(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110270249 A
(43)申请公布日 2019.09.24

(21)申请号 201910614082.1

(22)申请日 2019.07.09

(71)申请人 李姗姗
地址 232222 安徽省淮南市寿县刘岗镇双枣村下西村民组

(72)发明人 李姗姗

(51)Int.Cl.
B01F 7/18(2006.01)
B01F 15/00(2006.01)
B01F 13/08(2006.01)
B01F 3/08(2006.01)

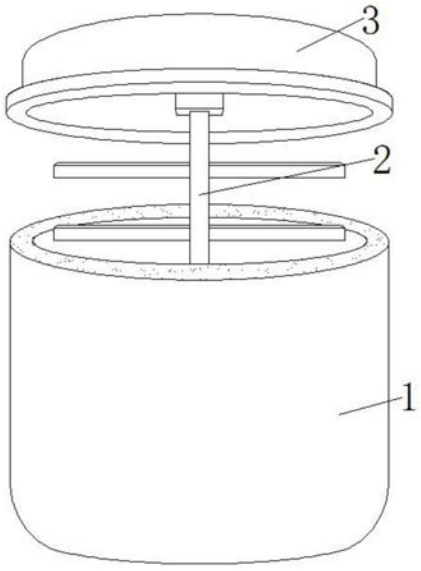
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机

(57)摘要

本发明涉及化妆品技术领域，且公开了一种防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机，包括：搅拌罐，所述搅拌罐的内部设置有搅拌架，搅拌架的上端固定安装有密封盖，所述搅拌罐内部的下端固定安装有固定块，固定块的上端活动安装有壳体，壳体的两端活动安装有两个相对称的转子，两个相对称的转子之间固定安装有连接杆，连接杆的中部插接有磁球。通过壳体、转子、连接杆、磁球、弧条与固定板的配合使用，可以使搅拌罐的侧壁搅拌架搅拌不到的死角处给有效清理了，具备可将搅拌罐死角的材料均推送至搅拌架处搅拌的优点，保证了产品质量的同时，还保证了原材料不会在死角处没有被打发的情况，减下了原材料的损失。



CN 110270249 A

1.一种防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机，包括：搅拌罐(1)，其特征在于：所述搅拌罐(1)的内部设置有搅拌架(2)，搅拌架(2)的上端固定安装有密封盖(3)，所述搅拌罐(1)内部的下端固定安装有固定块(4)，固定块(4)的上端活动安装有壳体(5)，壳体(5)的两端活动安装有两个相对称的转子(6)，两个转子(6)之间固定安装有连接杆(7)，连接杆(7)的中部插接有磁球(8)；

所述转子(6)远离壳体(5)的一端搭接有弧条(9)，弧条(9)的上端固定安装有固定板(10)，固定板(10)的中下端活动安装有分隔板(11)，分隔板(11)的两端与搅拌罐(1)的内壁固定安装，所述分隔板(11)的上表面通过伸缩弹簧(12)弹性连接有磁体(13)。

2.根据权利要求1所述的一种防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机，其特征在于：所述连接杆(7)位于壳体(5)的内部，且位于连接杆(7)上左端的磁球(8)与右端的磁球(8)的状态呈反向设置，即左端的磁球(8)向下设置，右端的磁球(8)向上设置，磁体(13)位于磁球(8)的正上方。

3.根据权利要求1所述的一种防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机，其特征在于：所述弧条(9)的弯曲度与搅拌罐(1)内壁的弯曲度向相适配，且弧条(9)弯曲处设置有凸块。

4.根据权利要求1所述的一种防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机，其特征在于：所述处于上方的所述磁球(8)磁极的磁性与磁体(13)下端磁极的磁性相同。

5.根据权利要求1所述的一种防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机，其特征在于：所述固定板(10)左右运动的距离与搅拌罐(1)的内壁与搅拌架(2)之间的距离相适配。

一种防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机

技术领域

[0001] 本发明涉及化妆品技术领域，具体为一种防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机。

背景技术

[0002] 化妆品是指以涂擦、喷洒或者其他类似的方法，散布于人体表面任何部位(皮肤、毛发、指甲、口唇等)，以达到清洁、消除不良气味、护肤、美容和修饰目的的日用化学工业产品，所以，粉底、口红，香水是化妆品，平时所用的乳液、精华爽肤水也是化妆品。

[0003] 目前，将人们所使用的大部分乳状的化妆品均是往真空乳化机内加入各种原材料打发而来，搅拌架在搅拌罐里打发的过程中，为了保证正常打发，搅拌架的长度与宽度只能比搅拌罐的内直径与高度小，才能正常转动进行打发，所以，在将化妆品在打发乳化过程中，搅拌罐的底端与搅拌罐的两侧会形成一个死角，无法对死角处的材料进行打发乳化，最终倒出乳液时，未打发的也会被倒出，与打发好的混合在了一起，影响了产品的质量。

[0004] 为解决上述问题，发明者提出了防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机，具备可将搅拌罐死角的材料均推送至搅拌架处进行搅拌的优点，保证了正常打发的同时，还避免原材料在死角处没有被打发的情况，提高了产品质量。

发明内容

[0005] 本发明为实现技术目的采用如下技术方案：一种防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机，包括：搅拌罐，所述搅拌罐的内部设置有搅拌架，搅拌架的上端固定安装有密封盖，所述搅拌罐内部的下端固定安装有固定块，固定块的上端活动安装有壳体，壳体的两端活动安装有两个相对称的转子，两个相对称的转子之间固定安装有连接杆，连接杆的中部插接有磁球。

[0006] 所述转子远离壳体的一端搭接有弧条，弧条的上端固定安装有固定板，固定板的中下端活动安装有分隔板，分隔板的两端与搅拌罐的内壁固定安装，所述分隔板的上表面通过伸缩弹簧弹性连接有磁体。

[0007] 进一步的，连接杆位于壳体的内部，且位于连接杆上左端的两个磁球与右端的两个磁球的状态呈反向设置，即左端的两个磁球向下设置，右端的两个磁球向上设置，主要是为了带动磁体交替运动，将底部的乳液搅拌均匀，磁体位于磁球的正上方。

[0008] 进一步的，弧条的弯曲度与搅拌罐内壁的弯曲度向相适配，且弧条弯曲处设置有凸块，主要是为了间歇性的是固定板左右运动。

[0009] 进一步的，所述处于上方的所述磁球磁极的磁性与磁体下端磁极的磁性相同，主要是为了在连接杆带动磁球在转动的过程中，当磁球转动至最高点时，磁球的S极与磁体的S极相对，产生排斥，将磁体给向上排斥运动，带动底下搅拌架为搅拌上的乳液给搅拌上。

[0010] 进一步的，所述固定板左右运动的距离与搅拌罐的内壁与搅拌架之间的距离相适配，主要是为了把边缘处的为搅拌的乳液给运送至搅拌架能够搅拌的地方进行搅拌。

[0011] 进一步的，分隔板与伸缩弹簧的连接处设有密封垫，所以，原材料不会漏至分隔板的内部，分隔板与搅拌罐的连接处用玻璃胶密封，避免原材料落入搅拌罐的下端。

[0012] 本发明具备以下有益效果：

[0013] 1、该防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机，通过壳体、转子、连接杆、磁球、弧条与固定板的配合使用，可以将搅拌罐的侧壁处，搅拌架搅拌不到的死角位置也给有效地清理了，具备可将搅拌罐死角处的材料均推送至搅拌架处进行搅拌的优点，保证了再次打发工作的同时，还避免了原材料在死角处没有被打发的情况，提高了产品质量。

[0014] 2、该防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机，通过壳体、转子、连接杆、磁球与伸缩弹簧和磁体的配合使用，有效的将搅拌架在搅拌罐下端的死角给处理了，进一步保证搅拌罐内死角的全方位处理，节约了原材料，解决了死角处的材料未完全打发就被倒出而影响整体产品质量的问题。

附图说明

[0015] 图1为本发明结构整体结构立体示意图。

[0016] 图2为本发明结构搅拌罐正面剖切示意图。

[0017] 图3为本发明结构壳体正面剖切示意图。

[0018] 图4为本发明结构弧条俯视示意图。

[0019] 图中：1搅拌罐、2搅拌架、3密封盖、4固定块、5壳体、6转子、7连接杆、8磁球、9弧条、10固定板、11分隔板、12伸缩弹簧、13磁体。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4，一种防止死角的化妆品加工用新型真空乳化机，包括：搅拌罐1。

[0022] 如图1所示：搅拌罐1的内部设置有搅拌架2，搅拌架2的上端固定安装有密封盖3。

[0023] 如图2所示：搅拌罐1内部的下端固定安装有固定块4，固定块4的上端活动安装有壳体5，壳体5的两端活动安装有两个相对称的转子6。

[0024] 如图3所示：两个相对称的转子6之间固定安装有连接杆7，连接杆7位于壳体5的内部，且位于连接杆7上左端的两个磁球8与右端的两个磁球8的状态呈反向设置，即左端的两个磁球8向下设置，右端的两个磁球8向上设置，主要是为了带动磁体13交替运动，将底部的乳液搅拌均匀，连接杆7的中部插接有磁球8，处于上方的磁球8磁极的磁性与磁体13下端磁极的磁性相同，主要是为了在连接杆7带动磁球8在转动的过程中，当磁球8转动至最高点时，磁球8的S极与磁体13的S极相对，产生排斥，将磁体13给向上排斥运动，带动底下搅拌架2为搅拌上的乳液给搅拌上。

[0025] 通过壳体5、转子6、连接杆7、磁球8、弧条9与固定板10的配合使用，可以使搅拌罐1的侧壁搅拌架2搅拌不到的死角处给有效清理了，具备可将搅拌罐1死角的材料均推送至搅拌架2处搅拌的优点，保证了产品质量的同时，还保证了原材料不会在死角处没有被打发的

情况，减下了原材料的损失。

[0026] 转子6远离壳体5的一端搭接有弧条9，弧条9的弯曲度与搅拌罐1内壁的弯曲度向相适配，且弧条9弯曲处设置有凸块，主要是为了间歇性的是固定板10左右运动，固定板10左右运动的距离与搅拌罐1的内壁与搅拌架2之间的距离相适配，主要是为了把边缘处的为搅拌的乳液给运送至搅拌架2能够搅拌的地方进行搅拌，弧条9的上端固定安装有固定板10，固定板10的中下端活动安装有分隔板11，分隔板11与伸缩弹簧12的连接处设有密封垫，所以，原材料不会漏至分隔板11的内部，分隔板11与搅拌罐1的连接处用玻璃胶密封，避免原材料落入搅拌罐1的下端，分隔板11的两端与搅拌罐1的内壁固定安装，分隔板11的上表面通过伸缩弹簧12弹性连接有磁体13，磁体13位于磁球8的正上方。

[0027] 通过壳体5、转子6、连接杆7、磁球8与伸缩弹簧12和磁体13的配合使用，有效的将搅拌架2在搅拌罐1下端的死角给处理了，进一步保证搅拌罐1内死角的全方位处理，节约了原材料，也不会因为有些死角的材料未打发的被倒出，影响整体产品的质量。

[0028] 在使用时，在固定块4内部的带电机带动壳体5顺时针转动，此时转子6在弧条9上快速滑动，由于弧条9上有凸块，所以转子6在弧条9上滑动时，可带动弧条9左右摆动，由于固定板10与弧条9是固定安装的，所以固定板10也会左右摆动，将搅拌罐1内壁的原材料给拨至搅拌架2处，与此同时，启动转子6，使转子6右前向后顺时针转动，从而带动了连接杆7右前向后顺时针转动，当右端的磁球8位于上端时，此时，磁球8的S极与磁体13下端的S极相对，根据同性磁极相互排斥的原理会将右端的磁体12排斥上去，从而将分隔板11上表面的原材料给推送上去，反之则相反，同时磁体13在不断的上下运动过程中，也会起到一定的打发乳化的作用，

[0029] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

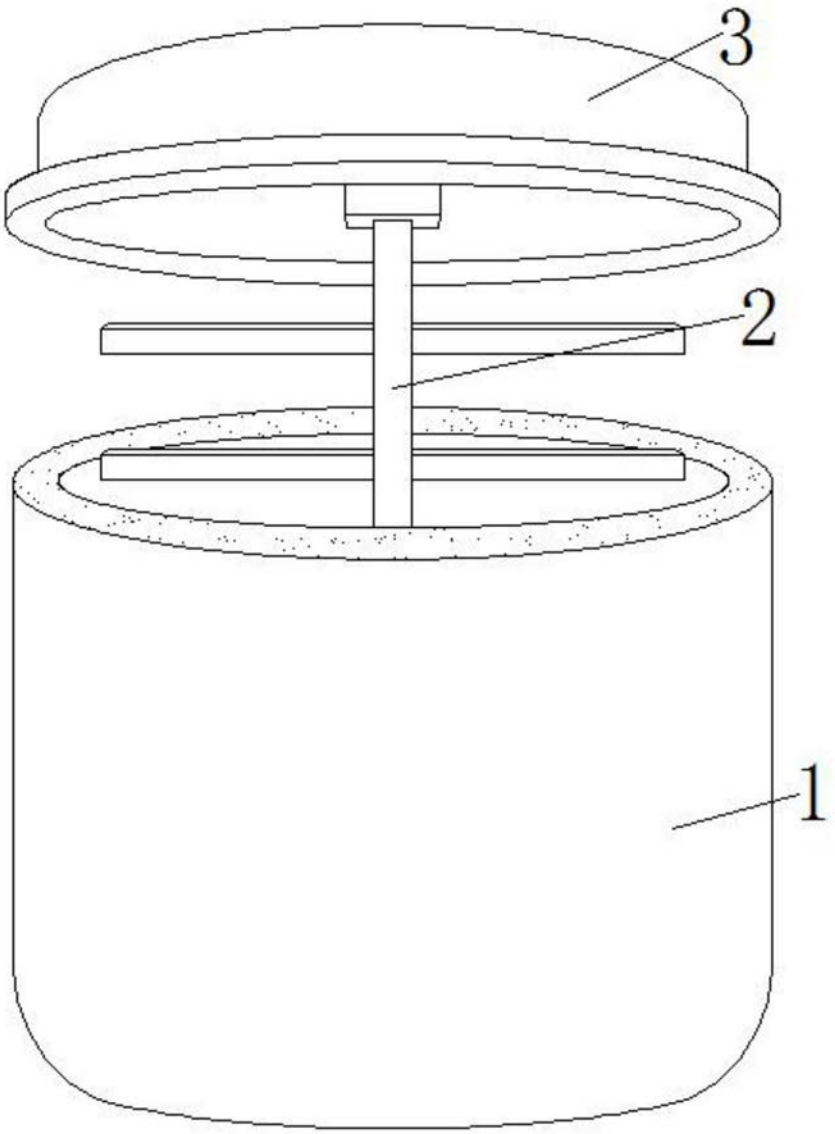


图1

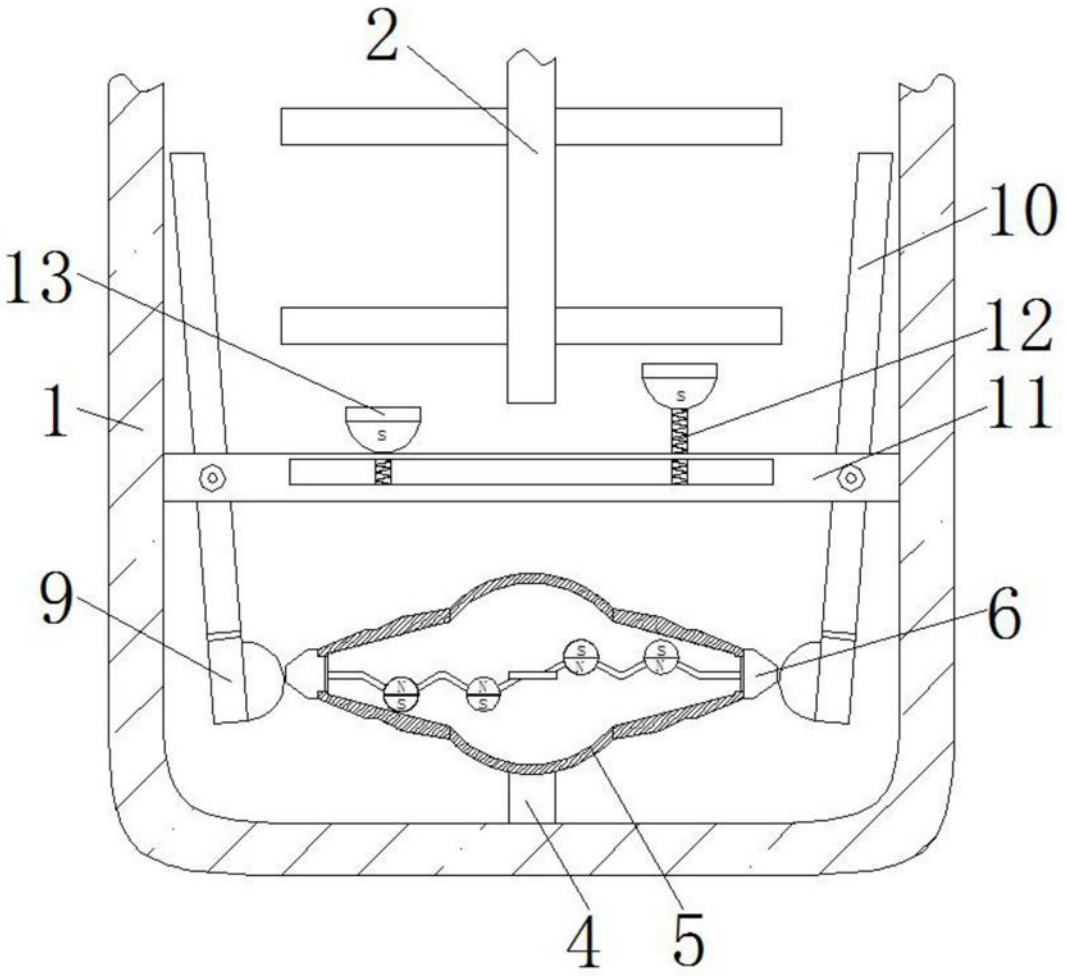


图2

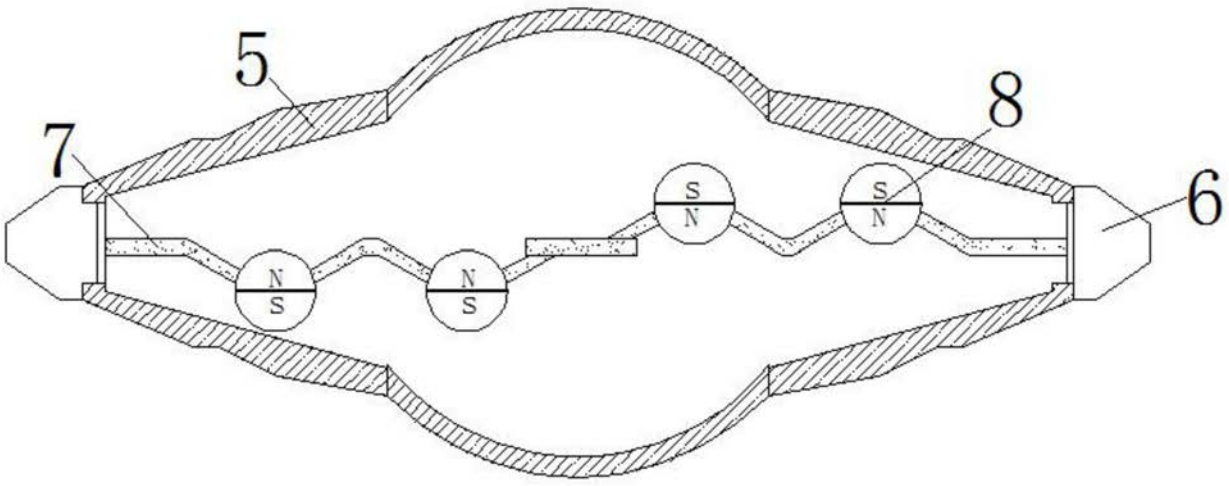


图3

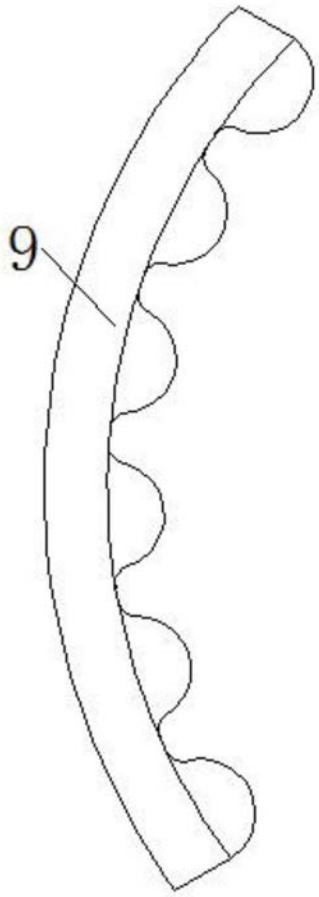


图4