



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202212786 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 09

(21) 申请号 201120275322. 9

(22) 申请日 2011. 07. 30

(73) 专利权人 六安市微特电机有限责任公司

地址 237161 安徽省六安市经济技术开发区
东一路

(72) 发明人 段志诚

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方琦

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

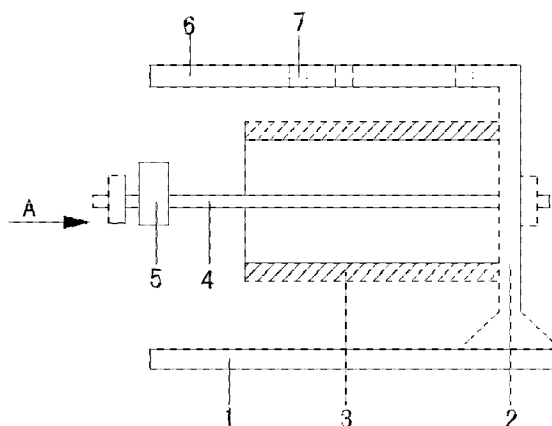
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

电机外壳钻孔固定夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电机外壳钻孔固定夹具,包括一基座,基座上靠右侧连接有立板,所述的立板左侧面上固定连接有支撑环,所述的支撑环中央的立板上固定连接有固定杆,固定杆上套有压板,所述的立板上端支撑环上方固定连接有位板,所述的定位板上设有多个定位孔,压板为其侧壁上开有U槽的压板。本实用新型结构简单,制造使用方便,可用于对电机壳进行工装加工,方便、有效,提高工作效率。



1. 电机外壳钻孔固定夹具,包括一基座,其特征在于:所述的基座上靠右侧连接有立板,所述的立板左侧面上固定连接有支撑环,所述的支撑环中央的立板上固定连接有固定杆,固定杆上套有压板,所述的立板上端支撑环上方固定连接有定位板,所述的定位板上设有多个定位孔。

2. 根据权利要求1所述的电机外壳钻孔固定夹具,其特征在于:所述的压板为其侧壁上开有U槽的压板。

电机外壳钻孔固定夹具

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及到电机壳加工领域，具体的是一种电机外壳钻孔固定夹具。

[0003] 背景技术：

[0004] 在机械加工领域中，很多工件如本实用新型涉及到的电机壳，在进行工装时需要专用的夹具，才能有效的进行工装，从而在进行下步的加工，如果采用一般的通用夹具，由于其形状不规则，加工速度慢，效率低，而且不易操作。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型提供了一种电机外壳钻孔固定夹具，可以对电机壳进行有效的装夹，快捷方便，操作简单，提高打孔效率。

[0007] 本实用新型的技术方案：

[0008] 电机外壳钻孔固定夹具，包括一基座，其特征在于：所述的基座上靠右侧连接有立板，所述的立板左侧面上固定连接有支撑环，所述的支撑环中央的立板上固定连接有固定杆，固定杆上套有压板，所述的立板上端支撑环上方固定连接有定位板，所述的定位板上设有多个定位孔。

[0009] 所述的电机外壳钻孔固定夹具，其特征在于：所述的压板为其侧壁上开有 U 槽的压板。

[0010] 本实用新型的优点：

[0011] 本实用新型结构简单，制造使用方便，可用于对电机壳进行工装加工，方便、有效，提高工作效率。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图 2 为 A 向视图。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 电机外壳钻孔固定夹具，包括一基座 1，基座 1 上靠右侧连接有立板 2，所述的立板 2 左侧面上固定连接有支撑环 3，所述的支撑环 3 中央的立板 2 上固定连接有固定杆 4，固定杆 4 上套有压板 5，所述的立板 2 上端支撑环 3 上方固定连接有定位板 6，所述的定位板 6 上设有多个定位孔 7，压板 5 为其侧壁上开有 U 槽的压板。

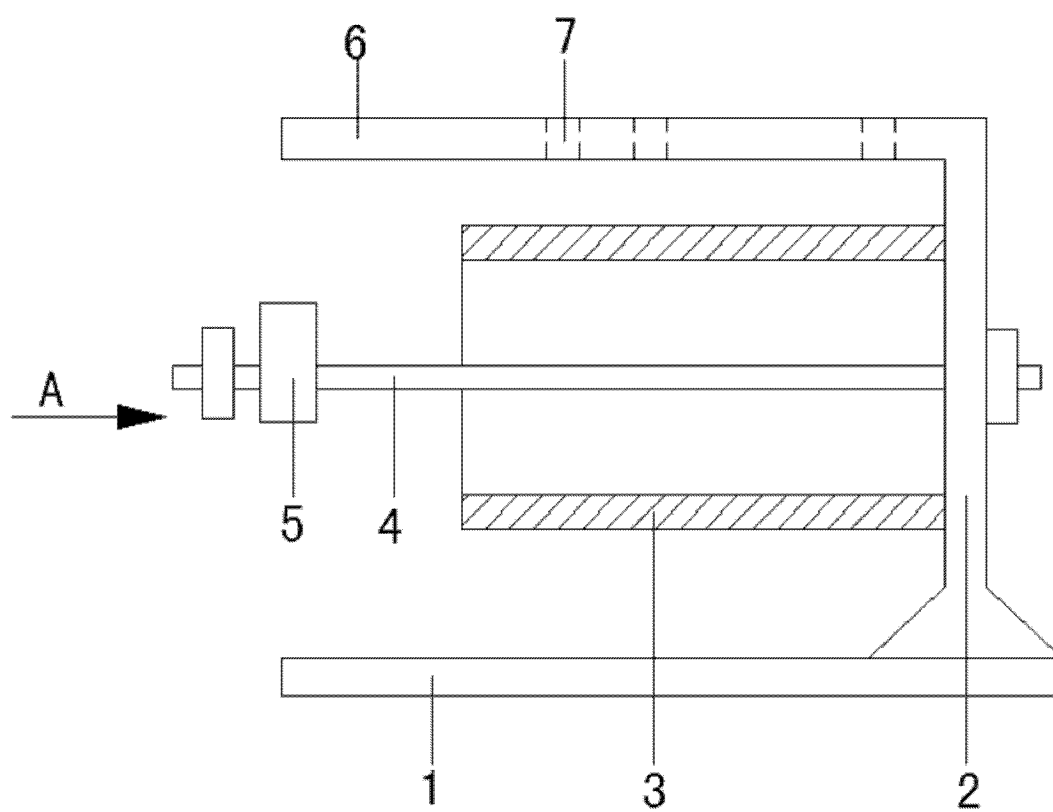


图 1

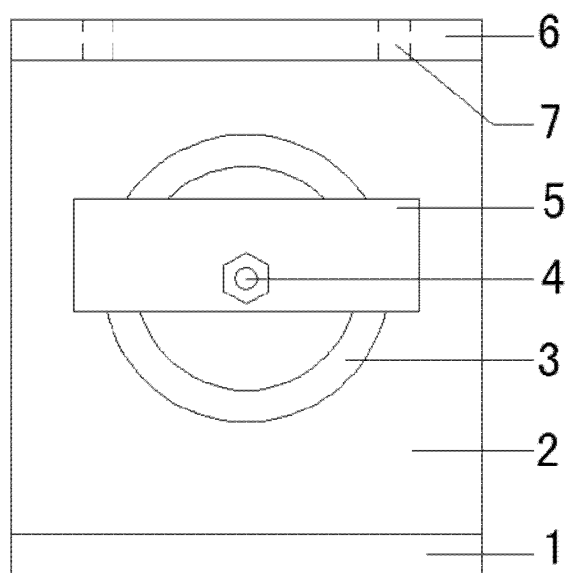


图 2