



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213996529 U

(45) 授权公告日 2021.08.20

(21) 申请号 202021823109.2

(22) 申请日 2020.08.27

(73) 专利权人 安徽永兴纸业股份有限公司

地址 234000 安徽省宿州市埇桥区朱仙庄镇朱仙庄村

(72) 发明人 于峰 陈永斌 凌龙涛

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限公司 31253

代理人 刘宁

(51) Int.Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

B05C 11/02 (2006.01)

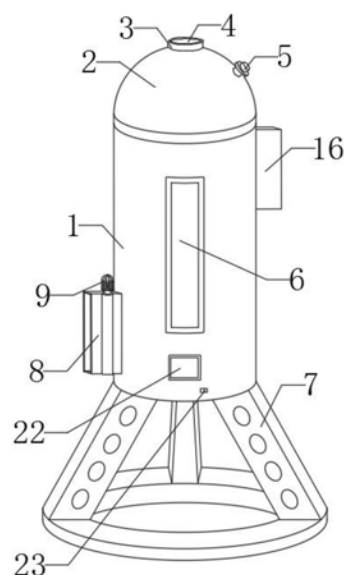
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种瓦楞纸涂胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种瓦楞纸涂胶装置,属于瓦楞纸涂胶技术领域,包括外壳,外壳的上端固定安装有顶盖,外壳的一侧固定安装有观察窗,外壳的一侧固定安装有物料进口,外壳的另一侧固定安装有物料出口,物料出口的一端活动安装有夹板,夹板一侧固定安装有弹簧。本实用新型通过内部转动柱和出胶箱,通过物料进口进入到外壳内部的瓦楞纸缠绕到内部转动柱上,然后带动内部转动柱和出胶箱转动,出胶箱转动将内部的胶体通过出胶口甩出,然后对内部转动柱上的瓦楞纸进行涂胶,出胶箱内的胶通过转动通过出胶口甩出,通过不同的转动速度,能够甩出不同量的胶体,能够有效地节约胶体,同时使瓦楞纸上的胶体涂抹的更加的均匀。



1. 一种瓦楞纸涂胶装置,其特征在于,包括外壳(1),所述外壳(1)的上端固定安装有顶盖(2),所述外壳(1)的一侧固定安装有观察窗(6),所述外壳(1)的一侧固定安装有物料进口(8),所述外壳(1)的另一侧固定安装有物料出口(16),所述物料出口(16)的一端活动安装有夹板(19),所述夹板(19)一侧固定安装有弹簧,所述顶盖(2)的上端固定安装有保护壳(3),所述保护壳(3)的内部活动安装有密封盖(4),所述保护壳(3)的一侧固定安装有清洁注水口(5),所述物料进口(8)的上端固定安装有电机(9),所述电机(9)的输出轴固定连接有第一转轴(11),所述第一转轴(11)的另一端固定安装有第一挤压辊(10),所述第一挤压辊(10)的一侧活动安装有第二挤压辊(12),所述外壳(1)的内部活动安装有内部转动柱(14),所述内部转动柱(14)的上端固定安装有出胶箱(15),所述出胶箱(15)的内部开设有多个出胶口(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸涂胶装置,其特征在于,所述密封盖(4)上表面设置有拉动把手,所述密封盖(4)通过合页与所述保护壳(3)活动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸涂胶装置,其特征在于,所述观察窗(6)的下方固定安装有操作面板(22),所述操作面板(22)的下方固定安装有电源插口(23),所述外壳(1)的下端固定安装有支撑底座(7),所述支撑底座(7)的内部开设有通孔。

4. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸涂胶装置,其特征在于,所述夹板(19)通过转轴与所述物料出口(16)活动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸涂胶装置,其特征在于,所述出胶箱(15)的上端固定安装有注胶口(18),所述出胶箱(15)通过所述注胶口(18)与所述顶盖(2)活动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸涂胶装置,其特征在于,所述内部转动柱(14)和所述出胶箱(15)均通过支撑轴(17)与所述外壳(1)活动连接。

7. 根据权利要求6所述的一种瓦楞纸涂胶装置,其特征在于,所述支撑轴(17)的上端设置有半圆球状连接头。

8. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸涂胶装置,其特征在于,所述第二挤压辊(12)通过第二转轴(13)与所述物料进口(8)活动连接。

9. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸涂胶装置,其特征在于,所述物料出口(16)的内部活动安装有多个挤压辊。

一种瓦楞纸涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种涂胶装置,特别是涉及一种瓦楞纸涂胶装置,属于瓦楞纸涂胶技术领域。

背景技术

[0002] 瓦楞纸是由挂面纸和通过瓦楞棍加工而形成的波形的瓦楞纸粘合而成的板状物,一般分为单瓦楞纸板和双瓦楞纸板两类,按照瓦楞的尺寸分为:A、B、C、E、F五种类型。瓦楞纸的发明和应用有一百多年历史,具有成本低、质量轻、加工易、强度大、印刷适应性样优良、储存搬运方便等优点,80%以上的瓦楞纸均可通过回收再生,瓦楞纸可用作食品或者数码产品的包装,相对环保,使用较为广泛。

[0003] 而现有的瓦楞纸涂胶装置,涂胶不够均匀,涂胶时较为浪费,使用不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的是为了解决涂胶不够均匀,涂胶时较为浪费,使用不方便的问题,而提供一种瓦楞纸涂胶装置,从而达到涂胶均匀,涂胶时能够有效地减少消耗,使用方便的目的。

[0005] 本实用新型的目的可以通过采用如下技术方案达到:

[0006] 一种瓦楞纸涂胶装置,包括外壳,所述外壳的上端固定安装有顶盖,所述外壳的一侧固定安装有观察窗,所述外壳的一侧固定安装有物料进口,所述外壳的另一侧固定安装有物料出口,所述物料出口的一端活动安装有夹板,所述夹板一侧固定安装有弹簧,所述顶盖的上端固定安装有保护壳,所述保护壳的内部活动安装有密封盖,所述保护壳的一侧固定安装有清洁注水口,所述物料进口的上端固定安装有电机,所述电机的输出轴固定连接有第一转轴,所述第一转轴的另一端固定安装有第一挤压辊,所述第一挤压辊的一侧活动安装有第二挤压辊,所述外壳的内部活动安装有内部转动柱,所述内部转动柱的上端固定安装有出胶箱,所述出胶箱的内部开设有多个出胶口。

[0007] 优选的,所述密封盖上表面设置有拉动把手,所述密封盖通过合页与所述保护壳活动连接。

[0008] 优选的,所述观察窗的下方固定安装有操作面板,所述操作面板的下方固定安装有电源插口,所述外壳的下端固定安装有支撑底座,所述支撑底座的内部开设有通孔。

[0009] 优选的,所述夹板通过转轴与所述物料出口活动连接。

[0010] 优选的,所述出胶箱的上端固定安装有注胶口,所述出胶箱通过所述注胶口与所述顶盖活动连接。

[0011] 优选的,所述内部转动柱和所述出胶箱均通过支撑轴与所述外壳活动连接。

[0012] 优选的,所述支撑轴的上端设置有半圆球状连接头。

[0013] 优选的,所述第二挤压辊通过第二转轴与所述物料进口活动连接。

[0014] 优选的,所述物料出口的内部活动安装有多个挤压辊。

[0015] 本实用新型的有益技术效果:按照本实用新型的瓦楞纸涂胶装置,通过内部转动柱和出胶箱,通过物料进口进入到外壳内部的瓦楞纸缠绕到内部转动柱上,然后带动内部转动柱和出胶箱转动,出胶箱转动将内部的胶体通过出胶口甩出,然后对内部转动柱上的瓦楞纸进行涂胶,出胶箱内的胶通过转动通过出胶口甩出,通过不同的转动速度,能够甩出不同量的胶体,能够有效地节约胶体,同时使瓦楞纸上的胶体涂抹的更加的均匀,通过设置夹板和弹簧,能够对物料出口中抽出的瓦楞纸上的胶体进行刮抹,能够使瓦楞纸表面的胶体更加的均匀。

附图说明

[0016] 图1为按照本实用新型的瓦楞纸涂胶装置的一优选实施例的整体结构示意图;

[0017] 图2为按照本实用新型的瓦楞纸涂胶装置的一优选实施例的物料进口结构示意图;

[0018] 图3为按照本实用新型的瓦楞纸涂胶装置的一优选实施例的物料进口内部结构示意图;

[0019] 图4为按照本实用新型的瓦楞纸涂胶装置的一优选实施例的内部转动柱结构示意图;

[0020] 图5为按照本实用新型的瓦楞纸涂胶装置的一优选实施例的整体内部结构剖视图;

[0021] 图6为按照本实用新型的瓦楞纸涂胶装置的一优选实施例的物料出口结构示意图。

[0022] 图中:1-外壳,2-顶盖,3-保护壳,4-密封盖,5-注水口,6-观察窗,7-支撑底座,8-物料进口,9-电机,10-第一挤压辊,11-第一转轴,12-第二挤压辊,13-第二转轴,14-内部转动柱,15-出胶箱,16-物料出口,17-支撑轴,18-注胶口,19-夹板,21-出胶口,22-操作面板,23-电源插口。

具体实施方式

[0023] 为使本领域技术人员更加清楚和明确本实用新型的技术方案,下面结合实施例及附图对本实用新型作进一步详细的描述,但本实用新型的实施方式不限于此。

[0024] 如图1-图6所示,本实施例提供的瓦楞纸涂胶装置,包括外壳1,外壳1的上端固定安装有顶盖2,外壳1的一侧固定安装有观察窗6,外壳1的一侧固定安装有物料进口8,外壳1的另一侧固定安装有物料出口16,物料出口16的一端活动安装有夹板19,夹板19一侧固定安装有弹簧,顶盖2的上端固定安装有保护壳3,保护壳3的内部活动安装有密封盖4,保护壳3的一侧固定安装有清洁注水口5,物料进口8的上端固定安装有电机9,电机9的输出轴固定连接有第一转轴11,第一转轴11的另一端固定安装有第一挤压辊10,第一挤压辊10的一侧活动安装有第二挤压辊12,外壳1的内部活动安装有内部转动柱14,内部转动柱14的上端固定安装有出胶箱15,出胶箱15的内部开设有多个出胶口21。通过内部转动柱14和出胶箱15,通过物料进口8进入到外壳1内部的瓦楞纸缠绕到内部转动柱14上,然后带动内部转动柱14和出胶箱15转动,出胶箱15转动将内部的胶体通过出胶口21甩出,然后对内部转动柱14上的瓦楞纸进行涂胶,出胶箱15内的胶通过转动通过出胶口21甩出,通过不同的转动速度,能

够甩出不同量的胶体,能够有效地节约胶体,同时使瓦楞纸上的胶体涂抹的更加的均匀,通过设置夹板19和弹簧,能够对物料出口16中抽出的瓦楞纸上的胶体进行刮抹,能够使瓦楞纸表面的胶体更加的均匀。

[0025] 在本实施例中,如图1所示,密封盖4上表面设置有拉动把手,密封盖4 通过合页与保护壳3活动连接,观察窗6的下方固定安装有操作面板22,操作面板22的下方固定安装有电源插口23,外壳1的下端固定安装有支撑底座7,支撑底座7的内部开设有通孔。通过设置支撑底座7,具有良好的支撑作用,同时在使用过程中也更加的稳定。

[0026] 在本实施例中,如图3和图6所示,夹板19通过转轴与物料出口16活动连接,物料出口16的内部活动安装有多个挤压辊,第二挤压辊12通过第二转轴13与物料进口8活动连接。通过设置第二挤压辊12和第二转轴13,能够保护和运输瓦楞纸。

[0027] 在本实施例中,如图5所示,出胶箱15的上端固定安装有注胶口18,出胶箱15通过注胶口18与顶盖2活动连接,内部转动柱14和出胶箱15均通过支撑轴17与外壳1活动连接,支撑轴17的上端设置有半圆球状连接头。支撑轴 17的上端设置有半圆球状连接头,使用时,能够使内部转动柱14的旋转更加的稳定和精准,有效地增加涂胶的均匀度。

[0028] 在本实施例中,如图1-图6所示,本实施例提供的一种瓦楞纸涂胶装置的工作过程如下:

[0029] 步骤1:通过电源插口23连接外部电源,通过操作面板22启动电机9,电机9带动第一挤压辊10转动,第一挤压辊10,拉动瓦楞纸进入到外壳1内部;

[0030] 步骤2:瓦楞纸缠绕到内部转动柱14上,然后带动内部转动柱14和出胶箱 15转动,出胶箱15转动将内部的胶体通过出胶口21甩出,然后对内部转动柱 14上的瓦楞纸进行涂胶,出胶箱15内的胶通过转动通过出胶口21甩出,通过不同的转动速度,能够甩出不同量的胶体;

[0031] 步骤3:涂胶完成后的瓦楞纸通过物料出口16抽出,在抽出的过程中,夹板19能够对瓦楞纸上的胶体进行再次的涂抹,使其更加的均匀。

[0032] 综上所述,在本实施例中,按照本实施例的瓦楞纸涂胶装置,通过内部转动柱14和出胶箱15,通过物料进口8进入到外壳1内部的瓦楞纸缠绕到内部转动柱14上,然后带动内部转动柱14和出胶箱15转动,出胶箱15转动将内部的胶体通过出胶口21甩出,然后对内部转动柱14上的瓦楞纸进行涂胶,出胶箱15内的胶通过转动通过出胶口21甩出,通过不同的转动速度,能够甩出不同量的胶体,能够有效地节约胶体,同时使瓦楞纸上的胶体涂抹的更加的均匀,通过设置夹板19和弹簧,能够对物料出口16中抽出的瓦楞纸上的胶体进行刮抹,能够使瓦楞纸表面的胶体更加的均匀。通过设置支撑底座7,具有良好的支撑作用,同时在使用过程中也更加的稳定。通过设置第二挤压辊12和第二转轴 13,能够保护和运输瓦楞纸。支撑轴17的上端设置有半圆球状连接头,使用时,能够使内部转动柱14的旋转更加的稳定和精准,有效地增加涂胶的均匀度。

[0033] 以上所述,仅为本实用新型进一步的实施例,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型所公开的范围内,根据本实用新型的技术方案及其构思加以等同替换或改变,都属于本实用新型的保护范围。

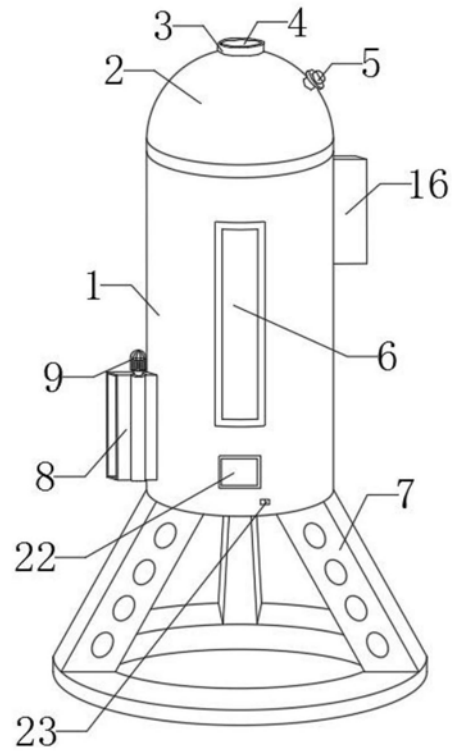


图1

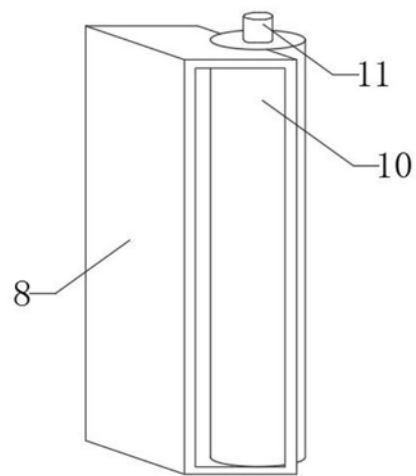


图2

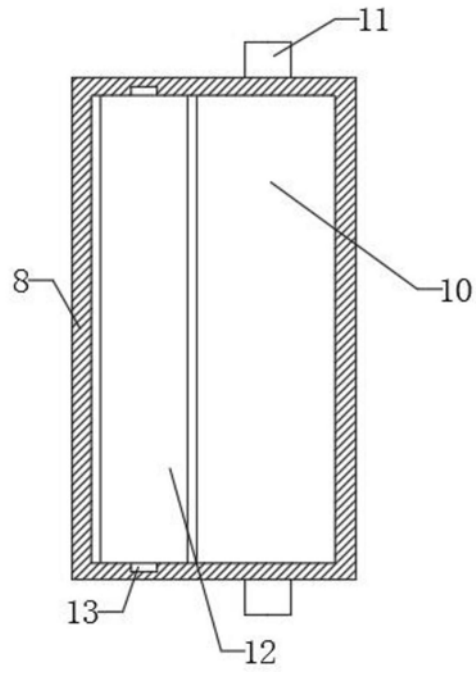


图3

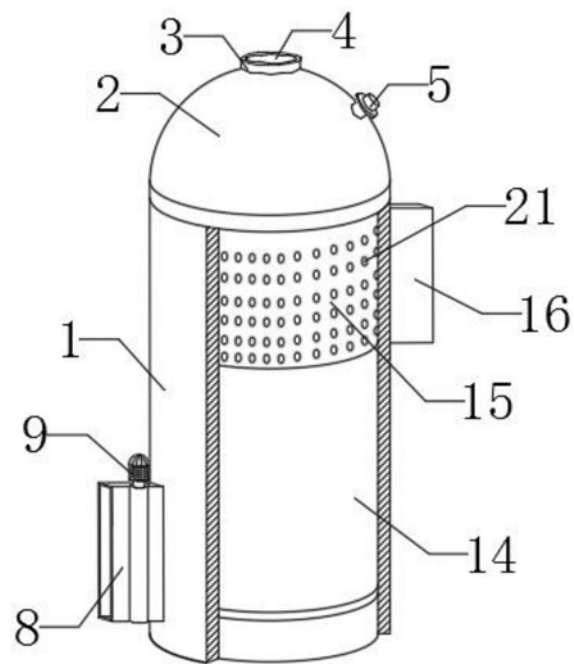


图4

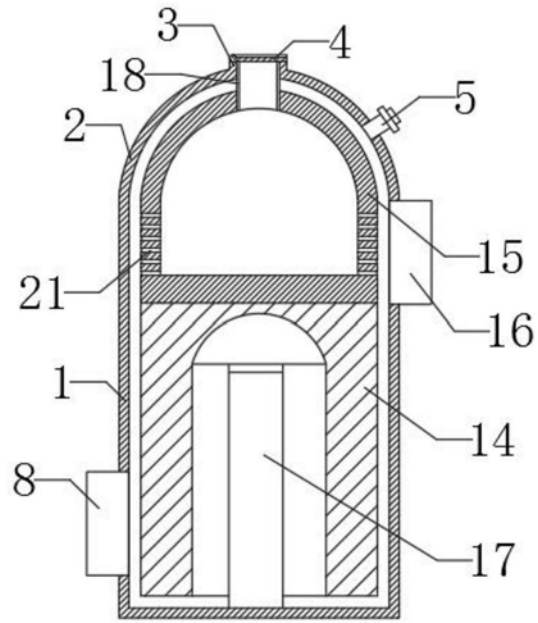


图5

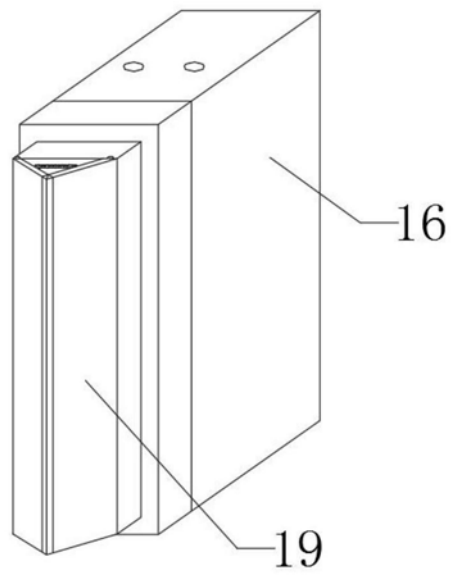


图6