



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203450474 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 26

(21) 申请号 201320428398. X

(22) 申请日 2013. 07. 15

(73) 专利权人 西刻标识设备(上海)有限公司
地址 201206 上海市浦东新区金桥出口加工
区金藏路258号第4幢通用厂房601室

(72) 发明人 王占冲 黄立寅

(74) 专利代理机构 上海光华专利事务所 31219
代理人 曹文銜

(51) Int. Cl.
B65B 61/26(2006. 01)

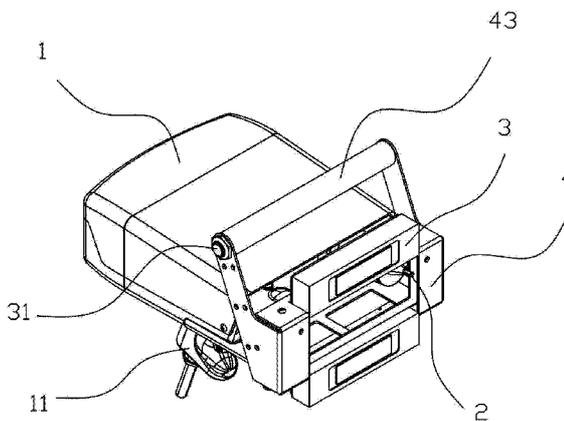
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

手持电磁式打标机

(57) 摘要

本实用新型提供一种手持电磁式打标机,包括机身和打标头,打标头从机身前端伸出,打标头和一控制器相连接,所述机身的前端还设有电磁吸盘,所述电磁吸盘连有控制按钮,所述机身上设有打标手柄,所述打标手柄上设有打标按钮,打标按钮和控制器相连接。本实用新型的机身上设有电磁吸盘,使用时通过控制按钮使电磁吸盘吸附或脱离待打标的零件,不需要其他的辅助定位装置进行定位、夹紧,打标时可以任意角度放置打标机,最大限度发挥手持式的便利作用;并且,本装置结构简单轻便、成本低廉、操作方便。



1. 一种手持电磁式打标机,包括机身(1)和打标头(2),打标头(2)从机身(1)前端伸出,打标头(2)和一控制器相连接,其特征在于:所述机身(1)的前端还设有电磁吸盘(3),所述电磁吸盘(3)连有控制按钮(31),所述机身(1)上设有打标手柄(11),所述打标手柄(11)上设有打标按钮(12),打标按钮(12)和控制器相连接。

2. 根据权利要求1所述的手持电磁式打标机,其特征在于:所述电磁吸盘(3)通过一支架(4)安装在机身(1)上。

3. 根据权利要求2所述的手持电磁式打标机,其特征在于:所述支架(4)上设有长槽(41),支架(4)通过螺栓(42)与长槽(41)配合安装在机身(1)上。

4. 根据权利要求2所述的手持电磁式打标机,其特征在于:所述支架(4)上还设有一个提手(43),所述电磁吸盘(3)的控制按钮(31)安装在提手(43)上。

手持电磁式打标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打标机,尤其涉及一种手持电磁式打标机。

背景技术

[0002] 随着经济的发展,人们生活水平的提高,每一种流通的商品都需要注明生产日期、型号等相关信息以便消费者和使用者了解。打标机就是在包装件或产品上打上标识的机器,通过标识可以实现对产品销售的追踪与管理。在汽车制造领域,也要对不同的车身各零部件进行打标工作,但是不同的车身零部件之间会存在差异,并且打标的要求也不尽相同;尤其是打标机在车身零部件上定位困难或者所要打标的位置因为角度的因素难以打标的等情况下,一些常规的打标机很难完成打标任务,因此,需要一种便于定位,打标时不受角度和空间影响的的打标机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于提供一种保证打标机和零件在打标时不发生相对移动、不受角度和空间影响、方便操作的手持电磁式打标机,以克服现有技术的上述缺陷。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:一种手持电磁式打标机,包括机身和打标头,打标头从机身前端伸出,打标头和一控制器相连接,所述机身的前端还设有电磁吸盘,所述电磁吸盘连有控制按钮,所述机身上设有打标手柄,所述打标手柄上设有打标按钮,打标按钮和控制器相连接。

[0005] 优选的,所述电磁吸盘通过一支架安装在机身上。

[0006] 进一步地,所述支架上设有长槽,支架通过螺栓与长槽配合安装在机身上。

[0007] 进一步地,所述支架上还设有一个提手,所述电磁吸盘的控制按钮安装在提手上。

[0008] 如上所述,本实用新型的手持电磁式打标机,具有以下有益效果:

[0009] 本实用新型在机身上安装有电磁吸盘,电磁吸盘连有控制按钮,在打标时,通过控制按钮使电磁吸盘吸附或脱离待打标的零件,在工作时不需要其他的辅助定位装置进行定位、夹紧;对于一些在打标时受角度影响较大的零件,本装置在打标时可以以任意角度放置,满足全方位打标,对空间和节拍要求高的打标环境非常适用,最大限度的发挥了电磁吸附和手持式的便利作用;并且,本装置结构简单轻便、成本低廉、操作和检修都很方便。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构图。

[0011] 图2为本实用新型的侧视图。

[0012] 图3为本实用新型的仰视图。

[0013] 图中:1 机身

[0014] 11 打标手柄

[0015]	12	打标按钮
[0016]	2	打标头
[0017]	3	电磁吸盘
[0018]	31	控制按钮
[0019]	4	支架
[0020]	41	长槽
[0021]	42	螺栓
[0022]	43	提手

具体实施方式

[0023] 说明书附图所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容所能涵盖的范围内。同时,本说明书中所引用的如“上”、“下”、“前”、“后”、“中间”等用语,亦仅为便于叙述的明了,而非用以限定本实用新型可实施的范围,其相对关系的改变或调整,在无实质变更技术内容下,当亦视为本实用新型可实施的范畴。

[0024] 如图 1 和图 2 所示本实用新型的手持电磁式打标机,包括机身 1 和打标头 2,打标头 2 从机身 1 前端伸出,打标头 2 和一控制器相连接,所述控制器用于编辑打标的内容等。所述机身 1 的前端还设有电磁吸盘 3,电磁吸盘 3 的端部为平端面,所述电磁吸盘 3 连有控制按钮 31,所述机身 1 上设有打标手柄 11,所述打标手柄 11 上设有打标按钮 12,打标按钮 12 和控制器相连接。

[0025] 优选的,如图 3 所示,为了方便电磁吸盘 3 的安装,所述电磁吸盘 3 通过一支架 4 安装在机身 1 上,并且,支架 4 上设有长槽 41,支架 4 通过螺栓 42 与长槽 41 配合安装在机身 1 的下端,因此支架 4 可以带动电磁吸盘 3 在机身 1 上伸缩并根据实际需要固定在不同的位置,即,调整长槽 41 和螺栓 42 的配合位置进而确定打标头 2 与待打标的零件的相对距离,确定打标深度。

[0026] 在本装置中,所述支架 4 上还设有一个提手 43,所述电磁吸盘 3 的控制按钮 31 安装在提手 43 上。

[0027] 在本实施例中,先根据工作需要确定打标头 2 与待打标的零件之间的相对距离,调整长槽 41 和螺栓 42 的位置关系;再将所要打标的内容输入到控制器中,控制器会将信号传入打标头 2;通过打标手柄 11 和提手 43 将本装置放置在待打标的零件上,当位置确定好后,手动按下提手 43 上的控制按钮 31 使电磁吸盘 3 吸附在待打标的零件上;电磁吸盘 3 固定好后,再手动按下打标手柄 11 上的打标按钮 12,打标头 2 开始打标。当打标结束后,再手动按下控制按钮 31 取下本装置完成整个打标动作。

[0028] 综上所述,本实用新型的手持电磁式打标机,可以以任意角度放置并吸附在待打标的零件上,最大限度发挥手持式的便利作用。所以,本实用新型有效克服了现有技术中的一些实际问题从而在车身打标方面有很高的利用价值和使用意义。

[0029] 上述实施方式仅例示性说明本实用新型的原理及其功效,而非用于限制本实用新

型。本实用新型还许多方面还可以在不违背总体思想的前提下进行改进,对于熟悉此技术的人士皆可在不违背本实用新型的精神及范畴下,可对上述实施例进行修饰或改变。因此,举凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本实用新型所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本实用新型的权利要求所涵盖。

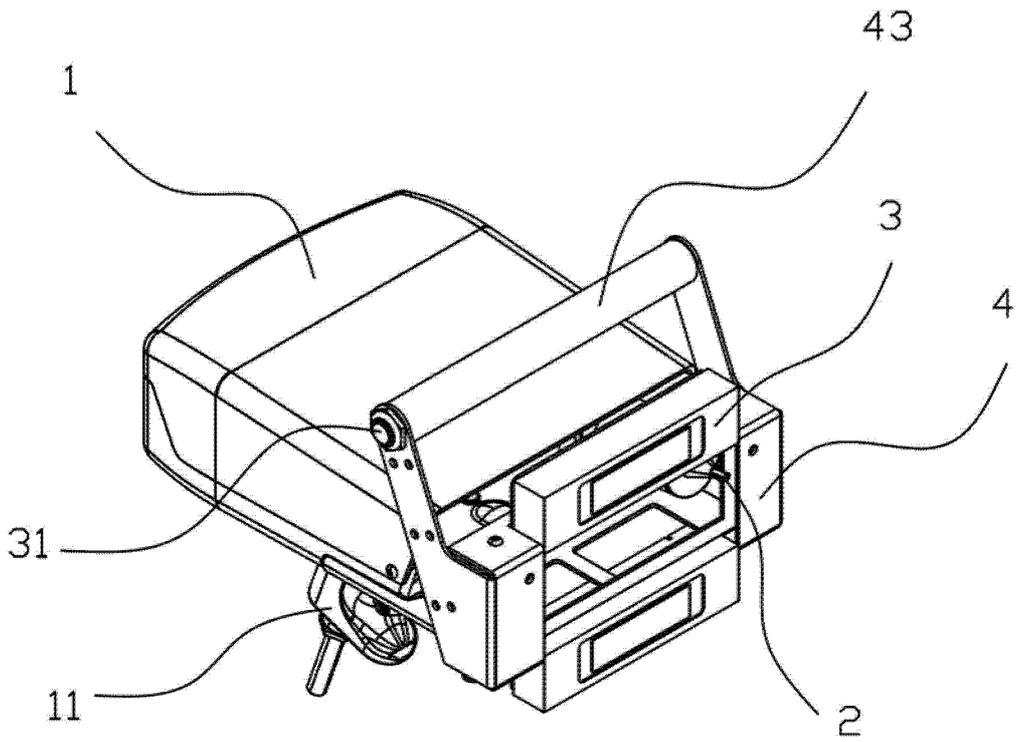


图 1

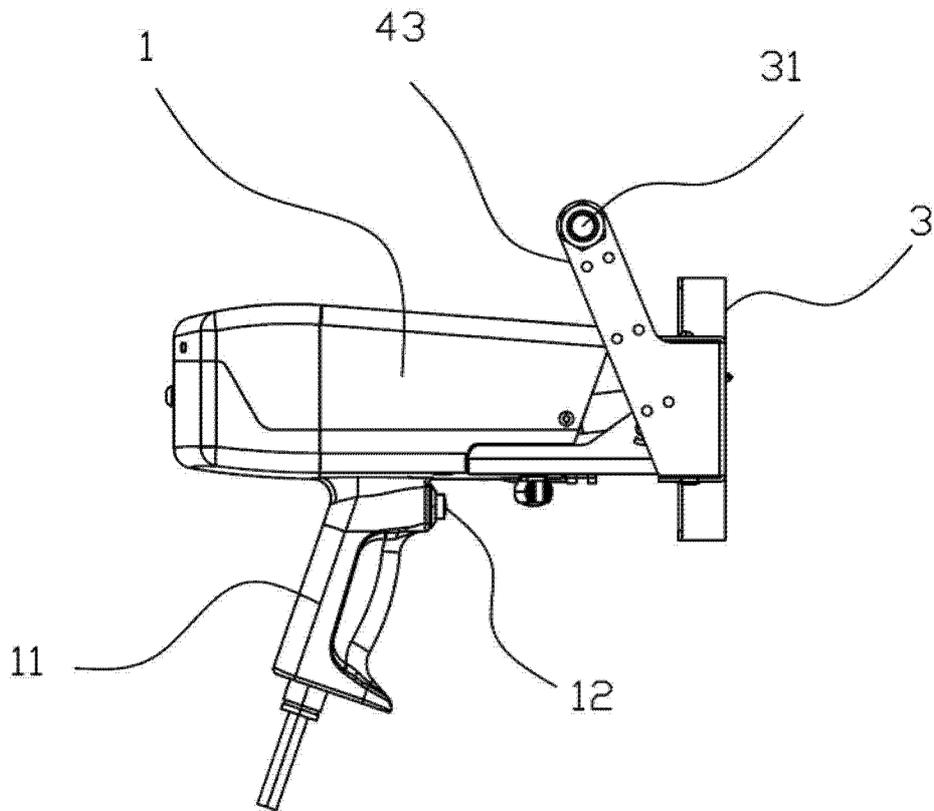


图 2

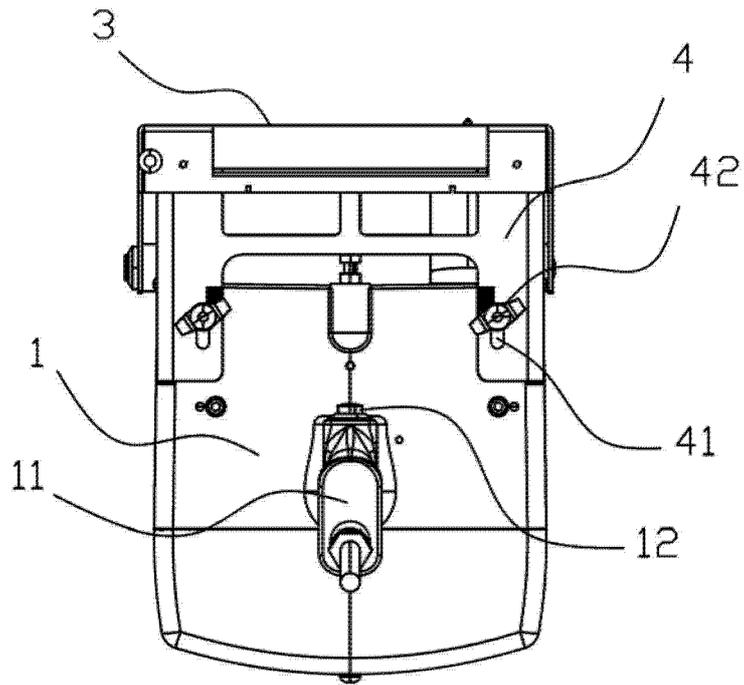


图 3