



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219447621 U

(45) 授权公告日 2023.08.01

(21) 申请号 202320929796.3

(22) 申请日 2023.04.23

(73) 专利权人 昆山吉派电子材料有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市淀山湖
镇上洪路99号6号房

(72) 发明人 陈金平

(74) 专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通
合伙) 11265

专利代理师 高福勇

(51) Int. Cl.

B65D 6/18 (2006.01)

B65D 25/02 (2006.01)

B65D 25/20 (2006.01)

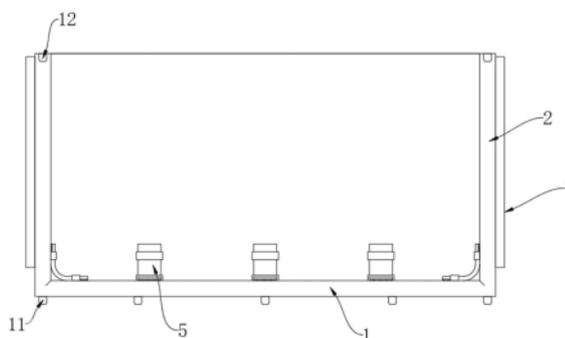
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱

(57) 摘要

本申请涉及瓦楞纸箱技术领域,公开了一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱,包括箱底和一体连接在箱底四周的侧板,所述箱底和侧板之间压设有压痕线,相邻两个所述侧板之间通过胶粘层固定粘接,所述箱底的上端和侧板的下端侧壁均对称固定连接有多个U形卡固板,相对两个所述U形卡固板内卡插有同一个弧形连接片,所述弧形连接片的两端后侧均涂设有一层与箱底和侧板粘接的胶固层,相邻两个所述侧板的外侧卡粘有同一个L形加固板。本申请能够对箱底和侧板的底部连接处进行稳定加固,保证纸箱折叠后的成型效果。



1. 一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱,包括箱底(1)和一体连接在箱底(1)四周的侧板(2),其特征在于,所述箱底(1)和侧板(2)之间压设有压痕线(3),相邻两个所述侧板(2)之间通过胶粘层固定粘接,所述箱底(1)的上端和侧板(2)的下端侧壁均对称固定连接有多个U形卡固板(4),相对两个所述U形卡固板(4)内卡插有同一个弧形连接片(5),所述弧形连接片(5)的两端后侧均涂设有一层与箱底(1)和侧板(2)粘接的胶固层(6),相邻两个所述侧板(2)的外侧卡粘有同一个L形加固板(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱,其特征在于,所述侧板(2)相对箱底(1)垂直设置。

3. 根据权利要求1所述的一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱,其特征在于,所述侧板(2)的两端外壁均固定连接有卡接凸块(8),所述L形加固板(7)的内壁开设有与卡接凸块(8)滑动连接有的卡接凹槽(9)。

4. 根据权利要求3所述的一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱,其特征在于,所述L形加固板(7)对应卡接凹槽(9)的内壁涂设有一层胶黏连接层(10)。

5. 根据权利要求1所述的一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱,其特征在于,所述箱底(1)的下端外侧均匀固定连接有多根插接柱(11),所述侧板(2)的上端开设有多个与插接柱(11)匹配插接的插接槽(12)。

6. 根据权利要求5所述的一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱,其特征在于,所述插接柱(11)的下端设为锥台形结构。

一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱

技术领域

[0001] 本申请属于瓦楞纸箱技术领域,尤其涉及一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板经过模切、压痕、钉箱或粘箱制成瓦楞纸箱,瓦楞纸箱是一种应用最广的包装制品,用量一直是各种包装制品之首。

[0003] 目前的瓦楞纸箱生产中需要压痕折叠成型,但这个操作中折叠后各个纸板之间容易反向复位,使得相邻两个纸板之间的牵扯力较大,影响整个纸箱的稳定使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的是为了解决上述的问题,而提出的一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱。

[0005] 为了实现上述目的,本申请采用了如下技术方案:

[0006] 一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱,包括箱底和一体连接在箱底四周的侧板,所述箱底和侧板之间压设有压痕线,相邻两个所述侧板之间通过胶粘层固定粘接,所述箱底的上端和侧板的下端侧壁均对称固定连接有多个U形卡固板,相对两个所述U形卡固板内卡插有同一个弧形连接片,所述弧形连接片的两端后侧均涂设有一层与箱底和侧板粘接的胶固层,相邻两个所述侧板的外侧卡粘有同一个L形加固板。

[0007] 优选的,所述侧板相对箱底垂直设置。

[0008] 优选的,所述侧板的两端外壁均固定连接有卡接凸块,所述L形加固板的内壁开设有与卡接凸块滑动连接有的卡接凹槽。

[0009] 优选的,所述L形加固板对应卡接凹槽的内壁涂设有一层胶黏连接层。

[0010] 优选的,所述箱底的下端外侧均匀固定连接有多根插接柱,所述侧板的上端开设有多个与插接柱匹配插接的插接槽。

[0011] 优选的,所述插接柱的下端设为锥台形结构。

[0012] 与现有技术相比,本申请提供了一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱,具备以下有益效果:

[0013] 1、该压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱,通过设有的箱底和侧板,侧板通过压痕线相对与箱底折叠,垂直成型设置,相邻两个侧板抵触在一侧,并胶黏固定,将弧形连接片卡插在箱底和侧板外的U形卡固板内,此时弧形连接片的两端通过胶固层与箱底和侧板粘接,能够对箱底和侧板的底部连接处进行稳定加固,保证纸箱折叠后的成型效果。

[0014] 2、该压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱,通过设有的L形加固板,纸箱相对成型后,通过卡接凸块和卡接凹槽的滑动卡接将L形加固板稳定连接在相邻两个侧板的外侧,此时L形加固板对应卡接凹槽内胶黏连接层的设置实现与卡接凸块的稳定连接,进而实现对L形加固板的稳定固定,能够对相邻两个侧板连接处的外侧进行进一步的稳固防护,保证了整个纸箱的使用质量,且使得纸箱不易开裂。

附图说明

[0015] 图1为本申请提出的一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱的结构示意图；

[0016] 图2为本申请提出的一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱的相邻两个侧板连接的俯视结构示意图；

[0017] 图3为本申请提出的一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱的部分放大结构示意图。

[0018] 图中：1、箱底；2、侧板；3、压痕线；4、U形卡固板；5、弧形连接片；6、胶固层；7、L形加固板；8、卡接凸块；9、卡接凹槽；10、胶黏连接层；11、插接柱；12、插接槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本申请实施例中的附图，对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本申请一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-3，一种压线折叠成型效果好的瓦楞纸箱，包括箱底1和一体连接在箱底1四周的侧板2，箱底1和侧板2之间压设有压痕线3，相邻两个侧板2之间通过胶粘层固定粘接，箱底1的上端和侧板2的下端侧壁均对称固定连接有多个U形卡固板4，相对两个U形卡固板4内卡插有同一个弧形连接片5，弧形连接片5的两端后侧均涂设有一层与箱底1和侧板2粘接的胶固层6，相邻两个侧板2的外侧卡粘有同一个L形加固板7。

[0021] 侧板2相对箱底1垂直设置，保证使用效果和质量。

[0022] 侧板2的两端外壁均固定连接有卡接凸块8，L形加固板7的内壁开设有与卡接凸块8滑动连接有的卡接凹槽9，通过卡接凸块8和卡接凹槽9的滑动卡接将L形加固板7稳定连接在相邻两个侧板2的外侧。

[0023] L形加固板7对应卡接凹槽9的内壁涂设有一层胶黏连接层10，L形加固板7对应卡接凹槽9内胶黏连接层10的设置实现与卡接凸块8的稳定连接，进而实现对L形加固板7的稳定固定，能够对相邻两个侧板2连接处的外侧进行进一步的稳固防护，保证了整个纸箱的使用质量，且使得纸箱不易开裂。

[0024] 箱底1的下端外侧均匀固定连接有多根插接柱11，侧板2的上端开设有多个与插接柱11匹配插接的插接槽12，通过插接柱11和插接槽12的匹配插接实现多个纸箱的上下稳定堆叠放置，且最下端的纸箱底部也会被承托起来，避免底部湿气容易侵蚀纸箱造成影响的问题。

[0025] 插接柱11的下端设为锥台形结构，方便插接柱11插接插接槽12内。

[0026] 现对本实用新型的操作原理做如下描述：

[0027] 本申请使用时，通过设有的箱底1和侧板2，侧板2通过压痕线3相对与箱底1折叠，垂直成型设置，相邻两个侧板2抵触在一侧，并胶黏固定，将弧形连接片5卡插在箱底1和侧板2外的U形卡固板4内，此时弧形连接片5的两端通过胶固层6与箱底1和侧板2粘接，能够对箱底1和侧板2的底部连接处进行稳定加固，保证纸箱折叠后的成型效果，通过设有的L形加固板7，纸箱相对成型后，通过卡接凸块8和卡接凹槽9的滑动卡接将L形加固板7稳定连接在相邻两个侧板2的外侧，此时L形加固板7对应卡接凹槽9内胶黏连接层10的设置实现与卡接凸块8的稳定连接，进而实现对L形加固板7的稳定固定，能够对相邻两个侧板2连接处的外侧进行进一步的稳固防护，保证了整个纸箱的使用质量，且使得纸箱不易开裂。

[0028] 以上所述,仅为本申请较佳的具体实施方式,但本申请的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本申请揭露的技术范围内,根据本申请的技术方案及其申请构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本申请的保护范围之内。

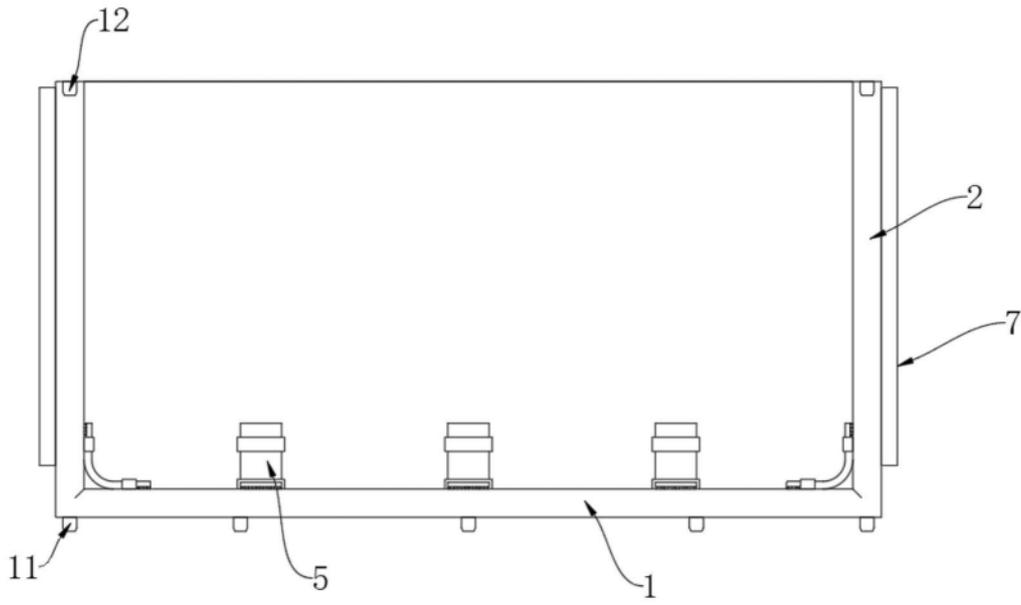


图1

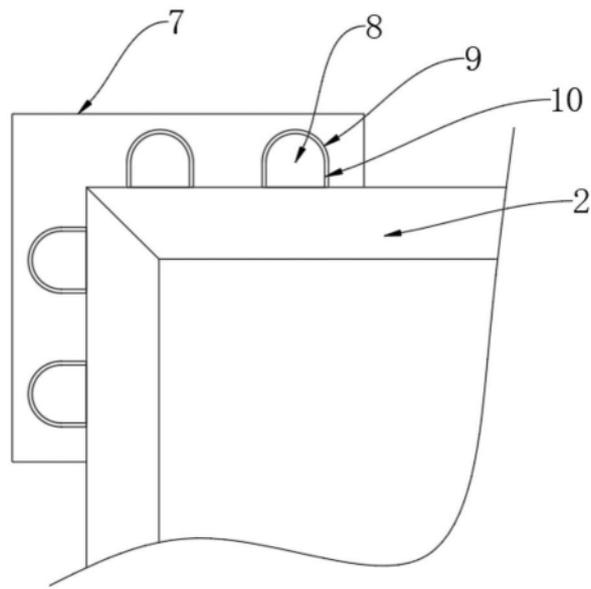


图2

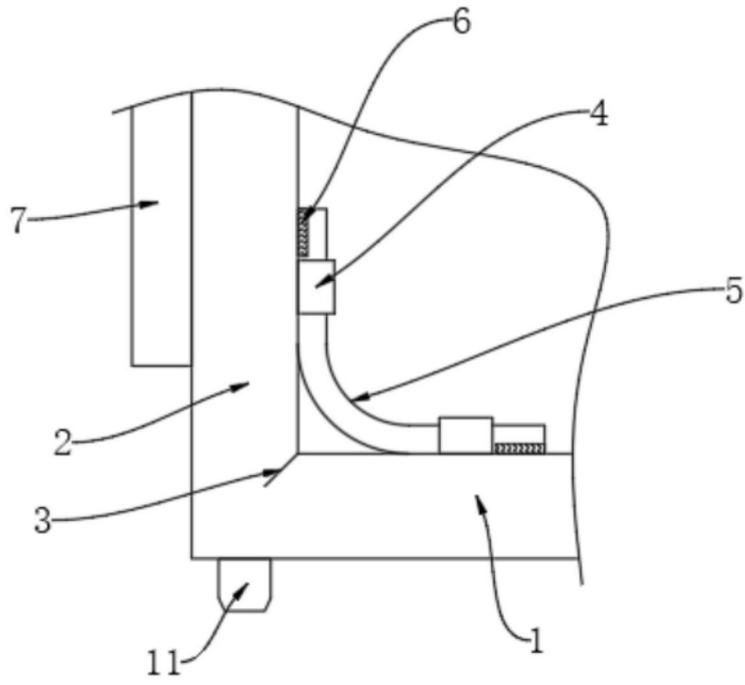


图3