



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217104173 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 02

(21) 申请号 202220948309.3

(22) 申请日 2022.04.23

(73) 专利权人 淮北市淮之棉机械科技有限公司

地址 235000 安徽省淮北市杜集区朔里镇
众帮机电装备科技孵化器207室

(72) 发明人 石庆 石立凯

(51) Int. Cl.

D01G 15/02 (2006.01)

D01G 15/26 (2006.01)

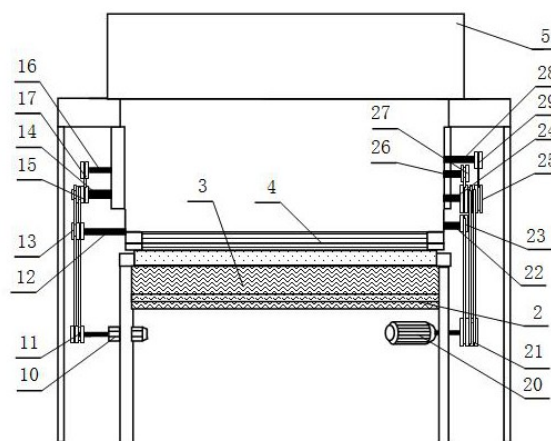
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

高效多功能杂乱一体梳理机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高效多功能杂乱一体梳理机,解决了现有装置容易裂被、效率较低等问题,其特征在于锡林的直径为260-280mm;第一电机链轮的两槽连接道夫链轮,一槽连接开毛辊链轮,道夫链轮的另两槽连接第一杂乱辊链轮;第二电机链轮为三槽轮、锡林链轮为四槽轮;第二电机链轮的两槽连接锡林链轮,一槽连接斩刀链轮,锡林链轮的另两槽分别连接第二工作辊链轮、第二杂乱辊链轮,第二工作辊链轮31、第二杂乱辊链轮均连接第一工作辊链轮27。本实用新型梳棉时同时产生横丝、竖丝,棉絮结实,不易裂被,提高了产品产量;把原来大锡林改为小锡林,提高速度和生产效率,又可降低整体设备高度。



1. 一种高效多功能杂乱一体梳理机,包括喂棉辊、喂棉帘、刺辊、刺齿罗拉、除尘装置,其特征在于还包括第一电机(10)、第二电机(20),以及开毛辊(12)、道夫(14)、第一杂乱辊(16)、第二杂乱辊(28)、斩刀(22)、锡林(24)、第一工作辊(26)、第二工作辊(30),所述的锡林(24)的直径为260-280mm;

所述的第一电机(10)、第二电机(20)、开毛辊(12)、道夫(14)、第一杂乱辊(16)、第二杂乱辊(28)、斩刀(22)、锡林(24)、第一工作辊(26)、第二工作辊(30)对应设有第一电机链轮(11)、第二电机链轮(21)、开毛辊链轮(13)、道夫链轮(15)、第一杂乱辊链轮(17)、第二杂乱辊链轮(29)、斩刀链轮(23)、锡林链轮(25)、第一工作辊链轮(27)、第二工作辊链轮(31);

所述的第一电机链轮(11)为三槽轮、道夫链轮(15)为四槽轮;所述的第一电机链轮(11)的两槽通过皮带连接道夫链轮(15),一槽通过皮带连接开毛辊链轮(13),所述的道夫链轮(15)的另两槽连接第一杂乱辊链轮(17);

所述的第二电机链轮(21)为三槽轮、锡林链轮(25)为四槽轮;所述的第二电机链轮(21)的两槽通过皮带连接锡林链轮(25),一槽通过皮带连接斩刀链轮(23),所述的锡林链轮(25)的另两槽分别连接第二工作辊链轮(31)、第二杂乱辊链轮(29),所述的第二工作辊链轮(31)、第二杂乱辊链轮(29)均通过皮带连接第一工作辊链轮(27)。

高效多功能杂乱一体梳理机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织机械,更确切地说涉及一种用于棉花等纺织品的梳理机械。

背景技术

[0002] 梳棉机用于加工棉纤维和化学纤维,属于纺织机械。按照纺纱工艺流程,梳棉是一道重要的工序。梳棉机的工作原理是将前道工序送来的棉(纤维)卷或由棉箱供给的油棉(化纤)层进行开松分梳和除杂,使所有呈卷曲块状的棉圈成为基本伸直的单纤维状,并在此过程中,除掉清花工序遗留下来的破籽、杂质和短绒,然后集成一定规格棉条、储存于棉筒内,供并条工序使用。现有的梳棉机锡林直径较大,不易调节速度,且容易振动、工作不稳定,且所整理的棉絮只有竖丝、没有横丝,过一段时间很容易裂开成两瓣。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足提供一种高效多功能杂乱一体梳理机,梳理的棉絮结实,提高了产品产量和效率,节省空间。

[0004] 本实用新型包括喂棉辊、喂棉帘、刺辊、刺齿罗拉、除尘装置,其特征在于还包括第一电机、第二电机,以及开毛辊、道夫、第一杂乱辊、第二杂乱辊、斩刀、锡林、第一工作辊、第二工作辊,所述的锡林的直径为260-280mm;

[0005] 所述的第一电机、第二电机、开毛辊、道夫、第一杂乱辊、第二杂乱辊、斩刀、锡林、第一工作辊、第二工作辊对应设有第一电机链轮、第二电机链轮、开毛辊链轮、道夫链轮、第一杂乱辊链轮、第二杂乱辊链轮、斩刀链轮、锡林链轮、第一工作辊链轮、第二工作辊链轮;

[0006] 所述的第一电机链轮为三槽轮、道夫链轮为四槽轮;所述的第一电机链轮的两槽通过皮带连接道夫链轮,一槽通过皮带连接开毛辊链轮,所述的道夫链轮的另两槽连接第一杂乱辊链轮;

[0007] 所述的第二电机链轮为三槽轮、锡林链轮为四槽轮;所述的第二电机链轮的两槽通过皮带连接锡林链轮,一槽通过皮带连接斩刀链轮,所述的锡林链轮的另两槽分别连接第二工作辊链轮、第二杂乱辊链轮,所述的第二工作辊链轮、第二杂乱辊链轮均通过皮带连接第一工作辊链轮。

[0008] 由上述技术方案可知,本实用新型具有以下有益效果:增加的二个工作辊结合两个杂乱辊可同时产生横丝、竖丝,使棉絮结实,不易裂被,提高了产品产量;把原来一般直径520mm的大锡林改为直径260-280mm的小锡林,即可提高速度和生产效率,又可降低整体设备高度,少占空间,节约成本,且噪音低。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的主视图。

[0010] 图2是本实用新型的右视图。

[0011] 图3是本实用新型的左视图。

[0012] 图中,1.喂棉辊,2.喂棉帘,3.刺辊,4.刺齿罗拉,5.除尘装置;

[0013] 10.第一电机,11. 第一电机链轮.12.开毛辊.13. 开毛辊链轮,14.道夫,15.道夫链轮,16.第一杂乱辊,17. 第一杂乱辊链轮;

[0014] 20.第二电机,21. 第二电机链轮,22.斩刀,23.斩刀链轮,24.锡林,25.锡林链轮,26.第一工作辊,27. 第一工作辊链轮,28.第二杂乱辊,29. 第二杂乱辊链轮,30. 第二工作辊,31. 第二工作辊链轮。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 如图1、2、3所示,本实用新型包括喂棉辊1、喂棉帘2、刺辊3、刺齿罗拉4、除尘装置5、第一电机10、第二电机20,以及开毛辊12、道夫14、第一杂乱辊16、第二杂乱辊28、斩刀22、锡林24、第一工作辊26、第二工作辊30。所述的锡林24的直径为260-280mm。

[0017] 所述的第一电机10、第二电机20、开毛辊12、道夫14、第一杂乱辊16、第二杂乱辊28、斩刀22、锡林24、第一工作辊26、第二工作辊30对应设有第一电机链轮11、第二电机链轮21、开毛辊链轮13、道夫链轮15、第一杂乱辊链轮17、第二杂乱辊链轮29、斩刀链轮23、锡林链轮25、第一工作辊链轮27、第二工作辊链轮31。

[0018] 所述的第一电机链轮11为三槽轮、道夫链轮15为四槽轮。所述的第一电机链轮11的两槽通过皮带连接道夫链轮15,一槽通过皮带连接开毛辊链轮13,带动开毛辊12、道夫14的转动。所述的道夫链轮15的另两槽连接第一杂乱辊链轮17,带动第一杂乱辊的转动。

[0019] 所述的第二电机链轮21为三槽轮、锡林链轮25为四槽轮。所述的第二电机链轮21的两槽通过皮带连接锡林链轮25,一槽通过皮带连接斩刀链轮23,带动锡林24、斩刀22的转动。所述的锡林链轮25的另两槽分别连接第二工作辊链轮31、第二杂乱辊链轮29,带动第二工作辊30、第二工作辊30的转动。所述的第二工作辊链轮31、第二杂乱辊链轮29均通过皮带连接第一工作辊链轮27,间接带动第一工作辊26的转动。

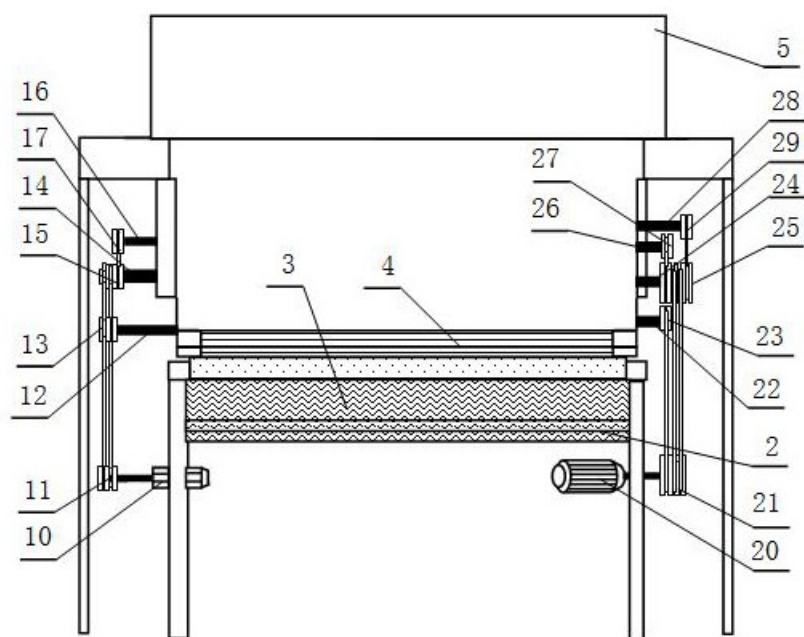


图1

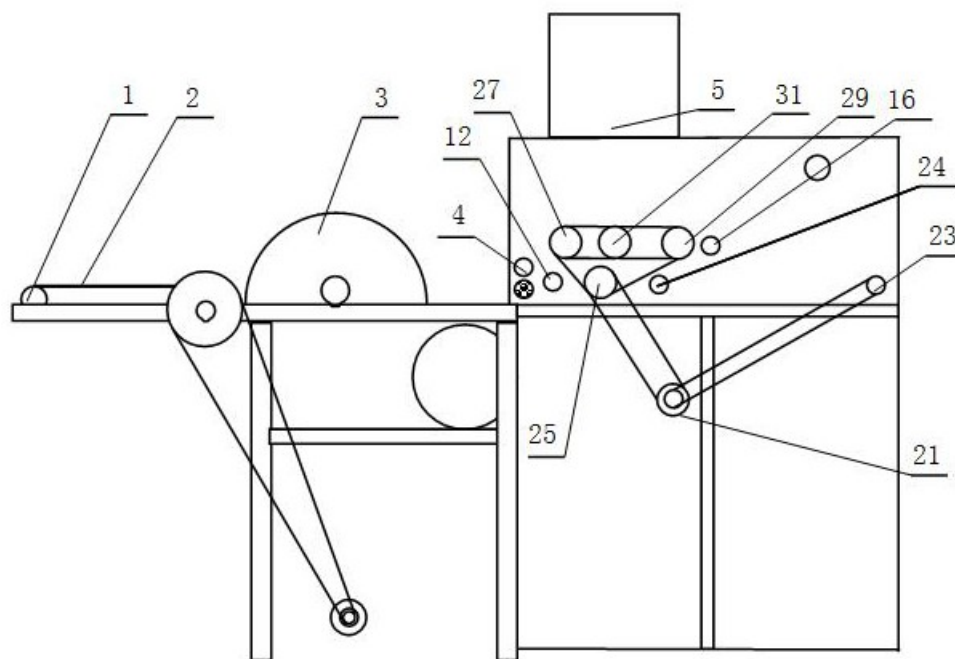


图2

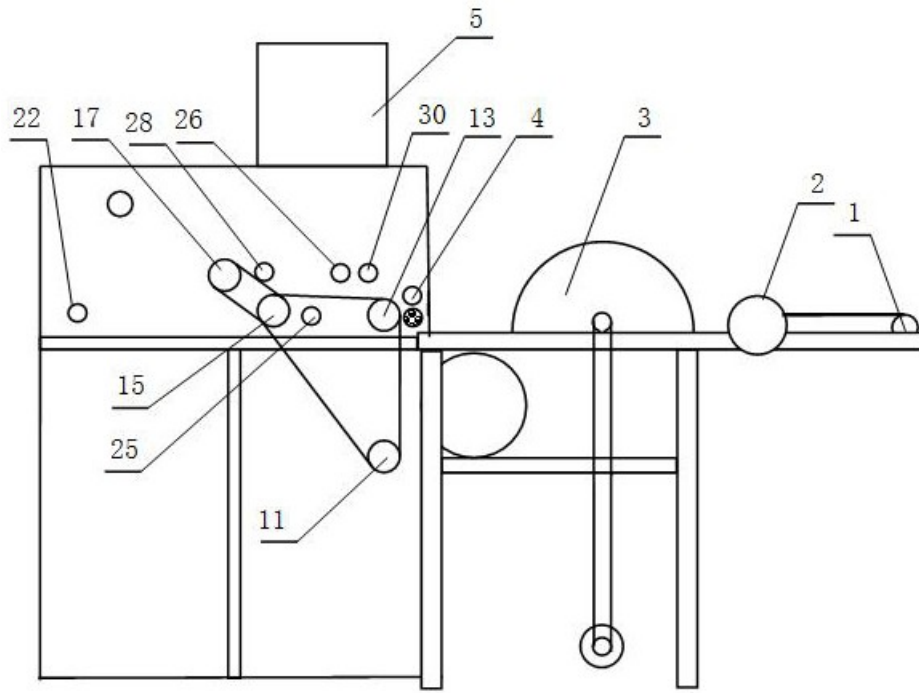


图3