



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 104058789 B

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201410180429. 3

例一.

(22) 申请日 2014. 04. 30

审查员 李学毅

(73) 专利权人 福建省嘉顺艺术品股份有限公司

地址 362500 福建省泉州市德化县浔中镇城东工业区

(72) 发明人 陈金贵

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所有限公司 35204

代理人 李秀梅

(51) Int. Cl.

C04B 41/86(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 102718471 A, 2012. 10. 10, 说明书第 0005-0007 段.

CN 101012132 A, 2007. 08. 08, 具体实施方式

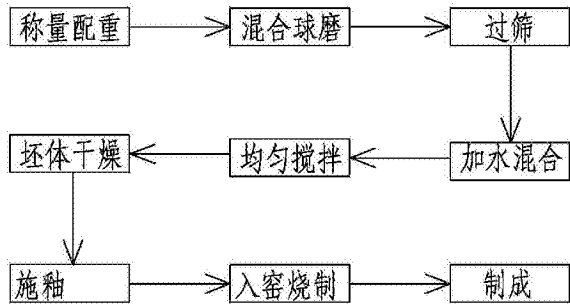
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种星光釉釉料及其施釉工艺

(57) 摘要

本发明属于陶瓷釉料领域,具体涉及一种星光釉釉料及其施釉工艺,可广泛适用于艺术陶瓷或家用陶瓷。该种星光釉釉料采用下述矿石或化合物为原料,其组成按照重量份计如下:长石 25-30、石灰石 10-15、白云石 10-15、石英 15-25、金红石 5-10、氧化锌 5-15、碳酸锂 1-5、膨润土 1-5;上釉工艺包括以称重配比,加水混合、施釉、坯体烧结。通过上述星光釉釉料及其施釉工艺所制得的星光釉瓷器,色泽均匀、在釉面均匀分布有细小的金色结晶点,在灯光下金色结晶点会发生不同程度的折射、而且发光位置随观察角度的变化而移动,形成闪烁、耀眼的效果,给人富丽堂皇、高档奢华的观感。



1. 一种星光釉釉料,其特征在於,採用下述礦石或化合物為原料,其組成按照重量份計如下:長石 25-30、石灰石 10-15、白雲石 10-15、石英 15-25、金紅石 5-10、氧化鋅 5-15、碳酸鋰 1-5、膨潤土 1-5。

2. 根據權利要求 1 所述的星光釉釉料,採用下述礦石或化合物為原料,其組成按照重量份計如下:長石 28、石灰石 13、白雲石 13、石英 22、金紅石 8、氧化鋅 9、碳酸鋰 3、膨潤土 4。

3. 根據權利要求 1 所述的星光釉釉料,採用下述礦石或化合物為原料,其組成按照重量份計如下:長石 27、石灰石 14、白雲石 14、石英 22、金紅石 6、氧化鋅 10、碳酸鋰 3、膨潤土 4。

4. 根據權利要求 1 所述的星光釉釉料,採用下述礦石或化合物為原料,其組成按照重量份計如下:長石 27、石灰石 13、白雲石 14、石英 20、金紅石 7、氧化鋅 12、碳酸鋰 4、膨潤土 3。

5. 一種星光釉釉料的上釉工藝,其特徵在於包括以下步驟:

步驟一、按照原料配方稱重配比,並將原料將均勻混合進行球磨,製得星光釉釉料粉劑;

步驟二、向星光釉釉料粉劑內加水,並經均勻混合攪拌和充分溶解後,製得釉漿;

步驟三、將步驟二中所製得釉漿均勻施於預先加工完成且經自然風干的坯體表面;

步驟四:坯體燒結,將塗有釉漿的坯體裝進窯爐,在 1-1.5 小時內升溫到 500℃,在 3h 內升溫到 1200℃、保溫 0.5 小時,在 4h 內升溫到 1250℃,保溫 0.5 小時,自然冷卻後得到星光釉面瓷器。

6. 根據權利要求 5 所述星光釉釉料的上釉工藝,其特徵在於:步驟一中的球磨時間為 10-15 小時,並過 325 目篩。

7. 根據權利要求 5 所述星光釉釉料的上釉工藝,其特徵在於:步驟二中的星光釉釉料粉劑和水按照重量比 100 :50 ~ 60 混合。

## 一种星光釉釉料及其施釉工艺

### 技术领域

[0001] 本发明属于陶瓷釉料领域,具体涉及一种星光釉釉料及其施釉工艺,可广泛适用于艺术陶瓷或家用陶瓷。

### 背景技术

[0002] 随着人们生活水平的不断提高,陶瓷生产也得到了迅猛的发展,陶瓷烧制过程中釉料的调配具有重要作用,星光釉是为了适应人们的审美的变化所提供的一种新型釉料,在有釉面上形成结晶颗粒,在折光状态下能够发出有如星光闪烁、耀眼夺目的星光色彩而得名。如公开号为 CN101012132A 公开的一种星光釉面釉料的制作方法,该申请的发明也是一种星光釉的釉料及其制作方法。

[0003] 现有星光釉面上的结晶颗粒直径大、对灯光的反射率低、结晶颜色色差明显,如何通过改变釉料配方及其施釉方法,制成一种结晶颗粒直径小、反射效果强的星光釉瓷器是星光釉料技术面临的巨大难题。

### 发明内容

[0004] 为了解决上述问题,本发明提供了一种星光釉釉料及其施釉工艺。

[0005] 该种星光釉釉料,其特征在于,采用下述矿石或化合物为原料,其组成按照重量份计如下:长石 25-30、石灰石 10-15、白云石 10-15、石英 15-25、金红石 5-10、氧化锌 5-15、碳酸锂 1-5、膨润土 1-5。

[0006] 优化的,采用下述矿石或化合物为原料,其组成按照重量份计如下:长石 28、石灰石 13、白云石 13、石英 22、金红石 8、氧化锌 9、碳酸锂 3、膨润土 4。

[0007] 优化的,采用下述矿石或化合物为原料,其组成按照重量份计如下:长石 27、石灰石 14、白云石 14、石英 22、金红石 6、氧化锌 10、碳酸锂 3、膨润土 4。

[0008] 优化的,采用下述矿石或化合物为原料,其组成按照重量份计如下:长石 27、石灰石 13、白云石 14、石英 20、金红石 7、氧化锌 12、碳酸锂 4、膨润土 3。

[0009] 该种星光釉釉料的上釉工艺,其特征在于包括以下步骤:

[0010] 步骤一、按照原料配方称重配比,并将原料将均匀混合进行球磨,制得星光釉釉料粉剂;

[0011] 步骤二、向星光釉釉料粉剂内加水,并经均匀混合搅拌和充分溶解后,制得釉浆;

[0012] 步骤三、将步骤二中所制得釉浆均匀施于预先加工完成且经自然风干的坯体表面;

[0013] 步骤四:坯体烧结,将涂有釉浆的坯体装进窑炉,在 1-1.5 小时内升温到 500℃,在 3h 内升温到 1200℃、保温 0.5 小时,在 4h 内升温到 1250℃,保温 0.5 小时,自然冷却后得到星光釉面瓷器。

[0014] 进一步的,步骤一中球磨时间为 10-15 小时,并过 325 目筛。

[0015] 进一步的,步骤二中的星光釉釉料粉剂和水按照重量比 100:50 ~ 60 混合。

[0016] 由上述描述可知,本发明提供的星光釉釉料及其施釉工艺所制得的星光釉瓷器,色泽均匀、在釉面均匀分布有细小的金色结晶点,在灯光下金色结晶点会发生不同程度的折射、而且发光位置随观察角度的变化而移动,形成闪烁、耀眼的效果,给人富丽堂皇、高档奢华的观感。

### 附图说明

[0017] 下面结合附图对本发明作进一步详细的说明。

[0018] 图 1 为星光釉釉料的上釉工艺的流程图中。

### 具体实施方式

[0019] 为了更好的理解本发明的技术方案,下面结合附图详细描述本发明提供的实施例。

[0020] 本发明提供了一种该种星光釉釉料,采用下述矿石或化合物为原料,其组成按照重量份计如下:长石 25-30、石灰石 10-15、白云石 10-15、石英 15-25、金红石 5-10、氧化锌 5-15、碳酸锂 1-5、膨润土 1-5。

[0021] 具体实施例一:采用下述矿石或化合物为原料,其组成按照重量份计如下:长石 28、石灰石 13、白云石 13、石英 22、金红石 8、氧化锌 9、碳酸锂 3、膨润土 4。

[0022] 具体实施例二:采用下述矿石或化合物为原料,其组成按照重量份计如下:长石 27、石灰石 14、白云石 14、石英 22、金红石 6、氧化锌 10、碳酸锂 3、膨润土 4。

[0023] 具体实施例三:采用下述矿石或化合物为原料,其组成按照重量份计如下:长石 27、石灰石 13、白云石 14、石英 20、金红石 7、氧化锌 12、碳酸锂 4、膨润土 3。

[0024] 该种星光釉釉料的上釉工艺,其特征在于包括以下步骤:

[0025] 步骤一、按照原料配方称重配比,并将原料将均匀混合进行球磨,球磨时间为 10-15 小时,并过 325 目筛制得星光釉釉料粉剂;

[0026] 步骤二、向星光釉釉料粉剂内加水混合,其中星光釉釉料粉剂和水按照重量比 100:55,经均匀混合搅拌和充分溶解后,制得釉浆;

[0027] 步骤三、将步骤二中所制得釉浆均匀施于预先加工完成且经自然风干的坯体表面;

[0028] 步骤四:坯体烧结,将涂有釉浆的坯体装进窑炉,在 1-1.5 小时内升温到 500℃,在 3h 内升温到 1200℃、保温 0.5 小时,在 4h 内升温到 1250℃,保温 0.5 小时,自然冷却后得到星光釉面瓷器。

[0029] 所制得的星光釉面瓷器,色泽均匀、在釉面均匀分布有细小的金色结晶点,在灯光下金色结晶点会发生不同程度的折射、而且发光位置随观察角度的变化而移动,形成闪烁、耀眼的效果,给人富丽堂皇、高档奢华的观感。

[0030] 以上所述,仅为本发明较佳实施例而已,故不能以此限定本发明实施的范围,即依本发明申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆应仍属本发明专利涵盖的范围内。

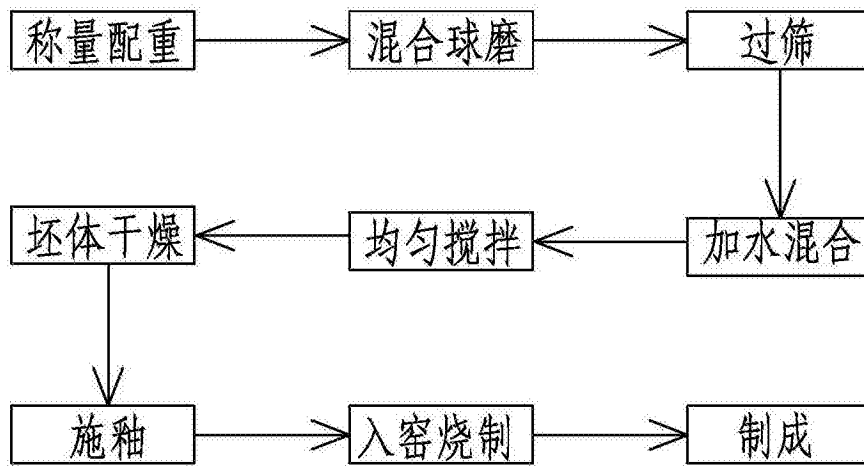


图 1