



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202726193 U

(45) 授权公告日 2013.02.13

(21) 申请号 201220303410.X

(22) 申请日 2012.06.27

(73) 专利权人 苏州速腾电子科技有限公司
地址 215219 江苏省苏州市高新区华山路
158 号枫桥工业园内

(72) 发明人 周天毫

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

B23D 71/04 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

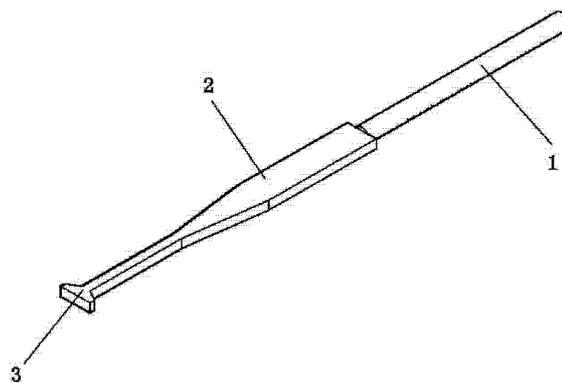
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

工件内部孔专用去毛边锉刀

(57) 摘要

本实用新型公开了一种工件内部孔专用去毛边锉刀,包括刀把和锉刀体,所述锉刀体的工作端垂直地设置有锉刀头,该锉刀头的宽度宽于锉刀体与锉刀头的连接端宽度。因此,可以通过手持刀把,将锉刀头伸入工件内部所加工交错孔交错部位,移动锉刀头,锉刀头的两端即可将交错孔的交错部位形成尖角或者毛刺去除。由此可知,本实用新型结构简单,操作便利,去除毛刺、尖角效果好。



1. 一种工件内部孔专用去毛边锉刀,包括刀把和锉刀体,其特征在于:所述锉刀体的工作端垂直地设置有锉刀头,该锉刀头的宽度宽于锉刀体与锉刀头的连接端宽度。

2. 根据权利要求1所述工件内部孔专用去毛边锉刀,其特征在于:所述锉刀体由大端平直段、锥形中段和小端平直段三段分体顺序连接而成,且大端平直段的宽度宽于小端平直段的宽度;所述刀把与大端平直段连接,而锉刀头与小端平直段连接,且锉刀头的宽度宽于小端平直段的宽度。

3. 根据权利要求1所述工件内部孔专用去毛边锉刀,其特征在于:所述锉刀头为对称构件,且锉刀头与锉刀体的连接端面呈弧面设置,该锉刀头连接端面的相对面为与锉刀体相垂直的平面,同时锉刀头的两端相对于锉刀体对称设置;所述锉刀头的两端面均为与锉刀头连接端面相垂直的平面。

工件内部孔专用去毛边锉刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种锉刀,主要用于刮除工件内部交错孔交错部位所形成的尖角或者毛刺。

背景技术

[0002] 现有技术中,在工件内部加工交错孔时,极易在交错孔的交错部位形成尖角或者毛刺,现有的锉刀无法将这种尖角或者毛刺刮除。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足,提供一种工件内部孔专用去毛边锉刀,其能够以钩的方式有效地刮除工件内部交错孔交错部位所形成的尖角或者毛刺。

[0004] 为实现以上的技术目的,本实用新型将采取以下的技术方案:

[0005] 一种工件内部孔专用去毛边锉刀,包括刀把和锉刀体,所述锉刀体的工作端垂直地设置有锉刀头,该锉刀头的宽度宽于锉刀体与锉刀头的连接端宽度。

[0006] 所述锉刀体由大端平直段、锥形中段和小端平直段三段分体顺序连接而成,且大端平直段的宽度宽于小端平直段的宽度;所述刀把与大端平直段连接,而锉刀头与小端平直段连接,且锉刀头的宽度宽于小端平直段的宽度。

[0007] 所述锉刀头为对称构件,且锉刀头与锉刀体的连接端面呈弧面设置,该锉刀头连接端面的相对面为与锉刀体相垂直的平面,同时锉刀头的两端相对于锉刀体对称设置;所述锉刀头的两端面均为与锉刀头连接端面相垂直的平面。

[0008] 根据以上的技术方案,可以实现以下的有益效果:

[0009] 本发明在锉刀体的端部设置锉刀头,且锉刀头的宽度宽于锉刀体与锉刀头的连接端宽度,因此,可以通过手持刀把,将锉刀头伸入工件内部所加工交错孔交错部位,移动锉刀头,锉刀头的两端即可将交错孔的交错部位形成尖角或者毛刺去除。由此可知,本实用新型结构简单,操作便利,去除毛刺、尖角效果好。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0011] 其中:刀把 1;锉刀体 2;锉刀头 3。

具体实施方式

[0012] 附图非限制性地公开了本实用新型所涉及一个优选实施例的结构示意图,以下将结合附图详细地说明本实用新型的技术方案。

[0013] 如图 1 所示,本实用新型所述工件内部孔专用去毛边锉刀,包括刀把和锉刀体,所述锉刀体的工作端垂直地设置有锉刀头,该锉刀头的宽度宽于锉刀体与锉刀头的连接端宽度。所述锉刀体由大端平直段、锥形中段和小端平直段三段分体顺序连接而成,且大端平直

段的宽度宽于小端平直段的宽度；所述刀把与大端平直段连接，而锉刀头与小端平直段连接，且锉刀头的宽度宽于小端平直段的宽度。所述锉刀头为对称构件，且锉刀头与锉刀体的连接端面呈弧面设置，该锉刀头连接端面的相对面为与锉刀体相垂直的平面，同时锉刀头的两端相对于锉刀体对称设置；所述锉刀头的两端面均为与锉刀头连接端面相垂直的平面。

[0014] 使用时，手持刀把，通过锉刀体将锉刀头伸入工件内部所加工交错孔的交错部位，使得锉刀头的端部钩住交错部位形成的尖角或者毛刺，移动锉刀头，锉刀头的两端即可将交错孔的交错部位所形成的尖角或者毛刺去除。由此可知，本实用新型结构简单，操作便利，去除毛刺、尖角效果好。

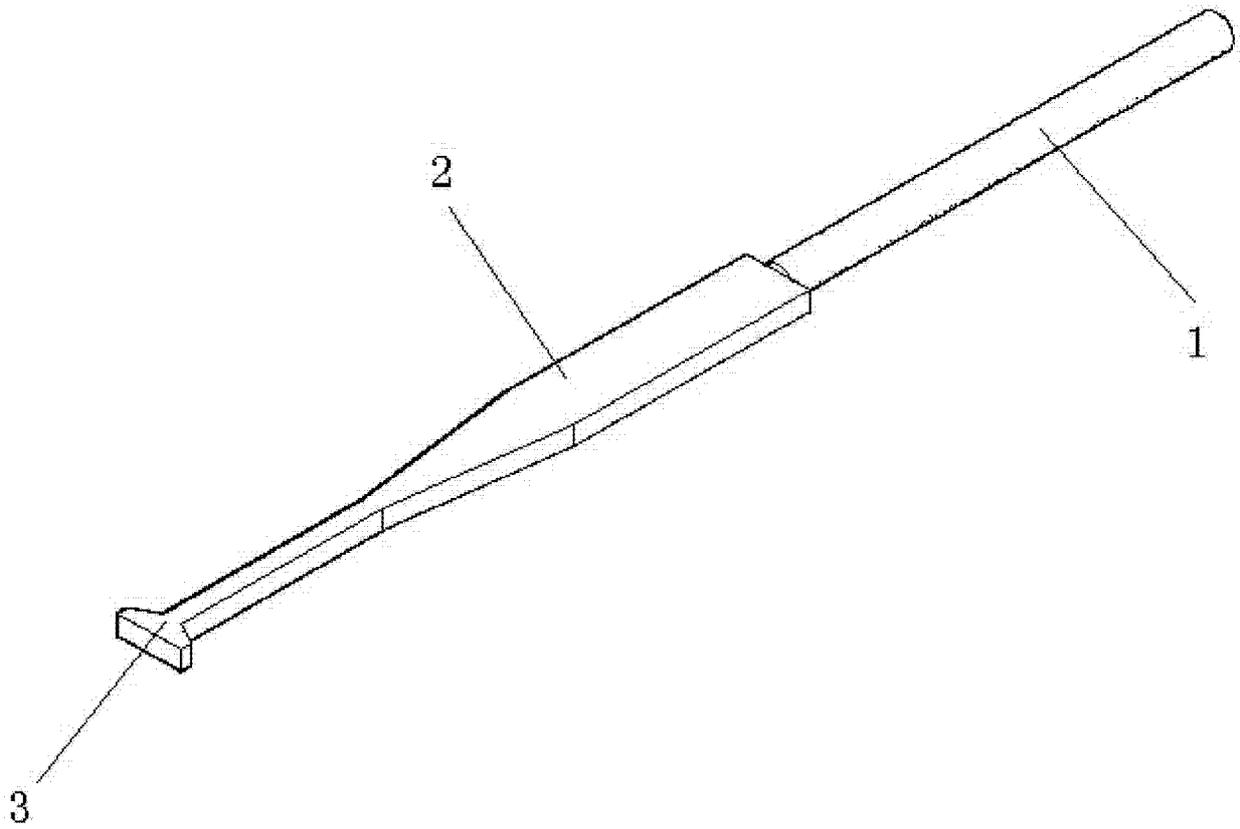


图 1