



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

265 546

(11) (B1)

(13)

(51) Int. Cl.⁴

B 23 K 37/04

(22) Prihlásené 07 10 87

(21) PV 7233-87.P

(40) Zverejnené 10 02 89

(45) Vydané 15 12 89

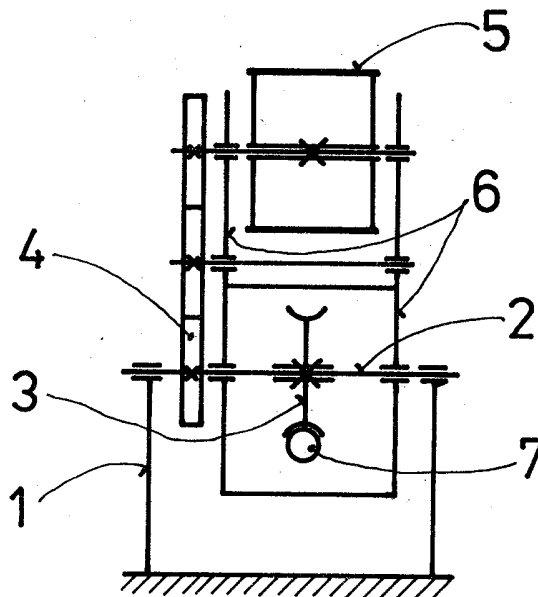
(75)

Autor vynálezu

PALDAN FRANTIŠEK ing., BRATISLAVA

(54) Kladkové polohovadlo so samonastaviteľnými kladkami

(57) Riešenie je z odboru stavby manipulačných prostriedkov pre zvaraciu techniku. Týka sa konštrukcie kladkového polohovadla so samonastaviteľnou sústavou kladiek. Usporiadanie pohonu polohovadla je zamerané na zmenšenie stavebnej šírky polohovadla. Závitkové koleso a závitovka sú umiestnené medzi bočnicami.



obr. 2

Vynález sa týka konštrukčného riešenia kladkových polohovadiel so samonastaviteľnou sústavou kladiek, ktoré sa používajú na polohovanie rotačných častí a to najmä pri zväračských operáciach.

Sú známe riešenia kladkových polohovadiel sa samonastaviteľnou sústavou kladiek, ktorá zabezpečuje správne nastavenie kladiek pri zmene priemeru polohovaného bremena. U týchto polohovadiel je pohon kladiek, ktoré zabezpečujú otáčanie bremena, realizovaný cez závitkovkové prevody, ktoré sú umiestnené mimo priestoru medzi bočnicami kladiek. Nevýhodou takéhoto riešenia je zväčšenie stavebnej šírky polohovadla. Stavebná šírka polohovadla je vzhľadom na možné výstupky na obvode bremena dôležitý parameter polohovadla.

Uvedenú nevýhodu doteraz známych kladkových polohovadiel so samonastaviteľnou sústavou kladiek odstraňuje priestorové usporiadanie pohonu polohovadla podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že závitkovkové koleso a závitovka sú umiestnené medzi bočnicami.

Takéto riešenie spája výhody samonastaviteľnej sústavy kladiek s požiadavkou minimalizácie stavebnej šírky polohovadiel.

Na obr. 1 je schematicky znázornené polohovadlo so samonastaviteľnou sústavou kladiek a na obr. 2 je znázornený rez "A-A" príkladu riešenia podľa vynálezu.

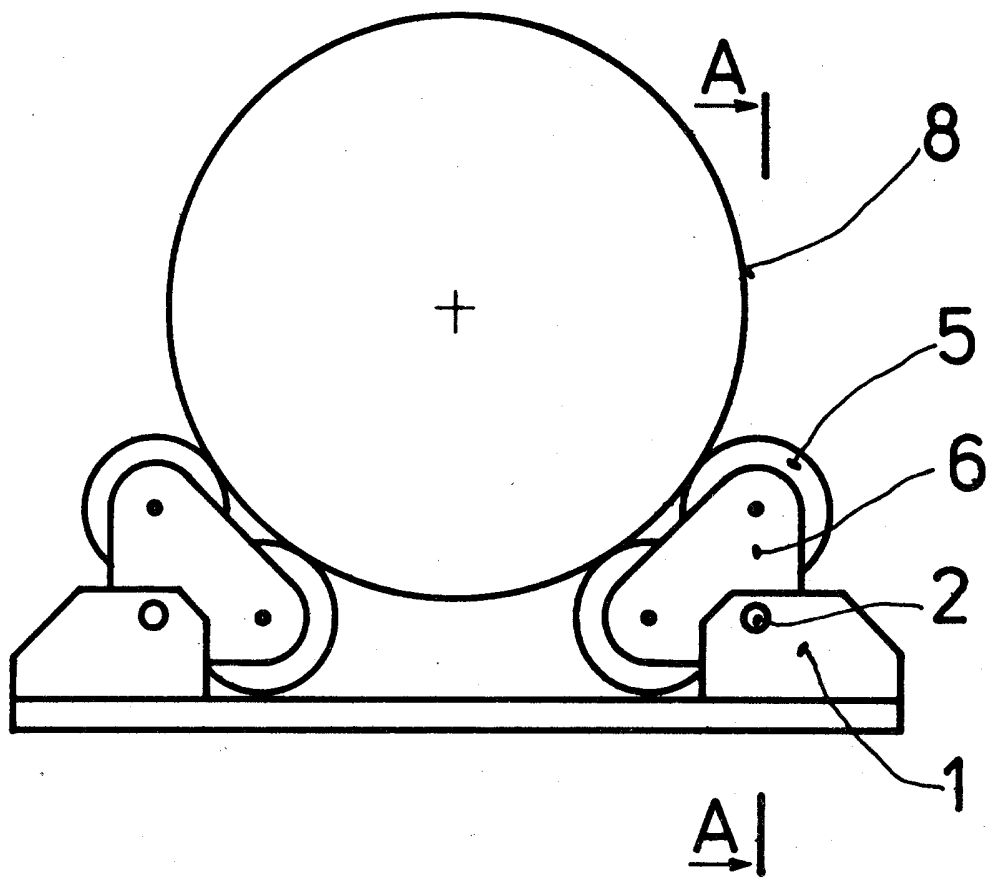
V ráme 1 polohovadla je otočne uložený hriadeľ 2, s ktorým sú pevne spojené závitkovkové koleso 3 a ozubené koleso 4 čelného náhonu kladiek 5. Kladky 5 sú otočne uložené v bočniciach 6, ktoré súčasne tvoria steny skrine závitkovkového prevodu. Bočnice 6 sú na hriadeľi 2 uložené naklápateľne, čím je zabezpečené samonastavenie kladiek 5 podľa priemeru bremena 8. Závitovka 7 je poháňaná motorom cez harmonickú prevodovku upevnenú na bočniciach 6.

Pri otáčaní závitovky 7 sa otáča závitkovkové koleso 3 s hriadeľom 2 a ozubeným kolesom 4. Od ozubeného kolesa 4 sú poháňané kladky 5. Pri zmene priemeru bremena 8 sa bočnice 6 naklopia na hriadeľi 2 tak, že tiež bremena sa rovnomerne rozloží na kladky 5.

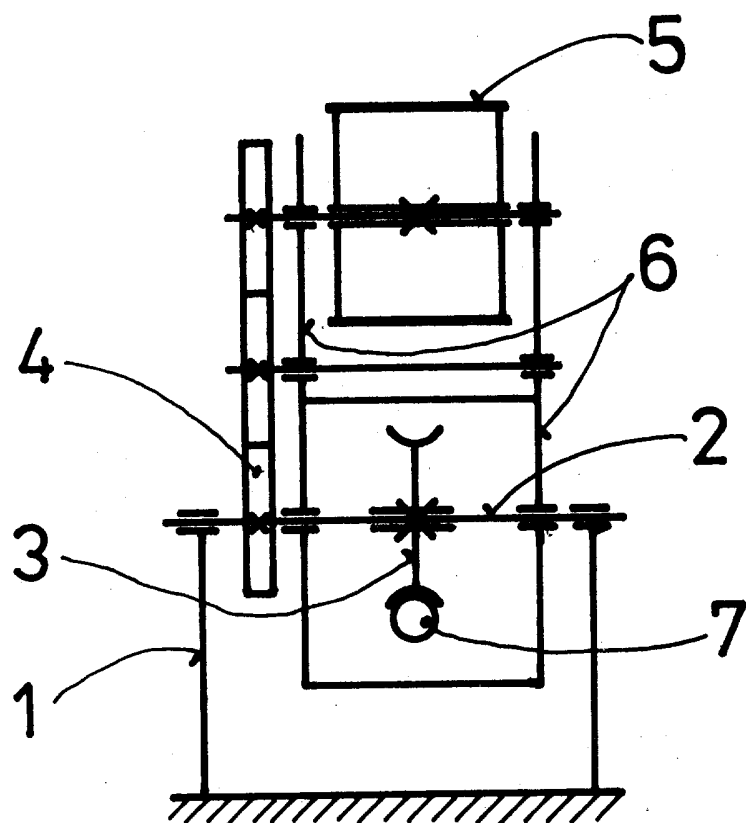
Popísané usporiadanie pohonu kladiek je realizovateľné pre všetky veľkosti kladkových polohovadiel so samonastaviteľnou sústavou kladiek, ktoré sa používajú najmä pri polohovaní rotačných častí pri zváraní.

P R E D M E T V Y N Á Ľ E Z U

Kladkové polohovadlo so samonastaviteľnými kladkami pozostávajúce z rámu, z hriadeľa, s ktorým je pevne spojené závitkovkové kolo a ozubené kolo čelného náhonu kladiek, na hriadeľi sú naklápateľne uložené bočnice, v bočniciach, ktoré tvoria steny skrine, sú otočne uložené kladky, vyznačujúce sa tým, že závitkovkové koleso (3) a závitovka (7) sú umiestnené medzi bočnicami (6).



obr. 1



obr. 2