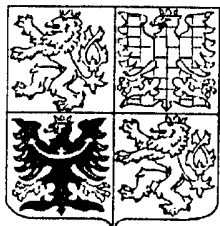


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(21) 3724-95

(22) 21.03.95

(47) 04.04.95

(43) 14.06.95

(11) 3235

(13) U

6(51)

D 06 F 75/08

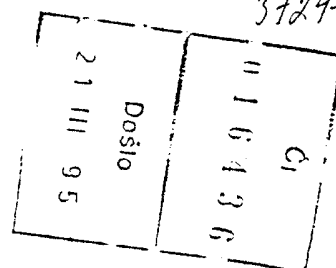
(71) Elektro-Praga Hlinsko a.s., Hlinsko, CZ;

(54) Žehličí deska napařovací žehličky

CZ 3235 U

Žehličí deska napařovací žehličky

ÚŘAD
PRŮMYSLového
VLASTNICTVÍ



Oblast techniky

Technické řešení se týká žehličí desky napařovací žehličky, sestávající z napařovací zóny, v níž je vytvořena parní komora s topným článkem, a suché zóny.

Dosavadní stav techniky

Dosud známé provedení žehličí desky pro napařovací žehličku je řešeno tak, že topný článek podkovitého tvaru je zabudován po obvodě parní komory a jeho ukončení je provedeno směrem vzhůru těsně za přepážkou oddělující napařovací zónu od suché zóny. Tím vzniká v suché zóně studený prostor, které je z hlediska funkce žehlení nežádoucí. Žehličí efekt a vlastní vysoušení žehleného materiálu po napaření není dokonalé.

Podstata technického řešení

Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje žehličí deska napařovací žehličky podle tohoto technického řešení, která sestává z napařovací zóny a suché zóny. V napařovací zóně je vytvořena parní komora na obvodě opatřena topným článkem podkovitého tvaru a od suché zóny oddělena přepážkou. Podstata daného technického řešení spočívá v tom, že topný článek napařovací komory zasahuje do prostoru suché zóny a za přepážkou jsou jeho oba konce tvarovány do středu žehličí desky. Topný element topného článku v oblasti suché zóny má minimálně poloviční počet závitů na danou délku než topný element v topném článku v parní komoře.

Přehled obrázku na výkrese

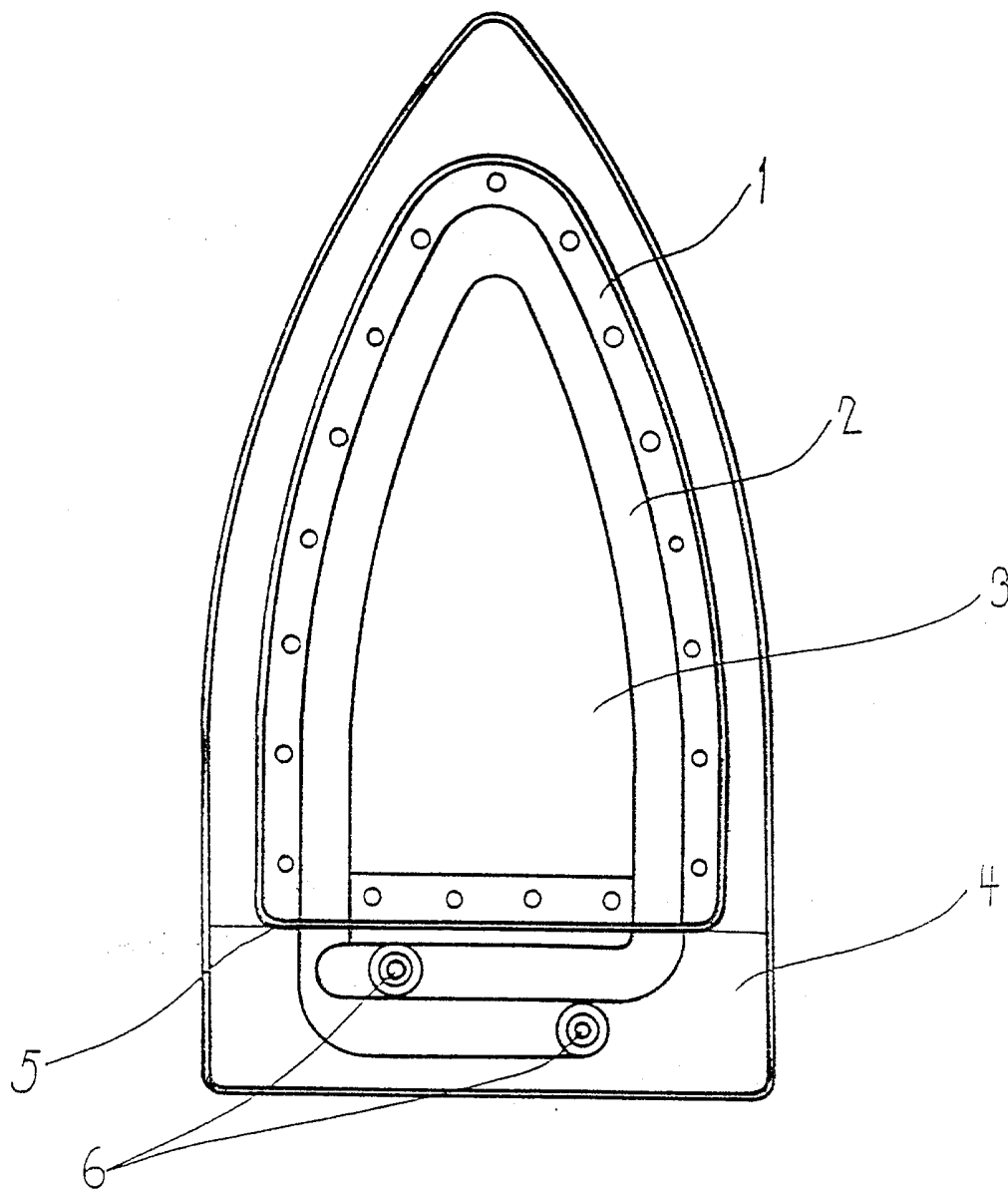
Technické řešení bude blíže osvětleno pomocí výkresu, na kterém znázorňuje obr. 1 žehličí desku napařovací žehličky podle technického řešení.

Příklad provedení technického řešení

Žehlicí deska napařovací žehličky podle obr. 1 sestává z napařovací zóny 1 a suché zóny 4. V napařovací zóně 1 je vytvořena parní komora 3 na obvodě opatřena topným článkem 2 podkovitého tvaru, který se směrem k suché zóně 4 rozšiřuje. Prostor napařovací zóny 1 a suché zóny 4 odděluje přepážka 5, za níž je v suché zóně 4 prodloužen topný článek 2 z napařovací zóny 1 jehož oba konce jsou tvarovány do středu žehlicí desky ukončené vývody 6 pro napojení na elektrický zdroj. Topný element v topném článku 2 v oblasti suché zóny 4 má minimálně poloviční počet závitů na danou délku než topný element v topném článku 2 v parní komoře 3, tím není tento prostor přehříván a udržuje teplotu, která vyhovuje požadavku na žehlení.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

Žehličicí deska napařovací žehličky, sestávající z napařovací zóny a suché zóny, kde v napařovací zóně je vytvořena parní komora na obvodě opatřena topným článkem podkovitého tvaru a od suché zóny oddělena přepážkou v y z n a č e n a t í m , ž e topný článek /2/ napařovací komory /3/ zasahuje do prostoru suché zóny /4/ a za přepážkou /5/ jsou jeho oba konce tvarovány do středu žehličicí desky, přičemž topný element topného článku /2/ v oblasti suché zóny /4/ má minimálně poloviční počet závitů na danou délku než topný element v topném článku /2/ v parní komoře /3/.



Obr. 1

RECEIVED
21 JUL 65
DOCS
981011
61