



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103008414 B

(45) 授权公告日 2015.04.22

(21) 申请号 201210528355.9

CN 2022239099 U, 2012.05.30, 全文.

(22) 申请日 2012.12.10

CN 202555676 U, 2012.11.28, 全文.

(73) 专利权人 滁州市鑫隆机电有限公司

CN 102205380 A, 2011.10.05, 全文.

地址 239000 安徽省滁州市南谯区城南科技  
工业园

CN 102357573 A, 2012.02.22, 全文.

审查员 武茂蒙

(72) 发明人 鲍小曼

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理  
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B21D 5/06(2006.01)

B21D 43/02(2006.01)

(56) 对比文件

SU 1304960 A1, 1987.04.23, 全文.

RU 2167730 C2, 2001.05.27, 全文.

CN 2652548 Y, 2004.11.03, 全文.

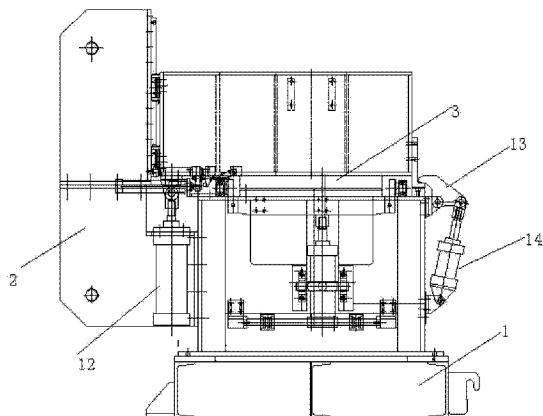
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

双向折弯组合机

(57) 摘要

本发明公开了双向折弯组合机，包括有底座，底座上固定设有立式机座、送料工作台，立式机座两侧分别铰接有上折弯模座、下折弯模座，上折弯模座、下折弯模座分别铰接有上折弯气缸、下折弯气缸；送料工作台上设有送料组件、推料组件，送料工作台下方设有多个输送轮，输送轮上套装有输送带，送料工作台下方顶置有顶升气缸，送料工作台一侧压置有压爪，压爪另一端连接有锁紧气缸。本发明用在自动化生产线上的双侧折弯专机，输送线上平板料输送到位后，上下两个折弯座在折弯气缸的作用下同时动作，折弯成形，人工取料后，过程结束。



1. 双向折弯组合机，包括有底座，底座上固定设有立式机座、送料工作台，其特征在于：立式机座两侧分别铰接有上折弯模座、下折弯模座，上折弯模座、下折弯模座分别铰接有上折弯气缸、下折弯气缸；送料工作台上设有送料组件、推料组件，送料工作台下方设有多个输送轮，输送轮上套装有输送带，送料工作台下方顶置有顶升气缸，送料工作台一侧压置有压爪，压爪另一端连接有锁紧气缸；

所述的送料工作台另一端设有侧定位组件。

## 双向折弯组合机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及折弯装置领域，具体属于双向折弯组合机。

### 背景技术

[0002] 折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器，其结构主要包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。现有技术的折弯机，折弯效率很低，不适于目前的生产要求。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种双向折弯组合机，零件为双边折弯件，这种形状的零件在制造过程中只有单机制造或者借助人工辅助才能做到批量生产，用在自动化生产线上的双侧折弯专机，输送线上平板料输送到位后，上下两个折弯座在折弯气缸的作用下同时动作，折弯成形，人工取料后，过程结束。

[0004] 本发明的技术方案如下：

[0005] 双向折弯组合机，包括有底座，底座上固定设有立式机座、送料工作台，立式机座两侧分别铰接有上折弯模座、下折弯模座，上折弯模座、下折弯模座分别铰接有上折弯气缸、下折弯气缸；送料工作台上设有送料组件、推料组件，送料工作台下方设有多个输送轮，输送轮上套装有输送带，送料工作台下方顶置有顶升气缸，送料工作台一侧压置有压爪，压爪另一端连接有锁紧气缸。

[0006] 所述的送料工作台另一端设有侧定位组件。

[0007] 本发明折弯的零件为双边折弯件，这种形状的零件在制造过程中只有单机制造或者借助人工辅助才能做到批量生产，用在自动化生产线上的双侧折弯专机，输送线上平板料输送到位后，上下两个折弯座在折弯气缸的作用下同时动作，折弯成形，人工取料后，过程结束。

### 附图说明

[0008] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0009] 图 2 为图 1 的侧视图。

### 具体实施方式

[0010] 参见附图，双向折弯组合机，包括有底座 1，底座 1 上固定设有立式机座 2、送料工作台 3，立式机座 2 两侧分别铰接有上折弯模座 4、下折弯模座 5，上折弯模座 4、下折弯模座 5 分别铰接有上折弯气缸 6、下折弯气缸 7；送料工作台 3 上设有送料组件 8、推料组件 9，送料工作台下方设有多个输送轮 10，输送轮 10 上套装有输送带 11，送料工作台 3 下方顶置有

顶升气缸 12，送料工作台一侧压置有压爪 13，压爪 13 另一端连接有锁紧气缸 14，送料工作台另一端设有侧定位组件。

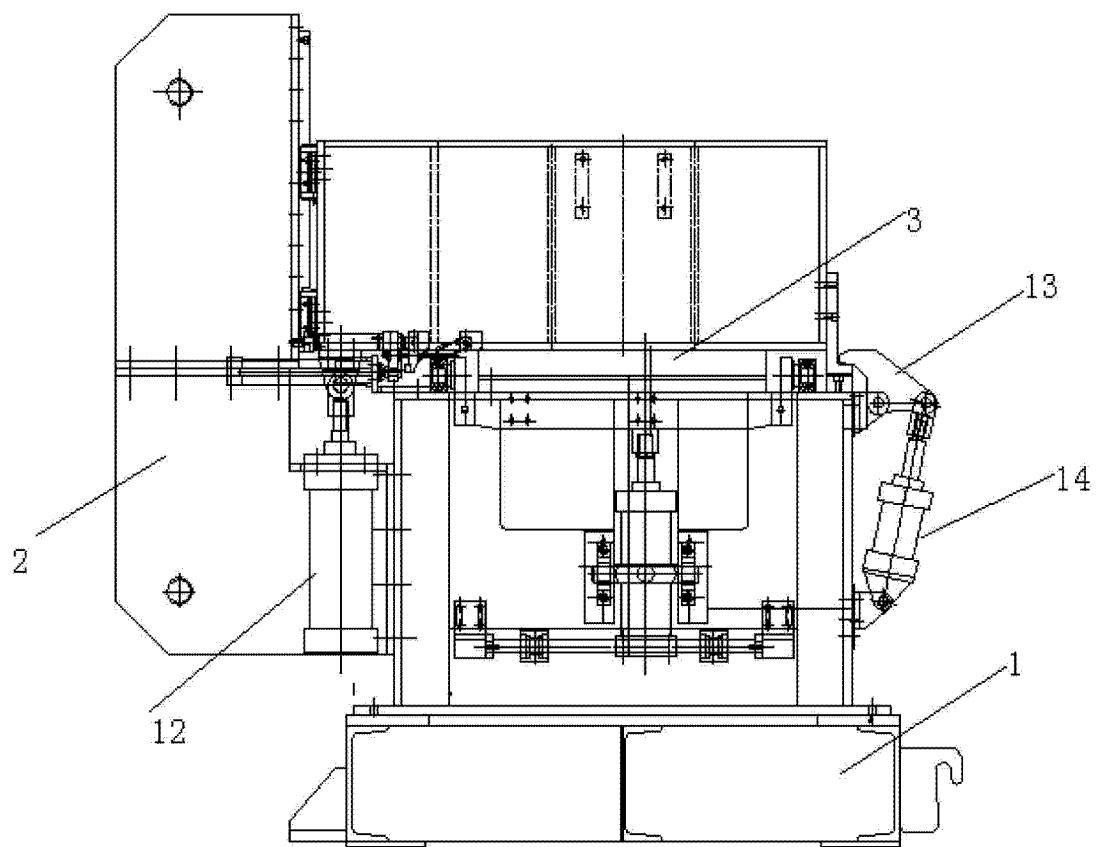


图 1

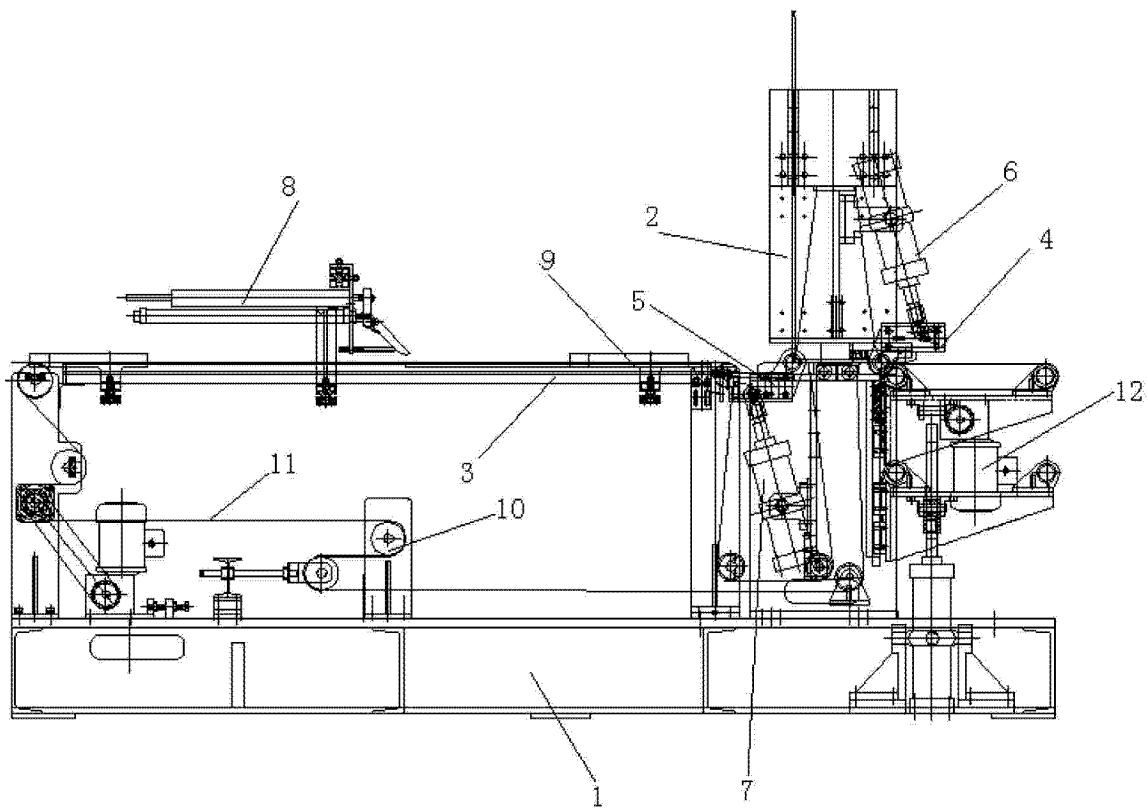


图 2