



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39810

Instytut Tworzyw Sztucznych*)
Warszawa, Polska

Kl. ~~39a~~, 20/03

39a³.23/00

Sposób produkcji rur filtracyjnych z tworzyw termoplastycznych zwłaszcza z polichlorku winylu

Patent trwa od dnia 28 października 1955 r.

Rury filtracyjne z tworzyw sztucznych ze względu na ich wielką odporność na korozję zastępują w coraz większym stopniu rury metalowe. Rury filtracyjne pracujące w żwirze, piasku lub w innym środowisku mogącym powodować zapchanie się otworów, muszą mieć otwory rozszerzające się do wewnątrz. Dotychczas znana technika wykonywania takich otworów polega na frezowaniu otworów frezem stożkowym. Frezowana może być bądź blacha, z której zwiija się rury, wtedy frez musi być bardziej stożkowy niż wymagany otwór w gotowej rurze, bądź też rura, którą wtedy trzeba frezować od wewnątrz, co wymaga specjalnych urządzeń. Obie metody frezowania są bardzo kosztowne ze względu na wielką liczbę otworów.

Powyższa technika wykonywania otworów frezowanych w odniesieniu do płyt lub rur z tworzyw sztucznych, np. z winiduru, jest również bardzo czasochłonna i kosztowna.

Specyficzne właściwości tworzyw termoplastycznych, np. winiduru, pozwalają wykonywać otwory sposobem według wynalazku bardzo szybko i tanio, wskutek czego sposób ten pod względem ekonomicznym wielokrotnie przewyższa dotychczas znane.

Sposób, który jest przedmiotem wynalazku, polega na tym, że płytę z tworzywa sztucznego, np. z winiduru, nagrzewa się powyżej temperatury mięknięcia, do osiągnięcia konsystencji gumy, a następnie zgina się ją po łuku o promieniu kilkakrotnie mniejszym niż promień rury, która ma być z tej płyty zrobiona i w miejscu zgięcia wycina się otwory wykrojnikiem. Powstają otwory w zależności od kształtu wykrojnika cylindryczne lub walcowo-owalne. Gdy z takiej płyty zwiija się następnie rurę o promieniu większym niż promień uprzedniego zgięcia, następuje rozszerzenie się otworu po stronie wewnętrznej rury a zwężanie po stronie zewnętrznej rury. Osiąga

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. mgr Marian Hetman.

się w ten sposób wymaganą stożkowość otworu w gotowej rurze.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób produkcji rur filtracyjnych z tworzyw termoplastycznych, zwłaszcza z polichlorku winylu, znamienny tym, że płytę tworzywa termoplastycznego nagrzewa się powyżej temperatury

mięknięcia i zgina po łuku o promieniu mniejszym niż promień rury filtracyjnej, a następnie w zgiętej płycie wycina się otwory wykrojnikiem dowolnego kształtu i zwija z niej rurę.

Instytut Tworzyw Sztucznych
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych