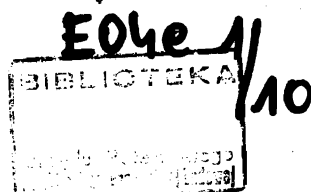
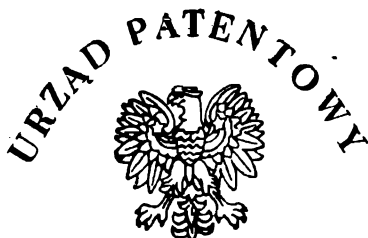


Opublikowano dnia 25 stycznia 1958 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40408

Kl. 37b, I

Nikodem Hryckiewicz

Warszawa, Polska

Teodor Zep

Warszawa, Polska

37b, 1/10

Ścienny pustak komorowy

Patent trwa od dnia 3 marca 1956 r.

Przedmiotem wynalazku jest ścienny pustak komorowy w trzech zasadniczych odmianach. Pustak ten jest wykonany z dowolnego materiału konstrukcyjnego, a jego komory są wypełnione izolacyjnym materiałem zasypowym. W pierwszej odmianie ścienny pustak komorowy jest wykonany bez ofakturowania, w drugiej — pustak ścienny komorowy jest ofakturowany zewnętrznie i w trzeciej — ścienny pustak komorowy z warstwą akumulacyjną-tynkową, od strony wewnętrznej posiada profile poziome i pionowe pozwalające na właściwe powiązanie pustaków za pomocą zaprawy w ścianę zewnętrzną.

Wynalazek jest uwidoczniony na rysunku, przy czym fig. 1 przedstawia widok z góry narożnego ściennego pustaka komorowego oprofilowanego poziomo i pionowo z warstwą fakturą zewnętrzną i warstwą akumulacyjno-tynkową wewnętrzną, fig. 2 — przekrój pionowy poprzeczny pustaka według fig. 1, fig. 3 — widok z góry pustaka środkowego, fig. 4 — wi-

dok z góry pustaka przyotworowego z wykształconym węgarkiem oraz alternatywnie rozwiązanie wyżłobienia pionowego dodatkowo mocującego warstwę wewnętrzną pustaka, fig. 5 — przekrój pionowy podłużny pustaka przyotworowego.

Ścienny pustak komorowy według wynalazku różni się od znanych tym, że posiada profile poziome a, pionowe b, pozwalające przez połączenie elementów zaprawą, wykonać ścianę zewnętrzną zabezpieczającą od wpływów atmosferycznych i przedostawiania się do komór wody opadowej poprzez złącza poziome i pionowe. Komory c do zasypywania materiałem izolacyjnym zasypowym, gwarantują właściwą izolację termiczną i akustyczną ściany, faktura zewnętrzna d zabezpiecza od ujemnych wpływów atmosferycznych i nadaje elewacji estetyczny wygląd, poprzeczny mostek e, dzielący komory pustaka pozwala jednocześnie na ciosowe wiązanie pustaków w ścianę konstrukcyjną, przy czym spoiny pionowe warstwy wyższej pustaków tra-

fiają na mostki pustaków położonych poniżej, warstwa wewnętrzna *f* związana z pustakiem poprzez przyczepność obu materiałów i ewentualnie dodatkowo przez odpowiednio wykształcone w pustakach wyżłobienia *g* spełnia rolę tynku wewnętrznego oraz dodatkowej izolacji i amortyzacji termoakustycznej ściany.

Zastrzeżenia patentowe

1. Ścienny pustak komorowy, znamieny tym, że posiada profil poziomy i pionowy (*a*, *b*) na (fig. 1—5) tak wykształcony, iż po zestawieniu pustaków ze sobą wiążąc je systemem ciosowym i wypełnieniu złączy zaprawą oraz po zasypaniu pionowych komór materiałem izolacyjnym zasypowym tworzy się ustrój ścienny.

2. Ścienny pustak komorowy według zastrz. 1, znamieny tym, że posiada warstwę zewnętrzną — fakturę, zabezpieczającą ścianę od ujemnych wpływów atmosferycznych i nadającą jej estetyczny wygląd, warstwę wewnętrzną spełniającą rolę tynku wewnętrznego, oraz dodatkową warstwę izolacji termicznej.

3. Ścienny pustak komorowy według zastrz. 1, 2, znamieny tym, że posiada poszerzony mostek międzykomorowy pozwalający na ciosowe wiązanie pustaków między sobą, przy czym złącza pionowe warstwy wyższej trafiają na wymienione mostki warstwy położonej poniżej.

Nikodem Hryckiewicz

Teodor Zep

