



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012105036/02, 02.07.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
15.07.2009 DE 202009009456.1

(43) Дата публикации заявки: 20.08.2013 Бюл. № 23

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 15.02.2012(86) Заявка РСТ:
EP 2010/059461 (02.07.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/006778 (20.01.2011)

Адрес для переписки:

105082, Москва, Спартаковский пер., 2, стр. 1,
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"

(71) Заявитель(и):

**НОВОПРЕСС ГМБХ ПРЕССЕН УНД
ПРЕССВЕРКЦОЙГЕ & КО КГ (DE)**

(72) Автор(ы):

ПФАЙФФЕР Генрих (DE)(54) **ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРЕЖДЕ ВСЕГО, ТРУБЧАТЫХ
ЗАГОТОВОК**

(57) Формула изобретения

1. Инструмент для опрессовки для соединения, прежде всего, трубчатых заготовок с несколькими шарнирными, соединенными друг с другом в виде цепи прессовочными элементами, при этом инструмент для опрессовки открыт для образования места смыкания между двумя концевыми прессовочными элементами, и манипуляционным элементом для размыкания инструмента для опрессовки из сомкнутого положения, в котором место смыкания по существу сомкнуто, и/или для высвобождения по меньшей мере одного концевого прессовочного элемента.

2. Инструмент для опрессовки по п. 1, отличающийся тем, что концевые прессовочные элементы имеют в каждом случае держатель пресс-губок и пресс-губку, при этом по меньшей мере одна из пресс-губок закреплена с возможностью смещения на держателе пресс-губок.

3. Инструмент для опрессовки по п. 1, отличающийся тем, что манипуляционный элемент имеет по меньшей мере один рычажный элемент, который соединен с возможностью поворота с выполненной с возможностью смещения пресс-губкой или с соответствующим держателем пресс-губок, а через контропоры - с держателем пресс-губок или же выполненной с возможностью смещения пресс-губкой.

4. Инструмент для опрессовки по п. 1, отличающийся тем, что для каждого концевого прессовочного элемента предусмотрен рычажный элемент.

5. Инструмент для опрессовки по п. 3, отличающийся тем, что контропора имеет

штифт, который направлен в продольном пазе.

6. Инструмент для опрессовки по п.4, отличающийся тем, что контропора имеет штифт, который направлен в продольном пазе.

7. Инструмент для опрессовки по п.5, отличающийся тем, что штифт расположен на держателе пресс-губок или на рычажном элементе, а продольный паз расположен в рычажном элементе или на держателе пресс-губок.

8. Инструмент для опрессовки по п.6, отличающийся тем, что штифт расположен на держателе пресс-губок или на рычажном элементе, а продольный паз расположен в рычажном элементе или на держателе пресс-губок.

9. Инструмент для опрессовки по одному из пп.2-8, отличающийся тем, что за счет приведения в действие манипуляционного элемента, прежде всего одного из рычажных элементов, происходит смещение пресс-губки.

10. Инструмент для опрессовки по п.2, отличающийся тем, что одна из пресс-губок обоих концевых прессовочных элементов взаимодействует с направляющим элементом, при этом направляющий элемент, предпочтительно, имеет выемку, в которую вдается пресс-губка в сомкнутом положении.

11. Инструмент для опрессовки по п.2, отличающийся тем, что за счет поворота рычажного элемента происходит смещение пресс-губки относительно выемки.

12. Инструмент для опрессовки по п.10 или 11, отличающийся тем, что по меньшей мере одна из пресс-губок обоих концевых прессовочных элементов взаимодействует с направляющим элементом таким образом, что обе пресс-губки обоих концевых прессовочных элементов во время процесса опрессовки сначала на первом этапе опрессовки движутся друг к другу.

13. Инструмент для опрессовки по п.12, отличающийся тем, что направляющие элементы имеют направляющую поверхность, к которой прилегает прилегающий элемент, при этом направляющая поверхность наклонена, предпочтительно, в направлении зазора, который образован между обеими пресс-губками концевых прессовочных элементов.

14. Инструмент для опрессовки по п.13, отличающийся тем, что направляющая поверхность образована посредством прессовочного элемента, соседнего с концевым прессовочным элементом, прежде всего держателем пресс-губок этого прессовочного элемента.

15. Инструмент для опрессовки по п.13 или 14, отличающийся тем, что прилегающий элемент выполнен на пресс-губке концевого прессовочного элемента.

16. Инструмент для опрессовки по п.9, отличающийся тем, что выемка предусмотрена на соседнем прессовочном элементе, прежде всего на соседнем держателе пресс-губок.

17. Инструмент для опрессовки по п.1, отличающийся тем, что концевой прессовочный элемент таким образом шарнирно соединен с соседним прессовочным элементом, что при повороте концевого прессовочного элемента в направлении смыкания прилегающий элемент скользит по направляющей поверхности.

18. Инструмент для опрессовки по п.2, отличающийся стопорным устройством для удержания инструмента для опрессовки, прежде всего концевых прессовочных элементов, в сомкнутом положении, при этом манипуляционный элемент взаимодействует со стопорным устройством таким образом, что за счет поворота по меньшей мере одного рычажного элемента происходит высвобождение стопорного устройства.

19. Инструмент для опрессовки по п.18, отличающийся тем, что стопорное устройство имеет фиксирующий элемент, который за счет поворота по меньшей мере одного рычажного элемента перемещается или же высвобождается для размыкания.