

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 14264.

Kl. 42 g 18.

Polyphonwerke Aktiengesellschaft
(Berlin, Niemcy).**Urządzenie do zamocowania matrycy w podkładce w prasach do płyt dźwiękowych.**

Zgłoszono 5 maja 1930 r.

Udzielono 29 lipca 1931 r.

Pierwszeństwo: 15 czerwca 1929 r. (Niemcy).

Wymiana matryc w znanych podkładkach tłocznych pras maszynowych jest uciążliwa i pochłania wiele czasu. Zaopatrzona w czop nagwintowany gładź, służąca do przytrzymywania matrycy, zostaje po nałożeniu matrycy na podkładkę wkrębowana ręcznie w gwint nakrętkowy podkładki i przez obracanie matrycy możliwie mocno dociągnięta. Przy tej czynności mogą powstać fałdy na matrycy. Czasem zachodzi potrzeba wyjęcia całej podkładki z prasy, a więc i odśrubowania węzów parowych i wodnych, co zajmuje dużo czasu, zaś przy podkładkach dużych pras połączone jest ze znacznymi trudnościami, gdyż jedna z połówek podkładki waży około 150 kg. Wreszcie dociąga się gładź młoto-

waniem za pośrednictwem sworznia miedzianego.

Proponowano już umieszczenie gwintu nakrętkowego dla czopa gwintowanego gładzi nie w samej podkładce, lecz w nakrętce obrotowej. Przy tem urządzeniu jest się jednak zmuszonym wyjmować podkładkę z prasy, gdy się chce dociągnąć nakrętkę.

Istota wynalazku polega na tem, że nakrętkę stanowi umieszczona w podkładce pochwa, zabezpieczona od podłużnego przesunięcia i obracana z zewnątrz.

Przy takim ukształtowaniu wymiana matrycy jest łatwa, bez potrzeby wyjmowania podkładki z prasy. W ten sposób osiąga się zaoszczędzenie czasu i pracy, co

zwłaszcza daje się odczuwać wtedy, gdy ilość wymaganych odcisnięć jest niewielka.

Na rysunku przedstawiony jest przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania.

Fig. 1 przedstawia pionowy przekrój przez środkową część dolnej połowy podkładki prasowej;

fig. 2 — przekrój poziomy, według linii A—B fig. 1.

Służąca do przytrzymywania matrycy *a* gładź *b* posiada czop nagwintowany *c*, podczas gdy w podkładce ułożona jest obrotowo pochwa *d*, która pierścieniem podzielnym *e* zabezpieczona jest przed przesunięciem podłużnym. Na górnym końcu pochwa zaopatrzona jest w gwint nakrętkowy, w pobliżu zaś dolnego końca posiada uzębienie *f*, zazębiające się ze ślimakiem *g*. Trzpień *h* ślimaka jest ułożony w pochwie *i* podkładki prasowej i zakończony czopem kwadratowym *k* dla korby ręcznej. Sposób działania jest następujący.

Po nałożeniu matrycy *a* na podkładkę prasową zostaje gładź *b* wraz z czopem *c* wkręcona ręcznie jak można najdalej w gwint nakrętkowy pochwy *d*, następnie pokręca się śrubę ślimakową *g* korbą ręczną, wskutek czego pochwa *d* z gwintem na-

krętkowym zostaje również obrócona, a czop gwintowany *c* — mocno naciągnięty. W celu zapobieżenia obracaniu się gładzi podczas dociągania pochwy *d*, można gładź zaopatrzyć od dolnej strony w krótki czop lub żeberko, które chwytą za odpowiednie wycięcie podkładki w chwili, gdy gładź zbliża się do swego końcowego położenia.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do zamocowania matrycy w podkładce prasowej w prasach do płyt dźwiękowych, w którym czop gwintowany gładzi przytrzymującej matrycę jest przyciągany przy pomocy nakrętki obrotowej, znamienne tem, że nakrętka ukształtowana jest jako ułożona w podkładce prasowej pochwa (*d*), obracana z zewnątrz przy pomocy mechanizmu (*f—k*), składającego się z trzpienia (*h*) i przekładni ślimakowej (*f, g*).

Polyphonwerke
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

