



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217065472 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 29

(21) 申请号 202220474365.8

(22) 申请日 2022.03.07

(73) 专利权人 浙江明丰实业股份有限公司

地址 317299 浙江省台州市天台县赤城街
道八都路7号

(72) 发明人 沈茂

(74) 专利代理机构 台州市南方商标专利代理有
限公司 33225

专利代理师 白家驹

(51) Int. Cl.

A41D 13/11 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

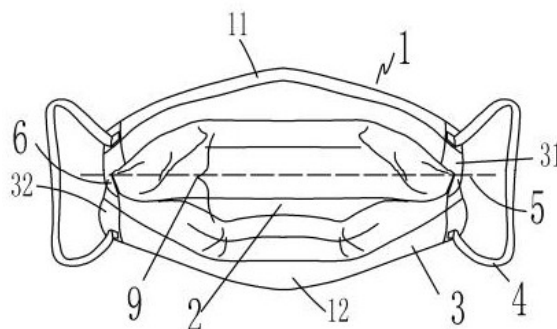
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

简易立体口罩

(57) 摘要

简易立体口罩,包括设有遮口部的主体,在主体两侧设有挂耳部,其特征在于:在主体两侧各自的边沿部分折叠成相同的角度,且折叠叠加部分相互固定形成的折叠转角边;主体两侧的折叠转角边边沿形成配合遮口部的贴面部。本发明只需在现有口罩两侧设置折叠转角边,即可配合遮口部形成贴面部使得使用者在佩戴时,实现口罩两侧完美贴合使用者脸部,可防止空气中的毒病或粉尘从侧边间隙进入。



1. 简易立体口罩,包括设有遮口部的主体,在主体两侧设有挂耳部,其特征在于:在主体两侧各自的边沿部分折叠成相同的角度,且折叠叠加部分相互固定形成的折叠转角边;主体两侧的折叠转角边边沿形成配合遮口部的贴面部。

2. 根据权利要求1所述的简易立体口罩,其特征在于:所述折叠转角边的两个边沿呈60-135度。

3. 根据权利要求1所述的简易立体口罩,其特征在于:主体还包括一条由主体上方外边沿对应主体下方边沿内侧范围内,折叠形成的在主体横向上的折叠线。

4. 根据权利要求3所述的简易立体口罩,其特征在于:所述折叠线将主体分为上下部分,上部分与下部分的宽度比例为3:4至4:5。

5. 根据权利要求1所述的简易立体口罩,其特征在于:所述主体边沿部分折叠后相互固定方式为叠加部分之间用胶相互贴合、超声波热熔、按扣、铆钉、针线缝合中的一种或几种组合。

6. 根据权利要求1或5所述的简易立体口罩,其特征在于:所述折叠叠加部分相互固定处具有局部放松粘合面,该放松粘合面由多个点状接合点组成。

7. 根据权利要求3所述的简易立体口罩,其特征在于:在所述遮口部设有折皱扩展区域,所述折叠线通过所述折皱扩展区域。

简易立体口罩

技术领域

[0001] 本发明涉及一种口罩,具体涉及简易立体口罩。

背景技术

[0002] 现有的一次性口罩基本上由20gpp的外层无纺布与面向使用者口鼻的25gpp的内层无纺布夹着一层喷熔布,然后在上方配上可塑鼻梁条以及在两侧焊接弹性挂耳,周边再热熔点焊密封而成边沿。

[0003] 在口罩面向使用者口鼻的遮口部位设有多个横向折叠而成的折皱部,使用时配合人体凸出的面部向两侧展开,折皱部发生变形的同时口罩两侧挂耳部的拉扯,使得侧边产生弯曲以及随挂耳部拉扯在使用者脸部呈C或<形,而因之前两者的力使折皱部在口罩侧边承受变形,使得罩体侧边不能与佩戴者的脸部完美贴合,留有间隙,使病毒或粉尘等空气中的微粒从侧边进入遮口部内侧,随口鼻吸呼在间隙间产生一定吸力而被人体吸入。

发明内容

[0004] 本发明的目的就是为了解决现有口罩使用时,其遮口的折皱部因佩戴使端部产生变形应力,使得罩体侧边不能与佩戴者脸部完美贴合,使病毒或粉尘从间隙进入遮口部内侧的技术问题,提供了一种佩戴时口罩侧边可与佩戴者脸部完美贴合,防止空气中的病毒或粉尘等空气中的微粒从使用者侧脸进入使用者体内的简易立体口罩。

[0005] 本发明所要解决问题的技术方案如下:简易立体口罩,包括设有遮口部的主体,在主体两侧设有挂耳部,其特征在于:在主体两侧各自的边沿部分折叠成相同的角度,且折叠叠加部分相互固定形成的折叠转角边;主体两侧的折叠转角边边沿形成配合遮口部的贴面部。优选地,所述折叠转角边的两个边沿呈60-135度。

[0006] 优选地,主体还包括一条由主体上方外边沿对应主体下方边沿内侧范围内,折叠形成的在主体横向上的折叠线。

[0007] 优选地,所述折叠线将主体分为上下部分,上部分与下部分的宽度比例为3:4至4:5。

[0008] 优选地,所述主体边沿部分折叠后相互固定方式为叠加部分之间用胶相互贴合、超声波热熔、按扣、铆钉、针线缝合中的一种或几种组合。

[0009] 优选地,所述折叠叠加部分相互固定处具有局部放松粘合面,该放松粘合面由多个点状接合点组成。

[0010] 优选地,在所述遮口部设有折皱扩展区域,所述折叠线通过所述折皱扩展区域。

[0011] 本发明的有益效果如下:

[0012] 与现有技术相比,只需在现有口罩的两侧设置折叠转角边,即可配合遮口部形成贴面部使得使用者在佩戴时,实现口罩两侧完美贴合使用者脸部。另外,以折叠线为基准折叠后使得口罩包装更加小巧,方便携带。

附图说明：

[0013] 为了更清楚地说明本发明具体实施方式或现有技术中的技术方案，下面将对具体实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。在所有附图中，类似的元件或部分一般由类似的附图标记标识。附图中，各元件或部分并不一定按照实际的比例绘制。

[0014] 图1是本发明的结构示意图；

[0015] 图2是图1侧边结构示意图；

[0016] 图3是图1使用状态参考图与现有口罩使用的对比参照图；

[0017] 图4是本发明折叠状态下及固定部两种实施方式的结构示意图；

[0018] 图5是本发明另一实施方式的结构示意图；

[0019] 图6是图5正面展示结构示意图。

具体实施方式：

[0020] 下同结合附图对本发明作进一步详细的阐述。

[0021] 以下实施例仅用于更加清楚地说明本发明的技术方案，即给出了大量具体的细节以便提供对本发明更为彻底的理解。然而，对于本领域技术人员而言本发明可以无需一个或多个这些细节而得以实施。在这些例子中，为了避免与本发明发生混淆，对于本领域公知的一些技术特征未进行描述。

[0022] 应当理解的是，本发明能够以不同形式实施，而不应当解释为局限于这里提出的实施例，因此只作为示例，而不能以此来限制本发明的保护范围。

[0023] 另外，需要注意的是，除非另有说明，本申请使用的技术术语或者科学术语应当为本发明所属领域技术人员所理解的通常意义。

[0024] 参阅图1至图3，简易立体口罩，在现有一次性非立体口罩的基础上进一步加工制作而成，它的主要原材料为两层无纺布，中间再夹放一层喷熔布。另外，也可在现有非立体棉制口罩的基础上进一步加工制作而成。当然应用在现有口罩为非立体口罩，所选取的种类只是例举，而并非是限定。

[0025] 它包括设有遮口部2的主体1，所述遮口部2对应使用者口鼻处至少有一个呈N型折叠的可扩展区域。在遮口部2周边为主体边沿3，在主体侧边一31、侧边二32分别设有挂耳4，挂耳部4通常由普通的具有弹性的纤维制作而成，通常在主体1上方11内设有鼻压条扎带，该鼻压条扎带由环保塑料条制作而成。

[0026] 在主体1侧边一31、侧边二32各自的边沿部分折叠成相同的角度，且折叠叠加部分相互固定形成的折叠转角边6；主体两侧的折叠转角边6边沿形成配合遮口部2的贴面部7。

[0027] 继续参阅图3，在图3a中，现有口罩的遮口部2因匹配使用者脸部佩戴，挂耳部4套到耳朵上，脸部上的口鼻部位则顶着遮口部2向外，挂耳部4在口罩主体侧边的上端33、下端34使得侧边中端部分35受两者应力（遮口部反作用力和挂耳部拉扯力）作用下，使侧边中端部分35上端33、下端34向中间靠拢，在侧边形成一个“C”形或“<”形，中端部分35承受变形向外侧曲形凸出，使得该中端部分35与脸部产生特别明显的间隙A，从而使得空气中的病毒或粉尘进入间隙A，并随着使用者进一步呼吸而进入使用者体内，使口罩的防病毒或/和防尘效果大打折扣。

[0028] 而在图3b中，因折叠转角边6的存在，使用者佩戴之后，遮口部反作用力和挂耳部

4拉扯力下侧边上端33、下端34向中间靠拢,侧边形成一个“(”形或“<”形,而折叠转角边6展开与“(”形或“<”形匹配,进而在本发明中的中端部分35与脸部完美贴合。这样可防止空气中的病毒或粉尘从侧边进入到口罩内侧,提升口罩的防病毒或 / 和防尘效果。

[0029] 主体两侧的折叠转角边6边沿形成配合遮口部2的贴面部7,也就是主体任一侧上端 33、下端34靠近中端部分35的区域,这种贴合不会显得很紧,可适应不同脸形的脸颊,且折叠转角边6边沿可防止出现间隙。

[0030] 在实际使用时,针对不同使用人群,口罩主体的大小尺寸会有所不同,但结构上均同比例配置折叠转角边6的位置以及结构。

[0031] 继续参阅图4及图5,在另一个实施例中,固定部8可直接由侧边一31或侧边二32以折叠线5为对称中心,主体侧边对折部分取三角形重叠部分用胶水粘合、热熔或针线缝合固定即可,此种方式同样可以达到完美贴合脸颊的效果,只不过口罩的固定部8向外侧突出,在外观上欠缺美观。

[0032] 继续参阅图2,进一步,作为对本发明的改进,所述折叠转角边的两个边沿呈60-135 度。

[0033] 在本发明中,该折叠转角边的两个边沿优选为9度,口罩佩戴之后的舒适度最佳。而 60-90度以及90-135度两个区域度数之间,对于成年人佩戴的舒适度次之,60-90度此间角度比较适合幼儿及儿童使用。

[0034] 进一步,作为对本发明的改进,主体1还包括一条由主体1上方11外边沿对应主体下方12边沿内侧范围内,折叠形成的在主体1横向上的折叠线5。在实施时,沿该折叠线5 使得折叠转角边6形成对应主体的侧边一31、侧边二32边沿向遮口部2形成围拢之势。

[0035] 另外,通过折叠线5以配合口罩侧边的折叠转角边6,可使口罩包装时沿折叠线5进行折叠包装,在整个包装看上去更加小巧。

[0036] 继续参阅图4,进一步,作为对本发明的改进,所述折叠线5将主体1分为上下部分,上部分与下部分的宽度比例为3:4至4:5。

[0037] 在实施时,主体1上长度I比主体1下长度L的最优比例为3:4,这样符合绝大多数使用者佩戴口罩时,鼻部被鼻压条扎带固定后,鼻部至嘴唇为I,嘴唇至下巴下方为L的分界线。这样的比例,使得美观以及口罩侧边贴合脸颊的效果组合起来最优。

[0038] 进一步,作为对本发明的改进,所述主体1边沿部分折叠后相互固定方式为叠加部分之间用胶相互贴合、超声波热熔、按扣、铆钉、针线缝合中的一种或几种组合

[0039] 在实施时,叠加固定部分通常依据口罩的材料,如无纺布通常选用超水波热熔、胶水粘合,棉口罩通常采用按扣对扣、铆钉或针线缝合。

[0040] 当然上述方式只是例举,而非限定,还可以通过魔术贴等方式固定,对于本发明而言,实施时只需达到固定即可。

[0041] 进一步,作为对本发明的改进,所述折叠叠加部分相互固定处具有局部放松粘合面,该放松粘合面由多个点状接合点组成。

[0042] 在实施时,如使用者配带感觉不舒服或不自在时,可对固定部8进行拉扯,释放多个点状接合点展开一部分折叠粘合的部分,这样可保证折叠转角边6形成的贴面部7更能配合使用者使用。

[0043] 继续附加参阅图4,进一步,作为对本发明的改进,在所述遮口部2设有折皱扩展区

域 9,所述折叠线5通过所述折皱扩展区域9。

[0044] 在实施时,折皱扩展区域9的折叠重合边沿优选与折叠线5重合,这样在折叠包装时折皱扩展区域9的折叠重合部分不会对折叠的形状有任何影响。

[0045] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本发明的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本发明进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改。或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本发明各实施例技术方案的范围,其均应涵盖在本发明的权利要求和说明书的范围当中。

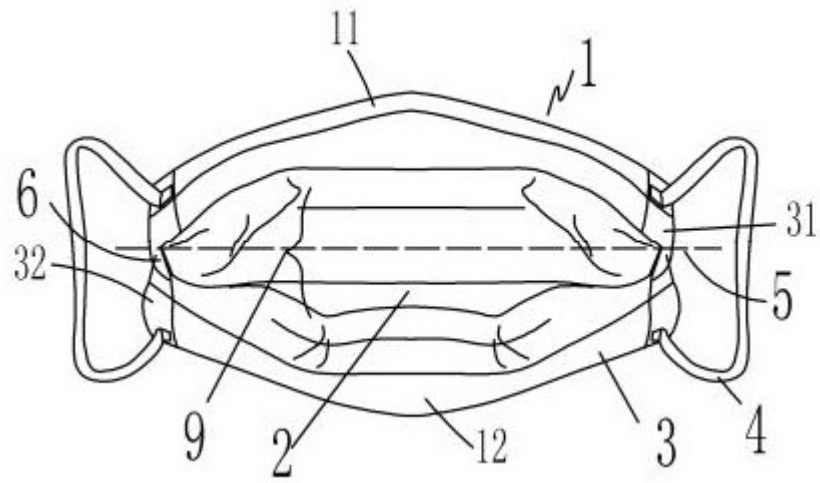


图1

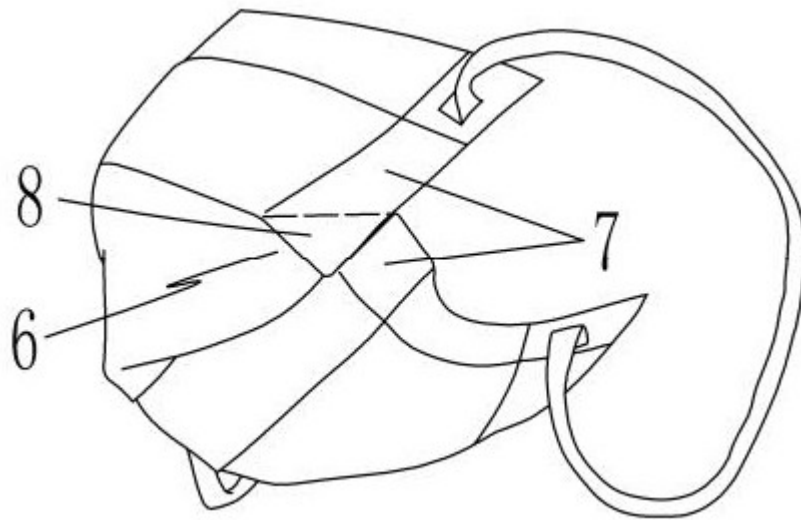


图2

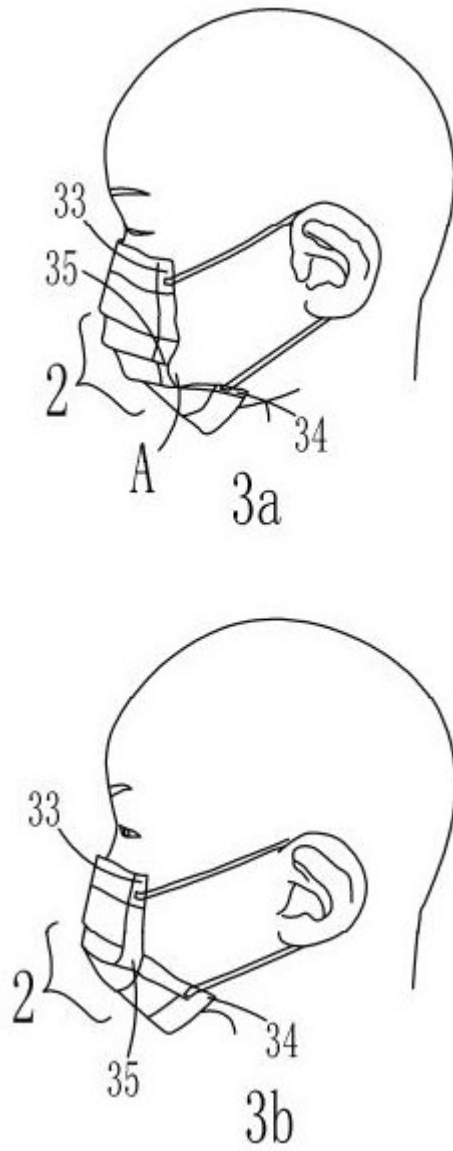


图3

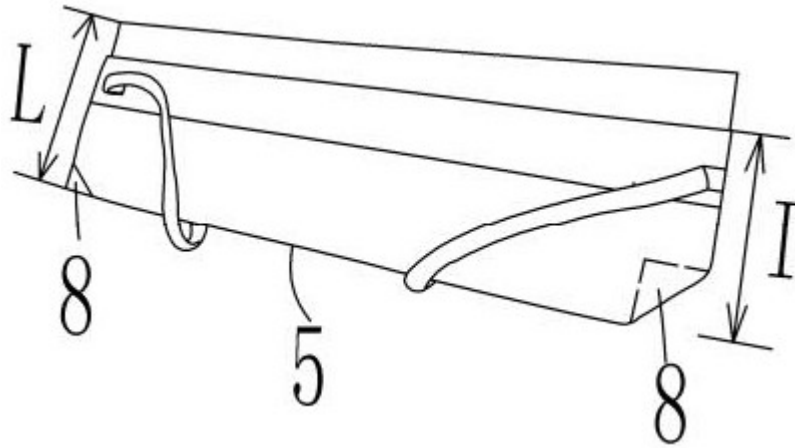


图4

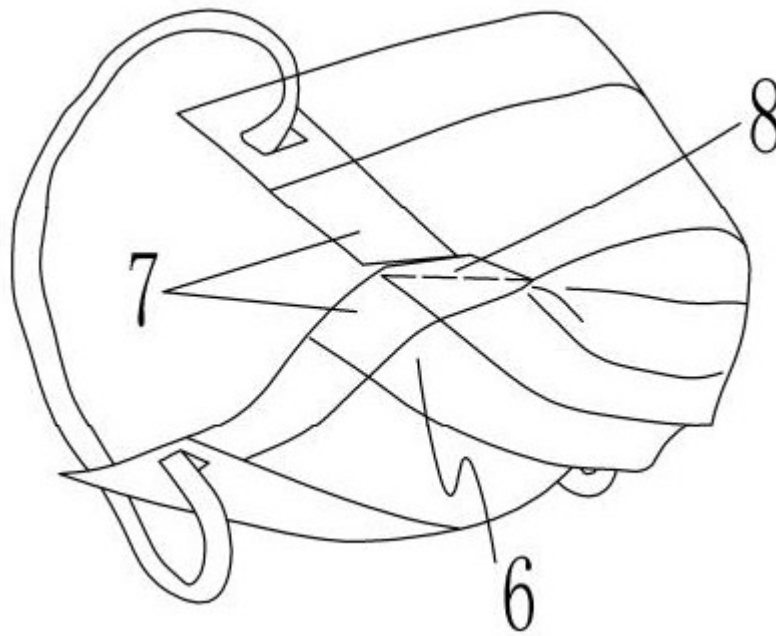


图5

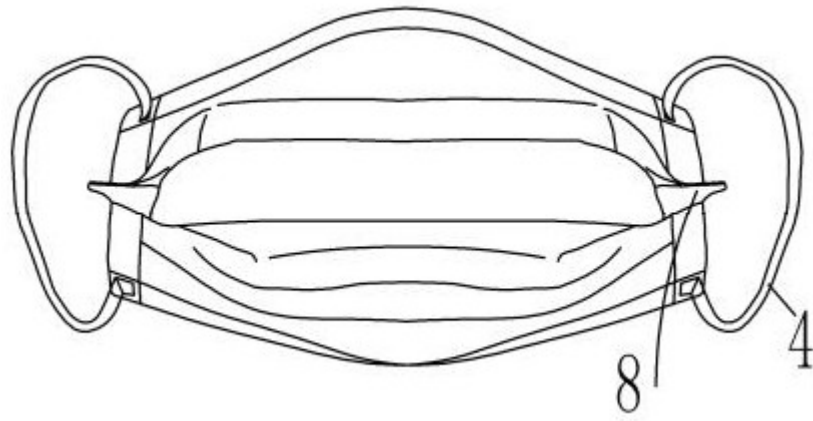


图6