



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109292368 A

(43)申请公布日 2019.02.01

(21)申请号 201810946602.4

(22)申请日 2018.08.20

(71)申请人 宿迁市三泰木业有限公司

地址 223799 江苏省宿迁市泗阳县众兴镇
大兴居委会

(72)发明人 郭同虎

(51)Int.Cl.

B65G 21/20(2006.01)

B65G 21/02(2006.01)

B65G 15/30(2006.01)

B65G 45/18(2006.01)

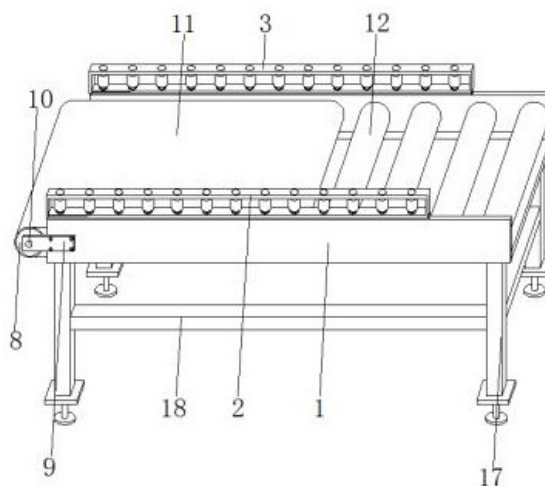
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种胶合板生产加工用输送装置

(57)摘要

本发明公开了一种胶合板生产加工用输送装置,包括装置外壳,所述装置外壳的顶部两侧边缘处平行设置有一号防撞护栏和二号防撞护栏,且一号防撞护栏和二号防撞护栏的底端均固定安装有衔接板,两组所述衔接板的底端均与装置外壳连接,所述一号防撞护栏和二号防撞护栏上均呈一字等间距排列开设有若干组安装通孔,若干组所述安装通孔的内壁均贯穿设置有连接轴,若干组所述连接轴的外壁均固定套接有橡胶滚筒,所述装置外壳的一侧设置有电动辊筒。本发明所述的一种胶合板生产加工用输送装置,设有一号防撞护栏、二号防撞护栏与清洁滚筒,能够提高装置的整体使用效果,以及多功能性,带来更好的使用前景。



1. 一种胶合板生产加工用输送装置,其特征在于,包括装置外壳(1),所述装置外壳(1)的顶部两侧边缘处平行设置有一号防撞护栏(2)和二号防撞护栏(3),且一号防撞护栏(2)和二号防撞护栏(3)的底端均固定安装有衔接板(4),两组所述衔接板(4)的底端均与装置外壳(1)连接,所述一号防撞护栏(2)和二号防撞护栏(3)上均呈一字等间距排列开设有若干组安装通孔(5),若干组所述安装通孔(5)的内壁均贯穿设置有连接轴(6),若干组所述连接轴(6)的外壁均固定套接有橡胶滚筒(7),所述装置外壳(1)的一侧设置有电动辊筒(8),且与电动辊筒(8)的两端位置对应的装置外壳(1)上均设置有固定卡具(9),所述电动辊筒(8)与固定卡具(9)的内壁贯穿设置有活动轴(10),且电动辊筒(8)的外壁活动设置有输送皮带(11),所述装置外壳(1)的内侧呈一字等间距排列设置有四组清洁滚筒(12),四组所述清洁滚筒(12)的外壁均套接有毛刷外套(13),四组所述毛刷外套(13)的外壁靠近中部的的位置处均套接有防滑外套(14),四组所述清洁滚筒(12)的内壁均贯穿设置有旋转轴(15),四组所述旋转轴(15)的两端均固定安装有安装盘(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产加工用输送装置,其特征在于,所述装置外壳(1)的底端四角边缘处固定安装有四组支撑腿(17),且相邻的两个支撑腿(17)之间均固定安装有连接杆(18)。

3. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产加工用输送装置,其特征在于,所述一号防撞护栏(2)和二号防撞护栏(3)的整体结构均为长方体框架状结构。

4. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产加工用输送装置,其特征在于,所述装置外壳(1)的顶部一侧位于输送皮带(11)上设置有传动滚筒。

5. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产加工用输送装置,其特征在于,所述输送皮带(11)的外表面设置有防滑条纹。

6. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产加工用输送装置,其特征在于,所述防滑外套(14)的外壁设置有若干组橡胶凸块,且橡胶凸块呈环形均匀分布。

7. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产加工用输送装置,其特征在于,所述电动辊筒(8)通过外接开关与外接电源之间电性连接。

一种胶合板生产加工用输送装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种输送装置,具体为一种胶合板生产加工用输送装置。

背景技术

[0002] 输送装置,按运作方式可分为:装补一体输送机、皮带式输送机、螺旋输送机、斗式提升机、滚筒输送机、板链输送机、网带输送机和链条输送机,在日常生活中运用极其广泛。

[0003] 目前,胶合板生产输送装置在使用的时候存在一定的弊端,装置顶部边缘处结构单一,在输送胶合板及其相关材料时,容易因移动偏移而向两侧滑落,干扰到输送的进度与材料的稳定,并整体功能较为单一,现有的胶合板在生产输送过程中不便于对其表面进行有效清洁,给使用者带来了一定的影响。因此我们对此做出改进,提出一种胶合板生产加工用输送装置。

发明内容

[0004] 为解决现有技术存在的缺陷,本发明提供一种胶合板生产加工用输送装置。

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明提供了如下的技术方案:

一种胶合板生产加工用输送装置,包括装置外壳,所述装置外壳的顶部两侧边缘处平行设置有一号防撞护栏和二号防撞护栏,且一号防撞护栏和二号防撞护栏的底端均固定安装有衔接板,两组所述衔接板的底端均与装置外壳连接,所述一号防撞护栏和二号防撞护栏上均呈一字等间距排列开设有若干组安装通孔,若干组所述安装通孔的内壁均贯穿设置有连接轴,若干组所述连接轴的外壁均固定套接有橡胶滚筒,所述装置外壳的一侧设置有电动辊筒,且与电动辊筒的两端位置对应的装置外壳上均设置有固定卡具,所述电动辊筒与固定卡具的内壁贯穿设置有活动轴,且电动辊筒的外壁活动设置有输送皮带,所述装置外壳的内侧呈一字等间距排列设置有四组清洁滚筒,四组所述清洁滚筒的外壁均套接有毛刷外套,四组所述毛刷外套的外壁靠近中部的位置处均套接有防滑外套,四组所述清洁滚筒的内壁均贯穿设置有旋转轴,四组所述旋转轴的两端均固定安装有安装盘。

[0006] 作为本发明的一种优选技术方案,所述装置外壳的底端四角边缘处固定安装有四组支撑腿,且相邻的两个支撑腿之间均固定安装有连接杆。

[0007] 作为本发明的一种优选技术方案,所述一号防撞护栏和二号防撞护栏的整体结构均为长方体框架状结构。

[0008] 作为本发明的一种优选技术方案,所述装置外壳的顶部一侧位于输送皮带上设置有传动滚筒。

[0009] 作为本发明的一种优选技术方案,所述输送皮带的外表面设置有防滑条纹。

[0010] 作为本发明的一种优选技术方案,所述防滑外套的外壁设置有若干组橡胶凸块,且橡胶凸块呈环形均匀分布。

[0011] 作为本发明的一种优选技术方案,所述电动辊筒通过外接开关与外接电源之间电性连接。

[0012] 本发明的有益效果是：该种胶合板生产加工用输送装置，

1、通过设置有一号防撞护栏和二号防撞护栏，能够通过其中设有的橡胶滚筒来使得物料往两侧移动时被带动至内侧位置，并为其提供一个防护结构，避免向地面掉落，整体的提高了物料的输送进度，并保证运行的平稳性。

[0013] 2、通过设置有清洁滚筒，能够通过其表面设置的毛刷外套来对胶合板表面进行一定的清洁，缓解了后期操作上的负担，且增加了装置整体使用上的多功能性与便捷性。

[0014] 整个装置简单，操作方便，使用的效果相对于传统方式更好。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本发明的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本发明的实施例一起用于解释本发明，并不构成对本发明的限制。在附图中：

图1是本发明一种胶合板生产加工用输送装置的结构示意图；

图2是本发明一种胶合板生产加工用输送装置的一号防撞护栏的结构示意图；

图3是本发明一种胶合板生产加工用输送装置的清洁滚筒的结构示意图；

图4是本发明一种胶合板生产加工用输送装置的电路流程示意图。

[0016] 图中：1、装置外壳；2、一号防撞护栏；3、二号防撞护栏；4、衔接板；5、安装通孔；6、连接轴；7、橡胶滚筒；8、电动辊筒；9、固定卡具；10、活动轴；11、输送皮带；12、清洁滚筒；13、毛刷外套；14、防滑外套；15、旋转轴；16、安装盘；17、支撑腿；18、连接杆。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本发明的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本发明，并不用于限定本发明。

[0018] 实施例：如图1、图2、图3和图4所示，本发明一种胶合板生产加工用输送装置，包括装置外壳1，装置外壳1的顶部两侧边缘处平行设置有一号防撞护栏2和二号防撞护栏3，且一号防撞护栏2和二号防撞护栏3的底端均固定安装有衔接板4，两组衔接板4的底端均与装置外壳1连接，一号防撞护栏2和二号防撞护栏3上均呈一字等间距排列开设有若干组安装通孔5，若干组安装通孔5的内壁均贯穿设置有连接轴6，若干组连接轴6的外壁均固定套接有橡胶滚筒7，装置外壳1的一侧设置有电动辊筒8，电动辊筒8的型号为TDY75，且与电动辊筒8的两端位置对应的装置外壳1上均设置有固定卡具9，固定卡具9对电动辊筒8起到了安装作用，电动辊筒8与固定卡具9的内壁贯穿设置有活动轴10，且电动辊筒8的外壁活动设置有输送皮带11，装置外壳1的内侧呈一字等间距排列设置有四组清洁滚筒12，四组清洁滚筒12的外壁均套接有毛刷外套13，毛刷外套13能够将胶合板表面灰尘进行一定的清理，四组毛刷外套13的外壁靠近中部的位置处均套接有防滑外套14，四组清洁滚筒12的内壁均贯穿设置有旋转轴15，四组旋转轴15的两端均固定安装有安装盘16。

[0019] 其中，装置外壳1的底端四角边缘处固定安装有四组支撑腿17，且相邻的两个支撑腿17之间均固定安装有连接杆18，支撑腿17将整个装置支撑并提高其高度。

[0020] 其中，一号防撞护栏2和二号防撞护栏3的整体结构均为长方体框架状结构，通过一号防撞护栏2与二号防撞护栏3能够为装置外壳1边缘处提供一个防护结构。

[0021] 其中，装置外壳1的顶部一侧位于输送皮带11上设置有传动滚筒，通过电动辊筒8

与输送皮带11可带动传动滚筒进行运转输送。

[0022] 其中,输送皮带11的外表面设置有防滑条纹,防滑条纹能够增大皮带表面的摩擦力。

[0023] 其中,防滑外套14的外壁设置有若干组橡胶凸块,且橡胶凸块呈环形均匀分布,橡胶凸块能够增大与物料之间的摩擦力。

[0024] 其中,电动辊筒8通过外接开关与外接电源之间电性连接,以此来使得输送皮带11能够进行运转。

[0025] 工作时,首先通过外接开关在外接电源的带动下将电动辊筒8内部电机启动,电机运行的同时内部转轴与齿轮组转动,齿轮组转动的同时和电动辊筒8内壁接触并将其带动,电动辊筒8在固定卡具9内活动轴10上运转的同时一并通过摩擦力带动输送皮带11进行运转,此时可将所需位移的胶合板或其加工材料放置在输送皮带11上,输送皮带11运转将材料传递到其他输送装置上并依次移动的指定位置,胶合板或材料在移动的同时,若向装置外壳1两侧的边缘处偏移,由上面的一号防撞护栏2与二号防撞护栏3为其提供的防护结构进行阻挡,并和上面的橡胶滚筒7相接触,使得橡胶滚筒7在连接轴6上转动并将材料带动至输送皮带11的内侧位置,避免向地面掉落,整体的提高了物料的输送进度,并保证运行的平稳性,同时胶合板继续移动至清洁滚筒12,胶合板的底部并和清洁滚筒12上的毛刷外套13相接触,经过毛刷外套13在旋转轴15上的转动与接触清扫,将胶合板表面的灰尘进行一定的清洁,同时防滑外套14上的橡胶凸块能够增大与板材接触的摩擦力,避免出现打滑的情况,通过设置的清洁滚筒12缓解了后期操作上的负担,且增加了装置整体使用上的多功能性与便捷性,安装盘16对旋转轴15起到了固定作用,最后支撑腿17和连接杆18组成的支撑组件将整个装置支撑起来,较为实用。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

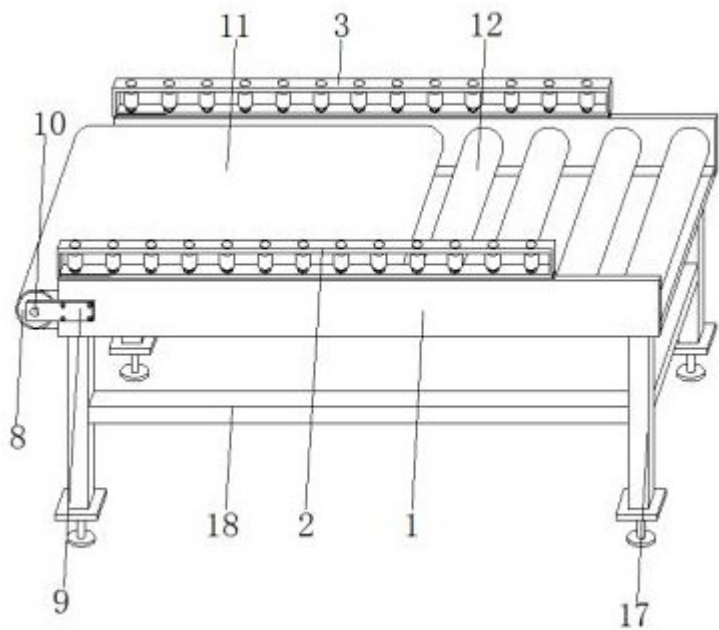


图1

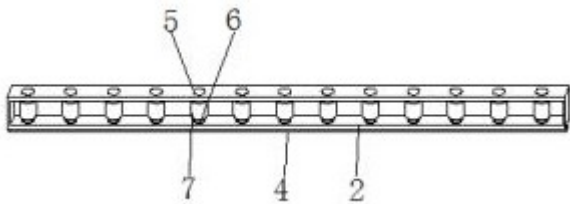


图2

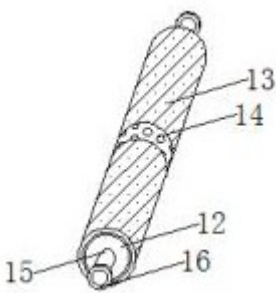


图3

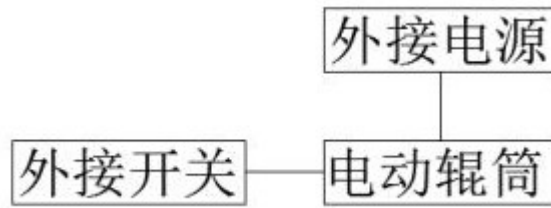


图4