

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 563 495

②1 N° d'enregistrement national :

84 06709

⑤1 Int Cl⁴ : B 65 D 1/38, 1/34.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 27 avril 1984.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 44 du 31 octobre 1985.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : Société dite : ELOPAK FRANCE, société
à responsabilité limitée. — FR.

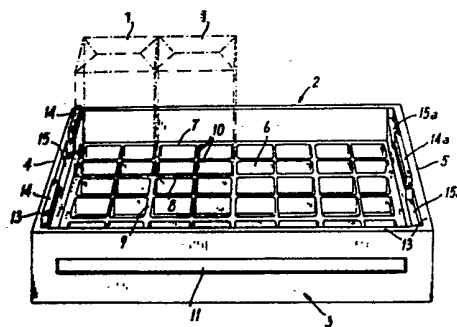
⑦2 Inventeur(s) : Jean-Paul Camou.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Madeuf.

⑤4 Plateau de manutention et de rangement pour conteneurs de produits divers.

⑤7 Plateau de manutention et de rangement pour conteneurs
de produits divers en forme de parallélépipède rectangle,
caractérisé en ce qu'il est monobloc et en ce qu'il comporte
une grille formée à la partie médiane de la hauteur de côtés
longitudinaux 2, 3 et frontaux 4, 5 comportant des moyens
d'emboîtement 14, 15, 14a, 15a et des moyens de prise 11.



FR 2 563 495 - A1

D

La présente invention concerne un nouveau plateau pour la manutention et le rangement de conteneurs de produits divers, notamment de produits alimentaires du genre de ceux qui sont couramment utilisés dans le commerce pour la vente du lait et d'autres produits alimentaires.

L'invention concerne un plateau dont la réalisation est particulièrement adaptée à des conteneurs de forme parallélépipédique.

Il est important que des conteneurs, du genre indiqué ci-dessus, puissent être stockés en grand nombre tout en n'occupant qu'une place aussi restreinte que possible et que ces conteneurs puissent être facilement transportés sur des chariots et mis en place dans des vitrines.

Ces conditions nécessitent de pouvoir empiler plusieurs conteneurs les uns au-dessus des autres, sans que ces conteneurs risquent de basculer et sans qu'ils exercent les uns sur les autres des efforts pouvant les déformer.

L'invention crée un plateau qui résout ce problème.

Par ailleurs, il est également important que les plateaux, lorsqu'ils ne sont pas munis de conteneurs, puissent être empilés de façon stable pour pouvoir être transportés jusqu'à un emplacement de chargement ou à une aire de lavage ou de séchage.

Il importe également que les plateaux puissent être nettoyés en les faisant passer dans un bain puis qu'ils puissent être égouttés facilement, c'est-à-dire qu'ils ne retiennent pas de liquide afin que l'égouttage et le séchage soient effectués dans les conditions les plus économiques et les plus efficaces possibles.

L'invention résout également ces problèmes. Conformément à l'invention, le plateau de ma-

nutention et de rangement pour conteneurs de produits divers en forme de parallélépipède rectangle est caractérisé en ce qu'il est monobloc et en ce qu'il comporte une grille formée à la partie médiane de la hauteur de
5 côtés longitudinaux et frontaux comportant des moyens d'emboîtement et des moyens de prise.

Diverses autres caractéristiques de l'invention ressortent d'ailleurs de la description détaillée qui suit.

Une forme de réalisation de l'objet de l'invention est représentée, à titre d'exemple non limitatif, au
10 dessin annexé.

La fig. 1 est une perspective vue de dessus du plateau de manutention et de rangement selon l'invention.

La fig. 2 est une perspective partielle, en
15 partie arrachée, montrant partiellement une extrémité et un côté d'un plateau.

La fig. 3 est une coupe partielle illustrant deux plateaux en position de rangement.

Le plateau décrit dans ce qui suit est destiné
20 au rangement et à la manutention de conteneurs 1, notamment de conteneurs en carton du genre de ceux qui sont utilisés pour la vente du lait ainsi que d'autres produits alimentaires, ces conteneurs étant du type dit à fond plat, c'est-à-dire qu'ils présentent la forme d'un
25 parallélépipède rectangle.

Le plateau est monobloc et comporte deux côtés longitudinaux 2, 3 et deux côtés frontaux 4, 5. Les côtés frontaux et longitudinaux sont reliés entre eux à la moitié de leur hauteur par une grille 6. De préférence
30 la grille 6 présente un bord périphérique 7 et des longerons et traverses 8, 9 d'épaisseur sensiblement équivalente qui délimitent entre eux des rectangles constituant des surfaces d'appui pour le bord périphérique des conteneurs 1 lorsque ceux-ci sont disposés les uns contre
35 les autres. Les longerons et traverses 8, 9 sont renforcés au moyen de croisillons de soutien 10 de même hauteur et

servant également au support des conteneurs 1.

Les côtés longitudinaux 2, 3 présentent des rainures longitudinales 11 ouvrant vers l'extérieur et les côtés frontaux 4, 5 des alvéoles 12 de hauteur et
5 largeur suffisamment grandes pour permettre l'engagement facile des doigts d'un opérateur et, par conséquent, pour faciliter la préhension et la manutention de chaque plateau.

A leur parties supérieure et inférieure, les
10 plateaux forment un rebord périphérique continu 13 constituant une surface d'appui lorsque deux plateaux, ou plus de deux plateaux, sont empilés l'un sur l'autre comme illustré par la fig. 3.

Dans l'exemple représenté, le côté frontal 4
15 délimite en retrait du rebord périphérique 13 des saillies 14, par exemple au nombre de deux, et un alvéole 15 séparant les saillies 14. Le côté frontal 5 délimite de son côté une saillie 14a et deux alvéoles 15a.

Les dimensions respectives des saillies 14, 14a
20 et des alvéoles 15, 15a, de même que leur emplacement, sont déterminés de façon que les saillies 14 d'un plateau puissent entrer dans les alvéoles 15a d'un plateau contigu, comme cela est illustré par la fig. 3. En effet, le côté frontal 4 présente à sa partie supérieure la configuration
25 représentée à gauche de la fig. 1 et à sa partie inférieure la configuration représentée à la droite de la fig. 1, ce qui permet de réaliser l'empilage et le verrouillage mutuel des plateaux lorsqu'ils ne contiennent pas de conteneurs 1. Lorsque les plateaux sont remplis de conteneurs 1,
30 ces derniers sont maintenus les uns contre les autres et entre les côtés longitudinaux 2, 3 et frontaux 4, 5 au-delà desquels ils font saillie et plusieurs plateaux munis de conteneurs peuvent être empilés, le dessous d'un plateau venant alors coiffer le dessus des conteneurs du
35 plateau immédiatement inférieur.

Etant donné qu'à chaque fois les conteneurs sont maintenus par les côtés longitudinaux et frontaux, l'empilage réalisé est très stable et les charges sont convenablement réparties par les grilles médianes 6 des
5 différents plateaux.

La présence des rainures 11 et alvéoles 12 permet de déplacer facilement les plateaux munis de leurs conteneurs puisque les opérateurs peuvent facilement introduire leurs doigts, soit dans les alvéoles 12,
10 soit dans les rainures 11 tout en appliquant éventuellement leurs pouces sur le rebord périphérique continu 13 ou contre les cloisons qui séparent les alvéoles 12 des côtés frontaux.

Etant donné que les conteneurs 1 font saillie
15 au-dessus des côtés longitudinaux 2, 3 et frontaux 4, 5, les plateaux forment également des présentoirs, ce qui permet de réaliser, si on le désire, des empilages de plateaux et conteneurs dans des vitrines dans lesquelles le public peut éventuellement se servir directement.

20 Etant donné que le fond 6 est réalisé par des longerons, traverses et croisillons, l'ensemble des plateaux peut être facilement lavé et séché dans des installations appropriées.

L'invention n'est pas limitée à l'exemple de
25 réalisation représenté et décrit en détail, car diverses modifications peuvent y être apportées sans sortir de son cadre. En particulier, les plateaux, par leur constitution, se prêtent particulièrement bien à une fabrication en matière plastique notamment par injection, ce qui
30 permet une réalisation économique.

REVENDEICATIONS

1 - Plateau de manutention et de rangement pour
conteneurs de produits divers en forme de parallélépipède
rectangle, caractérisé en ce qu'il est monobloc et en
ce qu'il comporte une grille formée à la partie médiane
5 de la hauteur de côtés longitudinaux (2, 3) et frontaux
(4, 5) comportant des moyens d'emboîtement (14, 15, 14a,
15a) et des moyens de prise (11, 12).

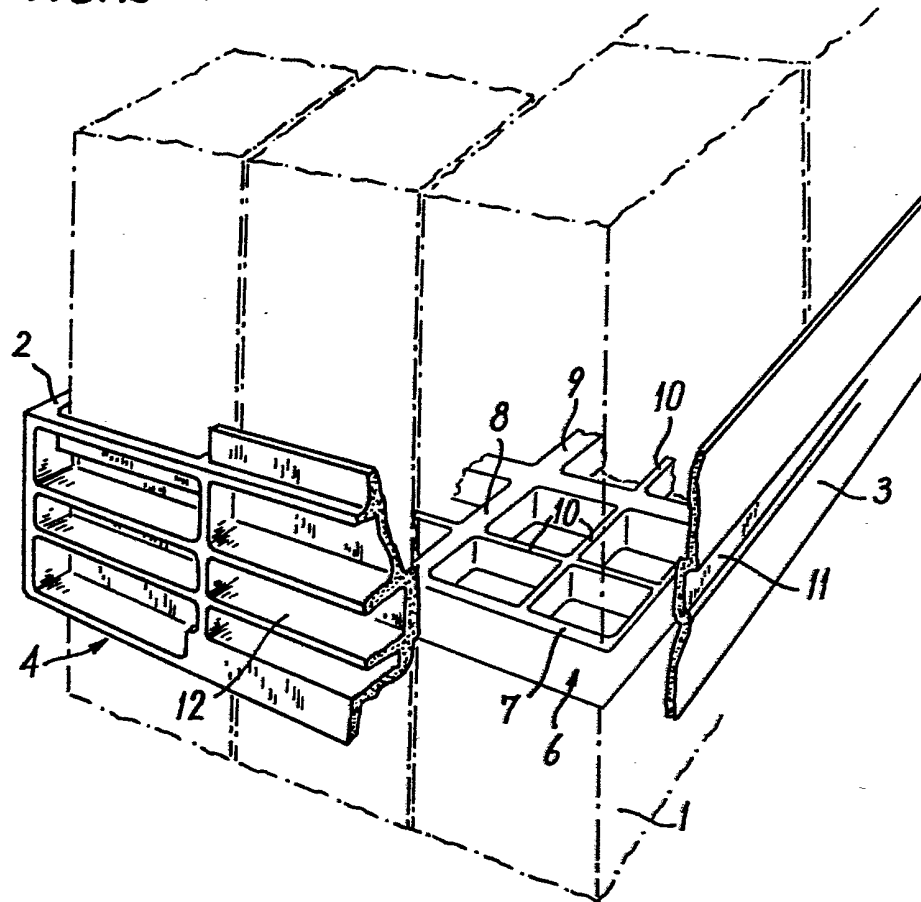
2 - Plateau selon la revendication 1, caracté-
risé en ce que les côtés longitudinaux (2, 3) et frontaux
10 (4, 5) délimitent des rainures (11) et alvéoles (12)
ouvrant vers l'extérieur pour former les moyens de prise
ou préhension.

3 - Plateau selon l'une des revendications 1 et
2, caractérisé en ce que les moyens d'emboîtement
15 (14, 15, 14a, 15a) sont formés à partir de deux côtés
opposés des plateaux et sont complémentaires les uns aux
autres, leur disposition étant inversée à la partie haute
et à la partie basse d'un même côté.

4 - Plateau selon l'une des revendications 1 à
20 3, caractérisé en ce que les moyens d'emboîtement
(14, 15, 14a, 15a) sont formés en retrait d'un bord péri-
phérique d'appui (13).

5 - Plateau selon l'une des revendications 1 à
4, caractérisé en ce que la grille (6) comporte des lon-
25 gerons (8) et des traverses (9) dont la position corres-
pond au bord des conteneurs (1) rangés dans chaque plateau,
ces longerons et traverses étant réunis par des croisillons
(10).

2/2

FIG. 2**FIG. 3**