



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204776416 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201520253343. 9

(22) 申请日 2015. 04. 21

(73) 专利权人 上海新通联包装股份有限公司  
地址 200949 上海市宝山区罗东路 1555 号  
(2 号南部厂房)

(72) 发明人 沈寅斐

(74) 专利代理机构 上海东创专利代理事务所  
(普通合伙) 31245

代理人 郭蕾

(51) Int. Cl.  
B65D 5/20(2006. 01)

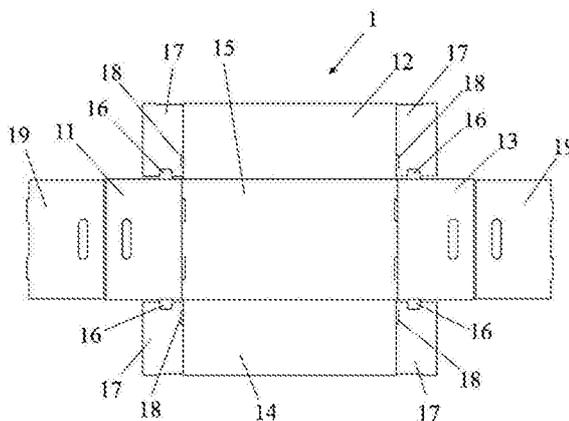
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种纸箱结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种纸箱结构。其目的是提供一种纸箱结构,能够增强纸箱的稳定性和强度,在进行纸箱堆码时能保证稳定性,且结构简单,成型方便。一种纸箱结构,为由纸板材料折叠而成的箱体,所述箱体的各边棱上分别设有一边角锁扣,所述边角锁扣包括一锁片和一与所述锁片对应的插口。本实用新型纸箱结构通过箱体的各边棱上分别设有一边角锁扣,增加了纸箱堆码的稳定性和成型的牢固性,可以在不增加纸板材料成本甚至降低纸箱制造成本的基础上提升纸箱成型的牢固性,且成型方便,易于现场加工操作。



1. 一种纸箱结构,为由纸板材料折叠而成的箱体,所述折叠成箱体的纸板材料包括一矩形底面,所述矩形底面的四个边向外延伸形成四个侧面,其特征在于:所述箱体的各边棱上分别设有一边角锁扣,所述边角锁扣包括一锁片和一与所述锁片对应的插口;其中两个相对的侧面的两侧上分别向外延伸设有一锁片,另两个相对的侧面的两侧分别向外延伸,分别在两侧形成一折翼,所述对应的插口设于所述折翼和侧面之间的折线上。

2. 如权利要求 1 所述的纸箱结构,其特征在于:其中两相对的侧面上设有把手孔。

3. 如权利要求 2 所述的纸箱结构,其特征在于:所述设有把手孔的两侧面分别向外延伸形成一侧面折翼。

## 一种纸箱结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及货品包装技术领域,具体来说,是涉及一种纸箱结构。

### 背景技术

[0002] 目前市场上大多数的纸盒,如果是采用纸板材料折叠而成,侧壁的稳定主要是通过折翼的互相牵制来实现,这种纸盒在单独使用时还能够满足一般的需求,但由于折翼的牵制具有活动性,要么通过粘合剂进行固定,要么通过钉子或类似结构来实现加固,否则当产品放入纸盒堆码后,原先没有边角锁扣的情况下纸盒两端会向外自然扩开,造成堆码后易倾倒,导致不必要的产品损坏。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服了现有技术中的不足之处,提供一种纸箱结构,能够增强纸箱的稳定性和强度,在进行纸箱堆码时能保证稳定性,且结构简单,成型方便。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 一种纸箱结构,为由纸板材料折叠而成的箱体,所述箱体的各边棱上分别设有一边角锁扣,所述边角锁扣包括一锁片和一与所述锁片对应的插口。

[0006] 其中,所述折叠成箱体的纸板材料包括一矩形底面,所述矩形底面的四个边向外延伸形成四个侧面。

[0007] 进一步地,其中两个相对的侧面的两侧上分别向外延伸设有一锁片,另两个相对的侧面的两侧分别向外延伸,分别在两侧形成一折翼,所述对应的插口设于所述折翼和侧面之间的折线上。

[0008] 优选地,其中两相对的侧面上设有把手孔,便于搬运。所述设有把手孔的两侧面分别向外延伸形成一侧面折翼,可以进一步加强该侧面的强度。

[0009] 本实用新型由于采用了上述技术方案,与现有技术相比具有以下有益效果:本实用新型纸箱结构通过箱体的各边棱上分别设有一边角锁扣,增加了纸箱堆码的稳定性和成型的牢固性,可以在不增加纸板材料成本甚至降低纸箱制造成本的基础上提升纸箱成型的牢固性,且成型方便,易于现场加工操作。

### 附图说明

[0010] 通过以下本实用新型的实施例并结合附图的描述,示出本实用新型的其它优点和特征,该实施例以实例的形式给出,但并不限于此,其中:

[0011] 图 1 为本实用新型纸箱结构的一较优实施例的片材结构示意图。

[0012] 图 2 为图 1 中所示片材折成纸箱时的立体结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 如图所示,一种纸箱结构,为由纸板材料 1 折叠而成的箱体 10(如图 2 所示),折

叠成箱体 10 的纸板材料 1 包括一矩形底面 15, 矩形底面 15 的四个边向外延伸形成四个侧面, 即侧面一 11、侧面二 12、侧面三 13 和侧面四 14。其中互相相对的侧面一 11 和侧面三 13 的两侧上分别向外延伸设有一锁片 16, 侧面二 12 和侧面四 14 在两侧分别向外延伸, 分别在两侧形成一折翼 17, 侧面二 12 和侧面四 14 分别和其对应的折翼 17 之间的折线上设有与锁片 16 对应的插口 18。折叠时, 将各侧面和折翼沿各自的折线折起, 将所有锁片 16 插入对应的插口 18 中, 箱体 10 的各边棱上分别形成一边角锁扣, 增加了纸箱堆码的稳定性和成型的牢固性, 可以在不增加纸板材料成本甚至降低纸箱制造成本的基础上提升纸箱成型的牢固性, 且成型方便。另, 侧面一 11 和侧面三 13 分别向外延伸形成侧面折翼 19, 侧面折翼 19 向内折叠形成双层结构可进一步加固侧面一 11 和侧面三 13。在侧面一 11 和侧面三 13 上设有把手孔, 便于搬运。

[0014] 虽然本实用新型已依据较佳实施例在上文中加以说明, 但这并不表示本实用新型的范围只局限于上述的结构, 只要本技术领域的技术人员在阅读上述的说明后可很容易地发展出的等效替代结构, 在不脱离本实用新型之精神与范围下所作之均等变化与修饰, 皆应涵盖于本实用新型专利范围之内。

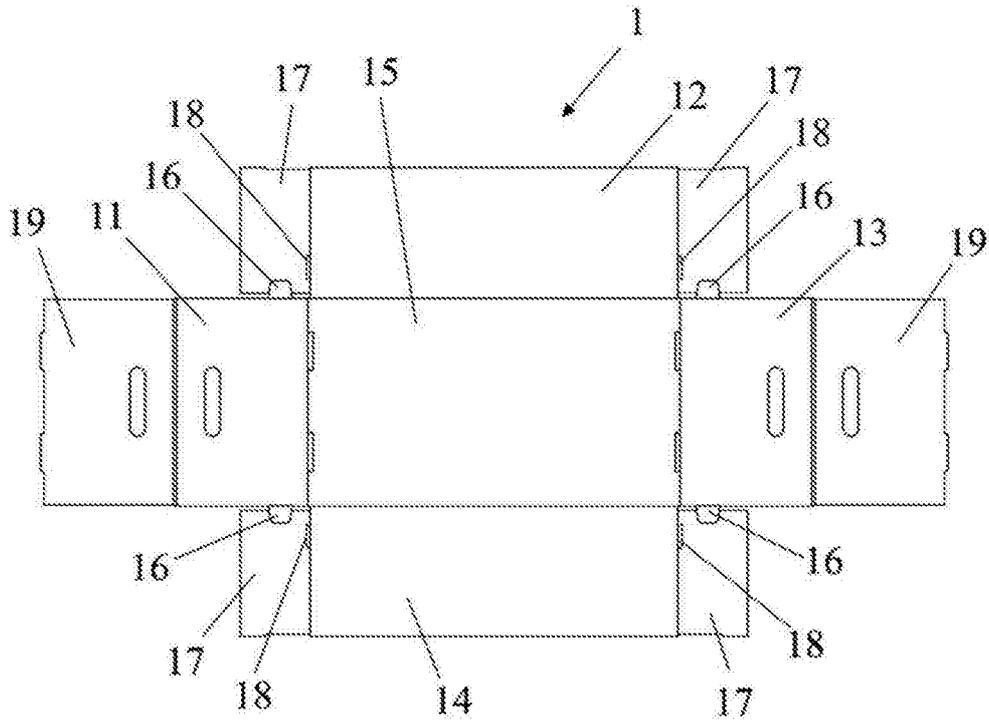


图 1

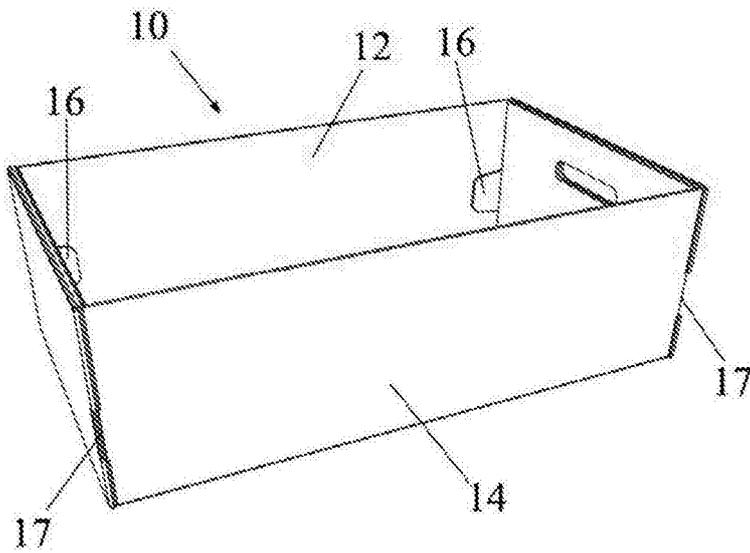


图 2