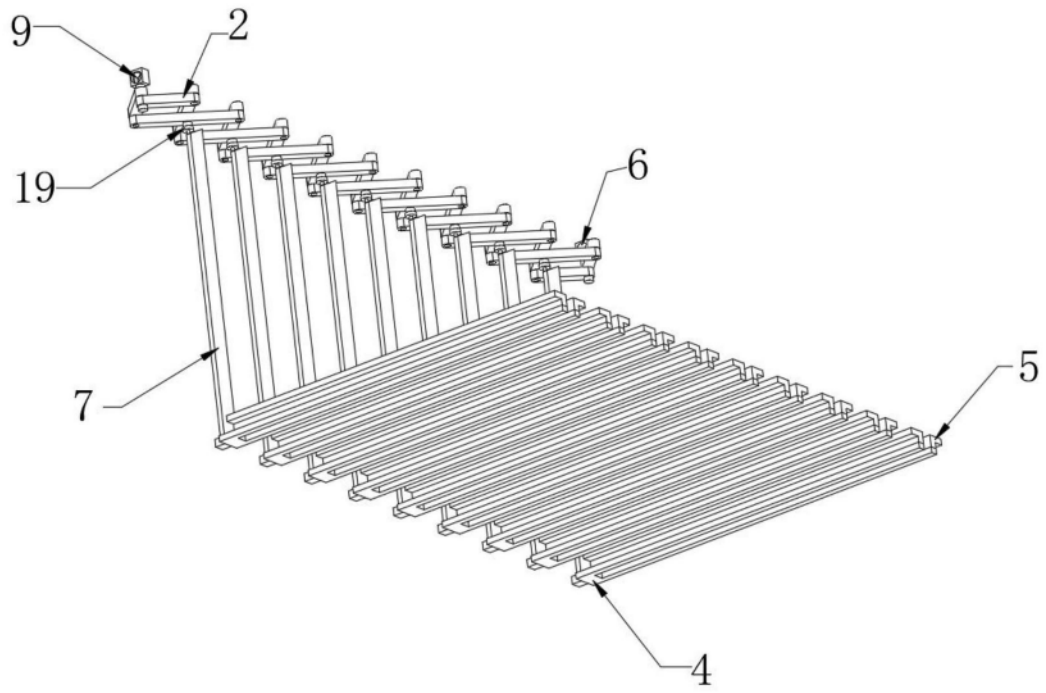


图3

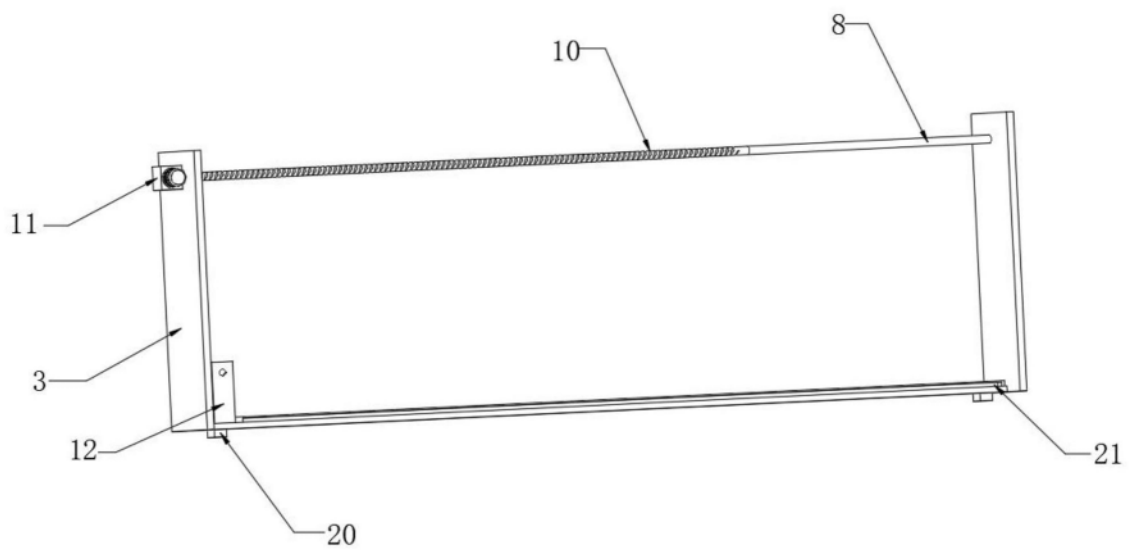


图4