



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

MKP B05b 5/00

Zgłoszono: 05.12.74 (P. 176203)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 17.07.76

Int. Cl.² B03C 3/10

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Biuro Patentowe w Warszawie

Opis patentowy opublikowano: 15.08.1978

Twórcy wynalazku: Zdzisław Tokalski, Stanisław Omieciński, Eugeniusz Musiał

Uprawniony z patentu: Huta im. Lenina, Kraków (Polska)

Komora do elektrostatycznego lakierowania rur

1

Przedmiotem wynalazku jest komora do elektrostatycznego lakierowania rur, lub innych elementów takich, jak prętów i kształtowników.

Znane urządzenie do elektrostatycznego lakierowania, zbudowane było z rozpylacza lakieru zlaizowanego przed elementem lakierowanym. Rozpylane cząstki lakieru powodowały znaczne zanieczyszczenie otoczenia. Stosowane osłony były zraszane wodą, której zadaniem było zabezpieczenie przed nadmiernym osadzaniem się lakieru, oraz jako zabezpieczenie otoczenia przed pożarem. Splukiwany lakier wodą był tracony i odprowadzany do ścieków. Celem wynalazku jest podniesienie jakości procesu lakierowania przy wyeliminowaniu strat lakieru.

Cel ten osiągnięto przez zastosowanie komory do elektrostatycznego lakierowania zaopatrzonej w cylindryczny płaszcz zamknięty dielektrycznymi przelotowymi pokrywami. Wewnątrz cylindrycznego płaszcza umieszczono obrotowe rozpylacze, a w dolnej jego części znajduje się lej. Płaszcz zawieszono na izolacyjnych stojakach.

Zastosowanie rozwiązania według wynalazku podnosi jakość lakierowanych elementów, zabezpieczając otoczenie przed zapyleniem lakierem. Część lakieru która nie osiadzie na lakierowanym elemencie jest odzyskana i może być ponownie użyta.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na załączonym rysunku, na któ-

2

rym fig. 1 przedstawia komorę w przekroju, a fig. 2 widok komory z boku. Cylindryczny płaszcz 1 zaopatrzony w obrotowe rozpylacze 2 jest zamknięty dielektrycznymi przelotowymi pokrywami 3, przez które podawany jest lakierowany element 4. Cierna przekładnia 5 napędzająca obrotowe rozpylacze 2 jest obracana elektrycznym silnikiem 6 poprzez pasową przekładnię 7. Cylindryczny płaszcz 1 umieszczono na izolacyjnych stojakach 8 wspartych na płycie 9 i ustawionej na regulacyjnych śrubach 10.

W dolnej części cylindrycznego płaszcza 1 wykonano lej 11. Nadmiar lakieru spływa lejem 11 i może być ponownie użyty do procesu lakierowania. Regulacyjnymi śrubami 10 ustawia się płytę 9 w wymaganym poziomym położeniu, na której wsparto cylindryczny płaszcz 1.

Zastrzeżenia patentowe

1. Komora do elektrostatycznego lakierowania rur zaopatrzona w rozpylacze lakieru umieszczone przed elementem lakierowanym, **znamienna tym**, że jest zaopatrzona w cylindryczny płaszcz (1) zamknięty dielektrycznymi przelotowymi pokrywami (3), przy czym wewnątrz płaszcza (1) umieszczono obrotowe rozpylacze (2).

2. Komora do elektrostatycznego lakierowania według zastrz. 1, **znamienna tym**, że cylindryczny płaszcz (1) w dolnej części zaopatrzony w lej (11) jest zawieszony na izolacyjnych stojakach (8).

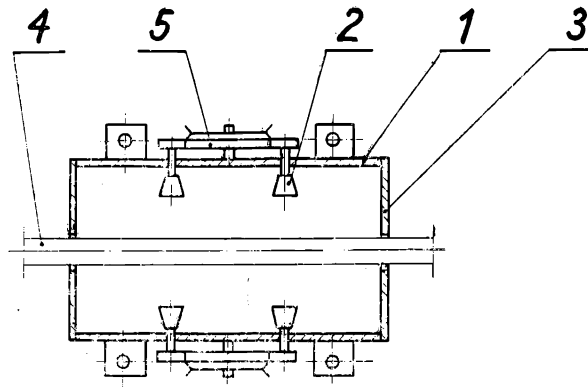


Fig. 1

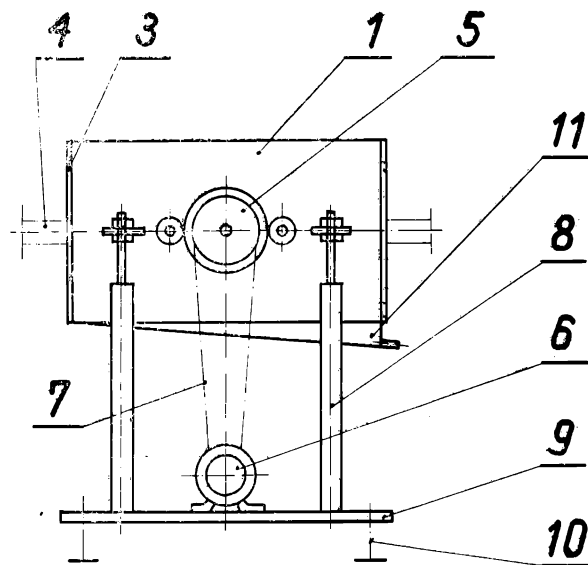


Fig. 2