(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203316804 U
(45)授权公告日 2013.12.04

(21)申请号 201320262651.9

(22)申请日 2013.05.14

(73)专利权人 六安市龙兴汽车零部件有限公司
地址 237000 安徽省六安市金安区孙岗镇

(72)发明人 张传如

(74)专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117
代理人 苏看

(51)Int.Cl.
B23C 3/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

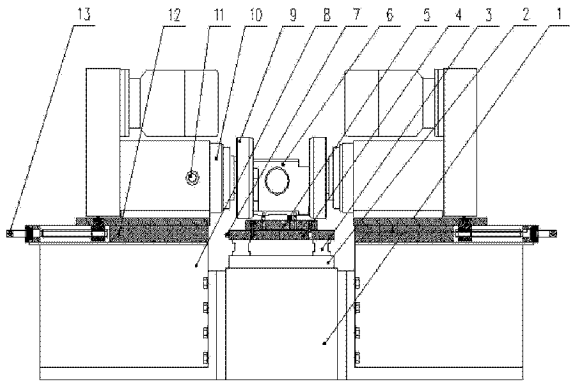
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

减速机箱体双面铣专机

(57)摘要

减速机箱体双面铣专机，涉及多型号减速机零部件加工设备，包括一底座，底座上方设有工作台座，直线导轨，工作台，专用夹具；侧底座置于底座两边，铣削头设在底座两边侧底座上，其特征在于：所述工作台与双面铣刀机构呈分离、组合状态，工作台通过直线导轨，置于工作台座上，工作台沿直线导轨运动，铣刀盘旋转运动，铣削头底座设有二次进给装置，所述工作台的一侧设有金属感应器。本实用新型的有益效果是结构简单，设计合理，节省人工，成倍提高了工作的效率，提高了减速机箱体加工质量。



CN 203316804 U

1. 减速机箱体双面铣专机，包括一底座，底座上方设有工作台座，直线导轨，工作台，专用夹具；侧底座置于底座两边，铣削头设在底座两边侧底座上，其特征在于：所述工作台与双面铣刀机构呈分离、组合状态，工作台通过直线导轨，置于工作台座上，工作台沿直线导轨运动，铣刀盘旋转运动，铣削头底座设有二次进给装置，所述工作台的一侧设有金属感应器。

2. 根据权利要求 1 所述减速机箱体双面铣专机，其特征在于：所述的底座上设有工作台座。两直线导轨固定在工作台座上，工作台固定在直线导轨上。

3. 根据权利要求 1 所述减速机箱体双面铣专机，其特征在于：所述的工作台上设有专用铣夹具，减速机箱体固定在专用铣夹具上。

减速机箱体双面铣专机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及多型号减速机零部件加工设备，具体是一种减速机箱体双面铣专用机床。

背景技术：

[0002] 现有的多型号减速机箱体双面采用一次性成型加工后，一能成倍提高生产效率，减少、简捷装夹时间；二能提高、稳定箱体加工质量和箱体表面粗糙度质量，这种装置就是双面专用机床，它的工作原理是将减速机箱体放在工作台专用夹具上，然后通过双面铣刀盘铣削实现。采用这种方式在铣削过程中箱体往复式运动，铣刀盘旋转运动，铣削头有两次进给装置来实现对多型号减速机箱体的铣削。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有通用设备、单型号、单面铣削的技术缺陷，提供一种装夹方便、快捷且效率更高的多型号减速机箱体双面铣削专机。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现。

[0005] 减速机箱体双面铣专机，包括一底座，底座上方设有工作台座，直线导轨，工作台，专用夹具；侧底座置于底座两边，铣削头设在两侧底座上。其特征在于：

[0006] 所述的底座上设有工作台座。两直线导轨固定在工作台座上，工作台固定在直线导轨上，这样可以保证工作台移动稳定性和精度，从保证减速机箱体的加工精度。

[0007] 所述的工作台上设有专用夹具，减速机箱体固定在专用夹具上可以通过夹紧装置夹紧，这样避免了减速机箱体在铣削过程中发生位移或者摇晃从而 影响铣削效果。

[0008] 本实用新型在使用时，首先将减速机箱体固定在专用夹具上，由工作台两边的铣刀盘进行铣削，然后工作台的金属感应器可以通过程序控制，两边铣削头的两次进给装置移动，实现多型号减速机箱体的双面铣削。

[0009] 本实用新型的有益效果是结构简单，设计合理，节省人工，成倍提高了工作的效率，提高了减速机箱体加工质量。

附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型的正面示意图；

[0011] 其中：1：底座；2：工作台座；3：直线导轨；4：工作台；5：专用夹具；7：金属感应器；8：侧底座；9：铣刀盘；10：铣削头；11：一次进给装置；12：铣削头座；13：二次进给装置。

具体实施方式：

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0013] 如图 1 所示，减速机箱体双面铣专机，包括一底座 1，底座上方设有工作台座 2，直线导轨 3，工作台 4，专用夹具 5，金属感应器 7，侧底座 8 设在底座 1 两边，铣削头座 12 置于侧底座上，铣削头 10 置于铣削头座 12 上，通过两次进给装置 11 和 13 调整铣刀位置，工作时，工作人员将减速机箱体置于专用夹具 5 上，可根据减速机箱体尺寸需要，任意的移动金属感应器 7，做到铣削时更省时，工作效率有很大的提高。

[0014] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

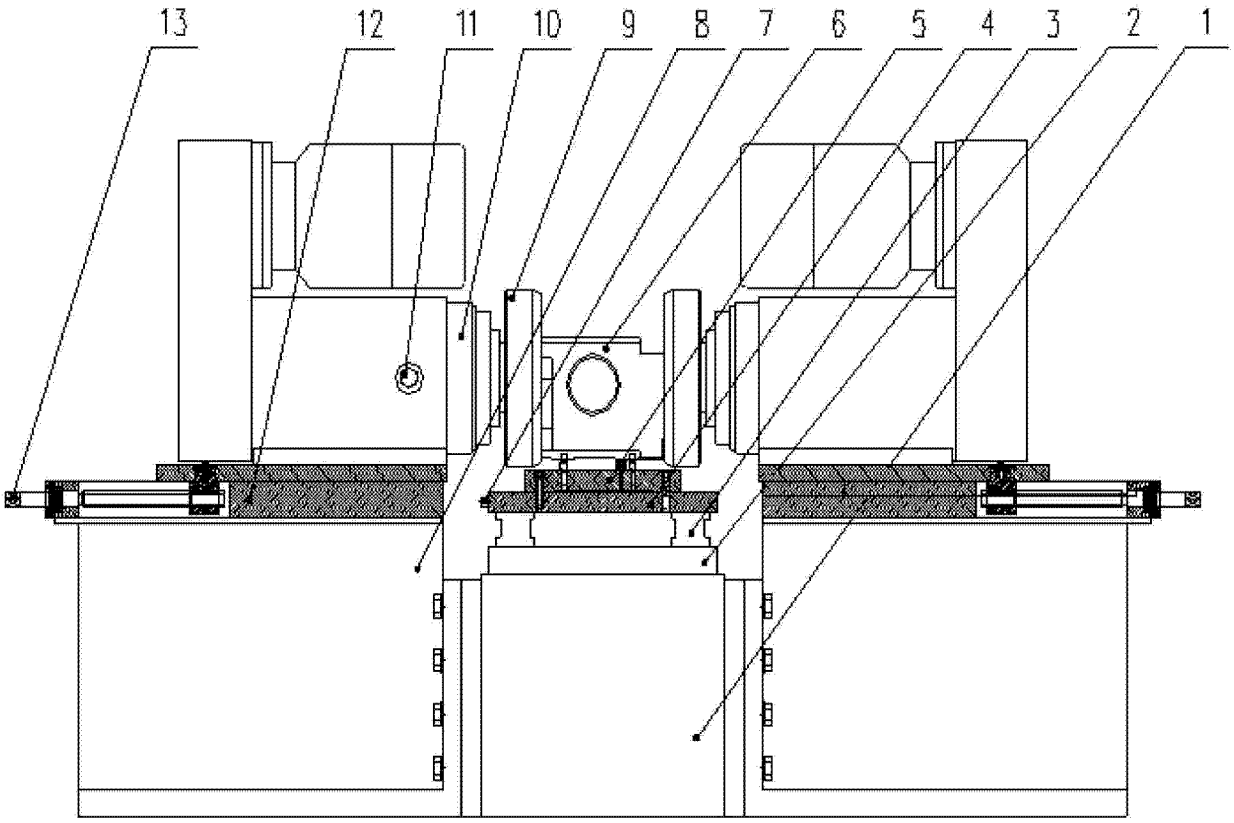


图 1