



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2013144603/05, 07.03.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 07.03.2011

(43) Дата публикации заявки: 20.04.2015 Бюл. № 11

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 07.10.2013

(86) Заявка РСТ:

**EP 2011/053403 (07.03.2011)**

(87) Публикация заявки РСТ:

**WO 2012/119642 (13.09.2012)**

Адрес для переписки:

105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр. 1,  
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"

(71) Заявитель(и):

**АЛЬФРЕД КЭРХЕР ГМБХ УНД КО. КГ  
(DE)**

(72) Автор(ы):

**ШЕСТАГ Харальд (DE),  
ЗАЙТТЕР Ральф (DE)****(54) УБОРОЧНЫЙ АППАРАТ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ****(57) Формула изобретения**

1. Уборочный аппарат высокого давления, содержащий корпус (24), который имеет кожух (26) и заднюю стенку (28) корпуса, причем кожух (26) выполнен с возможностью поворота из открытого положения, в котором корпус (24) открыт, в закрытое положение, в котором корпус (24) закрыт, и причем уборочный аппарат (10) высокого давления содержит блокирующее устройство (74) по меньшей мере с одним расположенным на кожухе (26) первым блокирующим элементом (76), а также по меньшей мере с одним вторым блокирующим элементом (72), который в закрытом положении кожуха (26) для его блокировки соединяется с первым блокирующим элементом (76), отличающийся тем, что уборочный аппарат (10) высокого давления содержит выравнивающее устройство (64) по меньшей мере с одним расположенным на кожухе (26) первым выравнивающим элементом (62, 90, 92), а также по меньшей мере с одним вторым, отформованным на задней стенке (28) корпуса вторым выравнивающим элементом (58, 60, 86, 88), который для выравнивания кожуха (26) относительно задней стенки (28) корпуса соединяется по меньшей мере с одним первым выравнивающим элементом (62, 90, 92), причем при повороте кожуха (26) из открытого положения в закрытое положение соединение друг с другом по меньшей мере одного первого выравнивающего элемента (62, 90, 92) и по меньшей мере одного второго выравнивающего элемента (58, 60, 86, 88) происходит с перекрытием меньшего угла поворота, чем соединение друг с другом по меньшей мере одного первого блокирующего элемента (76) и по меньшей мере одного второго блокирующего элемента (72).

2. Уборочный аппарат высокого давления по п.1, отличающийся тем, что задняя стенка (28) корпуса выполнена в виде цельной формованной детали.

3. Уборочный аппарат высокого давления по п.1 или 2, отличающийся тем, что по меньшей мере один первый выравнивающий элемент (62, 90, 92) и по меньшей мере один второй выравнивающий элемент (58, 60, 86, 88) в закрытом положении кожуха (26) соединяются между собой.

4. Уборочный аппарат высокого давления по п.3, отличающийся тем, что по меньшей мере один первый выравнивающий элемент (62, 90, 92) и по меньшей мере один второй выравнивающий элемент (58, 60, 86, 88) в закрытом положении кожуха (26) находятся в зацеплении друг с другом с геометрическим замыканием.

5. Уборочный аппарат высокого давления по п.1 или 2, отличающийся тем, что по меньшей мере один выравнивающий элемент (58, 60, 86, 88) является, прежде всего, шишковидным или крючковидным выступом (52, 54, 82, 84), соединяющийся с ним выравнивающий элемент (62, 86, 88) является, прежде всего, выполненным в форме шахты или глухого отверстия приемным элементом (56, 78, 80), в который входит выступ (52, 54, 82, 84).

6. Уборочный аппарат высокого давления по п.5, отличающийся тем, что выступ (52, 54, 82, 84) выполнен сужающимся в направлении свободного конца по меньшей мере в одном пространственном направлении.

7. Уборочный аппарат высокого давления по п.1 или 2, отличающийся тем, что выравнивающее устройство (64) имеет несколько первых выравнивающих элементов (62, 90, 92) и несколько вторых выравнивающих элементов (58, 60, 86, 88).

8. Уборочный аппарат высокого давления по п.1 или 2, отличающийся тем, что два вторых выравнивающих элемента (58, 60) отформованы на задней стенке (28) корпуса смещенными относительно задней стороны (13) уборочного аппарата (10) высокого давления в направлении передней стороны (12) уборочного аппарата (10) высокого давления.

9. Уборочный аппарат высокого давления по п.8, отличающийся тем, что два вторых выравнивающих элемента (58, 60) расположены на задней стенке (28) корпуса снизу.

10. Уборочный аппарат высокого давления по п.1 или 2, отличающийся тем, что корпус (24) содержит левую стенку (41) корпуса и правую стенку (43) корпуса, и что задняя стенка (28) корпуса тыльными участками (40, 42) боковых стенок корпуса, которые с задней стороны (13) уборочного аппарата (10) высокого давления соединены между собой посредством выполненной задней стенкой (28) корпуса тыльной стенкой (38), образует соответственно участками левую боковую стенку (41) корпуса и правую боковую стенку (43) корпуса.

11. Уборочный аппарат высокого давления по п.1 или 2, отличающийся тем, что на задней стенке (28) корпуса отформовано по меньшей мере одно приемное устройство (48) резервуара для резервуара с чистящим химикатом.

12. Уборочный аппарат высокого давления по п.11, отличающийся тем, что по меньшей мере одно приемное устройство (48) резервуара расположено относительно продольного направления уборочного аппарата (10) высокого давления между задней стороной (13) уборочного аппарата (10) высокого давления и отформованным на задней стенке (28) корпуса вторым выравнивающим элементом (58, 60).

13. Уборочный аппарат высокого давления по п.1 или 2, отличающийся тем, что по меньшей мере один второй выравнивающий элемент (86, 88) отформован на задней стенке (28) корпуса с задней стороны (13) или по существу с задней стороны (13) уборочного аппарата (10) высокого давления.

14. Уборочный аппарат высокого давления по п.13, отличающийся тем, что вторые выравнивающие элементы (58, 60) задней стенки (28) корпуса, которые относительно

продольного направления уборочного аппарата (10) высокого давления расположены по меньшей мере перед одним отформованным с задней стороны (13) или по существу с задней стороны (13) вторым выравнивающим элементом (86, 88), соединяются с предназначенными для них первыми выравнивающими элементами (62) кожуха (26) с перекрытием меньшего угла поворота кожуха (26) при переводе из открытого положения в закрытое положения, чем по меньшей мере один второй выравнивающий элемент (86, 88) с предназначенным для него по меньшей мере одним первым выравнивающим элементом (90, 92) кожуха (26).

15. Уборочный аппарат высокого давления по п.13, отличающийся тем, что по меньшей мере один отформованный с задней стороны (13) или по существу с задней стороны (13) второй выравнивающий элемент (86, 88) отформован на задней стенке (28) корпуса сверху.

16. Уборочный аппарат высокого давления по п.13, отличающийся тем, что два вторых выравнивающих элемента (86, 88) отформованы на задней стенке (28) корпуса с задней стороны (13) или по существу с задней стороны (13).

17. Уборочный аппарат высокого давления по п.1 или 2, отличающийся тем, что по меньшей мере один второй выравнивающий элемент (86, 88) расположен относительно поперечного направления уборочного аппарата (10) высокого давления сбоку рядом по меньшей мере с одним вторым блокирующим элементом (72).

18. Уборочный аппарат высокого давления по п.1 или 2, отличающийся тем, что по меньшей мере один второй блокирующий элемент (72) отформован на задней стенке (28) корпуса.

19. Уборочный аппарат высокого давления по п.1 или 2, отличающийся тем, что уборочный аппарат (10) высокого давления содержит выполненный с возможностью нагрева теплообменник (36) для подогрева отдаваемой уборочным аппаратом (10) высокого давления чистящей жидкости.