



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40304

Kl. 40 a, 40/50

Zakłady Cynkowe „Wełnowiec” *)

Katowice — Wełnowiec, Polska

19/14

Sposób koksowania brykietów stosowanych przy produkcji cynku w muflach pionowych

Patent trwa od dnia 13 marca 1956 r.

Stosowany dotychczas sposób koksowania brykietów przy produkcji cynku w muflach pionowych wykonuje się zwykle tak, że w piecu koksowym zamienia się na koks węgiel redukcyjny zbrykietowanego namiaru cynkonośnego. Przy tym procesie powstają stosunkowo duże straty cynku i węgla, zależnie do czasu koksowania. Straty te pod koniec procesu wzrastają gwałtownie.

Tej wady nie posiada sposób według wynalazku, gdyż wstępną fazę koksowania przeprowadza się w urządzeniu specjalnym, natomiast proces właściwego koksowania odbywa się w deflegmatorze muflii pionowej, co w poważnym stopniu zmniejsza straty cynku i węgla.

Sposób według wynalazku polega na tym, że

w komorze zaopatrzonej w pionowe ruszty umieszcza się brykiety i przez komorę przepuszcza się gorące spaliny zawierające nie więcej niż 5% tlenu. Spaliny przepuszcza się tak długo, aż nastąpi odpędzenie wilgoci i części lotnych węgla, co skraca dwukrotnie czas przebywania brykietów w komorze w stosunku do czasu koksowania brykietów w piecu koksowym. Tak wstępnie przygotowane brykiety przenosi się następnie do deflegmatora muflii pionowej, w której następuje skoksowanie brykietów za pomocą gazów redukcyjnych o temperaturze wymaganej w procesie koksowania (800—900°C). Staje się to możliwe w deflegmatorze o pojemności o 50% większej, niż pojemność normalnego deflegmatora. Dzięki przeprowadzaniu procesu koksowania w deflegmatorze zapobiega się powstawaniu strat cynku i węgla z powodu panującej w nim atmosfery wybitnie redukcyjnej ($\text{CO}=80\%$, $\text{O}_2=0\%$).

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Walter Czapla, inż. Henryk Fik., inż. Karol Rzyman, inż. Jakub Sozański i inż. Zygmunt Syrczyński.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób koksowania brykietów stosowanych przy produkcji cynku w muflach pionowych, przeprowadzany w dwóch fazach, znamienny tym, że przez komorę, w której umieszcza się brykiety przepuszcza się spaliny zawierające do 5% tlenu aż do odpędzenia z nich wilgoci i części

lotnych węgla, po czym przenosi się brykiety do odpowiednio poszerzonego deflegmatora, w którym przeprowadza się proces koksowania za pomocą gorących gazów redukcyjnych.

Zakłady Cynkowe „Wełnowiec”

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych