(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212983166 U
(45)授权公告日 2021.04.16

(21)申请号 202020739066.3

(22)申请日 2020.05.08

(73)专利权人 杭州新天元织造有限公司
地址 311218 浙江省杭州市萧山区新湾街道新南村

(72)发明人 孙伟 姜瑞 张红霞 汤琳 祝成炎

(74)专利代理机构 杭州奥创知识产权代理有限公司 33272
代理人 王佳健

(51)Int.Cl.
D03D 15/54(2021.01)
D03D 15/56(2021.01)
D03D 15/283(2021.01)
D03D 15/47(2021.01)
D03D 15/225(2021.01)
D03D 21/00(2006.01)
D02G 3/04(2006.01)
D02G 3/32(2006.01)

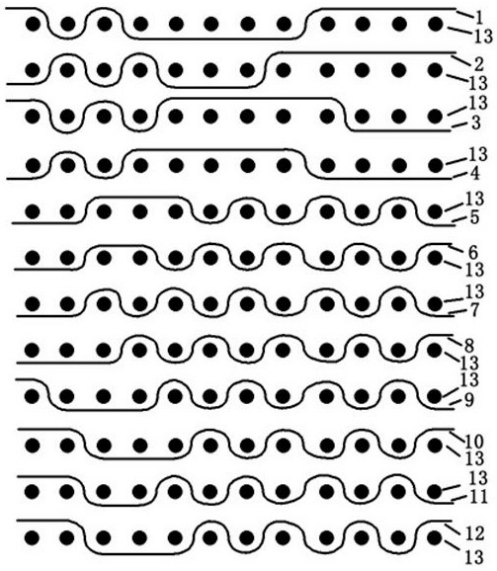
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种蜂巢形外观效果色纺面料

(57)摘要

本实用新型公开了一种蜂巢形外观效果色纺面料。本实用新型由一种经纱原料和两种纬纱原料组成，所述的经纱原料采用32S/2灰色色纺纱线，所述的纬纱原料采用40S/2灰色涤粘色纺纱线与40D氨纶经包缠工艺加工而成的包缠纱。该面料采用提花技术进行织造，其组织结构是在平纹组织的基础上嵌入横纵交错的经、纬浮长线，使得经浮长和纬浮长线被挤浮在织物的表面，形成凸起，最终使织物表面呈现蜂窝立体感效果。



CN 212983166 U

1.一种蜂巢形外观效果色纺面料，由一种经纱原料和两种纬纱原料组成，其特征在于：

所述的经纱原料采用32S/2灰色色纺纱线，所述的纬纱原料采用40S/2灰色色纺纱线与40D氨纶经包缠工艺加工而成的包缠纱；

该面料采用提花技术进行织造，其组织结构是在平纹组织的基础上嵌入横纵交错的经纱、纬纱浮长线，使得经浮长和纬浮长线被挤浮在织物的表面，形成凸起，最终使织物表面呈现蜂窝立体感效果。

2.根据权利要求1所述的一种蜂巢形外观效果色纺面料，其特征在于：所述的32S/2灰色色纺纱线为涤粘色纺纱。

3.根据权利要求1所述的一种蜂巢形外观效果色纺面料，其特征在于：所述的40S/2灰色色纺纱线为涤粘色纺纱。

一种蜂巢形外观效果色纺面料

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织技术领域，具体涉及一种蜂巢形外观效果色纺面料。

背景技术

[0002] 随着现在人们生活水平的提高，对于服装面料而言，人们对其的要求也越来越高。人们不但需要穿着舒适健康的服装面料，对于面料的纹样效果也有所要求。服装面料中的图案大部分都是采用印花技术，图案大都缺少凹凸立体的效果。因此，可采用提花织造技术，使得图案更具立体的视觉效果，使面料看上去更具有吸引力。

[0003] 蜂巢纹样取自于大自然中的蜂巢形状，在纺织品面料中的运用并不广泛。蜂巢纹样有秩序感，但并不显得死板；同时它具有一种独特的韵律感。因此，采用蜂巢纹样进行织造，同时设计组织结构使面料具有凹凸的立体感，使织物更具张力与特色。

发明内容

[0004] 本实用新型目的在于提供一种蜂巢形特殊凹凸的提花面料，使面料不仅具有凹凸真实手感，还具有穿着舒适性。

[0005] 本实用新型由一种经纱原料和两种纬纱原料组成，所述的经纱原料采用32S/2灰色色纺纱线，所述的纬纱原料采用40S/2灰色色纺纱线与40D 氨纶经包缠工艺加工而成的包缠纱。该面料采用提花技术进行织造，其组织结构是在平纹组织的基础上嵌入横纵交错的经纱、纬纱浮长线，使得经浮长和纬浮长线被挤浮在织物的表面，形成凸起，最终使织物表面呈现蜂窝立体感效果。

[0006] 进一步说，所述的32S/2灰色色纺纱线为涤粘色纺纱。

[0007] 进一步说，所述的40S/2灰色色纺纱线为涤粘色纺纱。

[0008] 进一步说，所述的涤粘纱原料组成为70％涤纶/30％粘胶。

[0009] 本实用新型的有益效果：本实用新型将组织结构和纱线的巧妙配合，使织物在具有一定弹性的同时，在织物表面具有蜂窝立体感的布面效果；具有丰富的层次和纹理效果，同时也具有较强的服用舒适性，织物风格别致，很好地符合了当今人们对于服用面料的需求。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的第1至12纬的纬向截面视图；

[0011] 图中1至12代表纬纱，13代表经纱。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0013] 本实用新型的面料采用提花技术进行织造，使其达到有立体效果的视觉效果和真实凹凸立体的手感。本实用新型的原料如下：

[0014] 经线:32S/2灰色涤粘色纺纱线

[0015] 纬线:(40S/2灰色涤粘色纺纱线+40D氨纶)包缠纱

[0016] 如图1所示,本实用新型面料采用单层提花织造工艺和色纺工艺,组织采用平纹组织和不规则组织的结合。色纺工艺即将经染色后的纱线进行纺纱工艺,然后将纺好的色纱进行织造。此工艺优点是着色、纺丝可连续进行、着色均匀、色牢度好、上染率高、生产周期短、成本低、污染少,利于环保。经纱采用了灰色涤粘色纺纱(70%涤纶/30%粘胶)作为原料,纬纱采用的是40S/2灰色涤粘色纺纱线与40D氨纶经包缠工艺加工而成的包缠纱,使面料纬向具有良好的弹性;其穿综为一顺穿,其组织结构为在平纹组织的基础上嵌入一定的横纵交错的经、纬浮长线,这样有弹性的纬线因其平纹和纬浮长线交替进行,夹在平纹交织中间的纬线因其弹性而收缩被沉在织物的里层,经线也被沉在里层,而使得经浮长和纬浮长线被挤浮在织物的表面,使织物表面形成凸起效果,最终使织物表面呈现蜂窝立体感效果。

[0017] 这一款实用新型面料,将实用性、艺术性完美结合,符合当下消费者对于面料的需求。

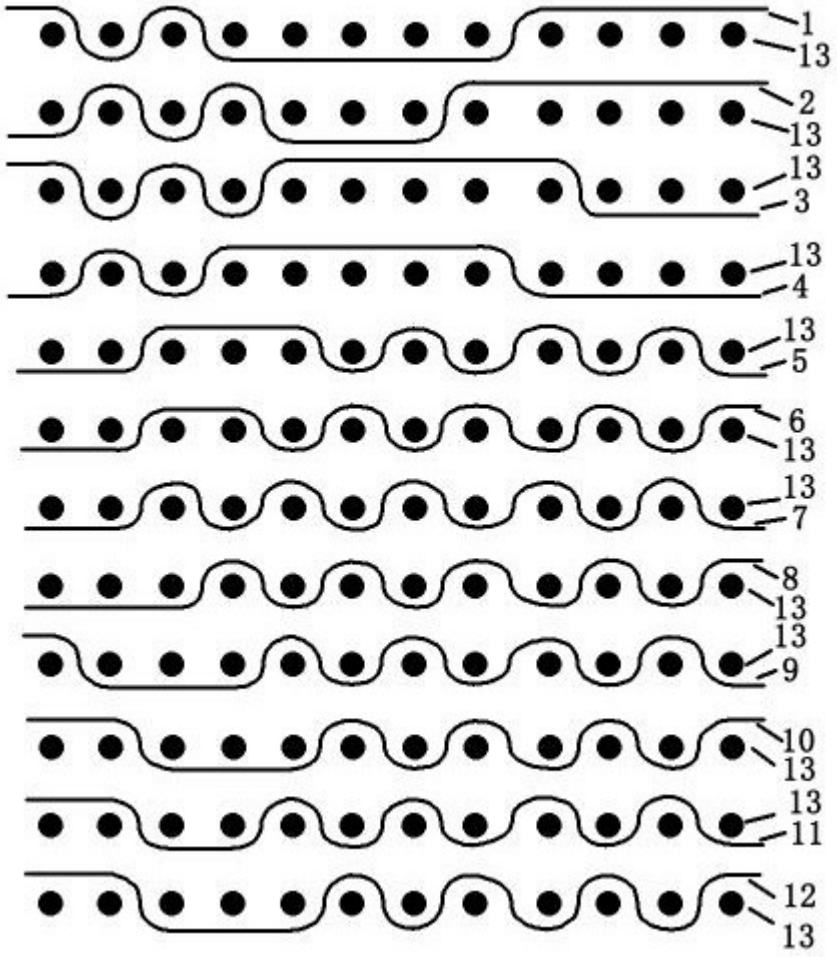


图1