

A3

**DEMANDE
DE CERTIFICAT D'UTILITÉ**

(21)

N° 79 23269

(54)

Emballage en carton renforcé.

(51)

Classification internationale (Int. Cl.³). B 65 D 6/34, 85/34.

(22)

Date de dépôt..... 13 septembre 1979.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée :

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 12 du 20-3-1981.

(71)

Déposant : RICHAUD René et COMAS Jean-Paul résidant en France.

(72)

Invention de : René Richaud et Jean-Paul Comas.

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : Cabinet Germain et Maureau,
Le Britannia Tour C, 20, bd E.-Déruelle, 69003 Lyon.

La présente invention a pour objet un emballage en carton renforcé et, plus particulièrement, un emballage en carton parallélépipédique du type de ceux comprenant, dans chacun des quatre angles, un tasseau de renfort en bois ou similaire de section triangulaire.

De tels emballages, utilisés notamment comme des caisses pour le rangement et le transport de produits agricoles, sont renforcés verticalement à leurs quatre angles, ce qui permet notamment de protéger ces angles contre les chocs et d'empiler les emballages. Toutefois, les faces latérales et en bout des emballages actuels de ce type ne sont pas renforcées, ce qui limite leur résistance et peut être la cause de détériorations. La présente invention vise à remédier à ces inconvénients, en fournissant des moyens de renforcement supplémentaires simples, peu coûteux et efficaces.

A cet effet, l'emballage en carton renforcé selon l'invention est caractérisé en ce qu'au moins le bord supérieur et le bord inférieur de chaque face latérale et/ou en bout de l'emballage sont renforcés par des lames en bois ou similaire fixées, par tout moyen approprié, non seulement à la paroi en carton constituant la face latérale ou en bout considérée mais aussi, par leurs extrémités, aux deux tasseaux correspondants.

On réalise ainsi un renforcement horizontal qui non seulement augmente considérablement la résistance individuelle de chaque face latérale sur laquelle il est prévu, mais encore se combine avec les tasseaux pour conférer à l'emballage une véritable ossature. L'invention parvient à ce résultat en mettant en oeuvre de simples lames de bois, de contreplaqué ou d'aggloméré, pouvant être fixées notamment par agrafage, ce qui reste évidemment très économique, et ceci est très important puisqu'il s'agit, en général, d'emballages perdus.

Dans le cas où l'on désire réaliser un emballage particulièrement résistant, on peut prévoir, en plus des lames situées le long des bords supérieur et inférieur, d'autres lames de renfort similaires placées sur les faces latérales de l'emballage à un niveau intermédiaire et fixées, de la même manière que les autres, à la fois à la paroi en carton et aux tasseaux correspondants. Toujours dans le but d'améliorer la tenue de l'emballage, une partie au moins des lames peuvent être doublées, c'est-à-dire que deux lames en bois ou similaire sont disposées

en vis-à-vis de part et d'autre de la paroi en carton. Ce doublement des lames est avantageusement réalisé, au moins, le long du bord supérieur des faces latérales de l'emballage.

Selon une autre caractéristique de l'invention, dans le cas où l'emballage considéré comprend des faces en bout plus hautes que ses faces latérales, il est prévu en outre des lames de renfort en bois ou similaire disposées horizontalement, joignant les sommets des deux tasseaux limitant une face en bout et fixées à ces tasseaux.

De toute façon, l'invention sera bien comprise à l'aide de la description qui suit, en référence au dessin schématique annexé représentant, à titre d'exemples non limitatifs, deux formes de réalisation de cet emballage en carton renforcé :

Figure 1 représente, en perspective, un mode de réalisation d'un emballage conforme à l'invention ;

Figure 2 illustre, sous la forme d'une vue partielle et en perspective, une variante de cet emballage.

Comme le montre la figure 1, l'invention perfectionne un emballage en carton parallélépipédique comprenant, au-dessus de son fond rectangulaire, deux faces latérales opposées 1 et deux faces en bout opposées 2, ces dernières pouvant présenter des ouvertures oblongues 3 facilitant la préhension de l'emballage. De manière connue, cet emballage est renforcé, à ses quatre angles, par des tasseaux 4 en bois ou similaire, qui s'étendent verticalement et qui possèdent une section horizontale triangulaire.

Selon l'invention, il est prévu des lames en bois ou similaire 5, 6 servant à renforcer les faces latérales 1 et les faces en bout 2. Ces lames s'étendent horizontalement, les unes 5 étant situées le long du bord supérieur des faces 1 et 2 et les autres 6 étant situées le long du bord inférieur des mêmes faces 1 et 2.

Les lames supérieures 5 sont doublées, sur les faces latérales 1 de l'emballage, c'est-à-dire que, comme le montre le dessin, deux lames similaires sont disposées en vis-à-vis de part et d'autre de la paroi en carton constituant les dites faces latérales. Par contre, les lames supérieures 5 associées aux faces en bout 2, ainsi que toutes les lames inférieures 6, sont simples, et situées du côté extérieur des parois en carton.

D'autres lames de renfort similaires 7, figurées en traits

mixtes, peuvent être en outre placées à un niveau intermédiaire, entre les lames supérieures 5 et inférieures 6 et parallèlement à celles-ci.

Ces différentes lames en bois ou similaire 5, 6 et
5 éventuellement 7 sont toutes fixées non seulement aux parois en carton constituant les faces 1 et 2 de l'emballage, mais aussi, par leurs extrémités, aux deux tasseaux 4 correspondants. Cette fixation est ici réalisée au moyen d'agrafes 8, réparties sur toute la longueur des lames considérées.

10 La figure 2 représente partiellement un emballage selon l'invention comprenant des faces en bout 2 plus hautes que ses faces latérales 1. Dans ce cas particulier, l'emballage est renforcé, non seulement par des lames 5 et 6 disposées et fixées comme déjà décrit précédemment, mais encore par des lames en
15 bois ou similaire 9 supplémentaires. Ces dernières sont disposées horizontalement, de manière à joindre les sommets des deux tasseaux 4 limitant une face en bout 2. La fixation des extrémités des lames 9 aux sommets de ces tasseaux 4 peut être, elle aussi, réalisée au moyen d'agrafes 10.

20 Comme on le conçoit aisément, les diverses lames 5, 6, 7 et 9 constituent un renforcement efficace de l'emballage et, à ce sujet, on notera encore que les ouvertures 3 sont de préférence tangentes au bord inférieur des lames supérieures 5, de sorte que ces lames assurent aussi un renforcement du bord des ouvertures
25 par lesquelles l'emballage est pris.

L'emballage représenté sur la figure 2 est gerbable et, à cet effet, il est avantageusement pourvu de barrettes de verrouillage transversales 11, en bois ou similaire. Ces barrettes
30 11, au nombre de deux, sont fixées sous le fond de l'emballage, par agrafage aux barrettes longitudinales, à une certaine distance des bords de l'emballage telle que, lorsque deux emballages sont gerbés, les deux barrettes 11 de l'emballage supérieur viennent se placer entre les deux lames 9 de l'emballage inférieur.

Pour assurer un maintien parfait au gerbage, il est également
35 avantageux, comme le montre la figure 2, d'augmenter la largeur des lames longitudinales supérieures 5, par exemple en leur donnant une largeur de l'ordre de 60 millimètres alors que la largeur des autres lames est de 30 millimètres environ, ce qui permet de positionner deux rangées d'agrafes 8 sur toute la
40 longueur des lames 5 considérées.

L'emballage en carton renforcé selon l'invention s'applique, entre autres, aux caisses pour produits agricoles.

Comme il va de soi, l'invention ne se limite pas aux seules formes de réalisation de cet emballage qui ont été décrites
5 ci-dessus à titre d'exemples ; elle en embrasse, au contraire, toutes les variantes relevant du même principe, quelles que soient leurs applications. C'est ainsi que, par exemple, l'invention peut s'appliquer non seulement à des emballages en carton entièrement ouverts à leur partie supérieure, ce qui est le cas des deux formes
10 de réalisation représentées au dessin, mais également à des emballages munis, à leur partie supérieure, de rabats prolongeant les faces latérales et en bout et permettant une fermeture partielle ou totale.

- REVENDEICATIONS -

1. - Emballage parallélépipédique en carton renforcé, du type de ceux comprenant, dans chacun des quatre angles, un tasseau de renfort en bois ou similaire de section triangulaire, caractérisé en ce qu'au moins le bord supérieur et le bord inférieur de chaque face latérale et/ou en bout de l'emballage sont renforcés par des lames en bois ou similaire fixées, par tout moyen approprié, non seulement à la paroi en carton constituant la face latérale ou en bout considérée mais aussi, par leurs extrémités, aux deux tasseaux correspondants.

2. - Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il est prévu, en plus des lames situées le long des bords supérieur et inférieur, d'autres lames de renfort similaires placées sur les faces latérales de l'emballage à un niveau intermédiaire et fixées, de la même manière que les autres, à la fois à la paroi en carton et aux deux tasseaux correspondants.

3. - Emballage selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce qu'une partie au moins des lames sont doublées, c'est-à-dire que deux lames en bois ou similaire sont disposées en vis-à-vis de part et d'autre de la paroi en carton.

4. - Emballage selon la revendication 3, caractérisé en ce que le doublement des lames est réalisé, au moins, le long du bord supérieur des faces latérales de l'emballage.

5. - Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, comprenant des faces en bout plus hautes que ses faces latérales, caractérisé en ce qu'il est prévu en outre des lames de renfort en bois ou similaire disposées horizontalement, joignant les sommets des deux tasseaux limitant une face en bout et fixées à ces tasseaux.

6. - Emballage selon la revendication 5, caractérisé en ce qu'il comporte deux barrettes transversales en bois ou similaire, fixées sous son fond à une certaine distance des bords de l'emballage, et venant se placer entre les lames horizontales précitées de l'emballage inférieur, lorsque deux emballages sont gerbés.

7. - Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que la fixation des différentes lames en bois ou similaire, à la fois aux parois en carton et aux tasseaux, est réalisée par agrafage.

FIG. 1

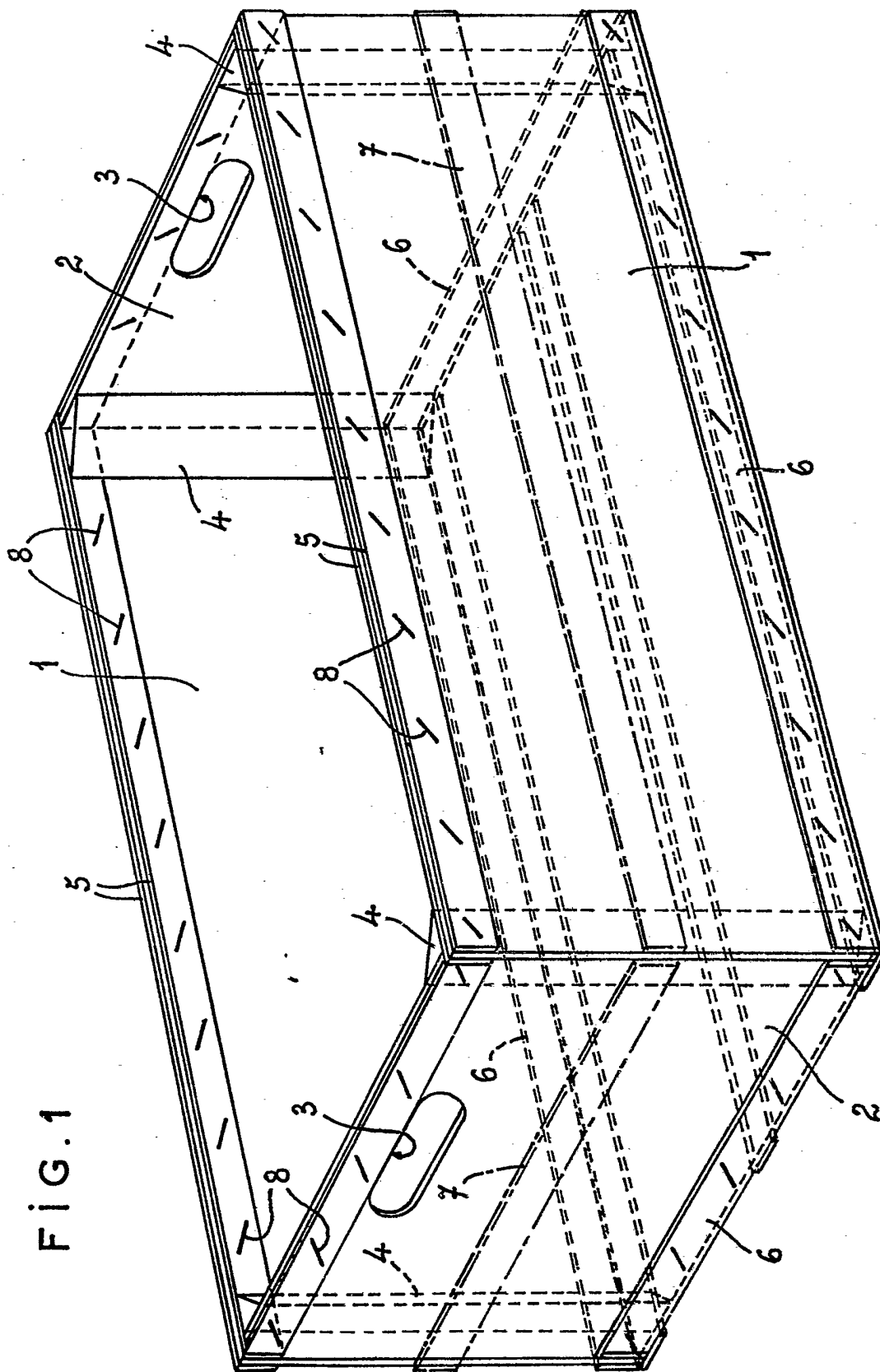


FIG. 2

