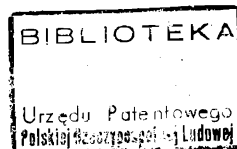


URZĄD PATENTOWY



B 44d, 3/30

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 4049.

Kl. 75 c 25.

Société Anonyme La Céramique Nationale
(Welkenraedt, Belgja).

Szablon do wyrobu taflí wzorzystych.

Zgłoszono 22 września 1922 r.

Udzielono 27 stycznia 1926 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy modelu dopełniającego (szablonu), który używa się do fabrykacji płyt, zaopatrzonych w powłokę wzorzystą, wyrabianych z ceramiki lub innych nadających się do tego materiałów.

Przy tym sposobie fabrykacji rozdział farb wytwarzających rysunek otrzymuje się ustawieniem przegródek na konturach deseni, jaki pragniemy otrzymać. Ażeby unormować dopływ każdej farby do odpowiedniego modelu każdorazowo, stosuje się szablon, którego otwory ustawiają się w ten sposób, że odpowiadają tym tylko przedziałom modelu, które mają być napełnione, przedziały zaś, w których dana farba nie powinna się znajdować, pozostają zamknięte. W szablonach dotychczas używanych otwory, przez które przechodzi far-

ba, są swobodne i otwarte. Wskutek tego w rysunkach posiadających szersze płaszczyzny farb spadająca układa się nierównomiernie i nawet miejscami formuje kupki, co przy wypełnianiu daje rozmaite grubości powłok i wywołuje nieregularność w ich zwężaniu się, jak również powoduje stratę farb, której można uniknąć.

Wynalazek niniejszy polega na tem, że szerokie płaszczyzny, podlegające zabarwieniu, pokrywa się modelem dopełniającym (szablonem), wyposażonym w wielką ilość małych otworów, przez które farba przechodzi i w ten sposób równo się układa. Rozmiary tych otworów można uzależnić od płynności użytej farby.

Załączony rysunek służy w charakterze przykładu do wyjaśnienia sposobu wykonania wynalazku.

Fig. 1 przedstawia widok poziomy szablonu, fig. 2 — przekrój fig. 1 według linii A — B, fig. 3 — model z przegrodami odpowiadający szablonowi dopełniającemu; przedziały mające być napełnione jednokową farbą są zacieniowane.

Model przedstawiony na rysunku składa się z ramy 1, podzielonej na przedziały 2 zapomocą cienkich ścianek pionowych 3 ustawionych według konturów rysunku.

Szablon 4 umieszcza się na modelu. Obadwa te przedmioty utrzymują się w swem położeniu przez wstawienie ich do formy (na rysunku nie wskazanej), w której tafla wyrabia się. Boki wystające 5 szablonu 4 spoczywają na części górnej formy.

W płycie szablonu są powycinane otwory 6 w ten sposób, by dać możność farbie po ich przejściu napełniać odpowiednie przegrody 2' modelu. Ilość tych otworów i ich rozstawienie zależą od wielkości i formy, jaką posiada przedmiot, który ma być napełniony. Przekrój zaś tych otworów jest uzależniony od płynności użytych farb. I tak przy użyciu farb tłustych i gęstych otwory te posiadają prze-

kroje duże, a przy użyciu farb sypkich, a więc bardzo drobno sproszkowanych, przekroje te są o wiele mniejsze. Należy mieć na uwadze, że wynalazek ten stosuje się głównie w tych wypadkach, kiedy rysunek złożony jest z części stosunkowo szerokich, w wypadkach zaś, kiedy przedziały są o przecięciach niewielkich podłużnych i wąskich jak np. komory 2" nie stosuje się.

Użycie szablonu daje się zastosować we wszelkich rodzajach fabrykacji tafel ceramicznych z rysunkami nałożonemi w sposób ręczny lub maszynowy.

Zastrzeżenie patentowe.

Szablon do wyrobu tafli wzorzystych, znamienny tem, że dopływ materiałów barwiących do większych powierzchni rysunku reguluje się płytą zaopatrzoną w wielką ilość otworów.

Société Anonyme
La Céramique Nationale.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig.1

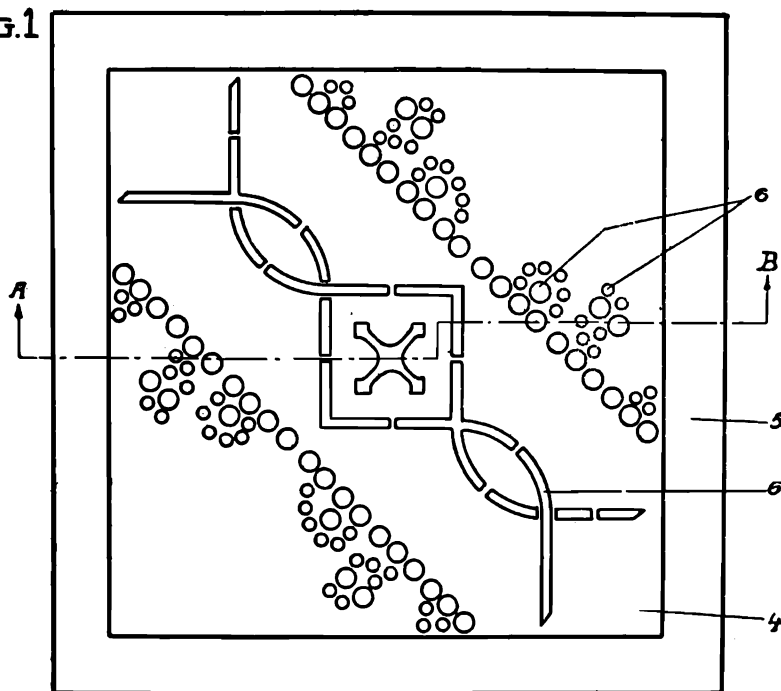


Fig.2

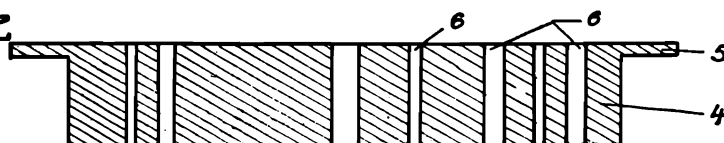


Fig.3

