



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220638278 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 22

(21) 申请号 202322117097.1

(22) 申请日 2023.08.08

(73) 专利权人 福建省瑞祥竹木有限公司

地址 353000 福建省南平市政和县鹤林工业园区

(72) 发明人 范雪明 陈振霞 连桂梅 邵建芬

(74) 专利代理机构 北京派智科创知识产权代理
事务所(普通合伙) 11745

专利代理师 涂秋金

(51) Int.Cl.

B27C 5/02 (2006.01)

B27C 5/06 (2006.01)

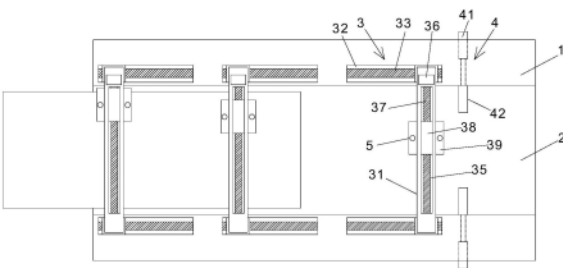
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种家具制品制造的材料开料装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种家具制品制造的材料开料装置,包括工作台,所述工作台上表面中部嵌设有滚筒传送带,所述工作台上等距离设置有多个用于实现家具板材开料的开料件,所述工作台上右端设置有用以进行家具板材限位的限位件;本实用新型能够实现对家具板材不同位置进行切割开料操作。



1. 一种家具制品制造的材料开料装置,其特征在于:包括工作台,所述工作台上表面中部嵌设有滚筒传送带,所述工作台上等距离设置有多个用于实现家具板材开料的开料件,所述工作台上右端设置有用以进行家具板材限位的限位件。

2. 根据权利要求1所述的一种家具制品制造的材料开料装置,其特征在于:所述开料件包括龙门架,所述工作台上表面前后两端开设有限位槽,所述限位槽内设置有第一电机,所述第一电机的输出端连接有第一螺杆,所述第一螺杆上螺旋套设有第一滑动块,所述第一滑动块上设置有所述龙门架,所述龙门架的横杆上开设有条形口,所述龙门架的横杆内设置有第二电机,所述第二电机的输出端连接有第二螺杆,所述第二螺杆设置于所述条形口内,所述第二螺杆上螺旋套设有第二滑动块,所述第二滑动块左右两端向外延伸设置有延伸块,所述延伸块上设置有第一伸缩气缸,所述第一伸缩气缸的伸缩杆末端设置有限位块,左右两端的限位块之间设置有切割刀片,所述限位块上设置有用以带动所述切割刀片转动的第三电机。

3. 根据权利要求1所述的一种家具制品制造的材料开料装置,其特征在于:所述限位件包括第二伸缩气缸,所述工作台右端前后两侧均嵌设有所述第二伸缩气缸,所述第二伸缩气缸的伸缩杆末端设置有限位板。

一种家具制品制造的材料开料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具制造技术领域,特别是一种家具制品制造的材料开料装置。

背景技术

[0002] 实木家具是指使用实木制作的家具。一般实木家具会分成纯实木家具和全实木家具两种,实木家具按木料分有榉木、柚木、枫木、橡木、红椿、水曲柳、榆木、杨木、松木等,其中以榉木、柚木、红椿最为名贵,我国实木家具行业运行目前发展形势良好,智研数据研究中心显示,随着我国实木家具行业运行求市场的不断扩大,我国实木家具行业运行将会迎来一个新的发展机遇。

[0003] 现有技术中的板式家具加工用开料机大多数通过工作人员手持板材推动进行切割,一次只能对一个位置进行开料,当需要对板材多个位置进行开料时,还需要进行多次操作,操作复杂;板式家具加工用开料机切割件大多数固定在指定地点,若需要调节切割位置,需要工作人员手动调节切割板材的切割位置,较为麻烦,不便快速有效的对切割位置进行便捷调节。

发明内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种能够实现对家具板材不同位置进行切割开料操作的家具制品制造的材料开料装置。

[0005] 本实用新型采用以下方法来实现:一种家具制品制造的材料开料装置,包括工作台,所述工作台上表面中部嵌设有滚筒传送带,所述工作台上等距离设置有多用于实现家具板材开料的开料件,所述工作台上右端设置有用以进行家具板材限位的限位件。

[0006] 进一步的,所述开料件包括龙门架,所述工作台上表面前后两端开设有限位槽,所述限位槽内设置有第一电机,所述第一电机的输出端连接有第一螺杆,所述第一螺杆上螺旋套设有第一滑动块,所述第一滑动块上设置有所述龙门架,所述龙门架的横杆上开设有条形口,所述龙门架的横杆内设置有第二电机,所述第二电机的输出端连接有第二螺杆,所述第二螺杆设置于所述条形口内,所述第二螺杆上螺旋套设有第二滑动块,所述第二滑动块左右两端向外延伸设置有延伸块,所述延伸块上设置有第一伸缩气缸,所述第一伸缩气缸的伸缩杆末端设置有限位块,左右两端的限位块之间设置有切割刀片,所述限位块上设置有用以带动所述切割刀片转动的第三电机。

[0007] 进一步的,所述限位件包括第二伸缩气缸,所述工作台右端前后两侧均嵌设有所述第二伸缩气缸,所述第二伸缩气缸的伸缩杆末端设置有限位板。

[0008] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型在装置中加入了开料件和限位件,使得通过开料件的作用,能够实现在板材不同位置进行切割开料作用,能够同时对板材多个位置进行开料操作;本实用新型结构简单,操作便捷,方便快速有效的对切割位置进行便捷调节,能够节省人力物力,提高工作效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2为所述开料件的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0012] 请参阅图1和图2所示,本实用新型提供了一种家具制品制造的材料开料装置,包括工作台1,所述工作台1上表面中部嵌设有滚筒传送带2,所述工作台1上等距离设置有多用于实现家具板材开料的开料件3,所述工作台1上右端设置有用于进行家具板材限位的限位件4。使得通过将需开料的板材放置在滚筒传送带2上,然后通过限位件4将板材的端部进行限位,再通过开料件3的作用,能够实现板材不同位置的开料作用,也可以实现同时对多个板材不同位置的切割开料操作。

[0013] 请继续参阅图1和图2所示,本实用新型一实施例中,所述开料件3包括龙门架31,所述工作台1上表面前后两端开设有限位槽32,所述限位槽32内设置有第一电机(未图示),所述第一电机的输出端连接有第一螺杆33,所述第一螺杆33上螺旋套设有第一滑动块(未图示),所述第一滑动块上设置有所述龙门架31,所述龙门架31的横杆上开设有条形口35,所述龙门架31的横杆内设置有第二电机36,所述第二电机36的输出端连接有第二螺杆37,所述第二螺杆37设置于所述条形口35内,所述第二螺杆37上螺旋套设有第二滑动块38,所述第二滑动块38左右两端向外延伸设置有延伸块39,所述延伸块39上设置有第一伸缩气缸5,所述第一伸缩气缸5的伸缩杆末端设置有限位块51,左右两端的限位块51之间设置有切割刀片52,所述限位块51上设置有用于带动所述切割刀片52转动的第三电机(未图示)。使得通过第一电机36能够带动第一螺杆33转动,第一螺杆33转动能够实现第一滑动块的左右移动,从而实现龙门架34的左右移动,从而实现板材不同位置的切割开料,然后通过第二电机36带动第二螺杆37转动,实现切割刀片52的移动,从而实现板材的开料,然后通过第一伸缩气缸5能够带动切割刀片52上下升降,实现对不同厚度板材的切割作用。

[0014] 请继续参阅图1所示,本实用新型一实施例中,所述限位件4包括第二伸缩气缸41,所述工作台1右端前后两侧均嵌设有所述第二伸缩气缸41,所述第二伸缩气缸41的伸缩杆末端设置有限位板42。使得通过第二伸缩气缸41的作用,能够带动限位板42进行前后移动,从而实现板材的限位作用。

[0015] 本实用新型中伸缩气缸、电机和滚筒传送带均为现有技术,本领域技术人员已经能够清楚了解,在此不进行详细说明。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

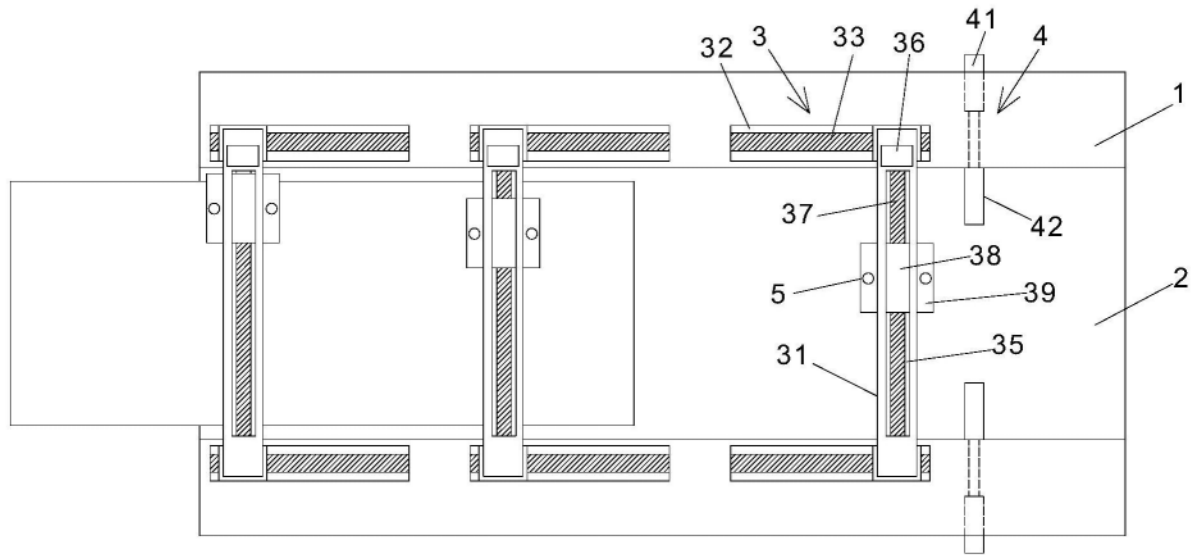


图1

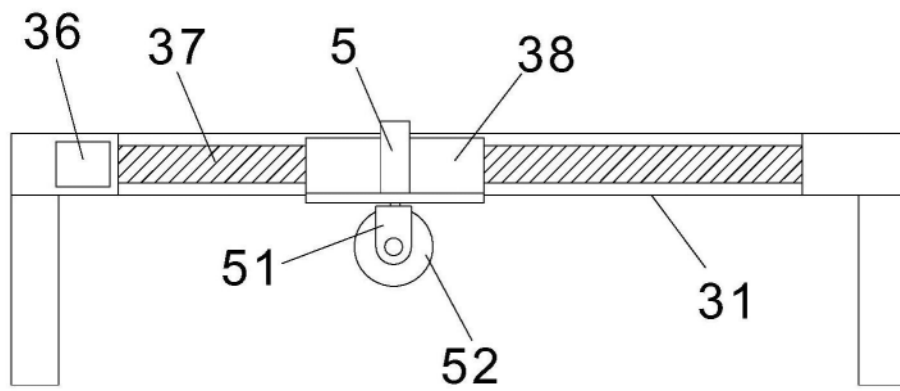


图2