

25 kwietnia 1931 r.

B21f 25/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13287.

Kl. 7 d 4.

7d 25/00

Otto Middermann
(Kolonja n. R., Niemcy).

Sposób wyrobu wielożyłowego drutu kolczastego.

Zgłoszono 3 lipca 1929 r.
Udzielono 13 marca 1931 r.

Przy wyrobie wielożyłowego drutu kolczastego należy dbać o to, aby kolce, umocowywane na drutach podłużnych, nie przesuwaly się na tych drutach. Z tej przyczyny wyrabiano dotychczas wielożyłowe druty kolczaste w ten sposób, że kolce zakładano na jednym z podłużnych drutów i łączono go następnie z drugim, gładkim drutem. Ten sposób wyrobu posiada tę wadę, że między podłużnymi drutami tworzą się w tych miejscach, gdzie znajdują się kolce, podłużne otwory, w których zatrzymuje się woda deszczowa, przyspieszająca rdzewienie drutu. Dla usunięcia tej wady stosowano już sposób splatania początkowo podłużnych drutów, a następnie zakładania na tak splecioną

linkę kolców. Sposób ten nie mógł się przyjąć w praktyce, gdyż nie zapobiegał on także przesuwaniu się kolców w kierunku podłużnym. Kolce osadzone są na drutach podobnie jak nakrętka na wrzecionie; mimo że nawija się je jaknajmocniej, można je jednak przesuwac na drutach w kierunku podłużnym, przy równoczesnym obracaniu naokoło tych drutów.

Przy sposobie według niniejszego wynalazku zakłada się kolce również na zewnątrz na lince utworzonej z kilku drutów podłużnych. Przesuwaniu się kolców w kierunku podłużnym zapobiega splatanie podłużnych drutów naprzemian na krótkich przestrzeniach w lewo i w prawo, przyczem kolce zakłada się w tych

miejscach, gdzie zmienia się kierunek splatania. Prócz tego wskutek przeciwbieżnego zwijania drutów na krótkich przestrzeniach znoszą się wzajemnie powstające przy splataniu napięcia w podłużnych drutach tak, że gotowy drut kolczasty jest praktycznie wolny od skrętu.

Na rysunku przedstawiony jest w widoku bocznym drut kolczasty, wykonany według niniejszego sposobu.

Na rysunku widać wyraźnie skierowane w przeciwnych kierunkach sploty części drutów *a* i *b*, oraz umocowanie kolców *c* w tych miejscach, gdzie splatanie przyjmuje inny kierunek.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu wielożyłowego drutu kolczastego z kolcami, umieszczonemi na zewnątrz na drutach podłużnych, znamieny tem, że druty podłużne splecione są naprzemian na krótkich przestrzeniach w lewo i w prawo, przyczem kolce umocowane są w tych miejscach splecionego drutu, w których zmienia się kierunek ich splatania.

Otto Middermann.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

