



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102632471 A

(43) 申请公布日 2012. 08. 15

(21) 申请号 201210155435. 4

(22) 申请日 2012. 05. 18

(71) 申请人 贵州建工集团第三建筑工程有限责
任公司

地址 550002 贵州省贵阳市遵义路 67 号

(72) 发明人 邓伟 朱小欧 杜运 吴志芳
薛语暄 曹海艳

(74) 专利代理机构 贵阳东圣专利商标事务有限
公司 52002

代理人 于俊汉

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006. 01)

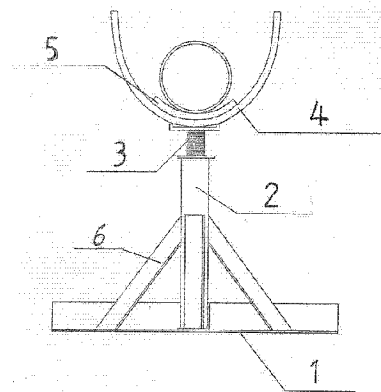
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

可调节式管道加工架管器

(57) 摘要

本发明的一种可调节式管道加工架管器, 由底座、管身、顶托、U 型支撑环、1/2 轴承组成, 其特征在于: 在十字型底座(1) 中部上方竖向安装管身(2), 在管身(2) 内上方通过螺纹配合安装顶托(3)、顶托(3) 上部安装 U 型支撑环(4), 在 U 型支撑环内底部上方安装 1/2 轴承(5)。本装置架体稳定可靠, 管件加工质量有保证, 且可根据加工需要, 单个设置, 也可多个设置, 能与拟加工构件通过调节装置形成同一水平面, 满足制作、加工精度要求。



1. 一种可调节式管道加工架管器,由底座、管身、顶托、U型支撑环、1/2 轴承组成,其特征在于:在十字型底座(1)中部上方竖向安装管身(2),在管身(2)内上方通过螺纹配合安装顶托(3),顶托(3)上部安装U型 支撑环(4),在U型支撑环内底部上方安装 1/2 轴承(5)。

2. 根据权利要求1所述的可调节式管道加工架管器,其特征在于:在十字型底座(1)四边和管身(2)之间倾斜安装斜撑(6)。

可调节式管道加工架管器

技术领域

[0001] 本发明涉及现场管道加工时的一种管道支撑装置,特别是一种可调节式管道加工架管器。

[0002] 背景技术:由于施工现场条件限制,没有工厂车间专配的管道加工作业平台,现场作业进行管道加工时,又需要一个作业平台,目前施工现场常采用简易木箱或纸盒的方式作为临时作业支撑平台,极其简陋,随意性很大,施工中经常出现管道在加工过程中滑脱出临时工作台的现象,造成伤人或返工,且加工的管道质量粗造,造成后期管道安全质量缺陷。

[0003] 发明内容:本发明的目的在于提供一种适用于施工现场管道加工时的定型化、工具化的且具有调节功能,又能作为工作平台的一种架管加工支撑装置,其发明核心是设置一个稳定可靠的底座,在其上部设可调支撑架,用以调节不同高度的需要,并在支撑架上部设半圆轴承及支撑环,以减小管道在加工时因加工工艺而产生自转时的摩阻力,本装置架体稳定可靠,管件加工质量有保证,且可根据加工需要,单个设置,也可多个设置,能与拟加工构件通过调节装置形成同一水平面,满足制作、加工精度要求。

[0004] 本发明的构成:一种可调节式管道加工架管器,由底座、管身、顶托、U型支撑环、1/2 轴承组成,其特征在于:在十字型底座中部上方竖向安装管身,在管身内上方通过螺纹配合安装顶托,顶托上部安装 U 型 支撑环,在 U 型支撑环内底部上方安装 1/2 轴承。

[0005] 在十字型底座四边和管身之间倾斜安装斜撑。

[0006] 与现有技术相比,本发明填补了现场施工的空白,将建立起一种统一的施工标准和要求,保证了施工质量。

[0007] 附图说明:图 1 是本发明结构示意图,图 2 是图 1 的俯视图。

[0008] 图中,1、底座,2、管身,3、顶托,4、U 型支撑环,5、1/2 轴承,6、斜撑。

[0009] 具体实施方式:如图 1、图 2 所示,一种可调节式管道加工架管器,由底座、管身、顶托、U 型支撑环、1/2 轴承组成,其特征在于:在十字型底座(1)中部上方竖向安装管身(2),在管身(2)内上方通过螺纹配合安装顶托(3)、顶托(3)上部安装 U 型 支撑环(4),在 U 型支撑环内底部上方安装 1/2 轴承(5)。

[0010] 在十字型底座(1)四边和管身(2)之间倾斜安装斜撑(6)。

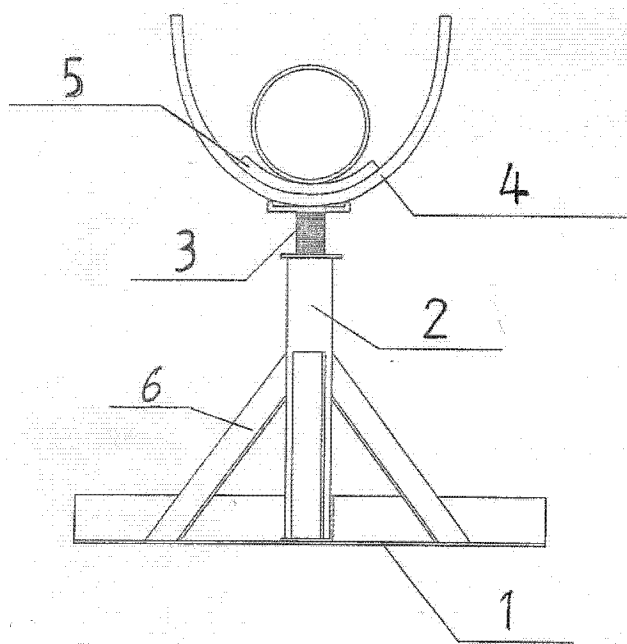


图 1

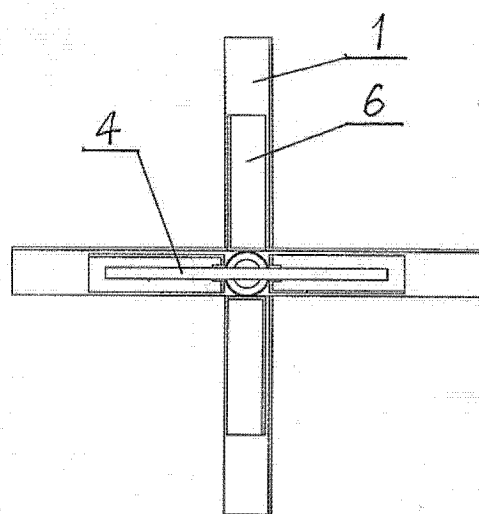


图 2