



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214218984 U

(45) 授权公告日 2021.09.17

(21) 申请号 202022663207.0  
 (22) 申请日 2020.11.17  
 (73) 专利权人 绍兴市华林纺织有限公司  
 地址 312000 浙江省绍兴市东浦镇鲁西村  
 (72) 发明人 缪斌  
 (74) 专利代理机构 绍兴共创众合专利代理事务  
 所(普通合伙) 33364  
 代理人 苗浩

B32B 17/04 (2006.01)  
 B32B 17/10 (2006.01)  
 B32B 27/08 (2006.01)  
 B32B 27/30 (2006.01)  
 B32B 27/36 (2006.01)  
 B32B 9/02 (2006.01)  
 B32B 9/04 (2006.01)  
 B32B 23/02 (2006.01)  
 B32B 23/10 (2006.01)  
 B32B 27/02 (2006.01)  
 B32B 27/12 (2006.01)  
 B32B 27/32 (2006.01)  
 B32B 3/08 (2006.01)  
 B32B 5/06 (2006.01)  
 B32B 5/08 (2006.01)

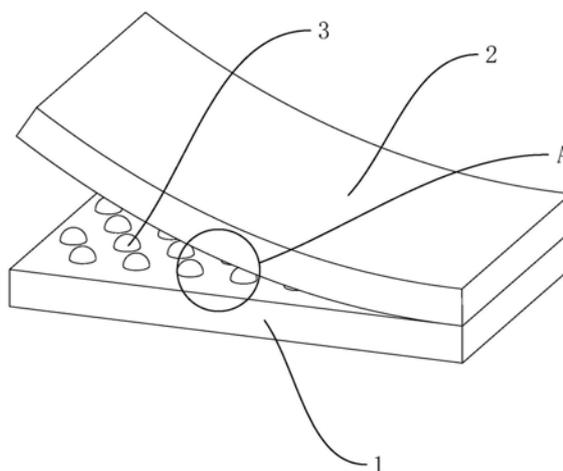
(51) Int. Cl.  
 D03D 15/50 (2021.01)  
 D03D 15/47 (2021.01)  
 D03D 15/283 (2021.01)  
 D03D 15/217 (2021.01)  
 D03D 15/225 (2021.01)  
 D03D 15/37 (2021.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称  
 一种舒适型梭织面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种舒适型梭织面料,涉及纺织制品,旨在解决衣物表面存在不规则的折痕,在人们穿着衣物前还需进行熨烫操作,不方便人们的穿着使用的问题,其技术方案要点是:包括里层,里层的一侧缝合连接有表层,里层朝向表层的一侧粘接有若干弹性片,里层由抗菌纱线和亲肤纱线平纹编织而成,表层由经纱和纬纱织造而成,抗菌纱线包括纱芯以及以S捻向缠绕于纱芯外的包覆纱。本实用新型通过弹性片的弹性恢复特性能使面料保持平整,同时通过抗菌纱线和亲肤纱线作为里层的纱线材料,提高人们穿着该面料制成衣物的舒适性,里层通过竹纤维材质具有良好的抗菌抑菌的效果,并通过竹纤维具有良好的吸湿放湿的能力,能提高皮肤表面的舒适度。



1. 一种舒适型梭织面料,其特征在于:包括里层(1),所述里层(1)的一侧缝合连接有表层(2),所述里层(1)朝向表层(2)的一侧粘接有若干弹性片(3),所述里层(1)由抗菌纱线和亲肤纱线平纹编织而成,所述表层(2)由经纱(4)和纬纱(5)织造而成,所述抗菌纱线包括纱芯(6)以及以S捻向缠绕于纱芯(6)外的包覆纱(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种舒适型梭织面料,其特征在于:所述弹性片(3)朝向表层(2)的一侧呈弧形,所述弹性片(3)通过热熔胶与表层(2)和里层(1)粘接。

3. 根据权利要求1所述的一种舒适型梭织面料,其特征在于:所述纱芯(6)由若干股丙纶纤维加捻而成,所述包覆纱(7)由若干股竹纤维加捻而成。

4. 根据权利要求1所述的一种舒适型梭织面料,其特征在于:所述亲肤纱线由若干股莱赛尔纤维加捻而成。

5. 根据权利要求1所述的一种舒适型梭织面料,其特征在于:所述经纱(4)包括第一纱线(8)和第二纱线(9),所述第一纱线(8)和第二纱线(9)沿纬向方向依次相间排列设置,所述纬纱(5)包括里纱(10)以及缠绕于里纱(10)外的缠绕纱(11)。

6. 根据权利要求5所述的一种舒适型梭织面料,其特征在于:所述里纱(10)由若干股富强纤维加捻而成,所述缠绕纱(11)由若干股异形纤维加捻而成,所述异形纤维的平截面呈三叶形。

7. 根据权利要求5所述的一种舒适型梭织面料,其特征在于:所述纬纱(5)粘附有包裹缠绕纱(11)和里纱(10)的聚四氟乙烯层(12)。

## 一种舒适型梭织面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织制品,更具体地说,它涉及一种舒适型梭织面料。

### 背景技术

[0002] 梭织面料是织机以投梭的形式,将纱线通过经、纬向的交错而组成,其组织一般有平纹、斜纹和缎纹三大类以及它们的变化。此类面料因织法经纬交错而牢固、挺括、不易变形、从组成成份来分类包括棉织物、丝织物、毛织物、麻织物、化纤织物及它们的混纺和交织织物等等。

[0003] 梭织面料在清洗以及存放的过程中,容易在折叠处形成折痕,使得在穿着衣物时,衣物表面存在不规则的折痕,在人们穿着衣物前还需进行熨烫操作,不方便人们的穿着使用。

[0004] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

### 实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种舒适型梭织面料,通过弹性片的弹性恢复特性能使面料保持平整,同时通过抗菌纱线和亲肤纱线作为里层的纱线材料,提高人们穿着该面料制成衣物的舒适性。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种舒适型梭织面料,包括里层,所述里层的一侧缝合连接有表层,所述里层朝向表层的一侧粘接有若干弹性片,所述里层由抗菌纱线和亲肤纱线平纹编织而成,所述表层由经纱和纬纱织造而成,所述抗菌纱线包括纱芯以及以S捻向缠绕于纱芯外的包覆纱。

[0007] 通过采用上述技术方案,通过经纬编织成的里层使得面料具有良好的编织密度以及编织强度,使得面料具有平整,挺括的质地,同时里层与表层之间粘接片状的弹性片,使得在面料经清洗揉搓折叠并进行晾晒时,通过弹性片的弹性恢复特性能使面料保持平整,同时通过抗菌纱线和亲肤纱线作为里层的纱线材料,提高人们穿着该面料制成衣物的舒适性。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述弹性片朝向表层的一侧呈弧形,所述弹性片通过热熔胶与表层和里层粘接。

[0009] 通过采用上述技术方案,由于弹性片朝向表层的一侧呈弧形,使得弹性片与表层之间具有良好的接触面积,同时通过热熔胶粘接的方式与里层和表层粘接,提高弹性片的连接强度,且在面料折叠时,使弧形的弹性片提供较好恢复特性。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述纱芯由若干股丙纶纤维加捻而成,所述包覆纱由若干股竹纤维加捻而成。

[0011] 通过采用上述技术方案,通过丙纶纤维材质具有质地轻、良好的抗拉强度以及强伸性,提高纱芯的寿命,同时通过竹纤维具有良好的吸湿放湿,抗菌抑菌的特点,提高抗菌纱线的强度。

- [0012] 本实用新型进一步设置为:所述亲肤纱线由若干股莱赛尔纤维加捻而成。
- [0013] 通过采用上述技术方案,通过莱赛尔纤维材质具有透湿性、透气性好,且使其织造的衣物具有光泽自然、手感滑润、强度高的特点。
- [0014] 本实用新型进一步设置为:所述经纱包括第一纱线和第二纱线,所述第一纱线和第二纱线沿纬向方向依次相间排列设置,所述纬纱包括里纱以及缠绕于里纱外的缠绕纱。
- [0015] 通过采用上述技术方案,通过沿纬向方向相间排列的第一纱线和第二纱线,使得表层具有均匀的质地,同时纬纱由里纱和缠绕纱制成,使得表层在纬向方向上具有良好的防撕裂能力,提高面料的耐磨损特点。
- [0016] 本实用新型进一步设置为:所述里纱由若干股富强纤维加捻而成,所述缠绕纱由若干股异形纤维加捻而成,所述异形纤维的平截面呈三叶形。
- [0017] 通过采用上述技术方案,通过富强纤维具有断裂伸长率较小,尺寸稳定性良好的特点,进而使得制成的面料具有良好的平整度,不易在洗涤过程中发生形变。
- [0018] 本实用新型进一步设置为:所述纬纱粘附有包裹缠绕纱和里纱的聚四氟乙烯层。
- [0019] 通过采用上述技术方案,通过在缠绕纱以及里纱制成的纬纱外粘附有聚四氟乙烯层,提高纬纱的抗污能力,提高面料的自洁能力。
- [0020] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:
- [0021] 通过经纬编织成的里层使得面料具有良好的编织密度以及编织强度,使得面料具有平整,挺括的质地,同时里层与表层之间粘接片状的弹性片,使得在面料经清洗揉搓折叠并进行晾晒时,通过弹性片的弹性恢复特性能使面料保持平整,同时通过抗菌纱线和亲肤纱线作为里层的纱线材料,提高人们穿着该面料制成衣物的舒适性。

## 附图说明

- [0022] 图1为本实用新型的结构示意图;
- [0023] 图2为图1中A部的放大示意图;
- [0024] 图3为本实用新型中表层的结构示意图;
- [0025] 图4为本实用新型中抗菌纱线的结构示意图;
- [0026] 图5为本实用新型中纬纱的结构示意图。
- [0027] 图中:1、里层;2、表层;3、弹性片;4、经纱;5、纬纱;6、纱芯;7、包覆纱;8、第一纱线;9、第二纱线;10、里纱;11、缠绕纱;12、聚四氟乙烯层。

## 具体实施方式

- [0028] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。
- [0029] 一种舒适型梭织面料,如图1和图2所示,包括里层1,里层1的一侧缝合连接有表层2,里层1朝向表层2的一侧粘接有若干弹性片3,弹性片3采用具有弹性的聚氨酯材质,且弹性片3的厚度为0.5mm,弹性片3朝向表层2的一侧呈弧形,弹性片3通过热熔胶与表层2和里层1粘接。
- [0030] 如图3所示,里层1由抗菌纱线和亲肤纱线平纹编织而成,抗菌纱线包括纱芯6以及以S捻向缠绕于纱芯6外的包覆纱7,亲肤纱线由若干股莱赛尔纤维加捻而成,表层2由经纱4和纬纱5织造而成,其中,经纱4包括第一纱线8和第二纱线9,第一纱线8和第二纱线9沿纬向

方向依次相间排列设置。

[0031] 如图4所示,纱芯6由若干股丙纶纤维通过加捻机以S捻向加捻而成,且包覆纱7由若干股竹纤维通过加捻机以S捻向加捻而成。

[0032] 如图5所示,纬纱5包括里纱10以及缠绕于里纱10外的缠绕纱11,里纱10由若干股富强纤维加捻而成,缠绕纱11由若干股异形纤维加捻而成,异形纤维的平截面呈三叶形,具体的,异形纤维采用丙纶材质通过异形孔喷丝板纺纱而成,且纬纱5通过浸扎在聚四氟乙烯溶液中形成包裹缠绕纱11和里纱10的聚四氟乙烯层12。

[0033] 通过在表层2和里层1之间粘接若干弹性片3,且弹性片3朝向表层2的一侧呈弧形,使得表层2与里层1与弹性片3之间具有良好的接触面积,同时面料在洗涤揉搓时,弹性片3发生弹性形变,并在晾晒时,通过弹性片3提供的弹性恢复特性,使得面料在晾晒时具有良好的抗皱能力,并且表层2和里层1均采用经纬编织的方式织造而成,具有平整的质地,其中里层1采用抗菌纱线和亲肤纱线织造而成,抗菌纱线采用由包覆纱7缠绕纱芯6制成,使得抗菌纱线具有良好的强度,同时包覆纱7采用竹纤维材质,使得里层1通过竹纤维材质具有良好的抗菌抑菌的效果,并通过竹纤维具有良好的吸湿放湿的能力,能提高皮肤表面的舒适度,同时通过丙纶作为纱芯6的材料,使得里层1具有良好的强度,提高衣料的使用寿命。

[0034] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

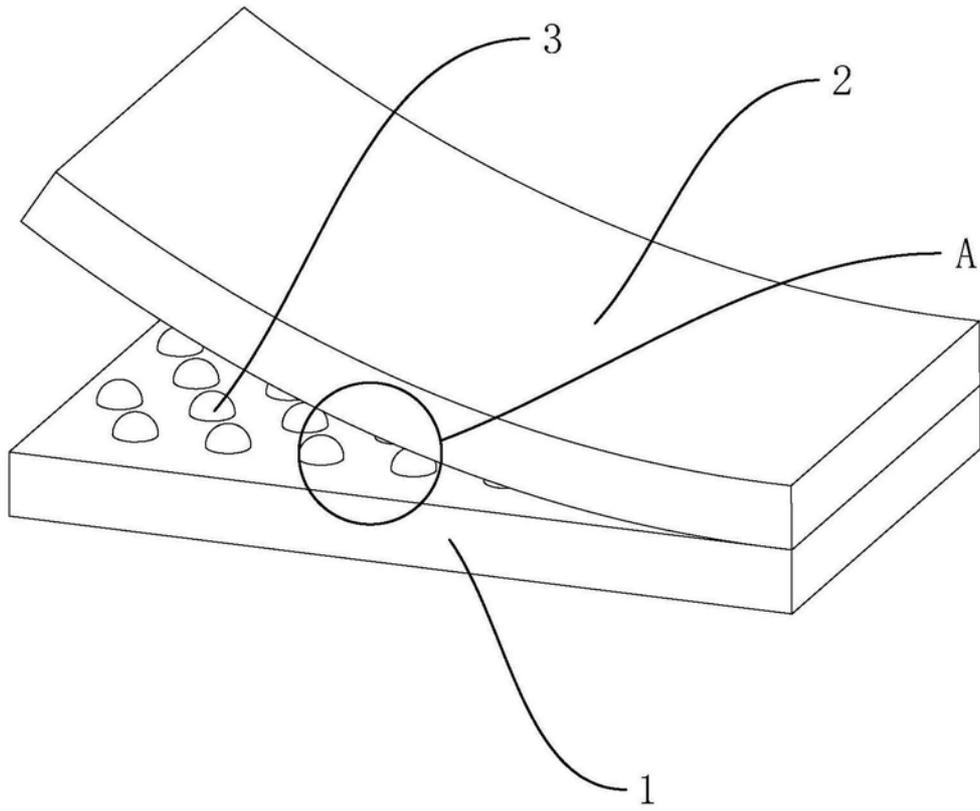


图1

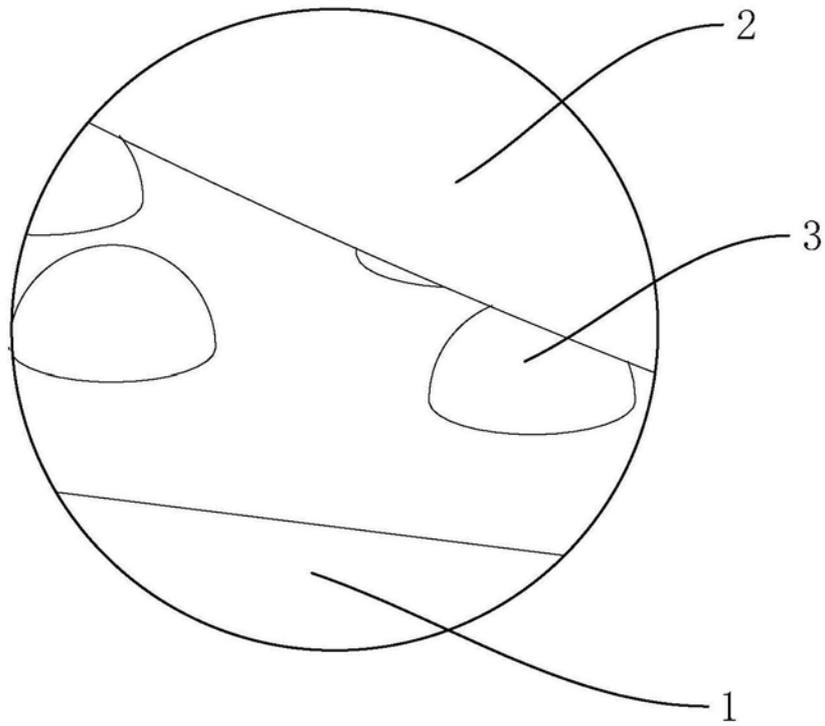


图2

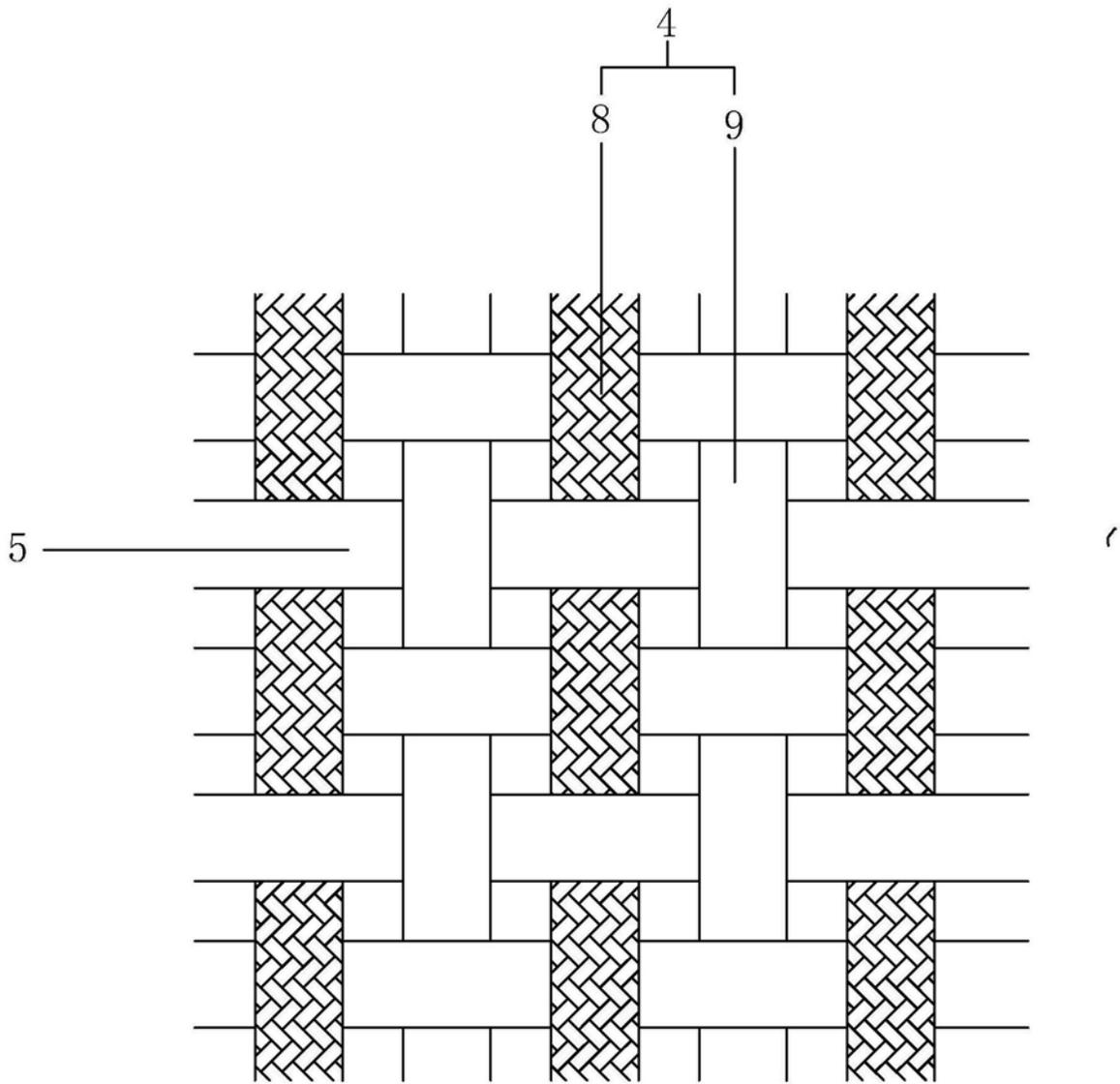


图3

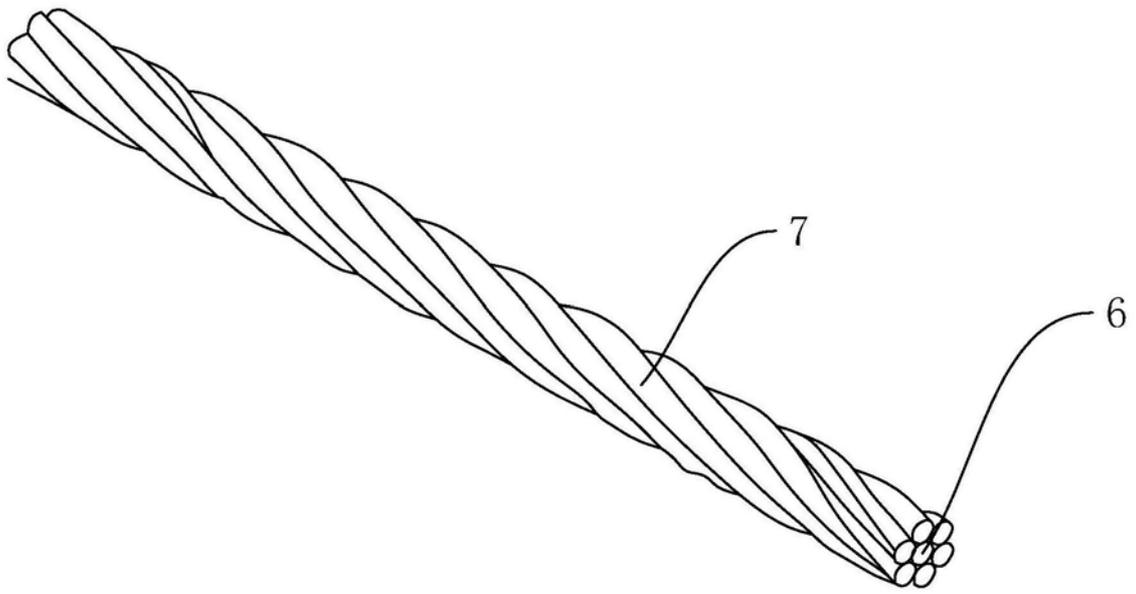


图4

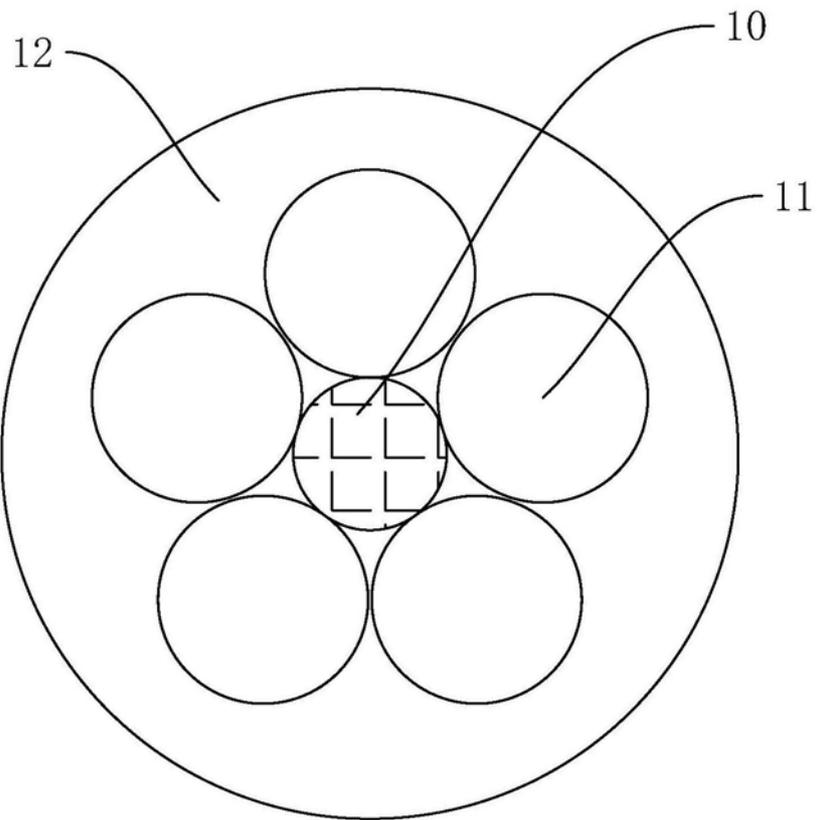


图5