



(10) 授权公告号 CN 218804253 U

(45) 授权公告日 2023.04.07

(22) 申请日 2022.10.11

(72) 发明人 李田

(51) Int.Cl.

B31B 50/20 (2017.01)

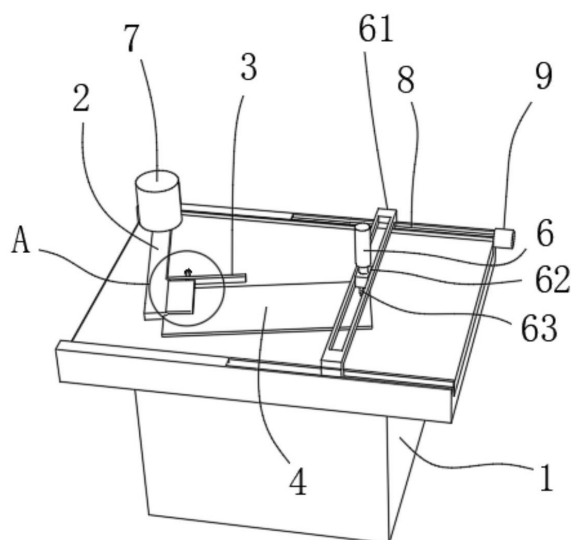
B31B 50/00 (2017.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

一种包装纸箱原料的切角装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装纸箱原料的切角装置,包括工作台,工作台的表面一侧转动设有转动板,该转动板的头部一侧固定有限位板,该限位板的长度方向与转动板的长度方向垂直,且限位板和转动板上设有用于夹持纸板的夹持机构,该工作台表面的另一侧滑动设有切割机构,本实用新型在对包装箱的纸板进行切割时,通过转动转动板调整角度,将纸板的两个侧板分别抵靠在转动板以及限位板的一侧,便于对纸板的切割角度进行限位,通过将切割机构滑动安装在工作台的表面,便于对纸板的切角长度进行调节,解决了现有包装箱纸板切割机构不便于调节切割角度以及切割长度的问题。



1. 一种包装纸箱原料的切角装置,包括工作台,其特征在于:工作台的表面一侧转动设有转动板,该转动板的头部一侧固定有限位板,该限位板的长度方向与转动板的长度方向垂直,且限位板和转动板上设有用于夹持纸板的夹持机构,该工作台表面的另一侧滑动设有切割机构,该切割机构包括沿工作台长度方向滑动的滑动架,滑动架内滑动设有滑块,滑块的上端固定有把手,且滑块的下端固定有切割刀。

2. 根据权利要求1所述的一种包装纸箱原料的切角装置,其特征在于:所述夹持机构包括夹持板和固定螺栓,夹持板的一端和转动板的侧面转动连接,固定螺栓和限位板螺纹连接,且固定螺栓的头部插在夹持板的侧面。

3. 根据权利要求1所述的一种包装纸箱原料的切角装置,其特征在于:所述工作台的表面固定有电机,电机的输出轴和转动板的转轴固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种包装纸箱原料的切角装置,其特征在于:所述工作台的表面两侧固定有两根滑轨,所述滑动架的两端滑动连接在两根滑轨内,其中一根滑轨内安装有带动滑动架滑动的电机丝杆移动机构。

一种包装纸箱原料的切角装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装纸箱切割领域,具体为一种包装纸箱原料的切角装置。

背景技术

[0002] 包装纸箱的原料为纸板,在加工成纸箱前经过进行切角、压痕等工序,关于包装纸箱原料切角的相关技术如中国实用新型专利一种纸箱生产用快速切角机构(申请号为202021220305.0),在使用的时候,将纸板放入工作槽内限位,通过气缸带动切割刀进行切角,切角完成后,电机带动切割刀转动至另一侧,对另一个工作槽内的纸板进行切角,且通过控制绳等结构,在纸板切角完成后,使顶板稳定的向上移动,将纸板移出。

[0003] 然而,该切角机构,切割刀转动至工作槽的一侧时,切割刀的角度固定,使得切割角度固定,且纸板的限位在工作槽内,不便于控制切角的角度以及深度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足之处,提供一种包装纸箱原料的切角装置,便于调节切角的角度以及长度。

[0005] 本实用新型提供一种包装纸箱原料的切角装置,包括工作台,工作台的表面一侧转动设有转动板,该转动板的头部一侧固定有限位板,该限位板的长度方向与转动板的长度方向垂直,且限位板和转动板上设有用于夹持纸板的夹持机构,该工作台表面的另一侧滑动设有切割机构,该切割机构包括沿工作台长度方向滑动的滑动架,滑动架内滑动设有滑块,滑块的上端固定有把手,且滑块的下端固定有切割刀。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型在对包装箱的纸板进行切割时,通过转动转动板调整角度,将纸板的两个侧板分别抵靠在转动板以及限位板的一侧,便于对纸板的切割角度进行限位,通过将切割机构滑动安装在工作台的表面,便于对纸板的切角长度进行调节,解决了现有包装箱纸板切割机构不便于调节切割角度以及切割长度的问题。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型图1中局部放大结构示意图。

[0009] 图中:1工作台、2转动板、3限位板、4纸板、5夹持机构、51夹持板、52固定螺栓、6切割机构、61滑动架、62滑块、63裁纸刀、7电机、8滑轨、9电机丝杆移动机构。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下

所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种包装纸箱原料的切角装置,包括工作台1,工作台1的表面一侧转动设有转动板2,该转动板2的头部一侧固定有限位板3,该限位板3的长度方向与转动板2的长度方向垂直,且限位板3和转动板2上设有用于夹持纸板4的夹持机构5,该工作台1表面的另一侧滑动设有切割机构6,该切割机构6包括沿工作台长度方向滑动的滑动架61,滑动架61内滑动设有滑块62,滑块62的上端固定有把手63,且滑块62的下端固定有裁纸刀63,在使用的时候,工作人员调整好转动板2的角度,将纸板4平放在工作台1的表面,使纸板4的两个侧边分别抵靠在转动板2以及限位板3的侧面,通过夹持机构5对纸板4进行固定,然后滑动调节滑动架61的位置,通过把手63将裁纸刀63从工作台1的一侧滑动至另一侧,对纸板进行切割即可。

[0012] 如图2为夹持机构5的一个具体实施例子,包括夹持板51和固定螺栓52,夹持板51的一端和转动板2的侧面转动连接,固定螺栓52和限位板3螺纹连接,且固定螺栓52的头部插在夹持板51的侧面用以固定夹持板51,在使用夹持机构5固定纸板4的时候,将纸板4平放在工作台1的表面,然后转动夹持板51压紧在纸板4的表面,通过手动转动固定螺栓52,使固定螺栓52插入夹持板51的侧面即可对夹持板51进行固定,使纸板4夹紧在夹持板51和工作台1之间。

[0013] 具体的,工作台1的表面固定有电机7,电机7的输出轴和转动板2的转轴固定连接,通过接通电机7的外接电源,电机7的输出轴转动时带动转动板2转动,对转动板2的角度进行调节,从而对纸板4放置时的角度进行调节。

[0014] 为了实现对纸板4进行不同长度的切割,工作台1的表面两侧固定有两根滑轨8,滑动架61的两端滑动连接在两根滑轨8内,其中一根滑轨8内安装有电机丝杆移动机构9,通过电机丝杆移动机构9带动滑动架61滑动,调整裁切刀63的位置,电机丝杆移动机构为现有技术,在此不做赘述。

[0015] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

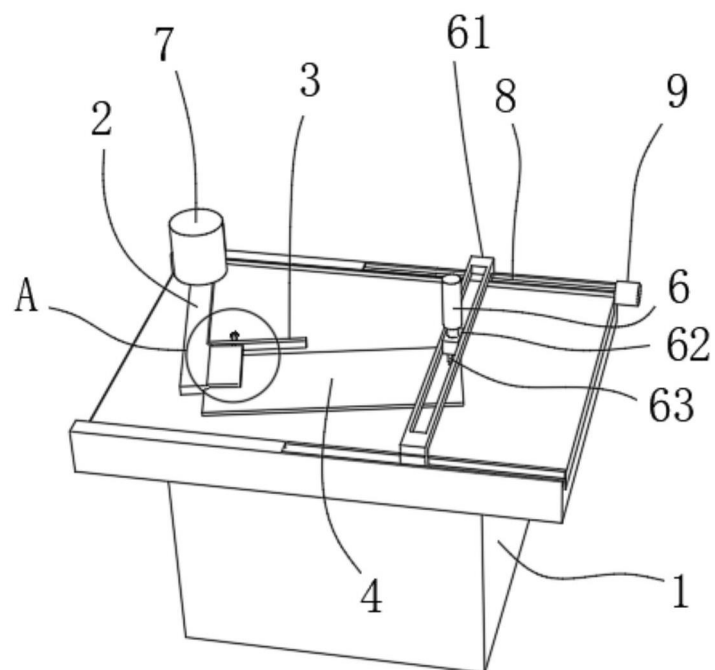


图1

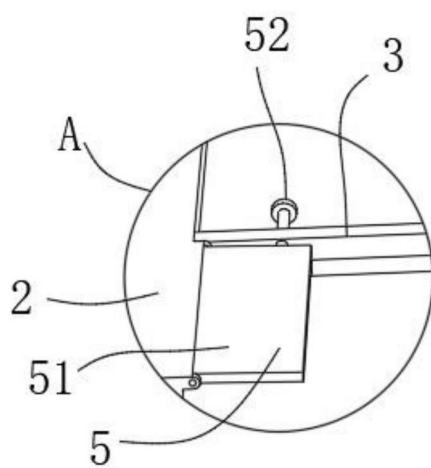


图2