



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209599448 U

(45)授权公告日 2019.11.08

(21)申请号 201920097949.6

(22)申请日 2019.01.22

(73)专利权人 青岛玉顺发木工机械有限公司
地址 266000 山东省青岛市黄岛区王台镇
中村村北

(72)发明人 孙武辉 黄国彬

(51)Int.Cl.

B27N 7/00(2006.01)

B27D 5/00(2006.01)

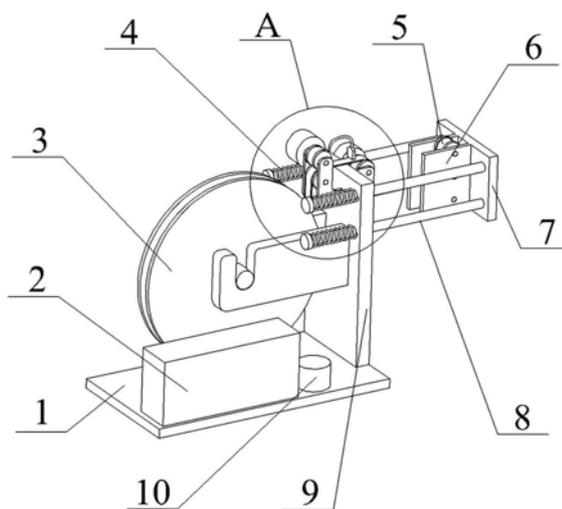
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种小型板材封边机

(57)摘要

本实用新型公开了一种小型板材封边机,包括底板、支撑板、封边带供给单元和封边单元,支撑板垂直固定在底板的右端,封边带卷安装在支撑板左侧,第一滚轮、第二滚轮安装在支撑板左侧的顶部,第一电机与第一滚轮的轴连接,喷胶头固定设置在第一滚轮和第二滚轮右侧,喷胶头通过供胶泵与胶箱连接,第三滚轮安装在支撑板的右侧顶部,第二电机与第三滚轮的轴连接,压料板位于支撑板的右侧,压料板的左侧固定有两个导向板,导向板之间安装有第四滚轮,导杆右端固定在压料板上,左端穿过支撑板,导杆左端设有挡片,导杆上位于挡片与支撑板之间的位置套有弹簧。本实用新型体积小,移动方便,封边效率高,封边质量好,可长时间连续作业。



1. 一种小型板材封边机,其特征在于,包括底板(1)、支撑板(9)、封边带供给单元和封边单元,所述支撑板(9)垂直固定在所述底板(1)的右端,所述封边带供给单元包括封边带卷(3)、第一电机(11)、第一滚轮(14)、第二滚轮(15)、喷胶头(13)、供胶泵(10)、胶箱(2),所述封边带卷(3)通过第一支架安装在所述支撑板(9)左侧,所述第一滚轮(14)、第二滚轮(15)通过第二支架固定安装在所述支撑板(9)左侧的顶部,所述第一滚轮(14)和第二滚轮(15)相邻设置,所述第一电机(11)与所述第一滚轮(14)的轴连接,所述喷胶头(13)固定设置在所述第一滚轮(14)和第二滚轮(15)右侧,所述喷胶头(13)通过供胶泵(10)与所述胶箱(2)连接,所述供胶泵(10)和所述胶箱(2)均固定设置在所述底板(1)上,所述封边单元包括弹簧(4)、第四滚轮(5)、导向板(6)、压料板(7)、导杆(8)、第二电机(12)、第三滚轮(16),所述第三滚轮(16)通过第三支架固定安装在所述支撑板(9)的右侧顶部,所述第二电机(12)与所述第三滚轮(16)的轴连接,所述压料板(7)位于所述支撑板(9)的右侧,所述压料板(7)的左侧固定有两个导向板(6),所述导向板(6)之间安装有第四滚轮(5),所述导杆(8)右端固定在所述压料板(7)上,左端穿过所述支撑板(9),所述导杆(8)左端设有挡片,所述导杆(8)上位于所述挡片与所述支撑板(9)之间的位置套有弹簧(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种小型板材封边机,其特征在于,所述导杆(8)和所述弹簧(4)的数量为4个。

3. 根据权利要求1所述的一种小型板材封边机,其特征在于,所述第三滚轮(16)和所述第四滚轮(5)的数量相同,均为3个。

4. 根据权利要求1所述的一种小型板材封边机,其特征在于,所述第三滚轮(16)和所述第一滚轮(14)的尺寸相同,所述第一电机(11)和所述第二电机(12)的转速相同。

一种小型板材封边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木工机械领域,尤其是一种小型板材封边机。

背景技术

[0002] 封边机是一种常用的木工机械,其主要用来给板材的边缘粘贴上封边带,以使板材的边缘更加平滑和美观,目前工厂常用的封边机常比较笨重,占地面积大,且移动困难,而手提式的封边机则存在封边效率低、封边质量差的问题,而且,手持式的封边机需要工人手持作业,容易施工人产生疲劳,难以长时间连续作业。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本实用新型提供一种小型、高效、封边质量好、可长时间连续作业的板材封边机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种小型板材封边机,包括底板、支撑板、封边带供给单元和封边单元,所述支撑板垂直固定在所述底板的右端,所述封边带供给单元包括封边带卷、第一电机、第一滚轮、第二滚轮、喷胶头、供胶泵、胶箱,所述封边带卷通过第一支架安装在所述支撑板左侧,所述第一滚轮、第二滚轮通过第二支架固定安装在所述支撑板左侧的顶部,所述第一滚轮和第二滚轮相邻设置,所述第一电机与所述第一滚轮的轴连接,所述喷胶头固定设置在所述第一滚轮和第二滚轮右侧,所述喷胶头通过供胶泵与所述胶箱连接,所述供胶泵和所述胶箱均固定设置在所述底板上,所述封边单元包括弹簧、第四滚轮、导向板、压料板、导杆、第二电机、第三滚轮,所述第三滚轮通过第三支架固定安装在所述支撑板的右侧顶部,所述第二电机与所述第三滚轮的轴连接,所述压料板位于所述支撑板的右侧,所述压料板的左侧固定有两个导向板,所述导向板之间安装有第四滚轮,所述导杆右端固定在所述压料板上,左端穿过所述支撑板,所述导杆左端设有挡片,所述导杆上位于所述挡片与所述支撑板之间的位置套有弹簧。

[0005] 上述的一种小型板材封边机,所述导杆和所述弹簧的数量为4个。

[0006] 上述的一种小型板材封边机,所述第三滚轮和所述第四滚轮的数量相同,均为3个。

[0007] 上述的一种小型板材封边机,所述第三滚轮和所述第一滚轮的尺寸相同,所述第一电机和所述第二电机的转速相同。

[0008] 与现有技术相比本实用新型具有以下优点和突出性效果:

[0009] 本实用新型的有益效果是,本实用新型体积小,移动方便,将封边机放置在工作位置后即可使用,由第一滚轮和第二滚轮从封边带卷中抽取封边带,供胶泵从胶箱内抽取胶水,并通过喷胶头将胶水喷到封边带上,只需手动将板材放入第三滚轮和第四滚轮之间,第二电机即可驱动第三滚轮带动板材向下运动进行封边,封边效率高,通过弹簧驱动压料板沿导杆运动,将板材压紧,封边质量好,并可适用于对不同宽度的板材进行封边,封边作业时,不需要工人手持封边机,减小了工人的劳动强度,可长时间连续作业。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 图1为本实用新型示意图；

[0012] 图2为图1中A区域的局部放大示意图；

[0013] 图3为本实用新型主视图；

[0014] 图4为本实用新型俯视图。

[0015] 图中1.底板,2.胶箱,3.封边带卷,4.弹簧,5.第四滚轮,6.导向板,7.压料板,8.导杆,9.支撑板,10.供胶泵,11.第一电机,12.第二电机,13.喷胶头,14.第一滚轮,15.第二滚轮,16.第三滚轮。

具体实施方式

[0016] 一种小型板材封边机,包括底板1、支撑板9、封边带供给单元和封边单元,所述支撑板9垂直固定在所述底板1的右端,所述封边带供给单元包括封边带卷3、第一电机11、第一滚轮14、第二滚轮15、喷胶头13、供胶泵10、胶箱2,所述封边带卷3通过第一支架安装在所述支撑板9左侧,所述第一滚轮14、第二滚轮15通过第二支架固定安装在所述支撑板9左侧的顶部,所述第一滚轮14和第二滚轮15相邻设置,所述第一电机11与所述第一滚轮14的轴连接,所述喷胶头13固定设置在所述第一滚轮14和第二滚轮15右侧,所述喷胶头13通过供胶泵10与所述胶箱2连接,所述供胶泵10和所述胶箱2均固定设置在所述底板1上,所述封边单元包括弹簧4、第四滚轮5、导向板6、压料板7、导杆8、第二电机12、第三滚轮16,所述第三滚轮16通过第三支架固定安装在所述支撑板9的右侧顶部,所述第二电机12与所述第三滚轮16的轴连接,所述压料板7位于所述支撑板9的右侧,所述压料板7的左侧固定有两个导向板6,所述导向板6之间安装有第四滚轮5,所述导杆8右端固定在所述压料板7上,左端穿过所述支撑板9,所述导杆8左端设有挡片,所述导杆8上位于所述挡片与所述支撑板9之间的位置套有弹簧4。

[0017] 进一步的,所述导杆8和所述弹簧4的数量为4个。

[0018] 进一步的,所述第三滚轮16和所述第四滚轮5的数量相同,均为3个。

[0019] 进一步的,所述第三滚轮16和所述第一滚轮14的尺寸相同,所述第一电机11和所述第二电机12的转速相同。

[0020] 以上实施例仅为本实用新型的示例性实施例,不用于限制本实用新型,本实用新型的保护范围由权利要求书限定。本领域技术人员可以在本实用新型的实质和保护范围内,对本实用新型做出各种修改或等同替换,这种修改或等同替换也应视为落在本实用新型的保护范围内。

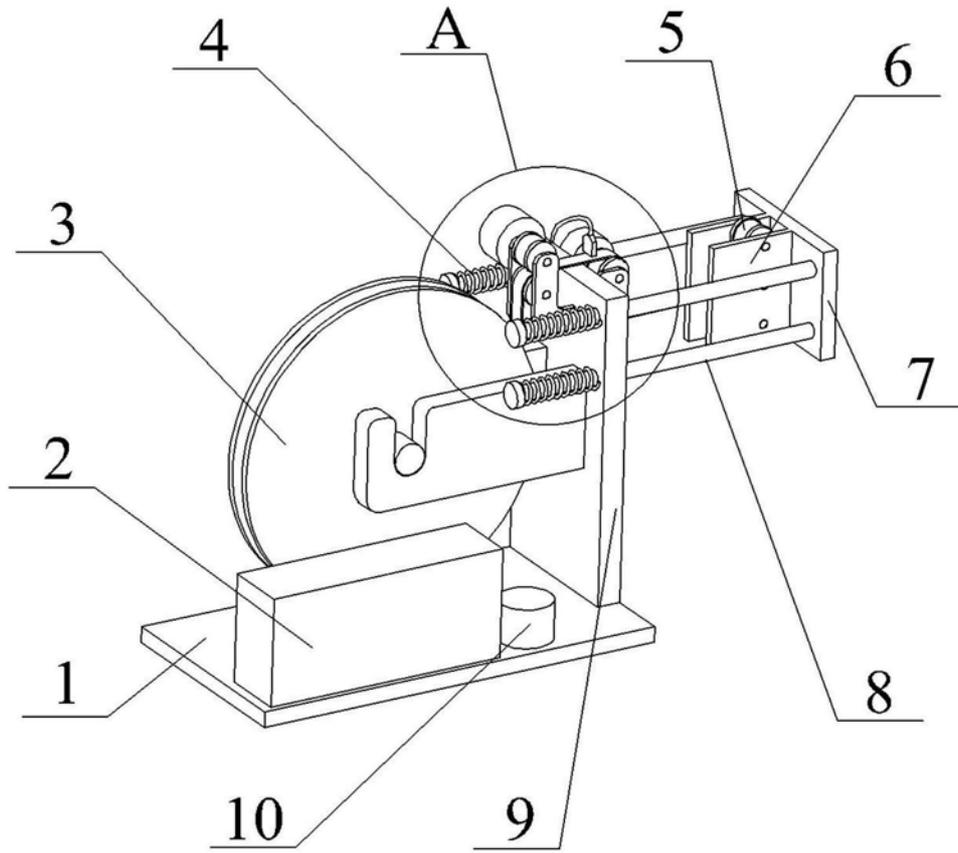


图1

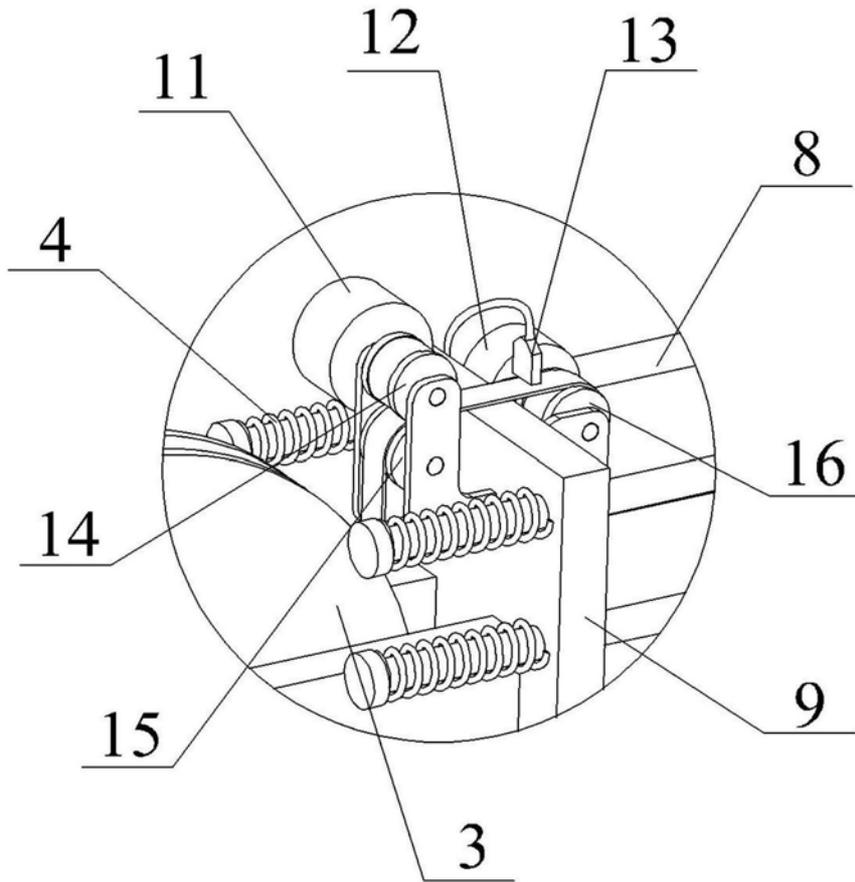


图2

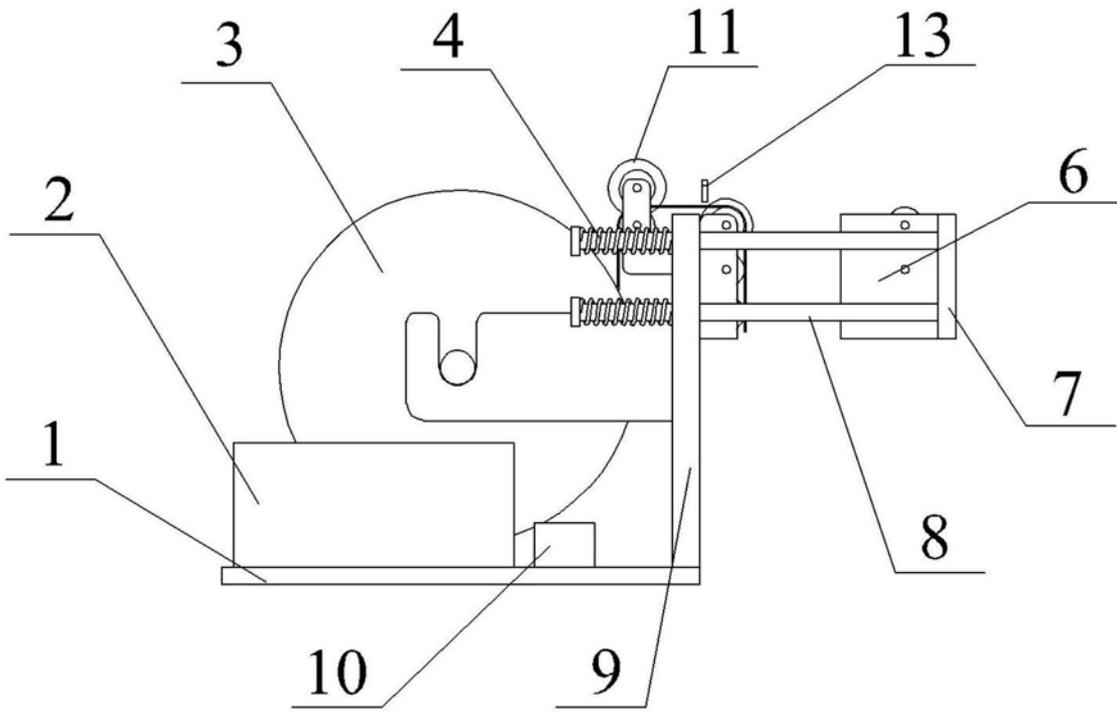


图3

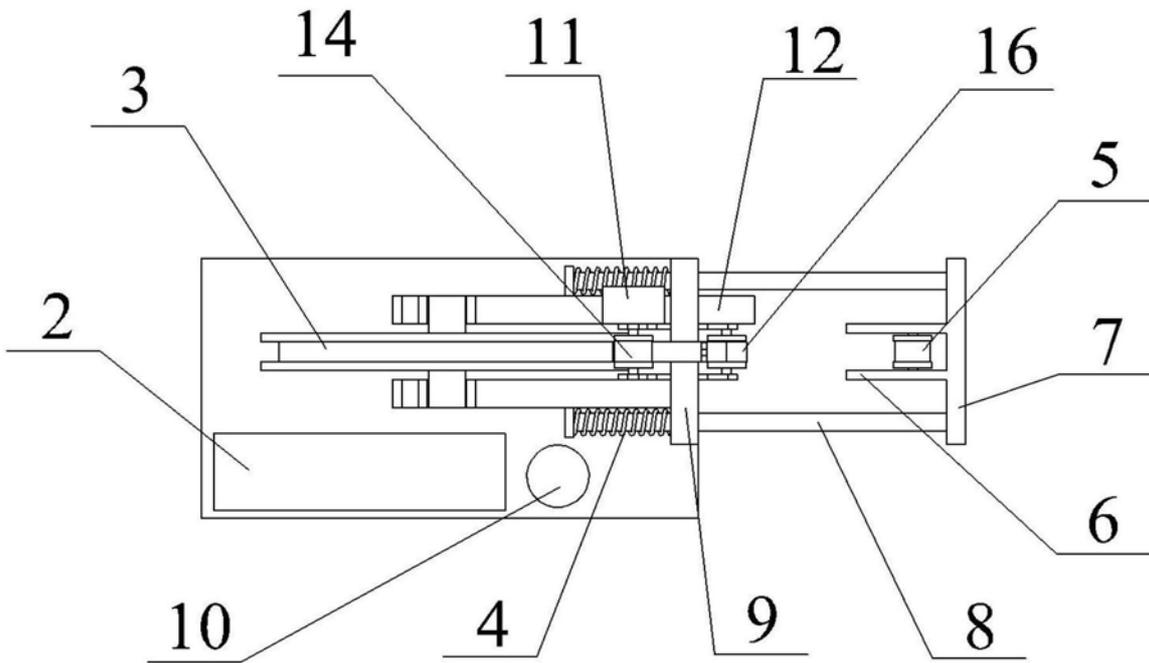


图4