



(19) **DANMARK**



(12) **FREMLÆGGELSESSKRIFT** (11) **148417 B**

DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

(21) Patentansøgning nr.: **2835/77**

(51) Int.Cl.⁴: **B 65 D 75/02**

(22) Indleveringsdag: **27 jun 1977**

(41) Alm. tilgængelig: **29 dec 1977**

(44) Fremlagt: **01 jul 1985**

(86) International ansøgning nr.: —

(30) Prioritet: **28 jun 1976 FR 7619645** **04 sep 1976 DE 2639906**

(71) Ansøger: **THE *MEAD CORPORATION; Dayton, US.**

(72) Opfinder: **Jean *Chaussadas; FR.**

(74) Fuldmægtig: **Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau**

(54) **Kartonemballage for et antal flasker eller lignende genstande**

DK 148417 B

Den foreliggende opfindelse angår en emballage for et antal flasker eller lignende genstande med indsnævret ende og bestående af et kartonemne med passende udskæringer og bukkelinier, som ved anvendelsen samles til

5 en emballage med topstykke, sidevægge, en bund, fortrinsvis med skråtforløbende vægdele mellem hver sidevæg og topstykket, forvægsdele, der er ombukket indad fra endekanterne af topstykket, og udfyldningsstrimler, der tilsvarende er ombukket indad fra endekanterne af sidevægene på en sådan måde, at de i emballagens brugsstilling

10 vil blive fastholdt mellem ydersiden af en genstand og den pågældende sidevæg, hvilke udfyldningsstrimler ved deres øvre og nedre ender har hjørneflige, af hvilke de øvre hjørneflige med bukkelinier er forbundet med de

15 respektive forvægsdele.

Fra beskrivelsen til US patent 3 167 214 kendes en flaskeemballage af denne art med en topdel, en bund og sidevægge, af hvilke den øverste del hælder indad, samt udfyldningsstrimler, der er ombukket indad fra de respektive endekan-

20 ter af sidevæggene og ved deres ender forsynet med hjørneflige, som forbinder dem med forvæggen ombukket fra emballagens bund. Til frembringelse af nævnte udfyldningsstrimler og forvægsdele har det emne, af hvilket emballagen frembringes en bredde, der er større end længden af den

25 række af flasker, som skal omsluttet af emballagen. Længden af sidevægge og topstykke vil således i emballagens rejste tilstand svare til længden af den emballerede række af flasker, og som følge af disses cirkulære grundrids vil de hjørneflige, der skal fastholde udfyldnings-

30 strimlerne og forvæggens to dele være fritliggende i emballagens indre, hvorved denne fastholdelse kun bliver af begrænset effektivitet.

Endvidere kendes fra beskrivelse til tysk patent 1 297 541 en flaskeemballage, hvor den forreste del har

en flig med åbning for bunden af flaskerne og åbninger for flaskehalsene til fastholdelse af disse i emballagen. Såfremt flaskerne ikke er fastholdt i emballagen af disse åbninger, vil forsiderne ikke med fornøden
5 sikkerhed være i stand til i sig selv at forhindre flaskerne fra at falde ud gennem de forreste åbninger ved svære belastninger. Også ved denne emballage er det en ulempe, at kartonemnet må være relativt bredt, da ikke alene sidekanterne af væggene og bunden strækker
10 sig ud over det sæt genstande, der skal emballeeres, men også fordi den del af emnet, som i emballagens rejste tilstand danner forsiden, er relativ bred og influerer på den samlede bredde af emnet. De øvre hjørneflige, der fastholder forsiden, befinder sig almindeligvis i
15 en sådan afstand fra flaskerne, at de ikke eller i det mindste ikke med tilstrækkelig sikkerhed holdes på plads af flaskerne.

Endelig kendes fra beskrivelsen til tysk fremlæggeskrift 1 586 569 en emballage, der er rørformet og der-
20 for til opnåelse af fornøden stivhed og styrke må være fremstillet af et sværere materiale.

Det er opfindelsens formål at angive en emballage af ovennævnte art for flasker eller lignende genstande med en indsnævret øverste ende og med henblik derpå udfor-
25 met på en sådan måde, at der opnås en effektiv fastholdelse af genstandene samtidig med, at der hertil kræves et minimum af emballagemateriale og således udformet i detaljerne, specielt hjørnefligene, at en effektiv emballering kan opnås ved hjælp af et forholdsvis tyndt
30 kartonmateriale.

Dette opnås ifølge opfindelsen ved at udforme emballagen på den i krav 1's kendetegnende del angivne måde.

Ved denne placering af de nedre hjørneflige og bukkelinierne for sidevæggene og forvægdelene opnås en sammenfoldelig emballage, der er nem at fremstille med mindst mulig materialeforbrug, og som med sikkerhed
5 fastholder flasker eller lignende genstande på en måde, der overflødiggør andre fastholdelsesforanstaltninger som f.eks. åbninger for flaskebunden, og hvortil der kan anvendes relativt let papir eller karton. Endvidere vil emballeringsoperationen være relativ enkel, således
10 at der kun kræves små forandringer for at tilpasse eksisterende emballeringsmaskiner til emballagen ifølge opfindelsen.

Ved emballagen ifølge den foreliggende opfindelse kan der opnås en besparelse af kartonmaterialet og en mere
15 effektiv fastholdelse af flaskerne ved, at åbningerne for flaskehalsen i emballagens topstykke er placeret som angivet i krav 2.

Den ifølge opfindelsen anvendte skråstilling af emballagens forvægge, således at de kan ligge an mod den skrå
20 flade, der danner overgangen til flaskens hals, gør det muligt selv ved anvendelse af relativ tyndt emballeringsmateriale at opnå en effektiv fastholdelse af flaskerne, specielt når forvæggenes forbindelse med sidevæggene er udformet på den i krav 2 og 14 angivne måde.

25 Til at sikre opnåelse af den ønskede effekt, uden at emnets bredde bliver større end længden af den række genstande, der skal emballeres, kan fortrinsvis anvendes de i kravene 3-5 mere detaljeret angivne udformninger af emnet.

30 Det kan i visse tilfælde være fordelagtigt at anvende et frontbeskyttelsesbånd, der ved sine to ender er fastgjort til udfyldningsstrimlerne på den i krav 6 angivne

måde. Disse beskyttelsesbånd, som i emnet vil være beliggende umiddelbart langs dettes ydre kant, således at der ikke fremkommer materialespild, kan være anbragt i en hvilken som helst ønsket afstand fra emballagens overside i dennes rejste tilstand. Det er herved muligt at
5 opnå en supplerende beskyttelse af de emballerede genstande ved en højde af disse, der kan vælges beroende på genstandenes form og art. Eksempelvis kan beskyttelsesstrimlen være placeret i en sådan afstand fra oversiden af en flaskeemballage, at den vil være beliggende under flaskehalsen, på det sted hvor flasken ikke
10 indsnævres, og som er særlig udsat, når flaskerne støder imod hinanden.

Såfremt emballagen skal anvendes til flasker med en bund, hvis radius afviger fra den øvrige del af flasken,
15 kan sidevæggene forneden være forsynet med en yderligere bukkelinie som angivet i krav 7.

Ved specielt at udforme de nedre hjørneflige på den i krav 8-13 angivne måde opnås den særlige fordel, at den ved emballagens ender tilpasser sig godt til genstandenes afrundede form. Emballagematerialet, der ligger tæt
20 mod de ydre genstande, udsættes ikke i nævneværdig grad for trækspænding. Som følge heraf kan der anvendes et tyndere materiale, der naturligvis skal være modstandsdygtigt mod sønderrivning, men ikke skal være bøjningsstift som ved de kendte emballager, hvor der forekommer
25 åbninger i hjørnerne som følge af, at genstandene f.eks. flasker er afrundet, medens emballagen er parallellepipedisk, d.v.s. forsynet med hjørner.

Den foreliggende opfindelse gør det muligt at udforme
30 emballagens bund som angivet i krav 15, hvorved opnås en forenklet fremstilling og håndtering af emballagen.

Opfindelsen forklares nærmere i det følgende ved nogle udførelsesformer under henvisning til tegningen, hvor

- Fig. 1 viser et emne til en emballage ifølge en første udførelsesform for opfindelsen,
- 5 Fig. 2 en del af samme i større målestok,
- Fig. 3 i perspektiv emballagen ifølge fig. 1 i rejst tilstand,
- Fig. 4 et snit gennem samme efter linien 4-4 i fig.3,
- Fig. 5 i perspektiv en ændret udførelsesform for en
- 10 emballage ifølge opfindelsen for flasker, hvis hals strækker sig op gennem åbninger i oversiden,
- Fig. 6 i perspektiv en emballage svarende til den i fig. 5 viste, men forsynet med et beskyttelsesbånd på forsiden,
- 15 Fig. 7 et emne for en emballage ifølge opfindelsen, hvor den til venstre på tegningen viste side, viser emnet for en emballage ifølge fig. 6 med et forreste beskyttelsesbånd og den højre halvdel en emballage ifølge fig. 5,
- 20 Fig. 8 i perspektiv endnu en udførelsesform for en flaskeemballage ifølge opfindelsen, ved hvilken oversiden er anbragt over flaskehalsen og
- Fig. 9 i større målestok en del af et snit efter linien IX-IX i fig. 8.
- 25 En emballage ifølge en første udførelsesform for opfindelsen udgøres af et kartonemne F, fig. 1, hvis bredde i det væsentlige svarer til den samlede bredde af de genstande, der skal emballeres, og som er udskåret og forsynet med bukkelinier til dannelse af vægflader a-g.
- 30 Med undtagelse af endestykkerne a og g, som har forskellige udskæringer, idet det første har rektangulære åbninger h og det andet pilformede flige i for sammenlåsning af endestykkerne, er emnet F i det væsentlige sym-

metrisk om den langsgående akse j og den tværgående akse k. Som følge heraf, vil der i det følgende med henvisning til fig. 2 kun blive beskrevet en fjerdel af dette emne.

- 5 Delen g af emnet afsluttes af en tværgående kant 1 og retlinede kanter 2, der strækker sig fra kanten 1 og fortsætter i en skrå kant 3, der er forholdsvis kort. I tilslutning til enden 4 af kanten 3 findes en afrundet kant 5 eller en retlinet kant vinkelret på kanten 3 og
10 tilsluttet en kantdel 6 i forlængelse af kanten 2. Den skrå kant 3 fortsætter i en bukkelinie 7, hvis afslutning 8 befinder sig i en bukkelinie 9 parallel med endekanten 1 og sammen med denne begrænser en emndedel, som, når emballagen er rejst, udgør en del af emballagens
15 bund pf, fig. 3 og 4. Bukkelinien 9 fortsætter ud til kanten 6 som en bukkelinie 11, og bukkelinierne 7 og 11, kanten 6 og afrundede kant 5 begrænser en flig 12.

- Emnets kant 6 fortsætter med en retlinet del 13, som sammen med bukkelinien 11 og en anden bukkelinie 14 for-
20 løbende mellem punktet 8 og ved et punkt 15 på kanten 13 begrænser en trekantet flig 16, der er mindre en fligen 12. Fra punktet 8 udgår endvidere en bukkelinie 17 parallel med kanten 2, 6, 13, og som sammen med bukkelinien 14 og forlængelsen 18 af kanten 13 begrænser en
25 sidestrimmel 19.

- Ved sin modsat fligen 16 vendende ende er strimlen 19 afsluttet af en bukkelinie 20, hvis endepunkt 21 er tilsluttet kanten af en kort retlinet kant 22, og bukkelinien 20 fortsætter i bukkelinien 23 til begrænsning af
30 vægdelen f.

Denne bukkelinie begrænser i forbindelse med en hermed parallel bukkelinie 24 vægdelen e, hvis tværgående kant

udgøres af en bukkelinie 25, der skærer linien 24 i et punkt 26. Fra dette punkt udgår skrå bukkelinier 27, 28 og en bukkelinie 29 i forlængelse af linien 24 på en sådan måde, at der fremkommer tre trekantede flige med et fællespunkt 26. Nærmere beskrevet har emnet F i det pågældende område: en første flig 30 begrænset af linierne 20, 25 og 27, en anden flig 31 begrænset af linierne 27, 28 og kanten 32 af emnet beliggende i forlængelse af kanten 18 samt en kort retlinet kant 33, der ender i punktet 21, og en tredje flig 34 begrænset af bukkelinierne 28, 29 og kanten 32.

Vægdelen d har åbninger 35 for indførelse af flaskehalse og delvise udskæringer 36 og 37 til frembringelse af et håndtag, og er på begge sider af den langsgående akse j tilsluttet vægdele 38 og 39 hver med samme bredde som strimlen 19 og liggende i forlængelse af denne og forbundet ved vægdelen d ved en bukkelinie 40.

Ved rejsning af emballagen, jfr. fig.3 og 4, bliver emnet F foldet på en sådan måde, at fligen 16 ved foldning om linien 14 bringes til anlæg mod strimlen 19, som igen bringes til anlæg med vægdelen f ved foldning om linien 17. Under disse betingelser vil fligen 12 løftes ved foldning om linien 7 og forbundet med fligen 16 over bukkelinien 11 i hver af emballagens nedre hjørner frembringe en hjørneforstærkning, der dels tjener til at forstærke hjørnet dels bidrager til støtte for de emballerede genstande.

Ved emballagens rejsning vil endvidere fligen 30 føres mod den indvendige side af vægdelen e ved foldning om bukkelinien 25, medens fligen 31 bringes til anlæg mod fligen 30 ved foldning om bukkelinien 27, og fligen 34 danner en hjørneforstærkning i forbindelse med vægdelen 39 i hver af emballagens øvre hjørner. Disse hjørne-

forstærkninger såvel som hjørneforstærkningerne i emballagens nederste del bidrager til fastholdelse af de emballerede genstande, der vil rage en smule uden for emballagens åbne ender som følge af, at emnets bredde er en smule større end den samlede bredde af de emballerede genstande.

Tilstedeværelsen af fligen 34 muliggør frembringelse af en hjørneforstærkning ved emballagens øvre hjørner og en tilfredsstillende stilling af vægdelen 39, når vægdelen er anbragt skråt i forhold til den øvrige del af sidevæggen som vist i fig. 3, d.v.s. når emballagen anvendes f.eks. til emballering af flasker, som f.eks. ølflasker eller frugtjuiceflasker.

En ændret udførelsesform for emballagen ifølge opfindelsen vil blive beskrevet i det følgende under henvisning til fig. 5-9. Den her viste sammenfoldelige emballage kan f.eks. være bestemt til at indeholde to rækker flasker 101. Den består af et topstykke 102, sidevægge 103, en bund 104 såvel som skråvægge 105 anbragt mellem hver af sidevæggene 103 og toppen 102, hvilke vægdele er indbyrdes forbundet ved bukkelinier. Emballagen er som helhed udskåret af et enkelt emne, hvis to ender er indbyrdes forbundet til dannelse af bunden 104, f.eks. ved hjælp af i og for sig kendte låseorganer, bestående af låsetunger i indgreb med åbninger i den anden del og fastholdt her af låseflige.

De respektive forkanter 3.1 af hver sidevæg 103 har en ombøjet udfyldningsstrimmel 106, som, når emballagen er rejst, vil være anbragt imellem ydersiden af en af flaskerne 101 og sidevæggen 103 som vist med punkterede linier i fig. 5, 6, 8 og 9. Udfyldningsstrimlen 106 er ved sin øvre ende over en skråtstillet bukkelinie 6.1 forbundet til en del af forvæggen 107 tilsluttet forkan-

ten 2.1 af toppen 2. Ved emballagens øvre hjørner vil udfyldningsstrimlen 106 sammen med den forreste vægdel 107 danne en hjørneforstærkning.

Den skråstillede bukkelinie 6.1 danner en spids vinkel a med kanten 3.1. Enderne af en bukkelinie 5.1 anbragt mellem den skrå vægdel 105, og sidevæggen 103 strækker sig ikke ud over de skrå bukkelinier 6.1. De skrå bukkelinier 6.1 strækker sig fra deres skæringspunkter 12.1 med forkanten 3.1, hvilket skæringspunkt endvidere er beliggende i kanten af hullet 112 ved den udførelsesform, hvor flaskehalsene går igennem oversiden, fig. 5, 6, 7, og forløber forbi bukkelinien 5.1, men går ikke ud over sidevæggen 103 plan og den øvre kant 6.2 af udfyldningsstrimlen 106.

Som vist i fig. 7 strækker de ydre åbninger 112 sig fra forsiden uden for forkanten 2.1 af oversiden 102 og et stykke ind i forvæggen 107. Som følge heraf vil forvæggen 107 følge overfladen af flaskernes skuldre i hjørnerne af emballagen. Dette tætte anlæg fremkommer fra midten af flasken og ud til siden, således at der ikke i hjørnet fremkommer en fri åbning. Herved forhindres flaskerne i at forskyde sig ind i åbne rum.

De ydre åbninger 112 ved forsiden er ikke fuldstændig cirkulære, fig. 7, Åbningernes kant er retlinet op til skæringspunktet 12.1 mellem bukkelinierne 6.1 og 3.1 ved såvel åbningens forkant som sidekant. Denne ejendommelighed sikrer en effektiv fastholdelse af de emballerede genstande.

Ved sin nedre ende er udfyldningsstrimlen 106 over en skrå bukkelinie 4.1 tilsluttet bunden 104 over en trekantet hjørneforstærkning 108 og om nødvendigt over en lille trekantet strimmel 109, der kan tjene til bedre

anlæg mod den runde sektor af flasken. Mellem udfyldningsstrimlen 106 og den trekantede hjørneforstærkning 108 findes en skrå bukkelinie 8.1.

- Den skrå bukkelinie 8.1 danner en spids vinkel b med
5 forsidens bukkelinie 3.1. Vinklen c mellem den skrå bukkelinie 8.1 og den skrå bukkelinie 4.1 er stump. En bukkelinie 4.3 mellem bunden 104 og sidevæggen 103 slutter i skæringspunktet mellem bukkelinierne 3.1, 8.1 og 4.1, d.v.s. at den ikke strækker sig ind i den tre-
10 kantede hjørneforstærkning 108. Om ønsket kan endnu en bukkelinie 3.2 være anbragt et lille stykke over den nederste bukkelinie 4.3 til opnåelse af bedre anlæg mod flasker, hvis bund har en større radius. Bukkelinien 3.2 strækker sig dog ikke længere end til de skrå bukkelinier 8.1.
15

- Som vist i den højre side af fig.7, der er beregnet for en emballage af den i fig. 5 viste art, vil i emnets udfoldede tilstand den frie kant 7.2 af forsidestykket 107, de frie kanter 6.2 af udfyldningsstrimlerne 106, de frie
20 kanter 8.2 af de trekantede hjørneforstærkninger 108, og de frie kanter 4.2 af bunden 104 tilsammen danne emnets retlinede sidekant. I dette tilfælde vil emnets bredde ikke være større end et sædvanligt emne, hvis kanter ikke har udfyldningsstrimler 106.

- 25 Som det vil fremgå af fig. 9, vil hjørneforstærkningerne 108 tilpasse sig flaskens krumning i nærheden af dennes bund og være i tæt anlæg med flasken, således at der ikke i området mellem flasken og hjørneforstærkningen 108 vil fremkomme åbne rum, der muliggør deformation af emballagen. Som følge heraf vil flasker eller lignende gen-
30 stande, der skal emballeres, være sikkert og effektivt fastholdt i emballagen.

Den i fig. 6 viste udførelsesform for emballagen adskiller sig alene fra den i fig. 5 viste derved, at emballagen ved begge ender har et yderligere beskyttelsesbånd 111. Dette bånd er ved sine ender tilsluttet

5 udfyldningsstrimlen 106, som i dette tilfælde er noget bredere, ved hjælp af bukkelinier 11.1, der forløber skråt i forhold til strimlens længderetning. Når udfyldningsstrimlen 106 bukket ind på den ovenfor i forbindelse med rejsningsoperationen beskrevne måde imellem

10 ydersiden af flasken 101 og sidevæggen, vil beskyttelsesbåndet 111 foldes om udfyldningsstrimlens 106 bukkelinie 11.1 og presses på den i fig. 6 viste måde mod ydersiden af flaskerne og beskytte disse, f.eks. hvis emballagerne slår mod hinanden med deres åbne ender, f.

15 eks. under fremføring på transportbånd eller under anden transport.

Den i fig. 8 viste udførelsesform adskiller sig fra den i fig. 6 viste alene ved, at halsen af flaskerne 101 ikke går gennem topstykket, d.v.s. at der ikke findes åbninger

20 112 for flaskehalsene som ved de andre udførelsesformer. I dette tilfælde fastholder endevægstykkerne 107 ikke flaskernes skuldre som ved de tidligere beskrevne udførelsesformer, men flaskehalsen.

Fig. 8 viser endvidere, hvorledes en hank 114 kan udformes i oversiden 102 ved hjælp af åbninger 113.

25

Såfremt der som vist i oversiden 102 er udformet en op-rivningsstrimmel 115, kan emballagen åbnes til fjernelse af flaskerne, uden at den går fra hinanden, idet beskyttelsesbåndene 111 stadig sammenholder emballagen ved

30 endesiderne og forhindrer flaskerne i at falde ud gennem endeåbningerne.

Som følge af at man ved de beskrevne udførelsesformer kan udelade individuelle åbninger for flaskernes bund, kan emballagen fremstilles af et relativ tyndt materiale med heraf følgende reduktion af materialeforbrug og hermed fremstillingsomkostningerne.

Opfindelsen er ovenfor beskrevet i forbindelse med emballage for to rækker genstande. Det vil imidlertid forstås, at emballagen også kan udformes for genstande anbragt på anden måde f.eks. i en enkelt række.

P a t e n t k r a v .

- 10 1. Emballage for et antal flasker eller lignende genstande med indsnævret ende og bestående af et kartonemne med passende udskæringer og bukkelinier, som ved anvendelse samles til en rørformet emballage med topstykke (d; 102), sidevægge (b; 103), en bund (pf ; 104), fortrinsvis med skråtforløbende vægdele (c; e; 105) mellem
- 15 hver sidevæg og topstykket, forvægsdele, der er ombukket indad fra endekanterne af topstykket, og udfyldningsstrimler (19; 106), der tilsvarende er ombukket indad fra endekanterne af sidevæggene på en sådan måde, at de
- 20 i emballagens brugsstilling vil blive fastholdt mellem ydersiden af en genstand og den pågældende sidevæg, hvilke udfyldningsstrimler ved deres øvre og nedre ender har hjørneflige, af hvilke de øvre hjørneflige med bukkelinier er forbundet med de respektive forvægsdele, k e n -
- 25 d e t e g n e t ved, at udfyldningsstrimlernes (19; 106) nedre hjørneflige (108; 12; 16) er direkte forbundet med bunden (pf; 104) ved bukkelinier (7), og at bukkelinierne (17; 3.1), som afgrænser de nævnte sidevægge og bukkelinierne (2.1) mellem topstykket og de respektive for-

vægsdele (39; 107) er placeret i en tilbagetrukken stilling i forhold til bundens forkanter (2; 4.2).

2. Emballage ifølge krav 1, hvor topstykket har åbninger for indføring af halsene af de emballerede genstande, *k e n d e t e g n e t* ved, at disse åbninger (35; 112) ved enderne af emballagen forløber ind i forvægssdelene (39; 107).

3. Emballage ifølge et hvilket som helst af kravene 1-2, *k e n d e t e g n e t* ved, at bukkelinierne (40; 2.1) mellem topstykket (d, 102) og forvægssdelen (39; 107) og forkanterne (17; 3.1) af sidevæggene er beliggende i et fælles plan tilbagetrukket i forhold til bundens forkant (2; 4.2).

4. Emballage ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, *k e n d e t e g n e t* ved, at den frie kant (7.2) af forvægssdelen i emnets plane tilstand er på linie med yderkanterne (4,2 og 6.2) af bunden og udfyldningsstrimlerne (19; 106).

5. Emballage ifølge krav 4, *k e n d e t e g n e t* ved, at i emnets plane tilstand udgør yderkanterne af forvægssdelen (39; 107), af udfyldningsstrimlerne (19; 106), af de øvre og nedre hjørneflige (12; 16; 34; 108) og af bunden (pf; 104) en i det væsentlige retlinet kontinuerlig kant af emnet.

6. Emballage ifølge et hvilket som helst af kravene 1-4, *k e n d e t e g n e t* ved, at den omfatter et beskyttelsesbånd (111), der ved sine ender er forbundet med respektive udfyldningsstrimler langs bukkelinier (11.1), som forløber skråt i forhold til beskyttelsesbåndets længderetning.

7. Emballage ifølge et hvilket som helst af kravene 1-5, k e n d e t e g n e t ved, at hver sidevæg over den bukkelinie (4.3), der forbinder sidevæggen med bunden, har en bukkelinie (3,2), der ikke forløber gennem de nedre hjørneflige.
8. Emballage ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, k e n d e t e g n e t ved, at de nedre hjørneflige (108) er trekantede og tilsluttet bunden (104) over en skråt forløbende bukkelinie (4.1).
- 10 9. Emballage ifølge krav 8, k e n d e t e g n e t ved, at nævnte trekantede hjørneflig er foldelig forbundet med nævnte skråtstillede bukkelinie (4.1) over en smal trekantet strimmel (109).
- 15 10. Emballage ifølge krav 7 eller 8, k e n d e t e g n e t ved, at den nedre bukkelinie (8.1) på nævnte strimmel danner en stump vinkel med bundens skrå bukkelinie (4.1).
- 20 11. Emballage ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, k e n d e t e g n e t ved, at den øvre bukkelinie af strimlen (106) danner en spids vinkel med den tilsvarende sidevægs forkant (3.1).
- 25 12. Emballage ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, k e n d e t e g n e t ved, at strimlens (106) nedre bukkelinie danner en spids vinkel (b) med den hosliggende sidevægs forkant.
- 30 13. Emballage ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, k e n d e t e g n e t ved, at emnets kantstrimmel i arealet mellem strimlen (19) og vægdelen (39) har bukkelinier, der danner tre trekantede flige (30; 31; 34) med et fælles toppunkt (26) i de respektive hjørner af vægdelen (d).

14. Emballage ifølge krav 13, k e n d e t e g n e t ved, at den skråt forløbende vægdel (e) over en bukkelinie (25) er forbundet med den trekantede flig (30).

15. Emballage ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, k e n d e t e g n e t ved, at bunden
5 (pf;104) ikke har bukkelinier parallelt med dens forkant (2; 4.2).

Fremdragne publikationer:

DE fremlæggeskrift nr. 1586569

DE patent nr. 1297541

US patenter nr. 3167214, 3669342.

Fig.1

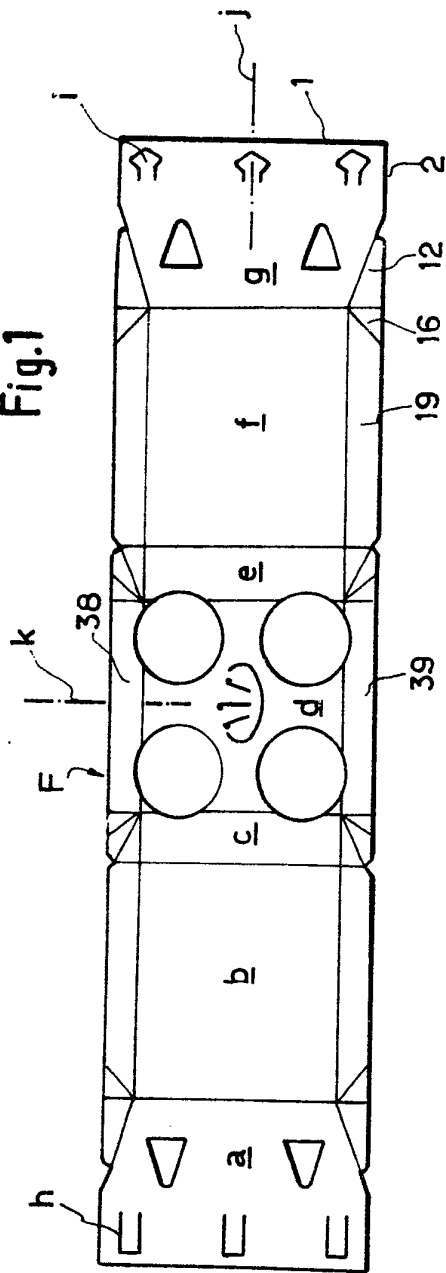


Fig.2

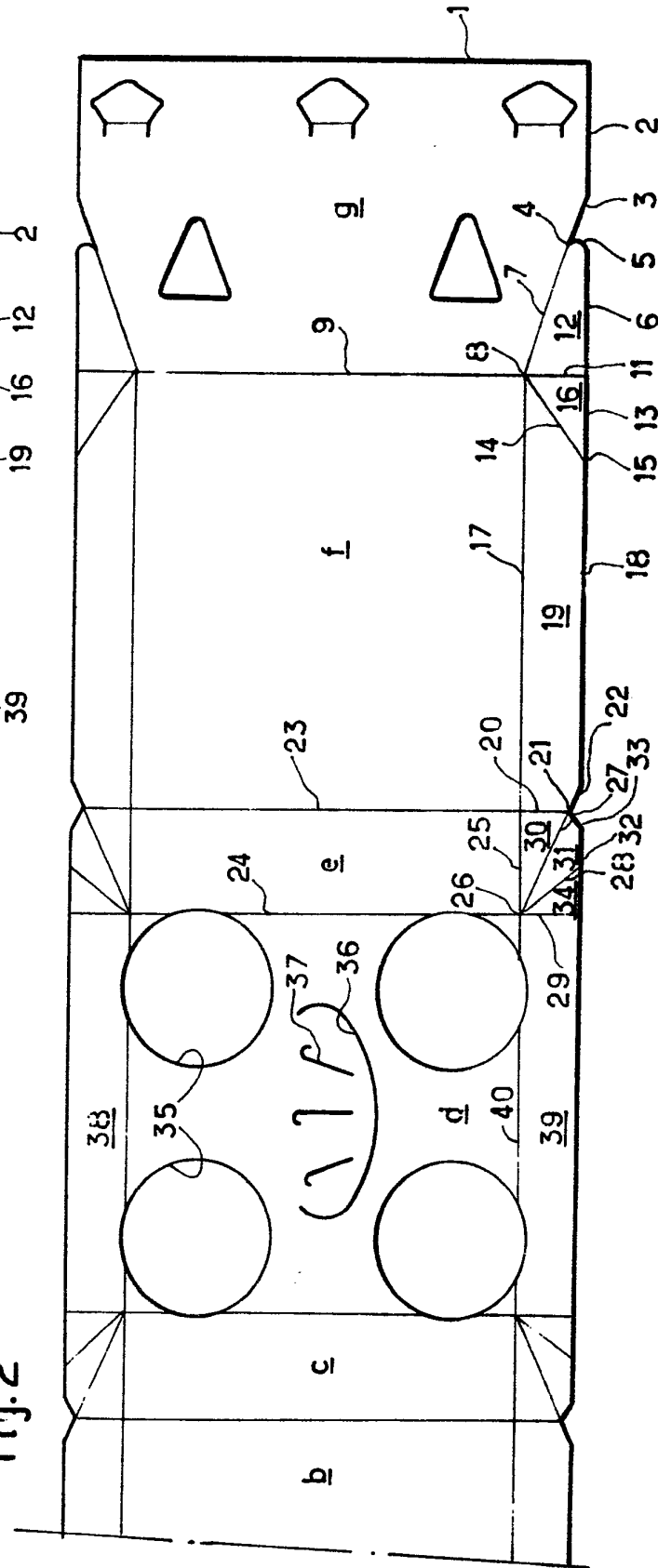


Fig. 3

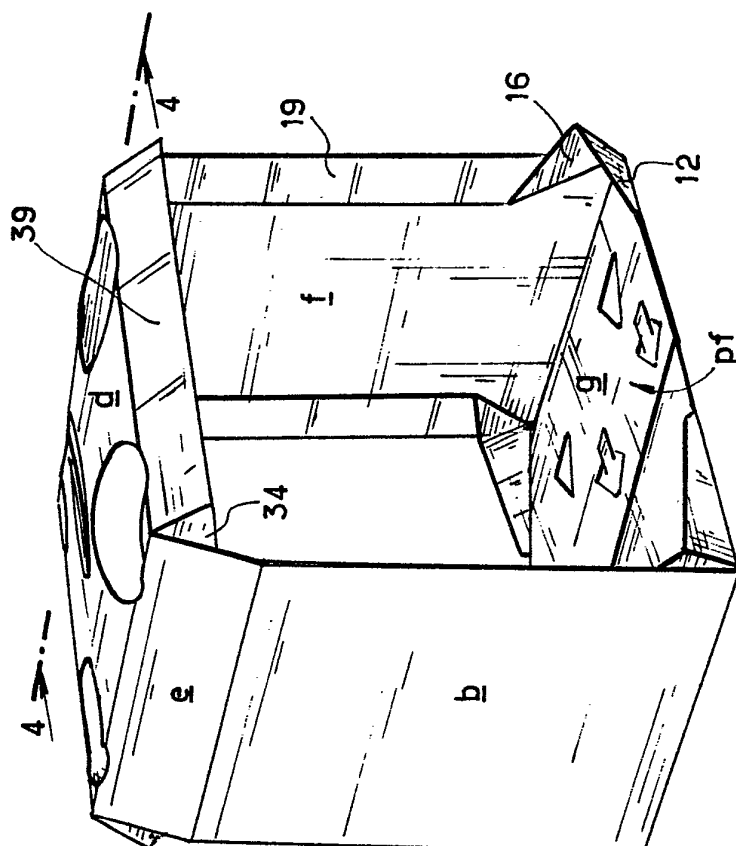


Fig. 4

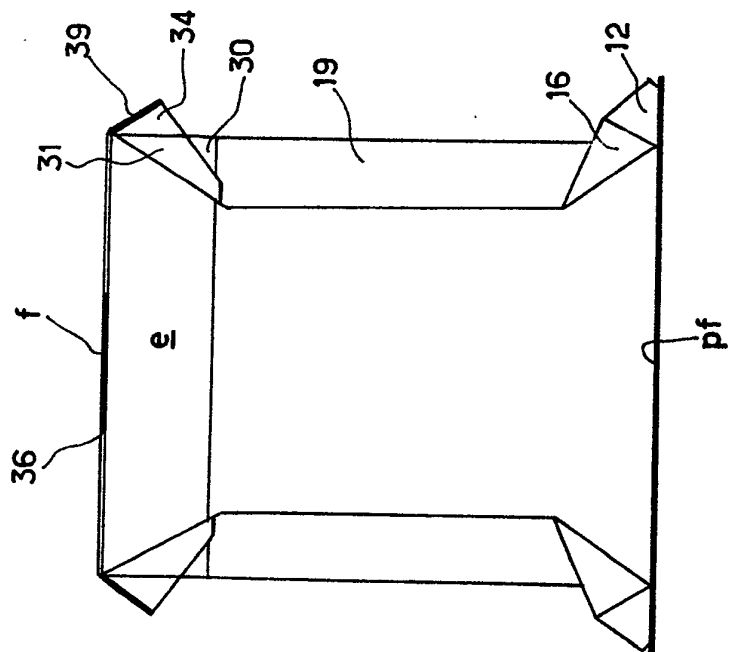


Fig.5

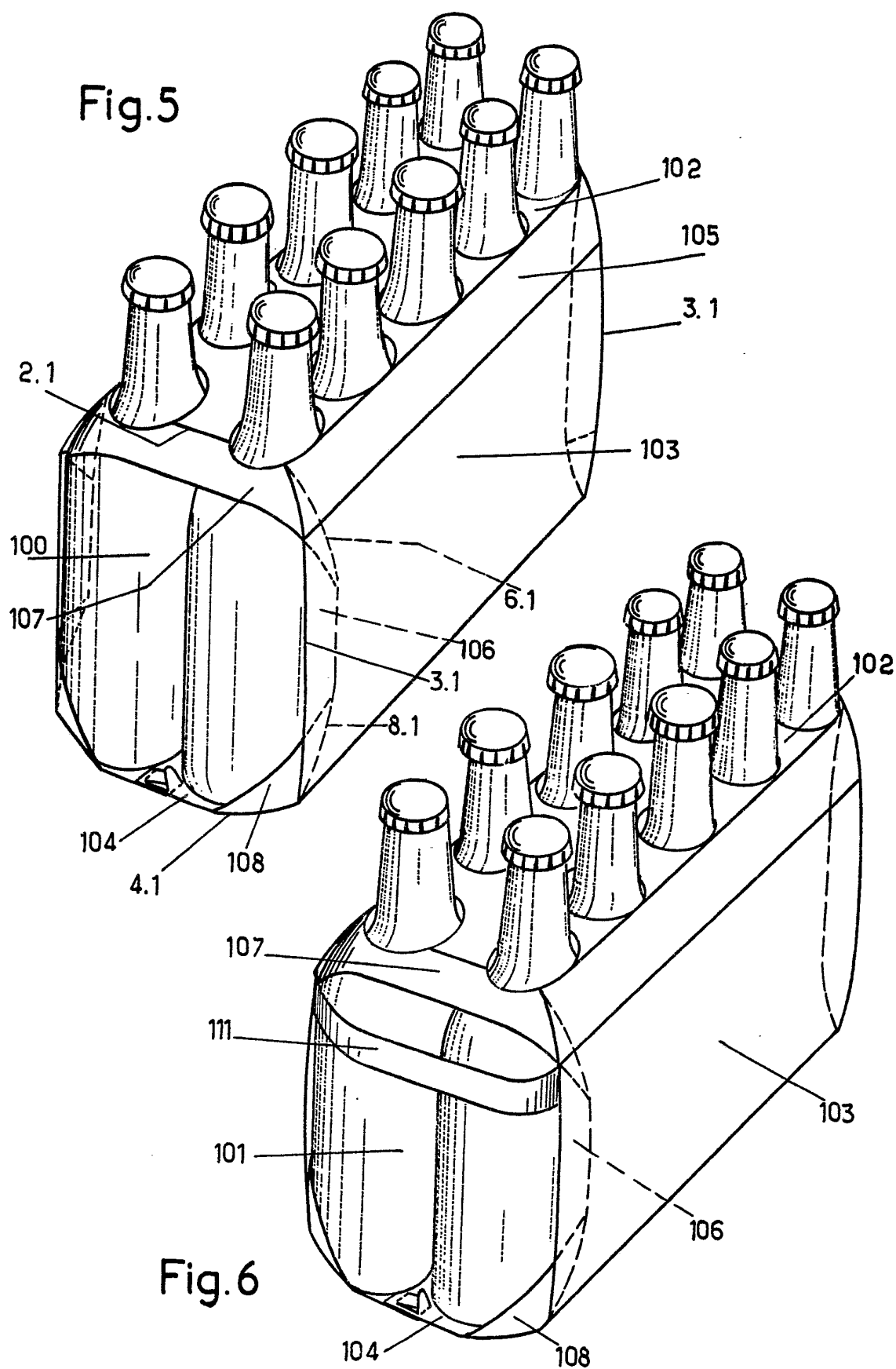


Fig.6

