(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208341789 U
(45)授权公告日 2019.01.08

(21)申请号 201820141778.8

(22)申请日 2018.09.03

(73)专利权人 天津市东德盛家具有限公司
地址 301700 天津市武清区城关镇里仁街村

(72)发明人 俞怀东

(51)Int.Cl.
B23B 41/00(2006.01)

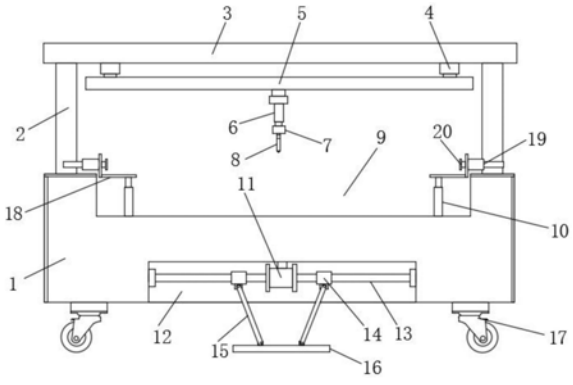
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种适用于家具制造的测孔打孔机

(57)摘要

本实用新型公开了一种适用于家具制造的测孔打孔机，包括工作台，所述工作台的底部安装有万向轮，所述工作台的顶部四个角处阵列排布有四个支撑柱，支撑柱的顶部固定有顶板，顶板的底部两侧安装有两个相互平行的第一电动滑台，两个第一电动滑台的滑动端滑动安装有第二电动滑台，驱动电机的输出端通过联轴器固定有打孔钻头，所述工作台的顶部中间位置设有打孔槽，打孔槽的底壁两侧均固定有一组液压缸，两组液压缸的顶部均固定有L型板，L型板的侧壁安装有一组第二推杆电机，两组第二推杆电机的推杆相互靠近设置，两组第二推杆电机的推杆末端均固定有抵压板。本实用新型结构新颖，设计巧妙，结构合理，适合推广。



CN 208341789 U

1.一种适用于家具制造的测孔打孔机，包括工作台(1)，所述工作台(1)的底部安装有万向轮(17)，其特征在于，所述工作台(1)的顶部四个角处阵列排布有四个支撑柱(2)，支撑柱(2)的顶部固定有顶板(3)，顶板(3)的底部两侧安装有两个相互平行的第一电动滑台(4)，两个第一电动滑台(4)的滑动端滑动安装有第二电动滑台(5)，第二电动滑台(5)的滑动端安装有第一推杆电机(6)，第一推杆电机(6)的推杆下端固定有驱动电机(7)，驱动电机(7)的输出端通过联轴器固定有打孔钻头(8)，所述工作台(1)的顶部中间位置设有打孔槽(9)，打孔槽(9)的底壁两侧均固定有一组液压缸(10)，两组液压缸(10)的顶部均固定有L型板(18)，L型板(18)的侧壁安装有一组第二推杆电机(19)，两组第二推杆电机(19)的推杆相互靠近设置，两组第二推杆电机(19)的推杆末端均固定有抵压板(20)。

2.根据权利要求1所述的一种适用于家具制造的测孔打孔机，其特征在于，所述工作台(1)的底部设有安装槽(12)，安装槽(12)的内顶壁固定有双轴电机(11)，双轴电机(11)的两个输出端通过联轴器固定有螺杆(13)，螺杆(13)的另一端活动安装在安装槽(12)的内壁上，两个螺杆(13)上对称螺纹套接有螺纹套(14)，螺纹套(14)的底部铰接有连接杆(15)，连接杆(15)的另一端铰接在水平设置的支撑板(16)的顶部。

3.根据权利要求1所述的一种适用于家具制造的测孔打孔机，其特征在于，所述抵压板(20)与打孔槽(9)的底壁相互垂直设置。

4.根据权利要求1所述的一种适用于家具制造的测孔打孔机，其特征在于，所述L型板(18)包括横板和竖板，其中竖板固定在横板的顶部一侧，而第二推杆电机(19)固定在竖板的两侧。

5.根据权利要求1所述的一种适用于家具制造的测孔打孔机，其特征在于，所述抵压板(20)远离第二推杆电机(19)的一侧粘接防滑垫。

一种适用于家具制造的测孔打孔机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打孔机技术领域，尤其涉及一种适用于家具制造的测孔打孔机。

背景技术

[0002] 家具是指人类维持正常生活、从事生产实践和开展社会活动必不可少的器具设施大类。家具也跟随时代的脚步不断发展创新，到如今门类繁多，用料各异，品种齐全，用途不一。是建立工作生活空间的重要基础。家具是由材料、结构、外观形式和功能四种因素组成，其中功能是先导，是推动家具发展的动力；结构是主干，是实现功能的基础。这四种因素互相联系，又互相制约。由于家具是为了满足人们一定的物质需求和使用目的而设计与制作的，因此家具还具有材料和外观形式方面的因素。

[0003] 家具在加工时，需要对家具进行打孔作业，现有的家具上的工件不方便固定，从而不方便打孔，工件固定后方便打孔，为此，本实用新型提出一种适用于家具制造的测孔打孔机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种适用于家具制造的测孔打孔机。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种适用于家具制造的测孔打孔机，包括工作台，所述工作台的底部安装有万向轮，所述工作台的顶部四个角处阵列排布有四个支撑柱，支撑柱的顶部固定有顶板，顶板的底部两侧安装有两个相互平行的第一电动滑台，两个第一电动滑台的滑动端滑动安装有第二电动滑台，第二电动滑台的滑动端安装有第一推杆电机，第一推杆电机的推杆下端固定有驱动电机，驱动电机的输出端通过联轴器固定有打孔钻头，所述工作台的顶部中间位置设有打孔槽，打孔槽的底壁两侧均固定有一组液压缸，两组液压缸的顶部均固定有L型板，L型板的侧壁安装有一组第二推杆电机，两组第二推杆电机的推杆相互靠近设置，两组第二推杆电机的推杆末端均固定有抵压板。

[0007] 优选的，所述工作台的底部设有安装槽，安装槽的内顶壁固定有双轴电机，双轴电机的两个输出端通过联轴器固定有螺杆，螺杆的另一端活动安装在安装槽的内壁上，两个螺杆上对称螺纹套接有螺纹套，螺纹套的底部铰接有连接杆，连接杆的另一端铰接在水平设置的支撑板的顶部。

[0008] 优选的，所述抵压板与打孔槽的底壁相互垂直设置。

[0009] 优选的，所述L型板包括横板和竖板，其中竖板固定在横板的顶部一侧，而第二推杆电机固定在竖板的两侧。

[0010] 优选的，所述抵压板远离第二推杆电机的一侧粘接防滑垫。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：通过两组液压缸的顶部均固定有L型板，L型板的侧壁安装有一组第二推杆电机，两组第二推杆电机的推杆相互靠近设置，两组

第二推杆电机的推杆末端均固定有抵压板，液压缸可以根据家具部件大小的不同，调节液压缸的高度，通过驱动第二推杆电机，从而可以对家具部件进行夹持，从而方便测孔，测孔后标记孔的位置，然后再通过打孔钻头对标记处进行打孔，本实用新型结构新颖，设计巧妙，结构合理，适合推广。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种适用于家具制造的测孔打孔机的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型提出的一种适用于家具制造的测孔打孔机中L型板和第二推杆电机连接时的俯视图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0015] 参照图1-2，一种适用于家具制造的测孔打孔机，包括工作台1，工作台1的底部安装有万向轮17，其特征在于，工作台1的顶部四个角处阵列排布有四个支撑柱2，支撑柱2的顶部固定有顶板3，顶板3的底部两侧安装有两个相互平行的第一电动滑台4，两个第一电动滑台4的滑动端滑动安装有第二电动滑台5，第二电动滑台5的滑动端安装有第一推杆电机6，第一推杆电机6的推杆下端固定有驱动电机7，驱动电机7的输出端通过联轴器固定有打孔钻头8，工作台1的顶部中间位置设有打孔槽9，打孔槽9的底壁两侧均固定有一组液压缸10，两组液压缸10的顶部均固定有L型板18，L型板18的侧壁安装有一组第二推杆电机19，两组第二推杆电机19的推杆相互靠近设置，两组第二推杆电机19的推杆末端均固定有抵压板20。

[0016] 本实用新型中，工作台1的底部设有安装槽12，安装槽12的内顶壁固定有双轴电机11，双轴电机11的两个输出端通过联轴器固定有螺杆13，螺杆13的另一端活动安装在安装槽12的内壁上，两个螺杆13上对称螺纹套接有螺纹套14，螺纹套14的底部铰接有连接杆15，连接杆15的另一端铰接在水平设置的支撑板16的顶部，抵压板20与打孔槽9的底壁相互垂直设置，L型板18包括横板和竖板，其中竖板固定在横板的顶部一侧，而第二推杆电机19固定在竖板的两侧，抵压板20远离第二推杆电机19的一侧粘接防滑垫。

[0017] 本实用新型在使用时，通过两组液压缸10的顶部均固定有L型板18，L型板18的侧壁安装有一组第二推杆电机19，两组第二推杆电机19的推杆相互靠近设置，两组第二推杆电机19的推杆末端均固定有抵压板20，液压缸10可以根据家具部件大小的不同，调节液压缸10的高度，通过驱动第二推杆电机19，从而可以对家具部件进行夹持，从而方便测孔，测孔后标记孔的位置，然后再通过打孔钻头8对标记处进行打孔，本实用新型结构新颖，设计巧妙，结构合理，适合推广。

[0018] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

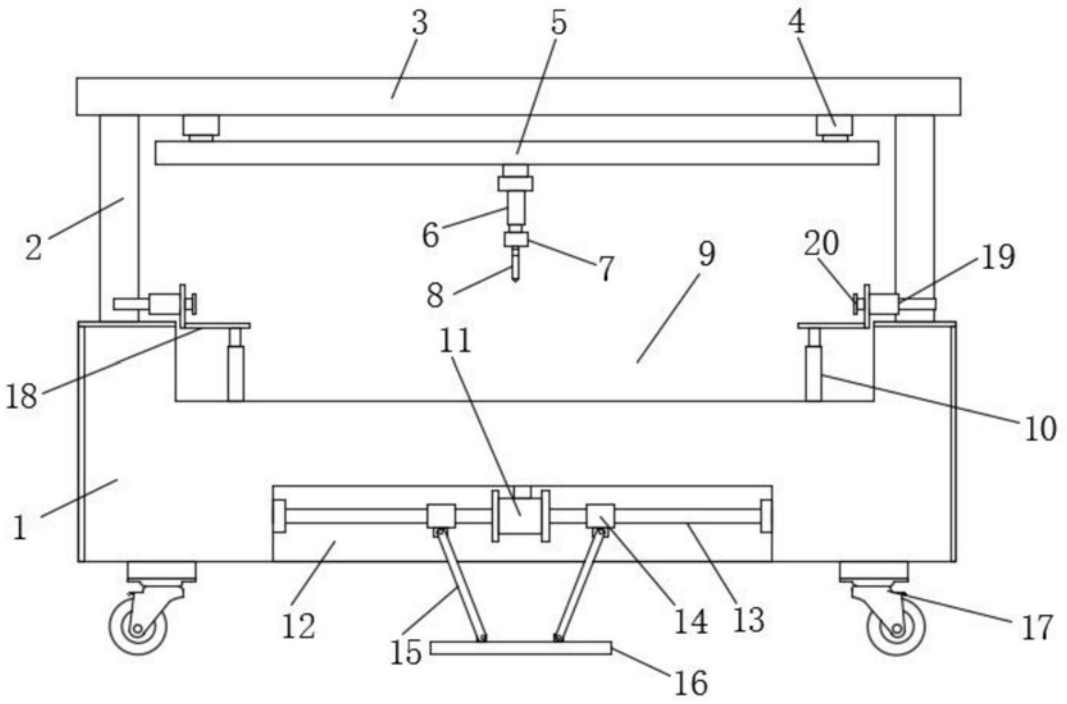


图1

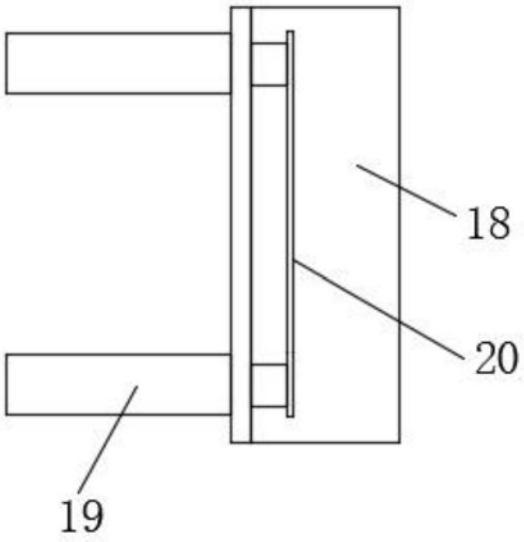


图2