



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219690157 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 15

(21) 申请号 202321139921.7

(22) 申请日 2023.05.12

(73) 专利权人 晋江市小蜜蜂服装制造有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市英林镇
晋江经济开发区英林园英豪路A5号第
七楼

(72) 发明人 叶宏聪 雷祥

(74) 专利代理机构 北京中知音诺知识产权代理
事务所(普通合伙) 13138

专利代理师 张云刚

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

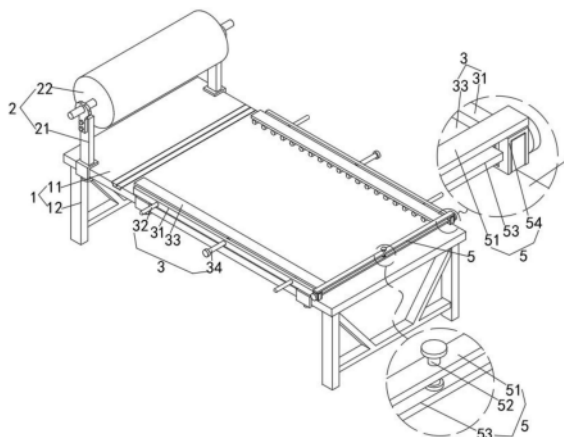
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种服装生产用面料裁剪台

(57) 摘要

本实用新型涉及一种服装生产用面料裁剪台,属于服装加工台技术领域。其主要针对现有产品中面料裁剪时定位校准麻烦的问题,提出如下技术方案,包括裁剪台主体,及设置于裁剪台主体上的载料组件,所述载料组件的右侧设置有位于裁剪台主体上的导向组件,其中,导向组件包括有两个,并前后对称设置,对称所述导向组件之间连接有用于压紧面料的限位组件,所述导向组件包括固定件,固定件上对称设置有导向杆。本实用新型通过设置导向组件及限位组件,进而对平铺在裁剪台上的面料进行定位夹紧,方便对其进行裁剪操作,提高面料的裁剪效率,且导向组件能够进行位置调整,进而其能够适用于多种宽度规格的面料裁切,具有较高的实用性效果。



1. 一种服装生产用面料裁剪台,包括裁剪台主体(1),及设置于裁剪台主体(1)上的载料组件(2),其特征在于:所述载料组件(2)的右侧设置有位于裁剪台主体(1)上的导向组件(3),其中,导向组件(3)包括有两个,并前后对称设置,对称所述导向组件(3)之间连接有用于压紧面料的限位组件(5);

所述导向组件(3)包括固定件(31),固定件(31)上对称设置有导向杆(32),对称所述的导向杆(32)上共同连接有用于对面料进行拉伸导向的活动板(33),且固定件(31)上活动连接有用于调整活动板(33)位置的丝杆(34),所述活动板(33)的内部线性分布有大量的滚轮(35);

所述限位组件(5)包括横板(51),横板(51)的底部两端均焊接有定位件(54),且横板(51)的中部活动连接有螺纹杆(52),螺纹杆(52)的底端转动连接有用于压紧面料的压板(53)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产用面料裁剪台,其特征在于:所述裁剪台主体(1)包括台面(11),台面(11)的底部对称设置有用于支撑的支撑架(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种服装生产用面料裁剪台,其特征在于:所述载料组件(2)包括前后对称设置的竖件(21),对称所述的竖件(21)之间通过轴杆连接有面料卷主体(22)。

4. 根据权利要求3所述的一种服装生产用面料裁剪台,其特征在于:所述竖件(21)包括直杆,直杆的底端设置有紧固连接于台面(11)上的卡件,且直杆的顶部通过螺栓连接有用于承载轴杆的耳板。

5. 根据权利要求1所述的一种服装生产用面料裁剪台,其特征在于:所述固定件(31)包括支板,支板的底部对称设置U型件,U型件通过螺栓连接于台面(11)的侧边上,所述支板的中部开设有螺纹孔,所述丝杆(34)活动连接于螺纹孔中,且丝杆(34)靠近活动板(33)的一侧通过轴承转动连接于活动板(33)上。

6. 根据权利要求1所述的一种服装生产用面料裁剪台,其特征在于:所述活动板(33)的侧边内壁上线性分布有大量的滑槽,滑槽中设置有圆杆(36)。

7. 根据权利要求6所述的一种服装生产用面料裁剪台,其特征在于:每个所述的圆杆(36)上均套设有滑块与弹簧,多个所述的滚轮(35)分别通过活动轴转动连接于相应所述的滑块上。

一种服装生产用面料裁剪台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工台技术领域,尤其涉及一种服装生产用面料裁剪台。

背景技术

[0002] 服装,是衣服鞋包及装饰品等的总称,多指衣服。在国家标准中对服装的定义为:缝制,穿于人体起保护和装饰作用的产品,又称衣服。服装生产泛指纺织业中的服装生产加工过程,包含设计、裁剪、缝纫、尺寸定型及包装等过程。

[0003] 服装在进行生产过程中需要对面料进行裁剪。裁剪时,一般将卷绕的面料平铺在裁剪台上,然后将平铺部分的面料进行校准定位,使得面料绷紧,再以裁剪结构对其进行裁剪。而这样的裁剪台在对平铺的面料进行校准定位的操作过程中需要大量的人工对面料进行整理,再以边角定位的方式对其进行固定,实现对其的定位操作,从而避免面料在定位后出现偏移的现象产生,其操作方式较为麻烦,面料定位的过程中较为费时费力,工作效率低下。

[0004] 因此,如何对服装加工台进行处理是本领域技术人员目前需要解决的技术问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是针对背景技术中存在的问题,提出一种服装生产用面料裁剪台。

[0006] 本实用新型的技术方案:一种服装生产用面料裁剪台,包括裁剪台主体,及设置于裁剪台主体上的载料组件,所述载料组件的右侧设置有位于裁剪台主体上的导向组件,其中,导向组件包括有两个,并前后对称设置,对称所述导向组件之间连接有用于压紧面料的限位组件;

[0007] 所述导向组件包括固定件,固定件上对称设置有导向杆,对称所述的导向杆上共同连接有用于对面料进行拉伸导向的活动板,且固定件上活动连接有用于调整活动板位置的丝杆,所述活动板的内部线性分布有大量的滚轮;

[0008] 所述限位组件包括横板,横板的底部两端均焊接有定位件,且横板的中部活动连接有螺纹杆,螺纹杆的底端转动连接有用于压紧面料的压板。

[0009] 优选的,所述裁剪台主体包括台面,台面的底部对称设置有用于支撑的支撑架。

[0010] 优选的,所述载料组件包括前后对称设置的竖件,对称所述的竖件之间通过轴杆连接有面料卷主体。

[0011] 优选的,所述竖件包括直杆,直杆的底端设置有紧固连接于台面上的卡件,且直杆的顶部通过螺栓连接有用于承载轴杆的耳板。

[0012] 优选的,所述固定件包括支板,支板的底部对称设置U型件,U型件通过螺栓连接于台面的侧边上,所述支板的中部开设有螺纹孔,所述丝杆活动连接于螺纹孔中,且丝杆靠近活动板的一侧通过轴承转动连接于活动板上。

[0013] 优选的,所述活动板的侧边内壁上线性分布有大量的滑槽,滑槽中设置有圆杆。

[0014] 优选的,每个所述的圆杆上均套设有滑块与弹簧,多个所述的滚轮分别通过活动轴转动连接于相应所述的滑块上。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益的技术效果:

[0016] 通过设置导向组件及限位组件,进而对平铺在裁剪台上的面料进行定位夹紧,方便对其进行裁剪操作,提高面料的裁剪效率,且导向组件能够进行位置调整,进而其能够适用于多种宽度规格的面料裁切,具有较高的实用性效果。

附图说明

[0017] 图1给出本实用新型一种实施例的立体结构示意图;

[0018] 图2为图1的轴测视结构示意图;

[0019] 图3为图2的局部导向组件侧面剖视结构示意图。

[0020] 附图标记:1、裁剪台主体;11、台面;12、支撑架;2、载料组件;21、竖件;22、面料卷主体;3、导向组件;31、固定件;32、导向杆;33、活动板;34、丝杆;35、滚轮;36、圆杆;5、限位组件;51、横板;52、螺纹杆;53、压板;54、定位件。

具体实施方式

[0021] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0022] 实施例一

[0023] 如图2所示,本实用新型提出的一种服装生产用面料裁剪台,包括裁剪台主体1,及设置于裁剪台主体1上的载料组件2。载料组件2的右侧设置有位于裁剪台主体1上的导向组件3。其中,导向组件3包括有两个,并前后对称设置。对称导向组件3之间连接有用于压紧面料的限位组件5。

[0024] 导向组件3包括固定件31,固定件31上对称设置有导向杆32。对称的导向杆32上共同连接有用于对面料进行拉伸导向的活动板33,且固定件31上活动连接有用于调整活动板33位置的丝杆34。活动板33的内部线性分布有大量的滚轮35。

[0025] 限位组件5包括横板51,横板51的底部两端均焊接有定位件54,且横板51的中部活动连接有螺纹杆52。螺纹杆52的底端转动连接有用于压紧面料的压板53。

[0026] 本实施例中,定位件54由U型钣金件及设置于侧壁上的限位螺栓所组成,U型钣金件套设于固定件31上,通过限位螺栓进行紧固连接。

[0027] 本实施例中,对称定位件54相互靠近的U型钣金件的侧壁上均开设有移动槽,压板53的两端分别滑动连接于相应的移动槽中,进而实现对压板53线性运动的导向。

[0028] 基于实施例一的一种服装生产用面料裁剪台工作原理是:当面料需要进行裁剪时,先根据载料组件2中的面料卷主体22的宽度对设置于裁剪台1两侧的导向组件3进行位置调整,使得其与面料卷主体22的面料宽度相适配。

[0029] 导向组件3调整完成后,将面料从载料组件2中的面料卷主体22上拉出,并将拉出的面料端头从导向组件3中穿过,有此拉伸,使得面料快速平铺。当面料离开导向组件3并超出限位组件5后,根据面料所需拉扯的长度停止面料的拉扯。然后,通过调整限位组件5中的螺纹杆52。进而带动压板53进行下移,实现对面料的压紧固定。当面料平铺固定完成后,再通过裁剪结构对其进行裁剪。

[0030] 导向组件3在进行调整时,通过旋转丝杆34,进而带动活动板33在导向杆32的作用下进行位置的线性移动,使得其能够对相应面料的侧边进行导向。

[0031] 实施例二

[0032] 如图1-2所示,基于实施例一的基础上,本实施例还包括:裁剪台主体1包括台面11,台面11的底部对称设置有用以支撑的支撑架12。载料组件2包括前后对称设置的竖件21,对称的竖件21之间通过轴杆连接有面料卷主体22。竖件21包括直杆,直杆的底端设置有紧固连接于台面11上的卡件,且直杆的顶部通过螺栓连接有用于承载轴杆的耳板。

[0033] 本实施例中,载料组件2与导向组件3之间设置有位于台面11上的裁切槽,用于面料裁剪时裁剪结构刀片的容纳。

[0034] 实施例三

[0035] 如图2-3所示,基于上述实施例一或二,本实施例还包括:固定件31包括支板,支板的底部对称设置U型件。U型件通过螺栓连接于台面11的侧边上。支板的中部开设有螺纹孔,丝杆34活动连接于螺纹孔中。丝杆34靠近活动板33的一侧通过轴承转动连接于活动板33上。活动板33的侧边内壁上线性分布有大量的滑槽,滑槽中设置有圆杆36。每个的圆杆36上均套设有滑块与弹簧,多个的滚轮35分别通过活动轴转动连接于相应的滑块上。

[0036] 本实施例中,弹簧的设置使得滑块能够带动相应的滚轮35进行纵向的调整,以达到对不同厚度面料的边沿压紧。

[0037] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。

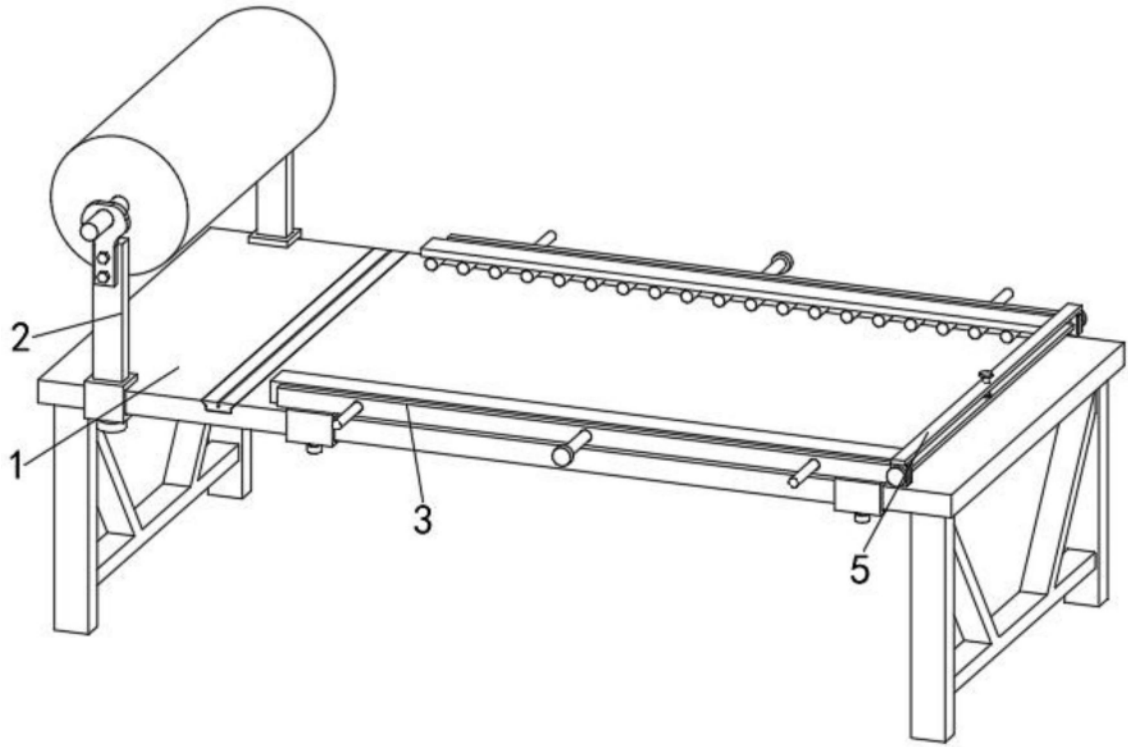


图1

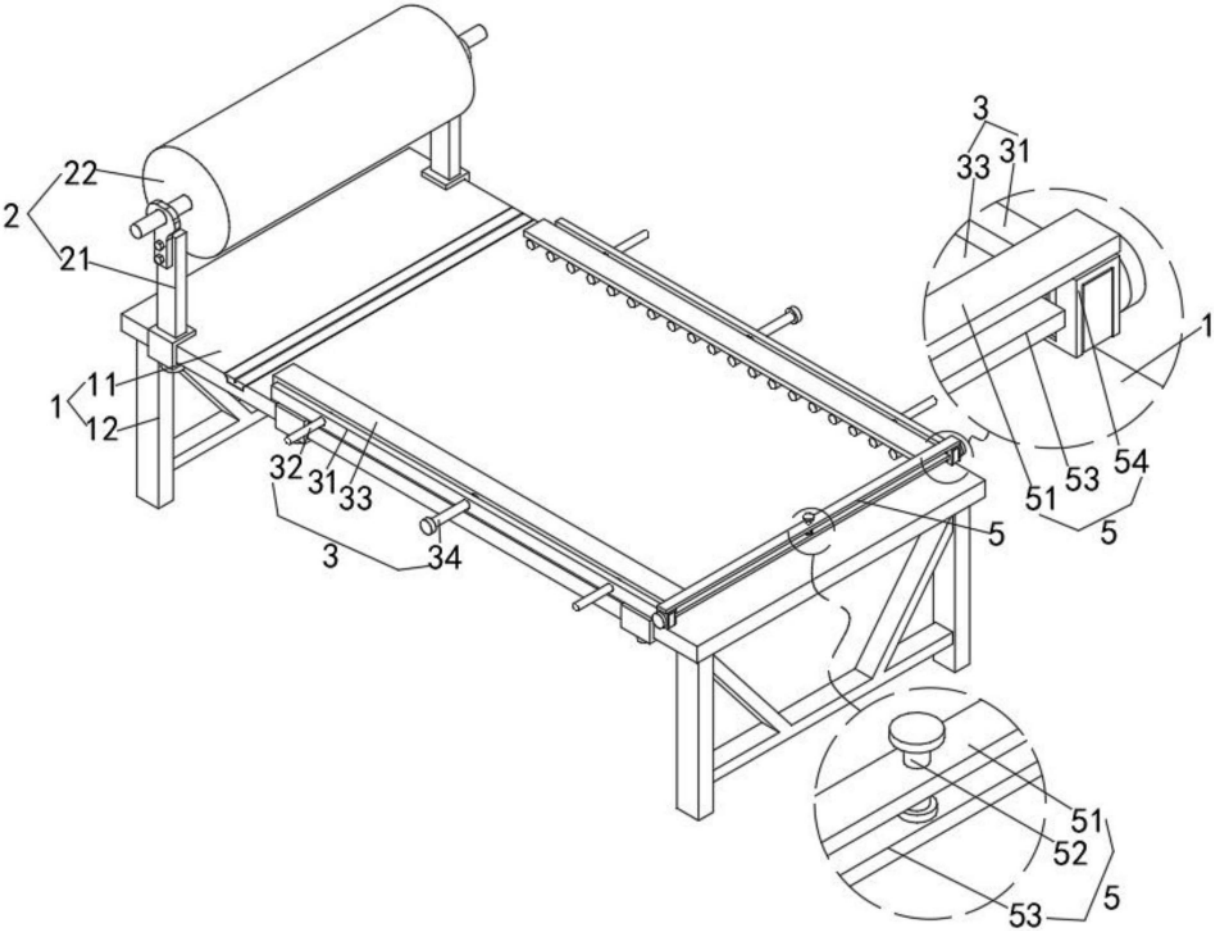


图2

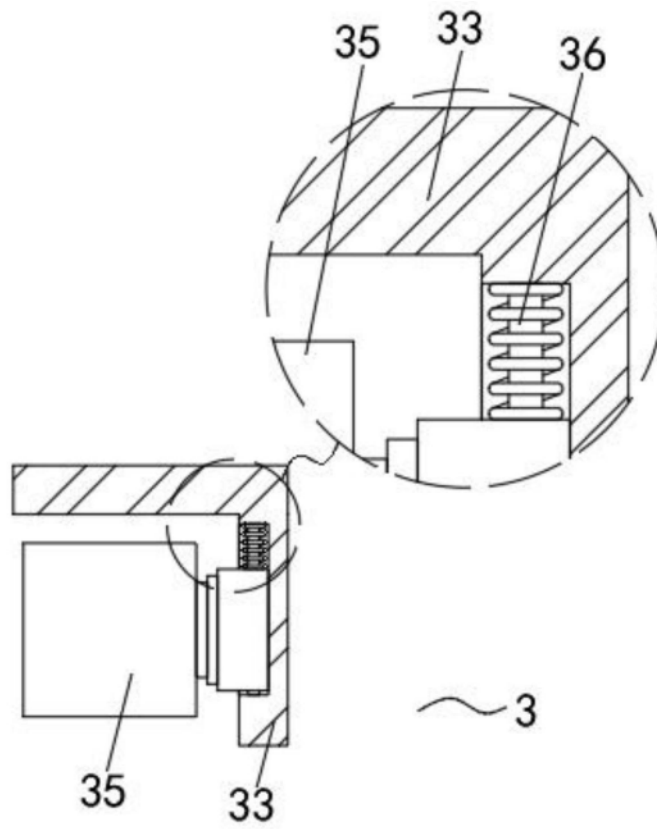


图3