(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217622063 U
(45)授权公告日 2022.10.21

(21)申请号 202221464771.2

(22)申请日 2022.06.13

(73)专利权人 安徽普瑞斯电工机械有限公司
地址 246008 安徽省安庆市迎江区临港经济开发区内环南路7号

(72)发明人 张清富 周海龙 陈辉殿

(51)Int.Cl.
B29C 48/27(2019.01)
B29C 48/265(2019.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

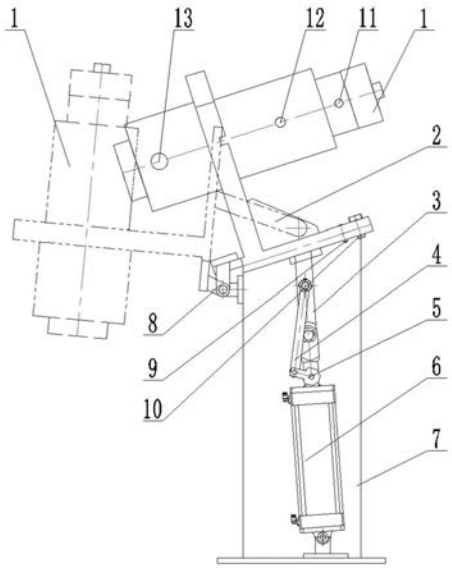
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置，包括机头支架，机头支架通过铰链与机头底座的顶部侧壁连接，机头支架下面与连杆连接，连杆与气缸的活塞杆连接，气缸与机头支架底部连接。克服了原来在机头和螺杆清理、维护时需把机头从机头底座上拆卸下来，清理、维护作业结束后又要重新定位、组装的繁琐工作。本装置能够使机头快速侧翻到可以避让出机头和螺杆拆装所需的空间，作业结束后快速回翻到原来位置，既保证了原有功能，结构简单，操作方便，又提高了生产效率，减轻了劳动强度。



CN 217622063 U

1.一种干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置,其特征是:它包括机头支架(2),所述的机头支架(2)通过铰链(8)与机头底座(7)的顶部侧壁连接,机头支架(2)下面与连杆(3)连接,连杆(3)与气缸(6)的活塞杆连接,气缸(6)与机头支架(2)底部连接。

2.根据权利要求1所述的干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置,其特征是:所述的连杆(3)与气缸(6)的活塞杆之间安装有摆臂(4)和阻尼(5)。

3.根据权利要求1所述的干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置,其特征是:所述的机头支架(2)和机头底座(7)之间安装有螺栓(10)和定位销(9)。

一种干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种干法交联电力电缆用三层共挤机头，具体涉及一种干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置。

背景技术

[0002] 干法交联电力电缆用三层共挤机头用于同时共挤内屏、绝缘、和外屏三种电缆材料，对应的三个进料口，分别连接对应材料的挤出设备，通常在该机头的拆装和清理、以及三台挤出机的螺杆的拆装和清理时，都必须先拆卸该机头才能完成工作，作业结束后又要重新定位、组装，十分繁琐。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置，无需拆卸该机头就能够进行机头内部的清理、模芯模套的更换以及螺杆的拆装和清理工作，以减少拆装时间和劳动强度。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型所采用的技术方案是这样的，一种干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置，包括机头支架，机头支架通过铰链与机头底座的顶部侧壁连接，机头支架下面与连杆连接，连杆与气缸的活塞杆连接，气缸与机头支架底部连接。

[0005] 作为优选，连杆与气缸的活塞杆之间安装有摆臂和阻尼。

[0006] 机头支架和机头底座之间安装有螺栓和定位销。

[0007] 上述技术方案采用了机头支架、铰链、气缸、连杆的结构，克服了原来在机头和螺杆清理、维护时需把机头从机头底座上拆卸下来，清理、维护作业结束后又要重新定位、组装的繁琐工作。本装置能够使机头快速侧翻到可以避让出机头和螺杆拆装所需的空间，作业结束后快速回翻到原来位置，既保证了原有功能，结构简单，操作方便，又提高了生产效率，减轻了劳动强度。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型一种干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置作进一步详细说明。

[0010] 由图1可见，本实用新型干法交联挤出用共挤机头的侧翻装置，包括机头支架2，机头1安装在机头支架2上，机头1上有三个与各个螺杆相对应的进料口，分别是内屏材料进料口11、绝缘材料进料口12和外屏材料进料口13。机头支架2通过铰链8与机头底座7顶部侧壁连接，机头支架2和机头1的整体可绕铰链8翻转，机头支架2下面与连杆3连接，连杆3与气缸6的活塞杆连接，连杆3与气缸6的活塞杆之间还安装有摆臂4和阻尼5，气缸6与机头支架2底

部连接，机头支架2和机头底座7之间安装有螺栓10和定位销9。当三台挤出机螺杆任一种螺杆需清理、维护时，点动操作按钮通过电磁阀作用，气缸6活塞杆顶出，带动机头支架2绕铰链8翻转(图1虚线部分)，可以进行机头拆装和清理、螺杆清理和维护作业。当任一种螺杆清理、维护结束时，点动按钮通过电磁阀作用，气缸6活塞杆缩回，带动机头支架2绕铰链8翻转，机头回到原位。阻尼5和摆臂4在活塞杆伸出时起缓冲作用，保证翻转运动平稳。

[0011] 在本实施例中，当机头、或者任一种螺杆需要清理、维护时，将压缩空气压力调至0.6MPa左右，气缸上两节流阀开口调整至合适大小，松开机头支架2和机头底座7上的螺栓10和定位销9，点动气缸操作按钮便可实现翻转。本实施克服了原来在机头和螺杆清理、维护时需把机头从机头底座上拆卸下来，清理、维护作业结束后又要重新定位、组装的繁琐工作。本装置能够使机头1快速侧翻到可以避让出机头和螺杆拆装所需的空间，作业结束后快速回翻到原来位置，既保证了原有功能，结构简单，操作方便，又提高了生产效率，减轻了劳动强度。

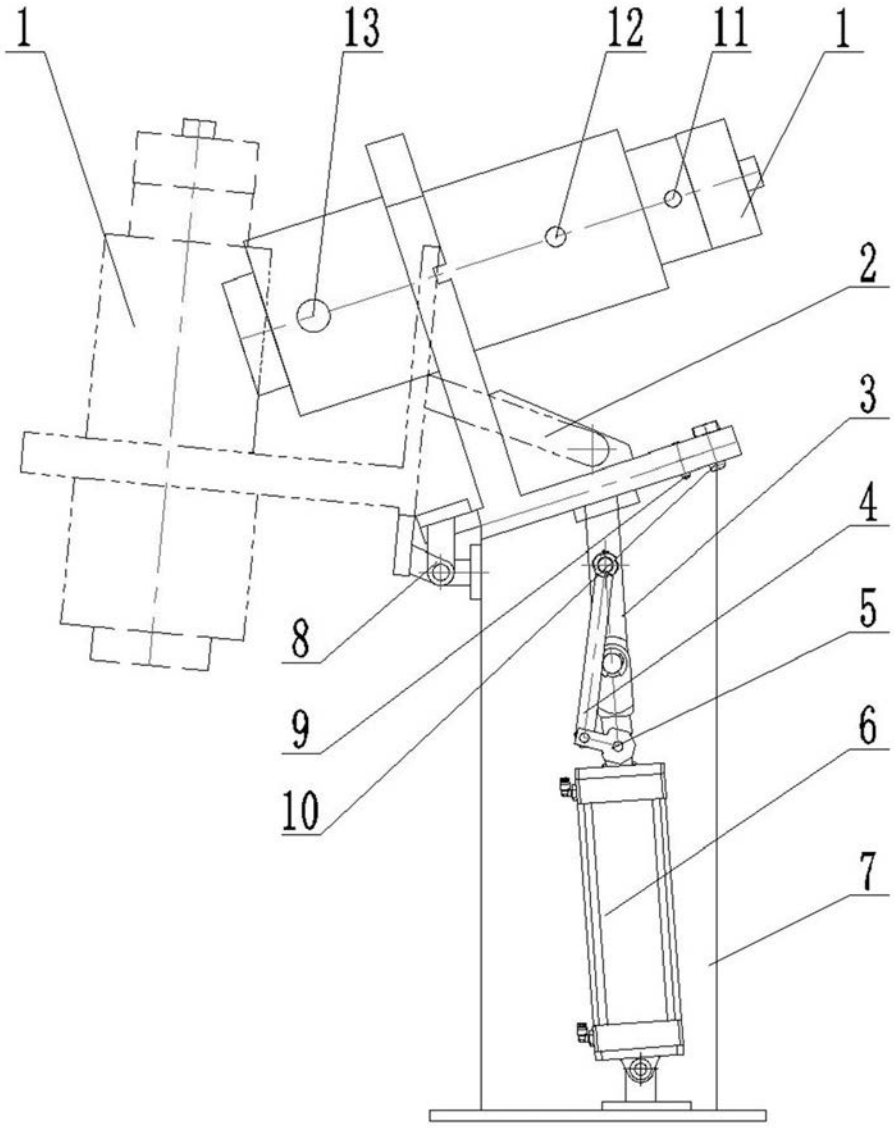


图1