



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205112216 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 30

(21) 申请号 201520877986. 0

(22) 申请日 2015. 11. 06

(73) 专利权人 勋龙精密模具(昆山)有限公司

地址 223001 江苏省苏州市昆山市张浦镇机
场路 66 号

(72) 发明人 陈永恩 郑景隆

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B29C 43/50(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

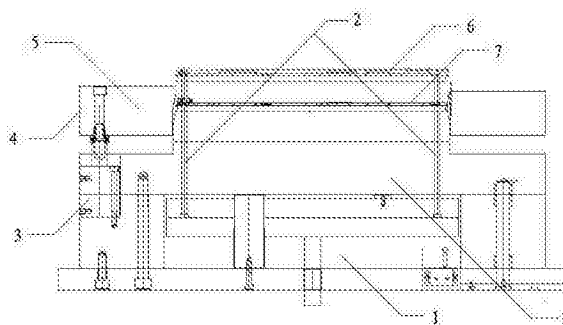
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于大型电视前壳的 0 度脱模机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于大型电视前壳的 0 度脱模机构,其特征在干,包括模具体、推板,所述推板设置于所述模具体的上方,所述推板的两侧对称设置有两个顶出框,所述推板的中间设置有电视前壳;所述模具体的上端中间设置有型芯,所述型芯与所述电视前壳相配合连接,所述模具体的下部设置有顶针板,所述顶针板上对称设置有若干对顶针,所述模具体的上端两侧对称设置有两个油缸,所述油缸位于所述顶出框的下方,所述油缸的活塞与所述推板的下端相接触。本实用新型通过油缸与推板完成一次脱模,顶针顶出电视前壳完成二次脱模,实现了电视前壳的 0 度顺利脱模,具有结构简单、设计巧妙、实用性强的优点。



1.一种用于大型电视前壳的0度脱模机构,其特征在于,包括模具体(8)、推板(4),所述推板(4)设置于所述模具体(8)的上方,所述推板(4)的两侧对称设置有两个顶出框(5),所述推板(4)的中间设置有电视前壳(6);所述模具体(8)的上端中间设置有型芯(7),所述型芯(7)与所述电视前壳(6)相配合连接,所述模具体(8)的下部设置有顶针板(1),所述顶针板(1)上对称设置有若干对顶针(2),所述模具体(8)的上端两侧对称设置有两个油缸(3),所述油缸(3)位于所述顶出框(5)的下方,所述油缸(3)的活塞与所述推板(4)的下端相接触。

一种用于大型电视前壳的0度脱模机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于大型电视前壳的0度脱模机构,属于产品脱模技术领域。

背景技术

[0002] 大型电视前壳结构复杂,一般采用模压成型的方式进行加工,但是脱模过程中要求比较高的加工精度,因此有必要设计一种结构简单、易于操作的脱模机构。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术存在的缺陷,提出一种用于大型电视前壳的0度脱模机构。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:一种用于大型电视前壳的0度脱模机构,其特征在于,包括模具体、推板,所述推板设置于所述模具体的上方,所述推板的两侧对称设置有两个顶出框,所述推板的中间设置有电视前壳;所述模具体的上端中间设置有型芯,所述型芯与所述电视前壳相配合连接,所述模具体的下部设置有顶针板,所述顶针板上对称设置有若干对顶针,所述模具体的上端两侧对称设置有两个油缸,所述油缸位于所述顶出框的下方,所述油缸的活塞与所述推板的下端相接触。

[0005] 本实用新型所达到的有益效果:本实用新型通过油缸与推板完成一次脱模,顶针顶出电视前壳完成二次脱模,实现了电视前壳的0度顺利脱模,具有结构简单、设计巧妙、实用性强的优点。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型的合模状态的结构示意图。

[0007] 图2是本实用新型的一次脱模后的结构示意图。

[0008] 图3是本实用新型的二次脱模后的结构示意图。

[0009] 图中标记的含义:1-顶针板,2-顶针,3-油缸,4-推板,5-顶出框,6-电视前壳,7-型芯,8-模具体。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0011] 图1是本实用新型的合模状态的结构示意图,本实用新型提出一种用于大型电视前壳的0度脱模机构,其特征在于,包括模具体8、推板4,推板4设置于模具体8的上方,推板4的两侧对称设置有两个顶出框5,推板4的中间设置有电视前壳6;模具体8的上端中间设置有型芯7,型芯7与电视前壳6相配合连接,模具体8的下部设置有顶针板1,顶针板1上对称设置有若干对顶针2,模具体8的上端两侧对称设置有两个油缸3,油缸3位于顶出框5的下方,油缸3的活塞与推板4的下端相接触。

[0012] 图2是本实用新型的一次脱模后的结构示意图,首先,油缸3带动推板4电视前毂6在推板上向上运动,使电视前毂6内侧部位脱离型芯7,实现中空,以利于电视前毂6内缩。

[0013] 图3是本实用新型的二次脱模后的结构示意图,然后,电视前毂6内缩后,顶针板1带动顶针1顶出电视前毂6以完成脱模;0度是指两次脱模过程电视前毂均为竖直向上运动。

[0014] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变形,这些改进和变形也应视为本实用新型的保护范围。

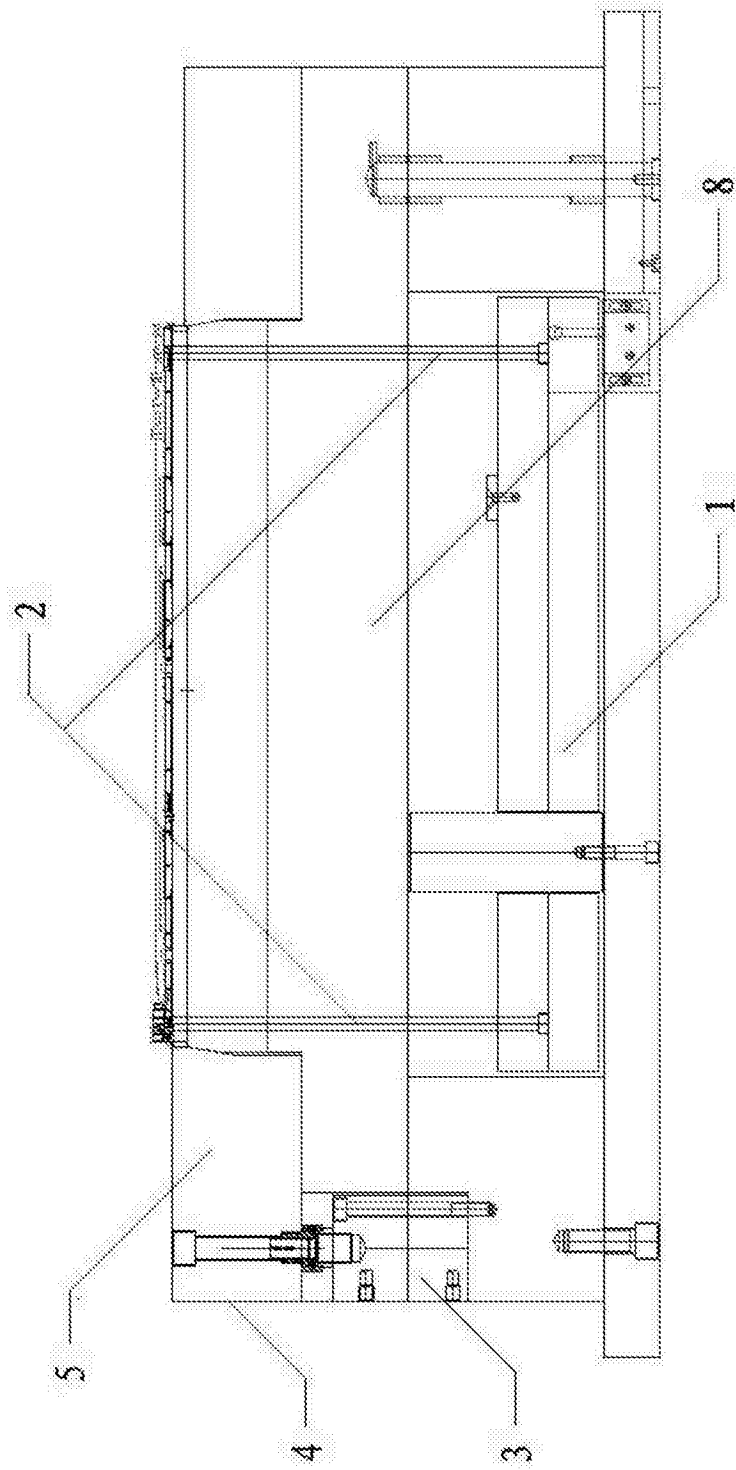


图1

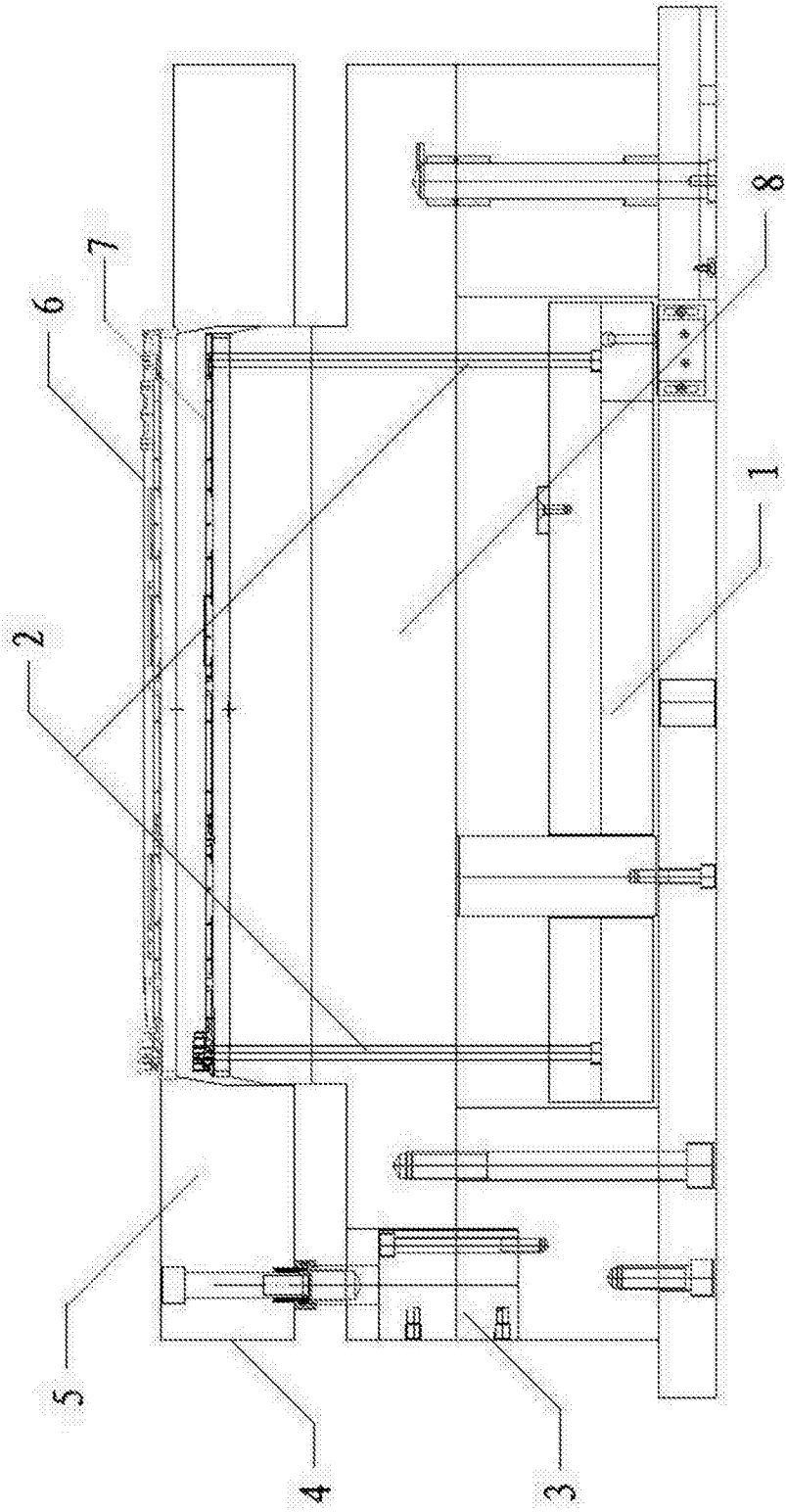


图2

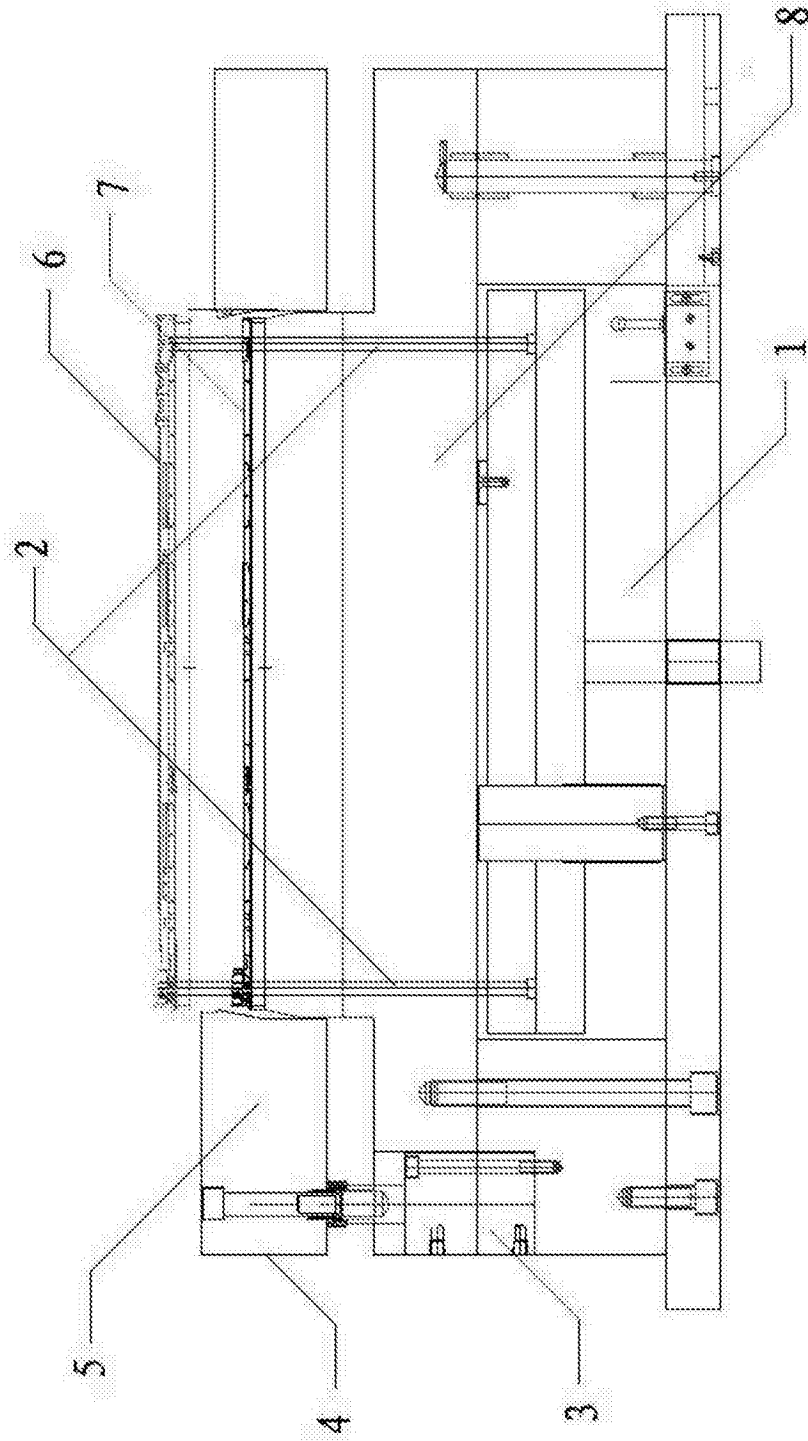


图3