

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203330716 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320309255. 7

(22) 申请日 2013. 05. 31

(73) 专利权人 上海鑫益瑞杰有色金属有限公司
地址 201514 上海市金山区张堰镇工业区汇
科路 388 号

(72) 发明人 张方杰

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限
公司 31253

代理人 左祝安

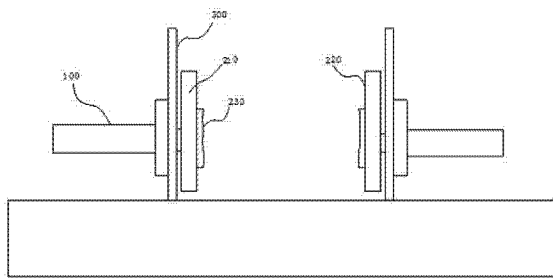
(51) Int. Cl.
B23Q 3/00 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称
精切机的夹具驱动系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种精切机的夹具驱动系统,与夹具本体连接,包括与夹具本体相连接的液压油缸,所述液压油缸与液压站相连。与现有技术相比,本实用新型采用液压驱动系统取代原有的气动系统,为夹具夹持金属管提供足够的夹紧力,满足了工艺要求。



1. 精切机的夹具驱动系统,与夹具本体连接,其特征在于,包括与夹具本体相连接的液压油缸,所述液压油缸与液压站相连,所述夹具本体包括设置在机架上的左、右夹板,所述左、右夹板的内侧面均设置有橡胶垫。

精切机的夹具驱动系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域,具体来说涉及一种精切机的夹具驱动系统。该精切机是用于对金属进行精确切割。

背景技术

[0002] 在对金属进行加工的过程中,根据要求需要对金属材料(金属管)进行切割,现有的用于切割金属管的精切机,其夹具驱动系统是采用气动系统,夹紧力不够,影响产品质量。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供一种精切机的夹具驱动系统,以解决现有技术中用于切割金属管的精切机的夹具驱动系统夹紧力不够的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 精切机的夹具驱动系统,与夹具本体连接,其特征在于,包括与夹具本体相连接的液压油缸,所述液压油缸与液压站相连。

[0006] 在本实用新型中,所述夹具本体包括设置在机架上的左、右夹板,所述左、右夹板的内侧面均设置有橡胶垫。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型采用液压驱动系统取代原有的气动系统,为夹具夹持金属管提供足够的夹紧力,满足了工艺要求。

[0008] 本实用新型的特点可参阅本案图式及以下较好实施方式的详细说明而获得清楚地了解。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施例进一步阐述本实用新型。

[0011] 参见图 1,夹具本体包括设置在机架 300 上的左、右夹板(210、220),所述左、右夹板的内侧面均设置有橡胶垫 230,用以增大与金属管接触时的摩擦力。

[0012] 精切机的夹具驱动系统,包括与夹具本体相连接的液压油缸 100,液压油缸通过油管与液压站相连。液压油缸 100 的前端与夹板相连接,驱动夹板向中间运动。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型采用液压驱动系统取代原有的气动系统,为夹具夹持金属管提供足够的夹紧力,满足了工艺要求。

[0014] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述

的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和进步,这些变化和进步都落入要求保护的实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

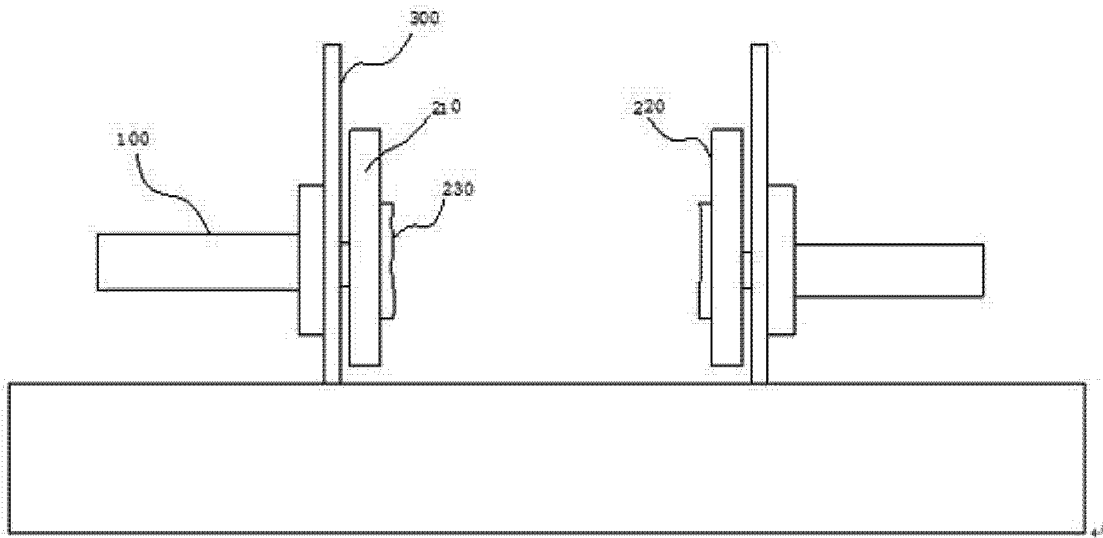


图 1